

WYMAGANIA EKSPLOATACYJNO-TECHNICZNE (WET) DLA HALI NAMIOTOWEJ

1. Przedmiot zamówienia:

Dostawa fabrycznie nowej hali namiotowej, wyprodukowanej nie wcześniej niż 12 miesięcy przed terminem podpisania umowy i wcześniej nigdy nie użytkowanej, o parametrach, określonych w dalszej części WET oraz szkoleniem personelu i dokumentacją techniczną.

2. Przeznaczenie hali namiotowej:

Hala namiotowa jest elementem infrastruktury tymczasowej i jest przeznaczona do zabezpieczenia potrzeb socjalno-bytowych stanów osobowych jednostek organizacyjnych Sił Zbrojnych RP.

3. Ogólny opis hali namiotowej:

Hala namiotowa ma posiadać metalowy szkielet konstrukcyjny, na którym rozpięte jest elastyczne pokrycie. Hala ma posiadać zdolność do posadowienia bez stałego połączenia z gruntem i ma mieć możliwość przeniesienia w inne miejsce.

Jeden komplet stanowi jedna hala namiotowa wykonana w technice modułowej składająca się z 9 ścian bocznych z jednym oknem, 4 ścian bocznych pełnych, 1 ścianą boczną z drzwiami, 1 ścianą szczytową pełną z kotarą, 1 ścianą szczytową z drzwiami, 3 kotar umożliwiające przepierzenie/przedzielenie hali wraz ze ścianami wewnętrznymi umożliwiającymi montaż. Hala musi być wyposażona w galę sufitową typu stretch oraz draperię ścienną, drzwi dwuskrzydłowe, okna wraz z urządzeniami i wyposażeniem przynależnym hali: podręcznym sprzętem ppoż., instalacją wykrywania dymu, oznakowaniem dróg ewakuacyjnych oraz zestawem niezbędnych materiałów eksploatacyjnych (m.in. smarów, środków konserwujących itp., których wykorzystanie podczas prac konserwacyjnych sprzętu/urządzeń zaleca producent). Kompletny zestaw musi być zapakowany w sposób umożliwiający jego zamknięcie, zaplombowanie, magazynowanie, załadunek oraz bezpieczny transport - np. w formie kontenera/-ów transportowego/-ych.

4. Wymagania eksploatacyjno – techniczne:

- 4.1. Wymiary pojedynczej hali namiotowej: szerokość 15 m, długość 35 m, wysokość ściany bocznej min. 2,4 m (wysokość w szczycie min. 4,8 m);
- 4.2. Hala namiotowa wraz z jej poszyciem oraz urządzeniami i wyposażeniem przynależnym musi umożliwiać dokonywanie jej wielokrotnego montażu i demontażu oraz transportu bez pogorszenia jej pierwotnych parametrów użytkowych i funkcjonalnych oraz bez negatywnego wpływu na jej walory estetyczne. Konstrukcja hali musi być wykonana jako całkowicie demontowalna na poszczególne elementy składowe, których wymiary umożliwią ich umieszczenie wewnątrz dostarczonego kontenera/-ów transportowego/-ych (zunifikowany kontener przystosowany do załadunku i przewozu o wymiarach zewnętrznych nie większych niż 2438 x 6058 x 2591 mm) służącego/-ych do magazynowania i transportu hal;
- 4.3. Hala namiotowa odporna na czynniki atmosferyczne niezależnie od warunków pogodowych - odporna na obciążenie wiatrem zgodnie ze strefą wiatrową I oraz odporna na obciążenie śniegiem zgodnie z IV strefą obciążenia śniegiem;
- 4.4. Hala namiotowa wykonana w technice modułowej z segmentów o wymiarach 5x15 m, której elementy nośne mają być wykonane z aluminium zgodnie z normą DIN 17615, łączniki stalowe ocynkowane ogniowo, konstrukcja wzmocniona dodatkowymi stężeniami pozwalającymi na jej przedłużanie, nie wymagająca fundamentów;
- 4.5. Poszycie dachu, ścian i trójkątów bocznych hali namiotowej wykonane z trudnopalnej powłoki PCV zgodnej z normą DIN 4102 B1 o gramaturze min. 650 g/m²;
- 4.6. Okna w ścianach bocznych wykonane z folii transparentnej o grubości min. 0,5 mm z możliwością przysłonięcia dodatkowym materiałem PCV;
- 4.7. Drzwi w ścianie szczytowej wykonane z aluminium, dwuskrzydłowe o wymiarach min. 1600x2100 mm z systemem antypanicznym;
- 4.8. Ściana szczytowa pełna z kotarą o wymiarach 15x5 m składająca się z 3 części tj.: dwóch ścian pełnych oraz jednej ściany z kotarą;
- 4.9. Ściana szczytowa z drzwiami o wymiarach 15x5 m składająca się z 3 części tj.: dwóch ścian pełnych oraz jednej ściany z drzwiami dwuskrzydłowymi;
- 4.10. Kotary o wymiarach min. 5x2,4 m wraz z niezbędnymi akcesoriami do montażu w celu umożliwienia przepierzenia przestrzeni wewnątrz hali;
- 4.11. Hala namiotowa wraz z wyposażeniem przynależnym wykonana z materiałów trudnopalnych. Hala wyposażona w gałę sufitową typu stretch oraz draperię ścienną, podręczny sprzęt ppoż. – 2 gaśnice zawierające nie mniej niż 6 kg środka gaśniczego każda wraz z ich elementami mocującymi (np. stojakami), oznakowanymi wyjściami ewakuacyjnymi, czujnikami przeciwpożarowymi oraz instalacją wykrywania dymu;
- 4.12. Ściany boczne o wymiarach 5x2,40 m;
- 4.13. Wykonawca kompleksowo (w tym praktycznie) przeszkoli wskazanych przez Zamawiającego pracowników/żołnierzy batalionu dowodzenia Inspektoratu Wsparcia SZ oraz w przypadku uruchomienia prawa opcji pracowników/żołnierzy Ośrodka Reprezentacyjnego MON w Helenowie z zakresu budowy, wykonywania usług codziennych i okresowych, zasad BHP obowiązujących podczas eksploatacji sprzętu oraz montażu,

