



ZESTAWIENIE ARMATURY		
lp	opis armatury	szt.
1.	połączenie kołnierzowe do rur PCV DN100/90mm	2
2.	kołnierz z króćcem PE do zgrzewania DN 100/125mm PN16	6
3.	trójnik kołnierzowy DN 100/80mm	2
4.	łuk kołnierzowy 90° DN100mm	1
5.	zasuwa kołnierzowa DN100mm z obudową teleskopową Rd 1,30-1,80m i skrzynką uliczną sztywną dla zasuw	1 1 1
6.	zasuwa kołnierzowa DN80mm z obudową teleskopową Rd 1,30-1,80m i skrzynką uliczną sztywną dla zasuw	3 3 3
7.	króciec dwukołnierzowy L=600mm DN80mm	3
8.	łuk kołnierzowy 90° ze stopką DN80mm	3
9.	hydrant podziemny z żeliwa sferoidalnego DN 80mm	1
10.	hydrant nadziemny z żeliwa sferoidalnego DN 80mm	2
11.	zwężka dwukołnierzowa z żeliwa sferoidalnego DN 100/80mm.	1

**UWAGA:**

- 1.wszystkie połączenia kołnierzowe wykonać  
za pomocą śrub ze stali nierdzewnej**  
**2 armatura musi być wykonana z żeliwa sferoidalnego PN16**

„SONDA BIS” ul. Południowa 77, 42-256 Turów tel. 609-657-361, e-mail:sondabis@onet.pl		
nazwa projektu:	PROJEKT BUDOWLANY ODCINKA SIECI WODOCİĄGOWEJ W MIEJSCOWOŚCI LGOTA MAŁA W UL.GŁÓWNA.	
nazwa rysunku:	WĘZŁY MONTAŻOWE ZESTAWIENE MATERIAŁÓW	Skala: -
projektował:	mgr inż.Przemysław Gawron Upr. w specjalności instalacyjno-inżynieryjnej SLK/6063/PWBS/15	nr rys. <b>3</b>
sprawdził:	mgr. inż Krystian Wiszard Upr. w specjalności instalacyjno-inżynieryjnej SLK/7281/PWBS/17.	Data opracowania 2022r.