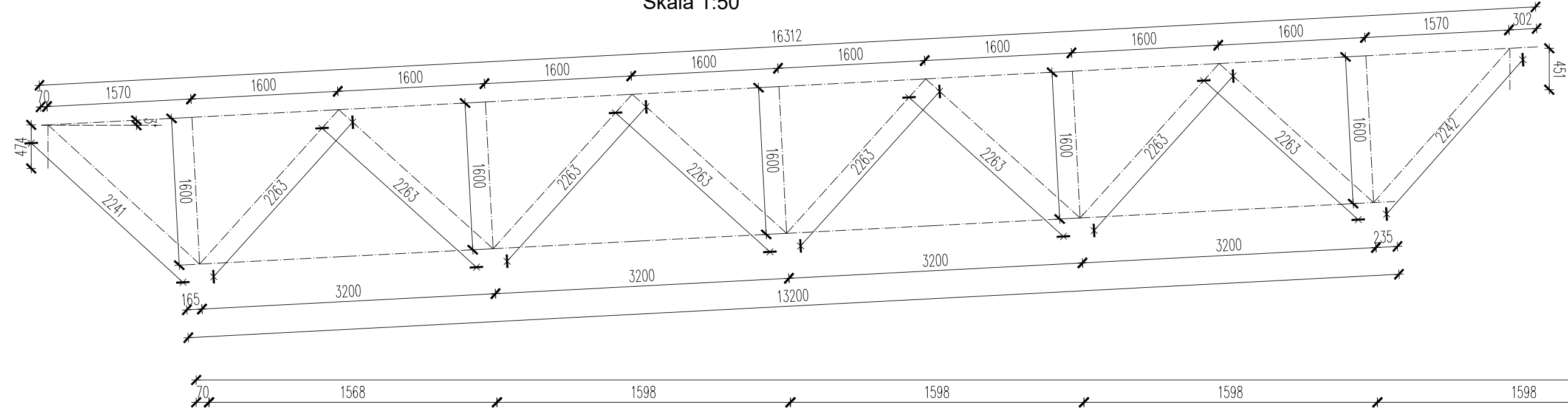


KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.1

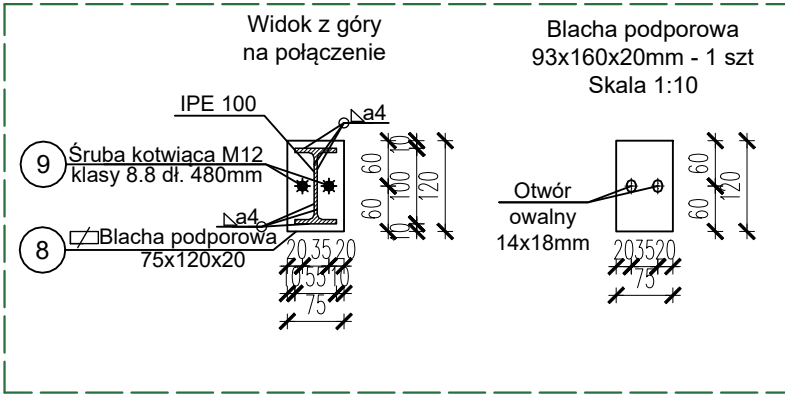
SKALA 1:25

SCHEMAT GEOMETRYCZNY DŹWIGARA
Skala 1:50

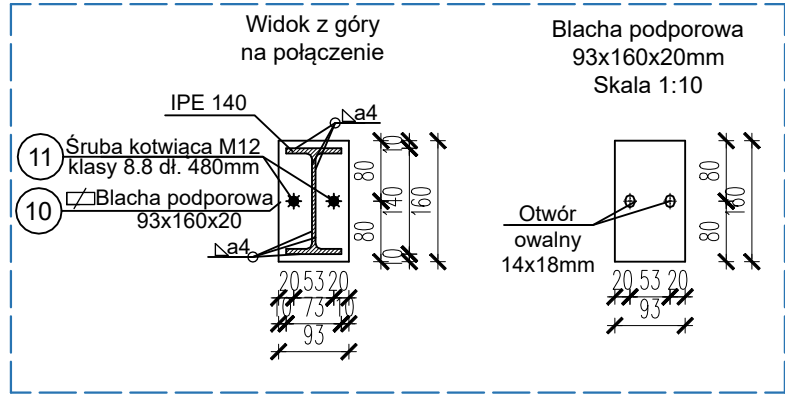


KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.1
Skala 1:25

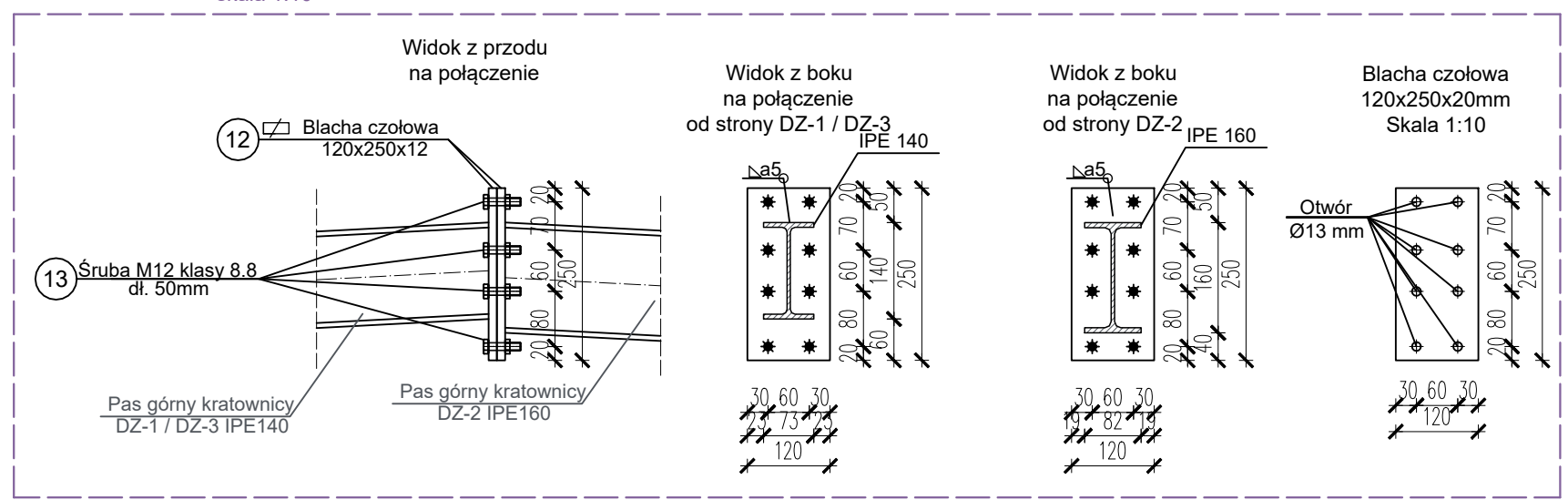
SZCZEGÓŁ 1
Oparcie dźwigara na słupie żelbetonowym S3 / S4
Skala 1:10



SZCZEGÓŁ 2
Oparcie dźwigara na słupie żelbetonowym S1 / S2
Skala 1:10



SZCZEGÓŁ 4
Połączenie kratownicy DZ-1 / DZ-3 z kratownicą DZ-2
Skala 1:10



UWAGA !!!

1. Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
 2. Stal konstrukcyjna: St3SX
 3. Elektrody ER 146
 4. Elementy spawane łącząc ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
 5. Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najszybszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-cienią do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.
- Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:
- a ≥ 0,2t2, lecz 10 mm
 - a ≤ 5,2 mm
 - a ≤ 0,7t1 oraz a ≤ 16 mm
- gdzie:
- t1 - grubość cieńszego elementu
 - t2 - grubość grubszego z łączonych elementów

WYKONAĆ 1 szt.
DŹWIGARÓW KRATOWYCH DZ-3.1

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie
przy ul. Mieczarskiej 16

Stadium: PROJEKT TECHNICZNY

Investor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o.o.
ul. Elży Orzeszkowej 4
87-500 Rypin

Obiekt: WIATA MAGAZYNOWA
ul. Mieczarska 16, 87-500 Rypin
dobre: 0001 Rypin, m. Rypin.
Jednostka ewidencyjna: 041201_1 Rypin miasto
dz. nr ewid.: 2195/34

Jednostka Projektująca:
PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt
