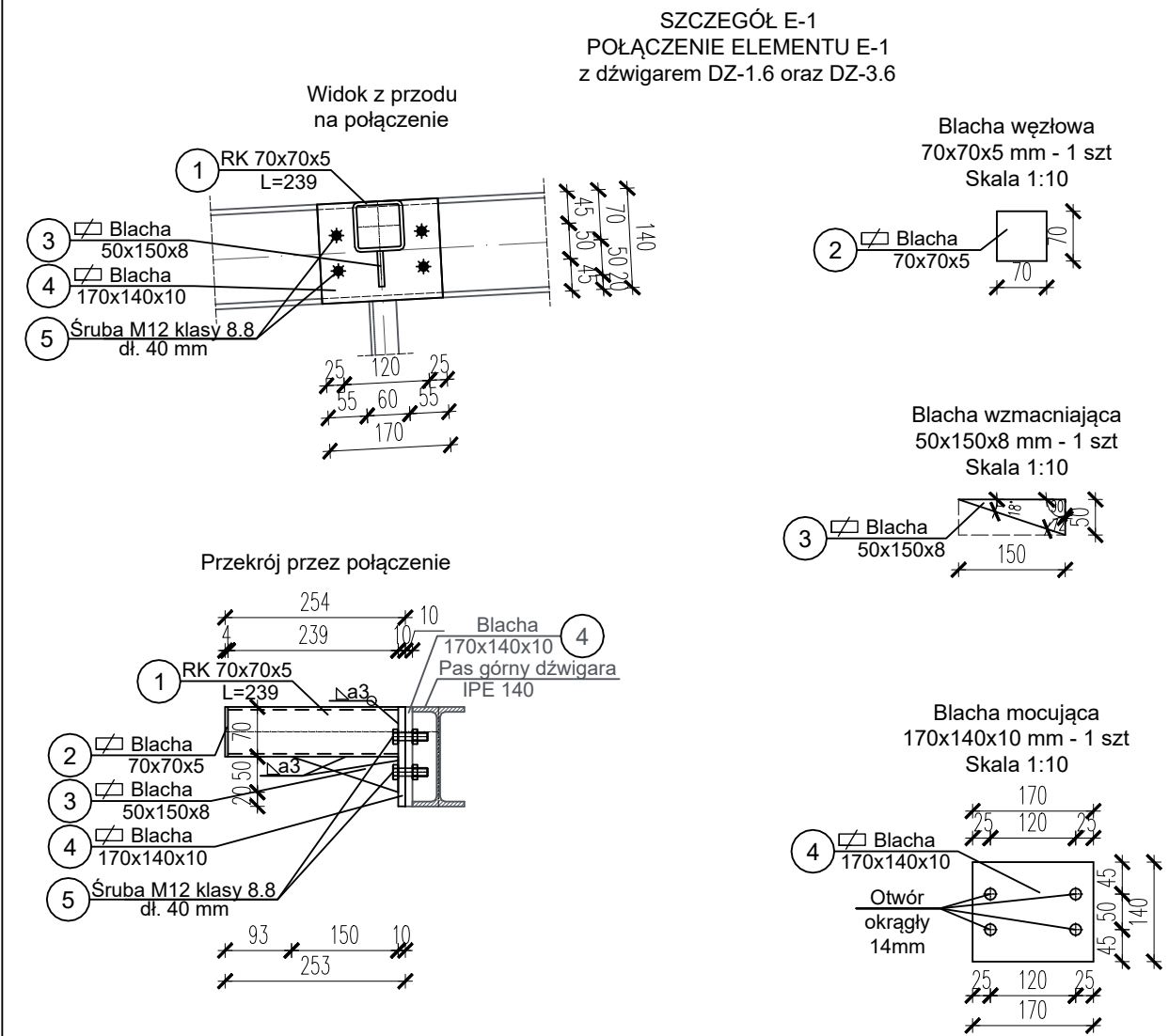


KONSTRUKCJA ELEMENTÓW DODATKOWYCH E-1 I E-2

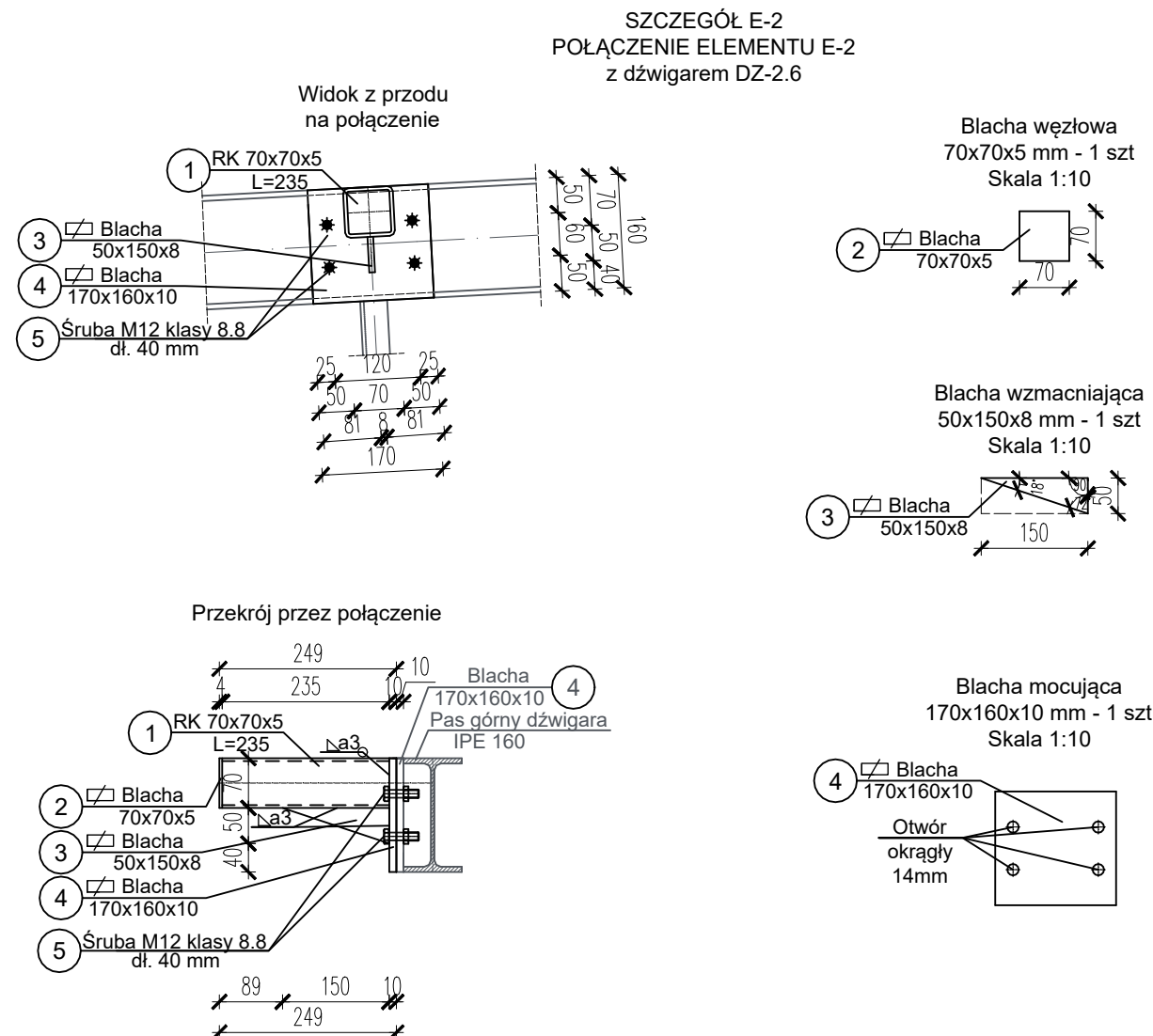
SKALA 1:25



Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:
a ≥ 0,2t2, lecz 10 mm ≤ a ≤ 2,5 mm
a ≤ 0,7t1 oraz a ≤ 16 mm
gdzie:
t1 - grubość cieńszego elementu
t2 - grubość grubszego z łączonych elementów

