

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia (OPZ)

dotyczący realizacji robót budowlanych w branży instalacyjnej elektrycznej
obejmujących drobne naprawy, remonty, bieżącą konserwację
(tzw. zlecenia remontowe)

Zlecenia remontowe dotyczące wykonywania robót budowlanych w branży instalacyjnej elektrycznej (instalacja i urządzenia elektryczne, domofonowe, telewizyjne – anteny zbiorcze AZART) będą realizowane przez Wykonawcę w dni robocze w godzinach 6:00 – 18:00

Zakres robót (prac) dotyczący „zleceń remontowych” w branży elektrycznej obejmuje w szczególności:

- 1) odłączenie i demontaż uszkodzonych przewodów,
- 2) podłączenie prądu po zdarzeniu losowym,
- 3) odcięcie zasilania,
- 4) trwałe odłączenie przewodów w przypadku kradzieży prądu,
- 5) naprawa i konserwacja GTR,
- 6) naprawa, wymiana i konserwacja rozdzielni, WLZ-ów, oświetlenia administracyjnego oraz układu zasilania i sterowania pracą pomp,
- 7) naprawa, wymiana i konserwacja: zabezpieczeń, tablic, lamp oświetlenia zewnętrznego i żarówek,
- 8) naprawa, wymiana i konserwacja osprzętu: lampy, puszk, przyciski, wyłączniki, gniazd, automaty schodowe, zmierzchowe, czujki, styczniki, transformatory i ograniczniki mocy,
- 9) sprawdzenie instalacji elektrycznej wewnętrznej i mieszkaniowej,
- 10) odłączenie nieczynnych przewodów i ich demontaż.
- 11) naprawa, wymiana i konserwacja instalacji: dzwonekowej, odgromowej, oświetlenia administracyjnego i zasilania mieszkań,
- 12) wykonanie pomiarów instalacji elektrycznej w lokalu i aktualizacja protokołu pomiarów,
- 13) dodatkowo w zakresie naprawy, wymiany i konserwacji instalacji i urządzeń domofonowych :
 - naprawa kasety z przyciskami, naprawa instalacji przewodowej, naprawa elektrozaczeu i drzwi, wymiana elektroniki
 - regulacja głośności, czyszczenie styków, wpięcie, wypięcie lokalu po awarii, regulacja elektrozaczeu, okresowe przeglądy instalacji domofonowej,
 - przekodowanie panelu domofonu
- 14) dodatkowo w zakresie naprawy, wymiany i konserwacji instalacji anten telewizyjnych typu „AZART” oraz sieci RTV w budynkach zarządzanych, w tym :
 - usuwanie usterek sieci RTV w nieprzekraczalnym terminie do 24 godzin od zgłoszenia przez zamawiającego,
 - naprawa urządzeń wchodzących w skład instalacji anteny zbiorczej (maszty, anteny, wzmacniacze, zasilacze, gniazda abonenckie, transformatory symetryczne) w nieprzekraczalnym terminie 24 godzin od zgłoszenia przez zamawiającego,