



UWAGA:

1. Ostre krawędzie stępić 2x45°.
2. Spawać spoiną pachwinową 0,7 grubości blach.
3. Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 -mK.
4. Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(F) PN-EN ISO 13920.
5. Spoiwo SG2/G3Si1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817.
6. Wymagany atest materiałowy 3.1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów złącznych.

Created by ZW3D		CEMENTOWNIA ODRA S.A. BUDOWLANYCH 9, 45-005 OPOLE			
Skala	1:2		Imię i Nazwisko	Podpis	Data
Format	A3	Projektował	K. Hartyn Leszczyński		03.02.2020r.
Materiał	H23N18	Kreślił	K. Hartyn Leszczyński		03.02.2020r.
Masa	11 kg	Zatwierdził			
Nazwa rys.	RYSUNEK WYKONAWCZY	Tytuł projektu BLACHA 12		Nr rys. PO-951.3	
WSZELKIE PRAWA KOPIOWANIA I ROZPOWSZECHNIANIA BEZ ZDOGY AUTORA ZASTRZEZONE					