

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

**na podstawie art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych
(t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1605 ze zm.)**

Powiat Chojnicki
ul. 31 Stycznia 56, 89-600 Chojnice,
tel. (052) 39 66 500

informuje o wyborze najkorzystniejszej oferty na dostawy pn.:

**Dostawa sprzętu sportowego dla zadania:
Budowa sali sportowej wraz z przebudową budynku Zespołu Szkół nr 2
w Chojnicach z podziałem na części.**

Część I: Sprzęt sportowy ogólny

Tryb: art. 275 pkt. 1 (tryb podstawowy bez negocjacji)

Złożonych ofert: 7 z czego odrzucono: 0

Wybrano ofertę: nr 4

PESMENPOL SP. Z O.O., UL. DROGOWCÓW 12, 32-400 MYŚLENICE, WOJEWÓDZTWO: MAŁOPOLSKIE

Cena: 138 375,00 zł brutto

Zaoferowany okres rękojmi i gwarancji: 18 miesięcy

Oferta najkorzystniejsza, spełnia wymogi określone ustawą i SWZ. W kryterium oceny ofert: cena: wykonawca otrzymał 60,00 pkt.; w kryterium: Okres rękojmi i gwarancji, wykonawca otrzymał: 40,00 pkt. Oferta otrzymała łącznie najwyższą liczbę punktów, tj. 100,00 pkt. Cena oferty: 138 375,00 zł brutto. Zamawiający zamierzał przeznaczyć na realizację zamówienia: 148 000,00 zł brutto.

Streszczenie oceny i porównanie złożonych ofert:

Numer oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Liczba pkt w kryterium C – Cena Z tytułu niniejszego kryterium maksymalna ilość punktów wynosi 60.	Liczba pkt w kryterium Okres rękojmi i gwarancji – „G” Z tytułu niniejszego kryterium maksymalna ilość punktów wynosi 40.	Łączna punktacja P = PC +PG
1	TRUKMEN SP. Z O.O. UL. NIEPODLEGŁOŚCI 44-48 75-252 KOSZALIN WOJEWÓDZTWO: ZACHODNIOPOMORSKIE	Zaoferowana cena: 254 917,50 zł Porównanie złożonych ofert /wzór/ <u>138 375,00 zł</u> 254 917,50 zł x 60 pkt Liczba pkt w kryterium: 32,40 pkt	Zaoferowany okres rękojmi i gwarancji: 18 miesięcy Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt	72,40 pkt
2	SPORTPLUS.PL SP. Z O.O. SŁOWACKIEGO 75A 32-400 MYŚLENICE WOJEWÓDZTWO: MAŁOPOLSKIE	Zaoferowana cena: 160 110,41 zł Porównanie złożonych ofert /wzór/ <u>138 375,00 zł</u> 160 110,41 zł x 60 pkt Liczba pkt w kryterium: 51,60 pkt	Zaoferowany okres rękojmi i gwarancji: 18 miesięcy Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt	91,60 pkt
3	GM TRADE S.C. GRZEGORZ SURMAN, MONIKA FORMALCZYK UL. KLONOWA 2, KLĘPINA 66-010 NOWOGRÓD BOBRZAŃSKI WOJEWÓDZTWO: LUBUSKIE	Zaoferowana cena: 138 640,66 zł Porównanie złożonych ofert /wzór/ <u>138 375,00 zł</u> 138 640,66 zł x 60 pkt Liczba pkt w kryterium: 59,88 pkt	Zaoferowany okres rękojmi i gwarancji: 18 miesięcy Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt	99,88 pkt
4	PESMENPOL SP. Z O.O. UL. DROGOWCÓW 12 32-400 MYŚLENICE WOJEWÓDZTWO: MAŁOPOLSKIE	Zaoferowana cena: 138 375,00 zł Porównanie złożonych ofert /wzór/ <u>138 375,00 zł</u> 138 375,00 zł x 60 pkt Liczba pkt w kryterium: 60,00 pkt	Zaoferowany okres rękojmi i gwarancji: 18 miesięcy Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt	100,00 pkt
5	PHU „BMS” SP. J. Z. BIELECKI UL. STASZICA 22, 82-500 KWIDZYN WOJEWÓDZTWO: POMORSKIE	Zaoferowana cena: 165 983,58 zł Porównanie złożonych ofert /wzór/ <u>138 375,00 zł</u> 165 983,58 zł x 60 pkt Liczba pkt w kryterium: 49,80 pkt	Zaoferowany okres rękojmi i gwarancji: 18 miesięcy Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt	89,80 pkt
6	COLOSEO JUSTYNA KOTLEWSKA AL. JANA PAWŁA II 35 83-200 STAROGARD GDAŃSKI WOJEWÓDZTWO: POMORSKIE	Zaoferowana cena: 151 467,12 zł Porównanie złożonych ofert /wzór/ <u>138 375,00 zł</u> 151 467,12 zł x 60 pkt Liczba pkt w kryterium: 54,60 pkt	Zaoferowany okres rękojmi i gwarancji: 18 miesięcy Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt	94,60 pkt

7	<p>FIRMA BARGIEL TOMASZ BARGIEL UL. MICKIEWICZA 40, 32-400 MYŚLENICE WOJEWÓDZTWO: MAŁOPOLSKA</p>	<p>Zaoferowana cena: 154 327,96 zł</p> <p>Porównanie złożonych ofert /wzór/ 138 375,00 zł</p> <hr/> <p>154 327,96 zł x 60 pkt</p> <p>Liczba pkt w kryterium: 54,00 pkt</p>	<p>Zaoferowany okres rękojmi i gwarancji: 18 miesięcy</p> <p>Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt</p>	94,00 pkt
---	--	---	---	-----------

STAROSTA

Marek Szczepański

Zamieszczono na stronie internetowej postępowania:
platformazakupowa.pl/sp_chojnice/aukcje

