Bydgoszcz, 7.12.2021 r.

Oznaczenie i numer postępowania: sukcesywna dostawa owoców, warzyw i ziemniaków   **- ZP.TP.6.DAOiK.2021** (tryb podstawowy na podstawie art. 275 pkt 1uPzp)

.

**INFORMACJA O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**

 Na podstawie art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11.09.2019 r. Prawo zamówień publicznych *(*Dz. U. z 2021 r., poz. 1129) informuję, że po dokonaniu badania i oceny ofert złożonych w przedmiotowym postępowaniu, jako najkorzystniejszą w zakresie części nr 1 (dostawa owoców i warzyw) oraz części nr 2 (dostawa ziemniaków) wybrano ofertę firmy:

HURT – DETAL Piotr Kopczyński.

ul. Sportowa 31

86-010 Koronowo

 Poniżej przedstawiam punktację przyznaną ofertom w świetle obowiązujących w postępowaniu kryteriów oceny ofert:

CZĘŚĆ nr 1 – dostawa owoców i warzyw

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr oferty | Wykonawca | Liczba punktów w kryterium „cena” (60%) | Liczba punktów w kryterium „termin płatności” (40%) | Łączna punktacja |
| 1. | HURT – DETAL Piotr Kopczyński.ul. Sportowa 3186-010 Koronowo | 60 | 40 | 100 pkt |
| 2. | Lisowski Arkadiusz LEMONul. Kostrogaj 14B09-400 Płock | 47,25 | 40 | 87,25 pkt |
| 3. | NOWALIJKA Jarosław Gackowskiul. Bronikowskiego 2785-426 Bydgoszcz | 52,60 | 40 | 92,60 pkt |
| 4. | MAGER Sp. z o. o. Sp. Komandytowaul. Chrobrego 105/10787-100 Toruń | 58,32 | 40 | 98,32 pkt |

CZĘŚĆ nr 2 – dostawa ziemniaków

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr oferty | Wykonawca | Liczba punktów w kryterium „cena” (60%) | Liczba punktów w kryterium „termin płatności” (40%) | Łączna punktacja |
| 1. | HURT – DETAL Piotr Kopczyński.ul. Sportowa 3186-010 Koronowo | 60 | 40 | 100 pkt |
| 2. | Lisowski Arkadiusz LEMONul. Kostrogaj 14B09-400 Płock | 52,44 | 40 | 92,44pkt |
| 3. | Gospodarstwo Rolne Tylicki Adamul. Ogrodowa 209-913 Kluczbork | 48,66 | 40 | 88,66pkt |
| 4. | NOWALIJKA Jarosław Gackowskiul. Bronikowskiego 2785-426 Bydgoszcz | 53,98 | 40 | 93,98 pkt |
| 5. | MAGER Sp. z o. o. Sp. Komandytowaul. Chrobrego 105/10787-100 Toruń | 57,39 | 40 | 97,39 pkt |

Dyrektor Zespołu Domów Pomocy Społecznej i Ośrodków Wsparcia w Bydgoszczy

Bożena Degler - Łaniewska