demontażu i pakowania do transportu hali namiotowej wraz z wyposażeniem przynależnym. W ramach części praktycznej szkolenia wskazani pracownicy/żołnierze dokonają czynności montażu, demontażu i pakowania do transportu hali namiotowej pod nadzorem upoważnionego do przeprowadzenia szkolenia przedstawiciela Wykonawcy. Wykonawca wyda imienne zaświadczenie o przeszkoleniu i upoważni szkolonych do montażu/demontażu hali namiotowej.

Program szkolenia opracuje Wykonawca (wg załączonego do WET wzoru) i przedstawi do akceptacji Instytucji Eksperckiej (Szef Infrastruktury IWsp SZ) na 14 dni przed dostawą sprzętu. Szkolenie ma obejmować: 2 godziny lekcyjne (45 minut – godzina lekcyjna) szkolenia teoretycznego i 6 godzin lekcyjnych szkolenia praktycznego.

5. Warunki dostawy i nazwa odbiorcy:

Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do m. Bydgoszcz (1 kpl.) oraz w przypadku uruchomienia prawa opcji do m. Helenów (1 kpl.). Zamawiający wskaże na etapie realizacji zamówienia miejsce przeprowadzenia szkolenia, o którym mowa w pkt 4.13.

6. Odbiór techniczny:

- 6.1. Odbiór techniczny odbędzie się w formie protokolarnej na podstawie umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.
- 6.2. Do odbioru technicznego powołana zostanie komisja w składzie:

- a) Przedstawiciel/-e Zamawiającego;
- b) Przedstawiciel/-e Wykonawcy.

- 6.3. W ramach odbioru technicznego Wykonawca przekaze Zamawiającemu:

- a) oświadczenie, że dostarczony przedmiot zamówienia jest fabrycznie nowy, wyprodukowany nie wcześniej niż 12 miesięcy przed terminem podpisania umowy i wcześniej nigdy nie użytkowany, kompletny i będzie gotowy do użytkowania zgodnie ze swoim przeznaczeniem bez żadnego dodatkowego doposażenia;
- b) katalog (prospekt) dostarczonej hali namiotowej i jej elementów składowych wraz z danymi eksploatacyjnymi oraz oświadczenie stwierdzające, że dostarczony przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania zawarte w opisie przedmiotu;
- c) instrukcję montażu i demontażu hali namiotowej wraz z ich urządzeniami i wyposażeniem przynależnym w języku polskim w 2 egzemplarzach oraz instrukcje obsługi urządzeń przynależnych w 2 egzemplarzach;
- d) deklarację zgodności z normą CE przedmiotu zamówienia (i jego części składowych) wydaną przez producenta (w formie kopii potwierdzającej zgodność z oryginałem) albo oświadczenie, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania deklaracji WE i posiada znak CE w oryginale;
- e) dokument przedstawiający zakres czynności konserwacyjnych wymaganych do przeprowadzania przez użytkownika;

- f) pojemnik (pojemniki) z materiałami eksploatacyjnymi (m.in. smarami, środkami konserwującymi) w ilości zapewniającej normalną eksploatację przedmiotu zamówienia w okresie gwarancyjnym;
- g) zaświadczenie o przeprowadzeniu i ukończeniu szkolenia, o którym mowa w pkt. 4.13. wraz z oświadczeniami osób przeszkolonych o odbytym przez nich szkoleniu;
- h) kartę katalogową – wypełnioną w wersji elektronicznej.

