**DOSTAWA Kontenera COLDCUBE CONNECT 330L C&H THERMO KING – bez montażu**

**DANE DO OFERTY:**

Rodzaj ładunku: Żywność.

Temperatura ładunku: od (0)°C do +(30)°C.

Zasilanie zewnętrzne: Tak.

**DANE TECHNICZNE KONTENERA:**

Model: COLDCUBE CONNECT 330L C & H

Typ czynnika: R134A

Pojemność brutto: 330 L

Wymiary zew. [MM]: 1020 x 1000 x 1000

Wymiary wew. [MM]: 780 x 550 x 660

Waga: 83 KG

**SPECYFIKACJA KONTENERA COLDCUBE:**

Kontener ColdCube Connect 330L to profesjonalne urządzenie chłodnicze, oraz grzewcze.
Dzięki uniwersalnym wymiarom można go z łatwością dopasować do przestrzeni ładunkowej
każdego samochodu dostawczego. Opcjonalnie może zostać wyposażony w przetwornice napięcia pozwalającą podłączyć kontener do zewnętrznego zasilania 230V w celu zapewnienia ciągłego łańcucha chłodniczego. Monolityczna konstrukcja z polietylenu odznacza się wyjątkową wytrzymałością, trwałością i lekkością. Kontener posiada wszelkie atesty wymagane przepisami UE niezbędne
do przewożenia artykułów łatwo psujących się i towarów wrażliwych na zmiany temperatury.
ColdCube 330L wyposażony jest w szczelną, hermetyczną sprężarkę oraz wbudowany wyłącznik zasilania chroniący akumulator pojazdu przed rozładowaniem. Dodatkowo posiada bardzo prosty
w obsłudze cyfrowy sterownik, który pozwala na włączenie, wyłączenie kontenera, wybór żądanej temperatury nastawy, monitoring temperatury.

**WARUNKI GWARANCJI:** gwarancja 24 miesiące

**TERMIN DOSTAWY:** 09.12.2024 r.

**MIEJSCE DOSTAWY:**

Komenda Powiatowa Państwowej Straży Pożarnej w Lubaniu,

ul. Podwale 7, 59-800 Lubań