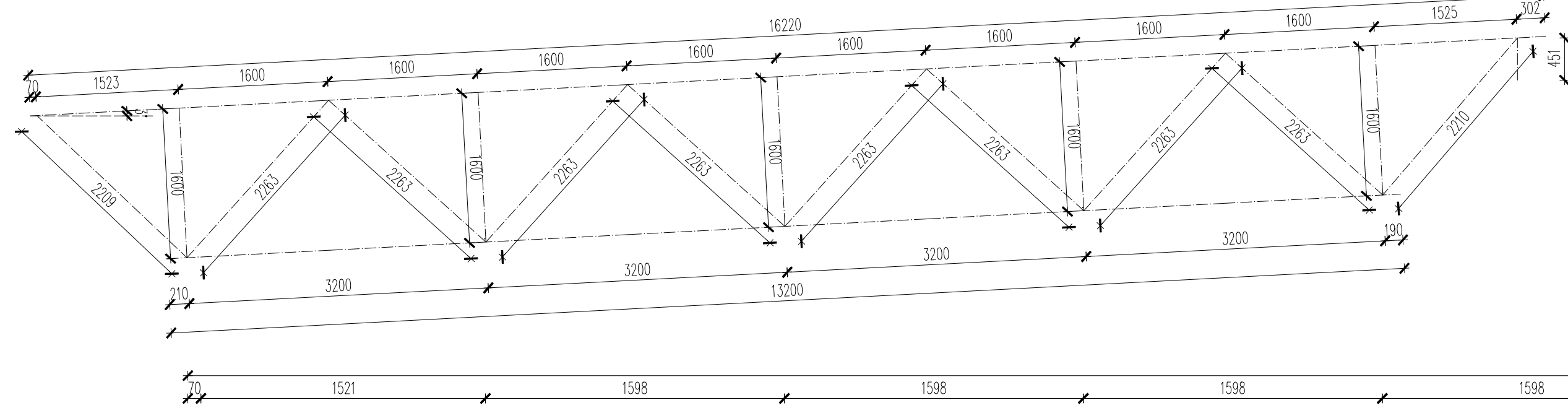


# KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.3

## SKALA 1:25

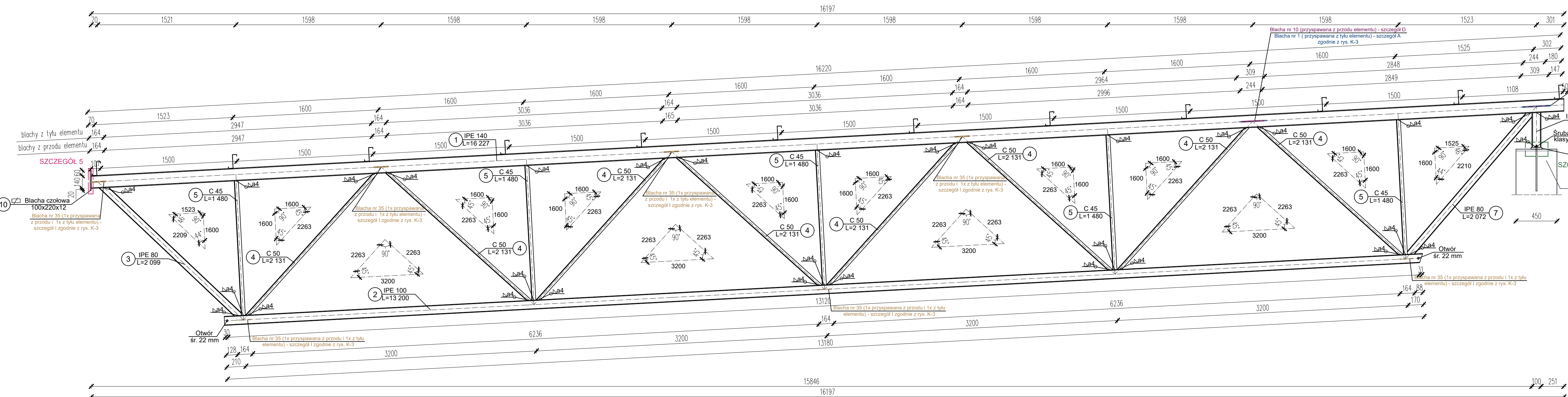
### SCHEMAT GEOMETRYCZNY DŹWIGARA

Skala 1:50



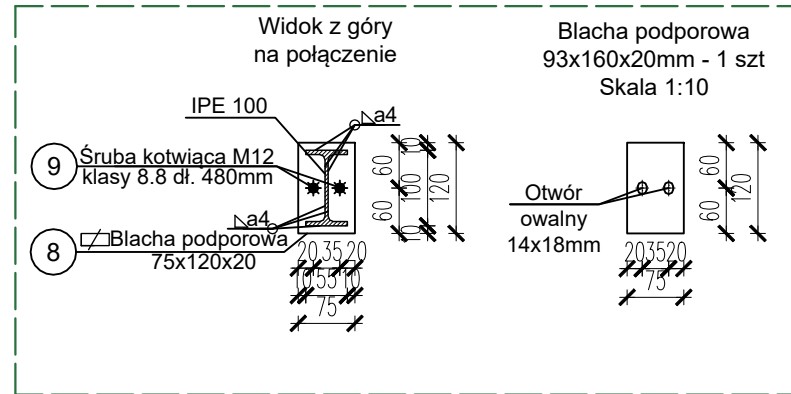
### KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.3

