

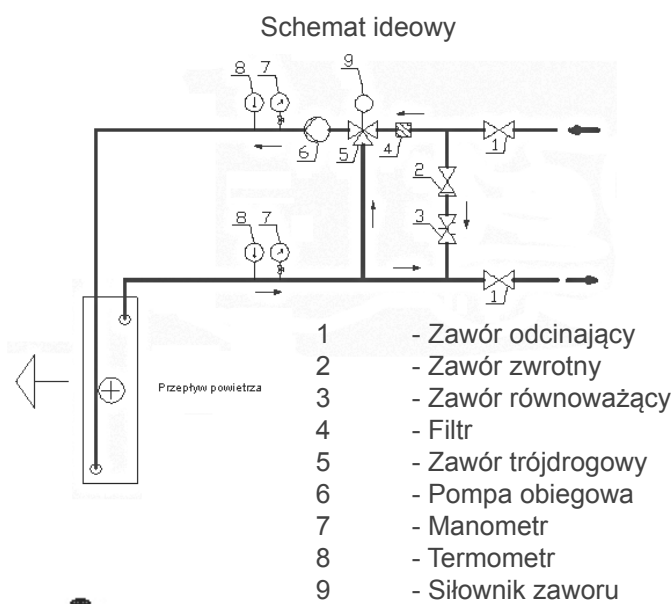
Zasady działania układu regulacyjnego PPU

Układ PPU służy do regulacji wydajności grzewczej nagrzewnicy wodnej, tj. regulacji ilości przepływającego przez nagrzewnicę czynnika grzewczego, a co za tym idzie temperatury nawiewanego powietrza (pomiar dokonywany jest w miejscu instalacji czujnika temperatury lub termostatu). Układ PPU dostosowany jest do dedykowanej nagrzewnicy użytej w systemie wentylacyjnym (centrale wentylacyjne, kurtyny powietrza, itp.)

Układ PPU można stosować w suchych pomieszczeniach, w których temperatura powietrza utrzymana jest w zakresie od +5°C do +50°C. Czynnik grzewczy przepływający przez układ musi być oczyszczony (brak części stałych jak kurz czy brud), oraz pozbawiony substancji chemicznych, ponieważ może to spowodować uszkodzenie układu. Niedopuszczalne są jakiekolwiek zmiany w układzie PPU, ponieważ działania takie powodują utratę gwarancji.

Przed montażem, układ PPU powinien być transportowany i magazynowany w oryginalnym opakowaniu. Oryginalne opakowanie chroni układ przed zabrudzeniem. Podczas transportu układ regulacyjny powinien być chroniony przed uszkodzeniami mechanicznymi, takimi jak uderzenia, upadek czy wibracje. Układ PPU powinien być przechowywany w suchym pomieszczeniu, w którym temperatura utrzymana jest w zakresie od +5°C do +50°C. W przypadku uszkodzenia podczas błędnego transportu lub magazynowania, gwarancja ulega utracie.

Układ regulacyjny obiegu wody grzewczej PPU powinien znajdować się w pomieszczeniu przystosowanym do montażu pompy oraz siłownika zaworu. Jeżeli temperatura otoczenia przekracza 90°C należy użyć przewodów elektrycznych odpornych na wysokie temperatury. Przewody nie powinny stykać się z powierzchnią układu regulacyjnego. Układ regulacyjny obiegu wody grzewczej PPU (pompa oraz siłownik) nie posiadają włączników. Układ PPU powinien być połączony z urządzeniem umożliwiającym jego sterowanie. Pompa pracuje na jednym z trzech biegów, które wybiera się na jej obudowie. Poniżej przedstawione są:



OZNACZENIA I PARAMETRY UKŁADU REGULACYJNEGO PPU

PPU-1.6-25/20

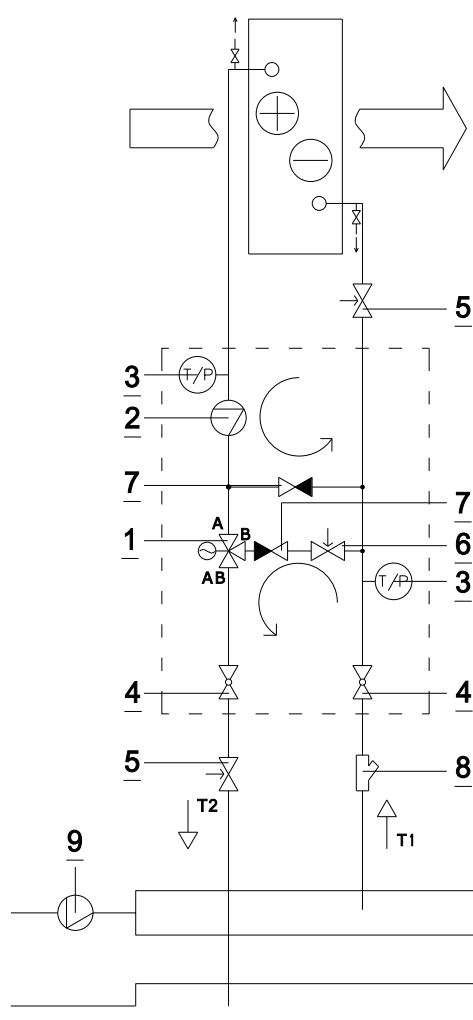
PPU - Układ regulacji obiegu wody grzewczej
1.6 - nominalny przepływ wody, współczynnik – k_{vs} 1.6
25/20 - Oznaczenie pompy obiegowej

- 1.1 Maksymalne ciśnienie pracy 10 bar
- 1.2 Temperatura czynnika grzewczego od +2°C do +110°C;
- 1.3 Silnik zabezpieczony jest przed przegrzaniem;

PPU-HW-3L-25-6.3-W2

PPU for water heater

Capacity	52,4 [kW]
Liquid flow rate	2300 [dm³/h]
Secondary circuit pressure drop	26,6 [kPa]
Safety on pressure drop	6,4 [kPa]
Inspection side	Left
Kvs	6,3 [m³/h]
Valve pressure drop	13 [kPa]
Available pressure in primary circuit	0 [kPa]
Valve authority	0,4
Valve type	Three way
Water pump name	Para 15/7-50SC [130mm]
Water pump type	EC



Legend

1. 3-way valve with actuator
2. Circulation pump
3. Thermomanometer
4. Ball valve
5. Balancing valve
6. Regulating valve
7. Check valve (non-return)
8. Water filter
9. Primary circulating pump

Technical features:

Connections inlet	pipe thread EN10226 R1
Connections outlet	pipe thread EN10226 R1
Pipes	Galvanized steel

Weight	11,7 [kg]
Max. allowable pressure PED 97/23/CE	10 [bar]
Min / Max allowable temperature	2 / 130 [°C]