7. Warunki gwarancji:

- 7.1. Na dostarczone mienie Wykonawca udzieli gwarancji (licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego przez przedstawiciela/-li Wykonawcy i przedstawiciela/-li Zamawiającego) na minimum 5 lat. Gwarancja obejmować będzie wszystkie elementy składowe przedmiotu zamówienia.
- 7.2. Wykonawca zobowiązany będzie do przedstawienia planu serwisowego w okresie gwarancyjnym oraz przedstawienia propozycji serwisowania po upływie gwarancji w terminie 10 dni od dnia zawarcia umowy na realizację zadania.
- 7.3. Przeglądy techniczne w okresie gwarancyjnym będą wykonywane przez Wykonawcę bezkosztowo;
- 7.4. Wykonawca jest zwolniony z obowiązku dokonywania przeglądów technicznych jeśli dostarczy oświadczenie, że urządzenie (typ urządzenia) nie wymaga okresowych przeglądów technicznych.
- 7.5. Wykonawca będzie zobowiązany do utrzymywania zapasów części i podzespołów zamiennych dostarczonego mienia przez okres 10 lat od dnia podpisania protokołu, o którym mowa w pkt. 7.1.
- 7.6. Naprawa w ramach gwarancji polegać będzie na usunięciu niesprawności poprzez wymianę uszkodzonego elementu na nowy lub usprawnienie uszkodzonego elementu wyposażenia bezkosztowo zgodnie z umową gwarancyjną. Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia niesprawności przez Zamawiającego do momentu rozpoczęcia naprawy - maksymalnie 72 godziny. Czas naprawy nie dłuższy niż 10 dni roboczych. W przypadku wydłużenia czasu naprawy powyżej 10 dni roboczych Wykonawca dostarczy wyrób zastępczy o parametrach równoważnych z naprawianym. W szczególnie uzasadnionych przypadkach czas naprawy może zostać wydłużony za pisemną zgodą Zamawiającego.

8. Termin wykonania zamówienia:

Termin realizacji zadania maksymalnie 30 dni od momentu podpisania umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą. Za termin wykonania zamówienia uznaje się dzień protokolarnego odbioru technicznego, o którym mowa w pkt. 6.1.

9. Dodatkowe ustalenia wymagań.

- a. Termin i miejsce szkolenia o którym mowa w pkt. 4.13. zostanie wskazany przez Zamawiającego nie później niż na 30 dni przed upływem umownego terminu realizacji zadania.
- b. Wyroby powinny być nowe, kategorii pierwszej i wyprodukowane nie wcześniej niż 12 miesięcy przed terminem podpisania umowy.

- c. Przedmiot zamówienia i jego części składowe nie mogą naruszać prawa własności intelektualnej oraz zastrzeżeń patentowych producentów wyroby oryginalnego.

Załącznik: 1 na 5 str. – „Program szkolenia - wzór”.

A K C E P T U J Ę

.....
(mp)

Bydgoszcz dn.2025 r.

PRZEDSTAWIAM DO AKCEPTACJI

.....
stanowisko imię i nazwisko (mp)

.....
(miejscowość i data)

PROGRAM SZKOLENIA

Obsługi hali namiotowej

w zakresie budowy, wykonywania obsługi codziennych i okresowych, zasad BHP obowiązujących podczas eksploatacji sprzętu oraz montażu, demontażu i pakowania do transportu hali namiotowej wraz z jej urządzeniami i wyposażeniem przynależnym.

Załącznik nr do umowy nr z dnia

Opracował:

.....
stanowisko, imię i nazwisko (mp)

.....
(miejscowość i data)

Część I
INFORMACJE OGÓLNE

1. Cel szkolenia: /zapoznać, nauczyć / itp.
2. Miejsce szkolenia:
(miejscowość, nazwa JW., instytucji, firmy itp.)
3. Data szkolenia:
(dzień, miesiąc, rok rozpoczęcia i zakończenia szkolenia)
4. Forma szkolenia:
5. Metoda szkolenia:
6. Osoby zespołu szkolącego:
 1. – szef (kierownik) zespołu.
(stanowisko, imię i nazwisko)
 2.
(stanowisko, imię i nazwisko)
 3.
(stanowisko, imię i nazwisko)
 4.
(stanowisko, imię i nazwisko)
 5.
(stanowisko, imię i nazwisko)
 6.
(stanowisko, imię i nazwisko)
7. Czas trwania szkolenia: szkolenie teoretyczne - godz.; szkolenie praktyczne - godz.
8. Pomoce dydaktyczne, niezbędny sprzęt oraz wyposażenie:
9. Wyposażenie i sprzęt BHP:
10. Zasady BHP (do omówienia przed szkoleniem):

Cześć II.
PRZEBIEG SZKOLENIA

I. Szkolenie teoretyczne.

L.p.	Temat	Zagadnienia	Czas trwania [min]	Miejsce	Uwagi
1.					
2.					
...					
...					
...					
n.					

II. Szkolenie praktyczne.

L.p.	Temat	Zagadnienia	Czas trwania [min]	Miejsce	Uwagi
1.					
2.					
...					
...					
...					
n.					

Część III. INFORMACJE DODATKOWE

(jeżeli występują specyficzne uwarunkowania organizacyjno-programowych, a nie ma możliwości ich opisanie w pozostałych częściach programu szkolenia, należy takie informacje umieścić w tej części)