| Wykaz stali konstrukcyjnej | | | | | | | |
|--------------------------------------------|---------------------|------------|---------|---------|--------|------------------|--------|
| Nr | Nazwa elementu | Przekrój | Wymiary | Długość | Liczba | Masa jednostkowa | A-III |
| | | | [mm] | [m] | [szt.] | [kg/m i kg] | St3SX |
| ELEMENT DODATKOWY E-1 | | | | | | ilość [szt]: | 22 |
| 1 | Element dodatkowy | RK 70x70x5 | 70x70 | 0,239 | 1 | 9,990 | 2,39 |
| 2 | Blacha węzłowa | 70x70x5 | 70x70 | 0,07 | 1 | 39,250 | 0,19 |
| 3 | Blacha wzmacniająca | 50x150x8 | 50x150 | 0,15 | 1 | 62,800 | 0,47 |
| 4 | Blacha mocująca | 170x140x10 | 170x140 | 0,17 | 2 | 78,500 | 3,74 |
| 5 | Śruba M12 kl. 8.8 | M12 | 40 | - | 4 | 0,04565 | 0,18 |
| - | Nakrętka | M12 | - | - | 4 | 0,01707 | 0,07 |
| SUMA [kg] : | | | | | | | 7,04 |
| Dodadek na spoiny 1,5% [kg] : | | | | | | | 0,11 |
| Masa całkowita jednego elementu [kg] : | | | | | | | 7,14 |
| Masa całkowita wszystkich elementów [kg] : | | | | | | | 157,17 |
| Masa całkowita wszystkich elementów [t] : | | | | | | | 0,16 |

WYKONAĆ 22 szt. ELEMENTU STALOWEGO



Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:
a ≥ 0,2t2, lecz 10 mm ≤ a ≤ 2,5 mm
a ≤ 0,7t1 oraz a ≤ 16 mm
gdzie:
t1 - grubość cieńszego elementu
t2 - grubość grubszego z łączonych elementów

| Wykaz stali konstrukcyjnej | | | | | | | |
|--------------------------------------------|---------------------|------------|---------|---------|--------|------------------|-------|
| Nr | Nazwa elementu | Przekrój | Wymiary | Długość | Liczba | Masa jednostkowa | A-III |
| | | | [mm] | [m] | [szt.] | [kg/m i kg] | St3SX |
| ELEMENT DODATKOWY E-2 | | | | | | ilość [szt]: | 13 |
| 1 | Element dodatkowy | RK 70x70x5 | 70x70 | 0,235 | 1 | 9,990 | 2,35 |
| 2 | Blacha węzłowa | 70x70x5 | 70x70 | 0,07 | 1 | 39,250 | 0,19 |
| 3 | Blacha wzmacniająca | 50x150x8 | 50x150 | 0,15 | 1 | 62,800 | 0,47 |
| 4 | Blacha mocująca | 170x160x10 | 170x160 | 0,17 | 2 | 78,500 | 4,27 |
| 5 | Śruba M12 kl. 8.8 | M12 | 40 | - | 4 | 0,04565 | 0,18 |
| - | Nakrętka | M12 | - | - | 4 | 0,01707 | 0,07 |
| SUMA [kg] : | | | | | | | 7,53 |
| Dodadek na spoiny 1,5% [kg] : | | | | | | | 0,11 |
| Masa całkowita jednego elementu [kg] : | | | | | | | 7,65 |
| Masa całkowita wszystkich elementów [kg] : | | | | | | | 99,39 |
| Masa całkowita wszystkich elementów [t] : | | | | | | | 0,10 |

WYKONAĆ 13 szt. ELEMENTU STALOWEGO

- UWAGA !!!
- Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
 - Stal konstrukcyjna: St3SX
 - Elektrody ER 146
 - Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
 - Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najskuteczniejszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-ciemną do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.

| | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie przy ul. Mleczarskiej 16 | | |
| Stadium: | PROJEKT TECHNICZNY | |
| Inwestor: | Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o. o. ul. Elżby Orzeszkowej 4 87-500 Rypin | |
| Obiekt: | WIATA MAGAZYNOWA ul. Mleczarska 16, 87-500 Rypin obręb: 0001 Rypin, m. Rypin, jednostka ewidencyjna: 041201_1 Rypin miasto dz. nr ewid.: 2195/34 | |
| Jednostka Projektująca: | PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt ul. PODHAŁAŃSKA 41 87-300 BRODNIĆ tel.: +48 56 697 40 30 kom.: +48 790 28 29 50 www.fsprojekt.eu | |
| Branża: | KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA | |
| Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny: mgr inż. Marcin Fabiański | Nr upr. KUP/0116/PWOK/12 | Podpis KUP/0088/ZOAA/12 |
| Projektant konstrukcji - sprawdzający: mgr inż. Rafał Stramski | Nr upr. WAM/0029/POOK/12 | Podpis |
| Opracowała: mgr inż. Klaudia Nalepa | Nr upr. - | Podpis |
| Nazwa rysunku: KONSTRUKCJA ELEMENTÓW DODATKOWYCH E-1 i E-2 | | |
| Skala: 1:25 | Data (dd.mm.rrrr): 01.2023 | Numer rys.: K-2 |
| | | TOM: PT |