ul. PODHAŁAŃSKA 41
87-300 BRODNICA
tel.: +48 56 697 40 30
fax.: +48 790 28 29 50
www.fsprojekt.eu

Branża: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny:
mgr inż. Marcin Fabiański

mgr inż. Marcin Fabiański
KUP/0116/PWOK/12
KUP/0088/ZOAK/12

mgr inż. Rafał Stramski
WAM/0029/POOK/12

mgr inż. Klaudia Nalepa

Nazwa rysunku:
KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.1

Skala: 1:25 Data (dd.mm.rrrr): 01.2023 Numer rys.: K-19 TCM: PT

Wykaz stali konstrukcyjnej							
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary	Długość	Liczba	Masa jednostkowa	A-III
			[mm]	[m]	[szt.]	[kg/m i kg]	St3SX
DŹWIGAR DZ-3.1							1
1	Pas górny	IPE 140	-	16,319	1	12,90	210,52
2	Pas dolny	IPE 100	-	13,2	1	8,10	106,92
3	Krzyżulec	IPE 80	-	2,094	1	6,00	12,56
3.1	Krzyżulec	IPE 80	-	2,103	1	6,00	12,62
4	Krzyżulec	C 50	-	2,131	8	5,59	95,30
5	Słupek	C 45	-	1,48	5	5,03	37,22
6	Słupek podporowy	IPE 100	-	0,384	1	8,10	3,11
7	Słupek podporowy	IPE 140	-	0,404	1	12,90	5,21
8	Blacha podporowa	75x120x20	75x120	0,12	1	157,00	1,41
9	Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8	M12	480	-	2	0,43472	0,87
10	Blacha podporowa	93x160x20	93x160	0,16	1	157,00	2,34
11	Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8	M12	480	-	2	0,43472	0,87
12	Blacha czołowa	120x250x12	120x250	0,25	1	94,20	2,83
13	Śruba M12 kl. 8.8	M12	50	-	8	0,05270	0,42
-	Nakrętka	M12	-	-	8	0,01707	0,14
SUMA [kg] :							492,33
Dodatek na spoiny 1,5% [kg] :							7,38
Masa całkowita jednego elementu [kg] :							499,72
Masa całkowita wszystkich elementów [kg] :							499,72
Masa całkowita wszystkich elementów [t] :							0,500