Skala 1:25



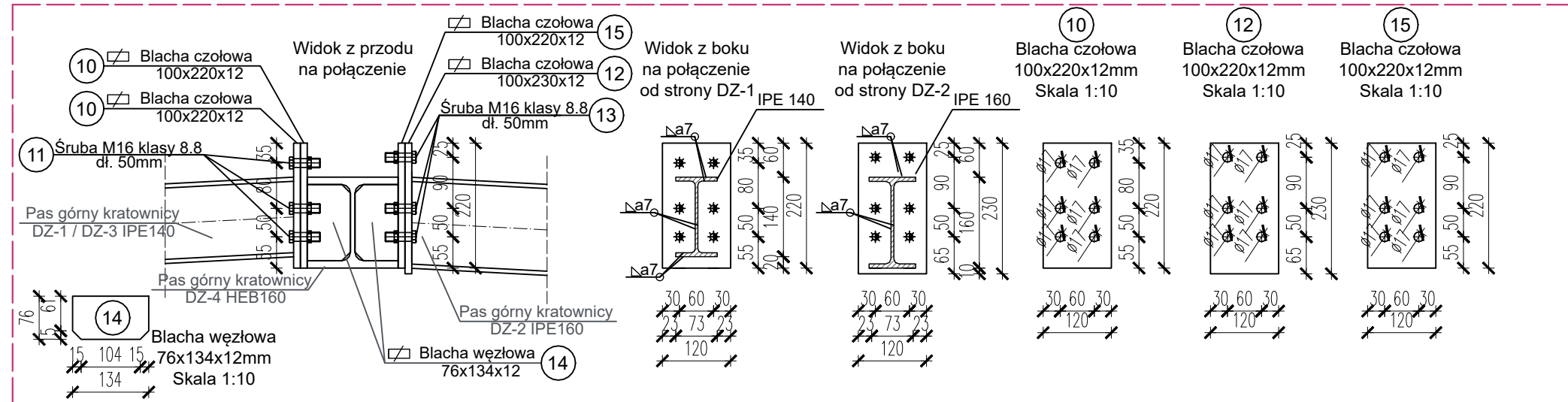
#### SZCZEGÓŁ 1

Oparcie dźwigara na słupie żelbetonowym S3 / S4  
Skala 1:10



#### SZCZEGÓŁ 5

Połączenie kratownicy DZ-1 / DZ-2 / DZ-3 z kratownicą DZ-4  
Skala 1:10



Wykaz stali konstrukcyjnej							
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary	Długość	Liczba	Masa jednostkowa	A-III
			[mm]	[m]	[szt.]	[kg/m i kg] ilość [szt]:	St35X
DŹWIGAR DZ-3.3							2
1	Pas górny	IPE 140	-	16,227	1	12,90	209,33
2	Pas dolny	IPE 100	-	13,2	1	8,10	106,92
3	Krzyżulec	IPE 80	-	2,099	1	6,00	12,59
4	Krzyżulec	C 50	-	2,131	8	5,59	95,30
5	Słupek	C 45	-	1,48	5	5,03	37,22
6	Słupek podporowy	IPE 100	-	0,384	1	8,10	3,11
7	Krzyżulec	IPE 80	-	2,072	1	6,00	12,43
8	Blacha podporowa	75x120x20	75x120	0,12	1	157,00	1,41
9	Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8	M12	480	-	2	0,43472	0,87
10	Blacha czołowa	100x220x12	100x220	0,22	1	94,20	2,07
11	Śruba M16 kl. 8.8	M16	50	-	6	0,10167	0,61
-	Nakrętka	M16	-	-	6	0,03307	0,20
SUMA [kg] :							482,07
Dodatek na spoiny 1,5% [kg] :							7,23
Masa całkowita jednego elementu [kg] :							489,30
Masa całkowita wszystkich elementów [kg] :							978,60
Masa całkowita wszystkich elementów [t] :							0,979

WYKONAĆ 2 szt.  
DŹWIGARÓW KRATOWYCH DZ-3.3

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD  
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM  
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Ryplinie  
przy ul. Mieczarskiej 16

Stadium: **PROJEKT TECHNICZNY**

Inwestor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o.o.  
ul. Elży Orzeszkowej 4  
87-500 Ryplin

Obiekt: WIATKA MAGAZYNOWA  
ul. Mieczarska 16, 87-500 Ryplin  
obrob: 0001 Ryplin, m. Ryplin,  
jednostka ewidencyjna: 041201\_1 Ryplin miasto  
dz. nr ewid.: 2195/34

Jednostka Projektująca :  
PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt  
ul. PODBIAŁEŚA 41  
87-300 BRODNICA  
tel.: +48 56 697 40 30  
kom.: +48 750 28 29 50  
www.fsprojekt.eu

Bransz: **KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA**

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny:  
mgr inż. Marcin Fabiański  
upr. nr: KUP/0116/PWK/12  
KUP/0088/ZOA/12

Projektant konstrukcji - sprawdzający:  
mgr inż. Rafał Stramski  
upr. nr: WAM/0029/POK/12  
WAM/0029/POK/12

Opracowała:  
mgr inż. Klaudia Nalepa

Nazwa rysunku:  
**KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.3**

Skala: 1:25  
Data (dd.mm.rrrr): 01.2023  
Numer rys.: K-22  
TOM: PT

- UWAGA !!!
- Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
  - Stal konstrukcyjna: St3SX
  - Elektrody ER 146
  - Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
  - Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najskuteczniejszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-cienną do klasy Sa-2,5 wg PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.
- Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:  
a ≥ 0,2t<sub>2</sub>, lecz 10 mm ≤ a ≤ 2,5 mm  
a ≤ 0,7t<sub>1</sub> oraz a ≤ 16 mm  
gdzie:  
t<sub>1</sub> - grubość cieńszego elementu  
t<sub>2</sub> - grubość grubszego z łączonych elementów