**Zadanie 3 – TOKARKA**

Opis przedmiotu zamówienia dla części nr 3. Zadanie obejmuje zakup wraz z dostawą sprzętu (Tokarki) do wyposażenia pracowni praktycznej nauki zawodu technik mechanik, operator obrabiarek skrawających   
w siedzibie Powiatowego Centrum Edukacji Zawodowej w Świdniku.

Wymagania ogólne. Sprzęt musi być fabrycznie nowy z okresem gwarancji **min. 12 miesięcy**.

Zakres zadania – dostawa:

– Tokarka uniwersalna wraz z wyposażeniem – 1 szt.

Celem weryfikacji zgodności oferty z warunkami zamówienia, należy podać dokładne wartości parametrów oferowanego sprzętu**.** (**Zamawiający nie dopuszcza zapisów typu: „zgodnie z SWZ”, „spełnia” czy „tak”**).

1. Specyfikacja: **Tokarka – 1 szt.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Producent:......................................  Model:.................................................................  **Cena jednostkowa brutto z VAT 23%** ……………………………… | | |
| **Parametry** | **Opis wymaganych parametrów** | **Oferowane parametry (wypełnia Wykonawca)** |
| Typ urządzenia | tokarka |  |
| Uchwyt 3-szczękowy | 200 mm |  |
| Maksymalna średnica toczenia nad łożem | 360 mm |  |
| Średnica toczenia nad suportem | 224 mm |  |
| Średnica toczenia w wybraniu mostka | 490 mm |  |
| Długość toczenia w kłach stałych | 1000 mm |  |
| Maksymalna długość zainstalowanej części (uchwyt tok./kieł st.) | 900 mm |  |
| Szerokość łoża | 188 mm |  |
| Przelot wrzeciona | 52 mm |  |
| Prędkości obrotów wrzeciona | 8 zakresów (L/H) 70-2000 obr./min. |  |
| Zakres prędkości wrzeciona | L: 70, 115, 190, 300 /  H: 460, 755, 1255, 2000 ob/min. |  |
| Końcówka wrzeciona | D1-5 CAMLOCK |  |
| Stożek wrzeciona | MK6 |  |
| Wymiary imaka tokarskiego | 80 x 80 x 30 mm |  |
| Maksymalne wymiary narzędzia | 20 x 20 mm |  |
| Zakres przesuwu sań górnych | 90 (0,04) mm |  |
| Zakres przesuwu poprzecznego | 165 (0,04) mm |  |
| Zakres przesuwu wzdłużnego | 750 (0,15) mm |  |
| Gwint metryczny | (26) 0,4 - 7 mm |  |
| Gwint calowy | (34) 4-56 T.P.I |  |
| Liczba i zakres posuwów wzdłużnych | (32) 0,052-1,392 mm/obr. |  |
| Liczba i zakres posuwów poprzecznych | (32) 0,014-0,38 mm/obr |  |
| Wysuw tulei konika | 100 (0,04) mm |  |
| Średnica tulei łożyskowej konika | 42 mm |  |
| Stożek tulei konika | MK4 |  |
| Moc silnika głównego S1/S6 | 2,0/2,4 kW | 400V |  |
| Moc pompki chłodziwa | 40 W |  |
| Wyposażenie | * zestaw noży tokarskich 20x20, 7 szt. (składane) * kieł obrotowy precyzyjny MK4 * odczyt cyfrowy 2-osi * uchwyt tokarski 3-szczękowy 200 mm * uchwyt tokarski 4-szczękowy 200 mm * tarcza zabierkowa 250 mm * kieł stały: MK4 * koła zmianowe * podtrzymka stała * podtrzymka ruchoma * tuleja redukcyjna wrzeciona MK6/MK4 * układ chłodzenia * oświetlenie robocze * smarownica * wskaźnik / Zegar gwintowy * klucz do uchwytu i imaka * komplet narzędzi obsługowych * osłony bezpieczeństwa zgodne z normami CE * instrukcja obsługi w j. polskim * deklaracja zgodności CE |  |

Zamawiający dopuszcza odstępstwa od parametrów referencyjnych w zakresie +/- 1%.

NINIEJSZY PLIK winien być opatrzony:

**kwalifikowanym** [**podpisem elektronicznym**](https://www.nccert.pl/), **podpisem** [**zaufanym**](https://moj.gov.pl/nforms/signer/upload?xFormsAppName=SIGNER)(gov.pl) **lub elektronicznym podpisem** [**osobistym**](https://www.gov.pl/web/mswia/oprogramowanie-do-pobrania)(eDowód)

przez osobę uprawnioną do reprezentacji.