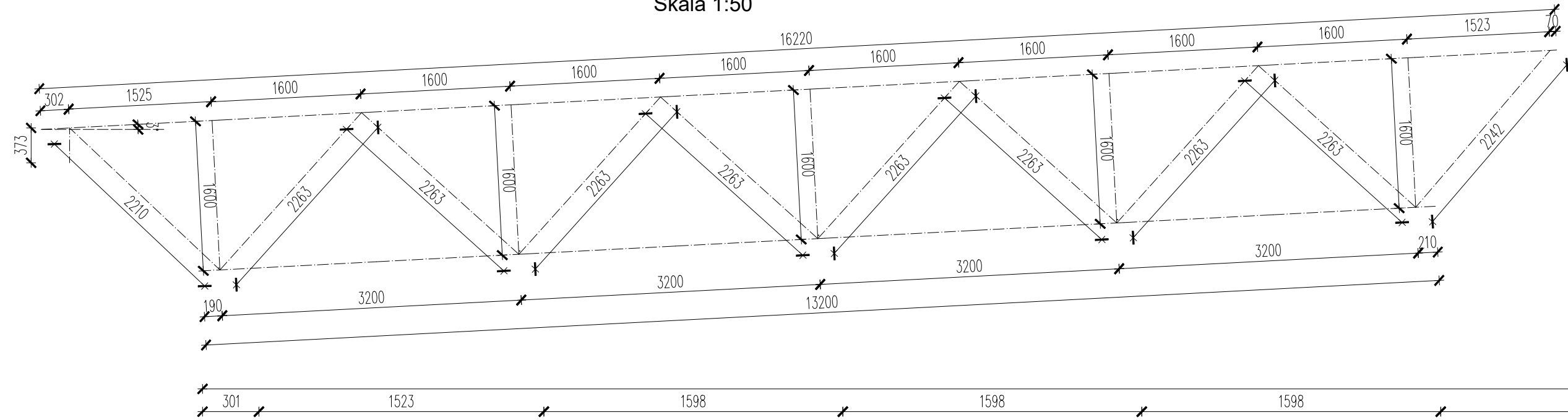


# KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-1.4

## SKALA 1:25

### SCHEMAT GEOMETRYCZNY DŹWIGARA

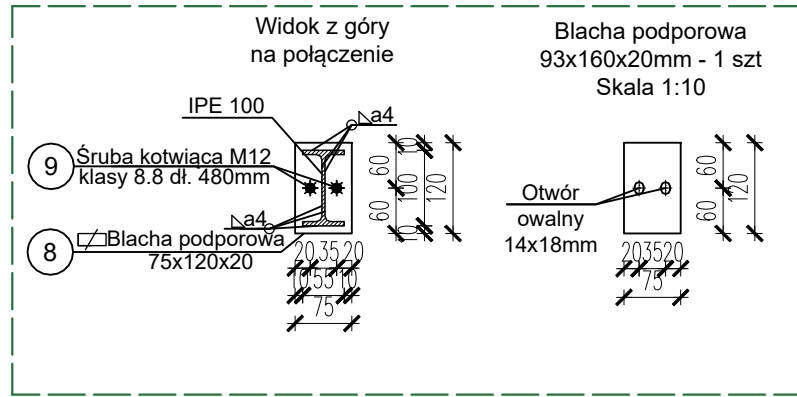
Skala 1:50



### SZCZEGÓŁ 1

Oparcie dźwigara na słupie żelbetonowym S3 / S4

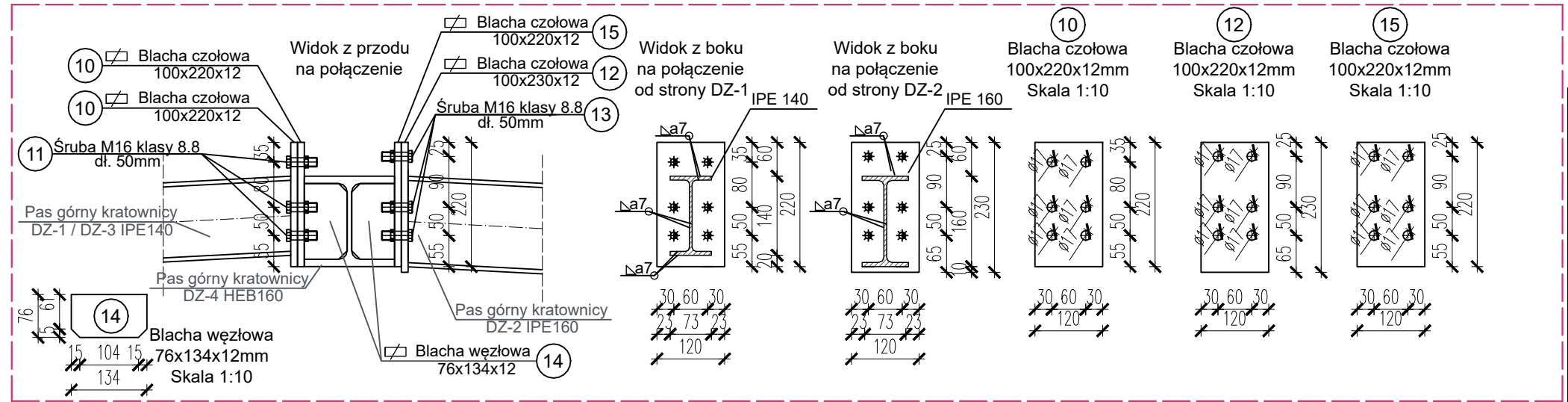
Skala 1:10



### SZCZEGÓŁ 5

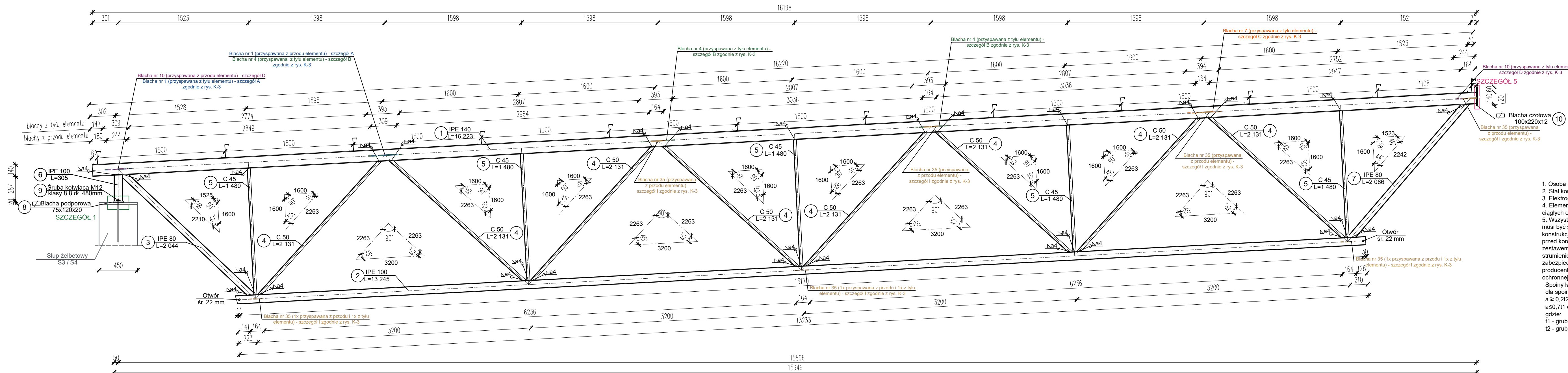
Połączenie kratownicy DZ-1 / DZ-2 / DZ-3 z kratownicą DZ-4

Skala 1:10



### KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-1.4

Skala 1:25



Wykaz stali konstrukcyjnej							
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary	Długość	Liczba	Masa jednostkowa	A-III
			[mm]	[m]	[szt.]	[kg/m i kg]	St3SX
DŹWIGAR DZ-1.4							1
1	Pas górny	IPE 140	-	16,223	1	12,90	209,28
2	Pas dolny	IPE 100	-	13,245	1	8,10	107,28
3	Krzyżulec	IPE 80	-	2,044	1	6,00	12,26
4	Krzyżulec	C 50	-	2,131	8	5,59	95,30
5	Słupek	C 45	-	1,48	5	5,03	37,22
6	Słupek podporowy	IPE 100	-	0,305	1	8,10	2,47
7	Krzyżulec	IPE 80	-	2,086	1	6,00	12,52
8	Blacha podporowa	75x120x20	75x120	0,12	1	157,00	1,41
9	Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8	M12	480	-	2	0,43472	0,87
10	Blacha czołowa	100x220x12	100x220	0,22	1	94,20	2,07
11	Śruba M16 kl. 8.8	M16	50	-	6	0,10167	0,61
-	Nakrętka	M16	-	-	6	0,03307	0,20
SUMA [kg] :							481,50
Dodatek na spoiny 1,5% [kg] :							7,22
Masa całkowita jednego elementu [kg] :							488,72
Masa całkowita wszystkich elementów [kg] :							488,72
Masa całkowita wszystkich elementów [t] :							0,489

WYKONAĆ 1 szt.  
DŹWIGARÓW KRATOWYCH DZ-1.4

### UWAGA !!!

- Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
  - Stal konstrukcyjna: St3SX
  - Elektrody ER 146
  - Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
  - Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najszybszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-ciemną do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.
- Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:  
a ≥ 0,212, lecz 10 mm ≤ a ≤ 2,5 mm  
a50,711 oraz a516 mm  
gdzie:  
t1 - grubość cieńszego elementu  
t2 - grubość grubszego z łączonych elementów

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD  
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM  
OSADU NA OČYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie  
przy ul. Mleczarskiej 16

Stadium: **PROJEKT TECHNICZNY**

Inwestor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o.o.  
ul. Elizy Orzeszkowej 4  
87-500 Rypin

Obiekt: WIATA MAGAZYNOWA  
ul. Mleczarska 16, 87-500 Rypin  
obręb: 0001 Rypin, m. Rypin,  
jednostka ewidencyjna: 041201\_1 Rypin miasto  
dz. nr ewid.: 2195/34

Jednostka Projektująca:  
PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt  
ul. POLSKA 11  
87-300 BRODNICA  
tel.: +48 56 697 40 30  
kom.: +48 790 28 29 50  
www.fsprojekt.eu



Bransz: **KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA**

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny:  
mgr inż. Marcin Fabiański  
upr. nr: KUP/016/PWOK/12  
KUP/0088/ZOAI/12

Nr upr.:  
KUP/016/PWOK/12  
KUP/0088/ZOAI/12

Podpis

Projektant konstrukcji - sprawdzający:  
mgr inż. Rafał Stramski  
upr. nr: WAM/0029/PWOK/12  
WAM/0029/PWOK/12

Nr upr.:  
WAM/0029/PWOK/12  
WAM/0029/PWOK/12

Podpis

Opracowała:  
mgr inż. Klaudia Nalepa  
Nr upr.:  
-

Podpis

Nazwa rysunku:  
**KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-1.4**

Skala:  
1:25

Data (dd.mm.rrrr):  
01.2023

Numer rys.:  
K-9

TOM:  
PT