

KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-2.6

SKALA 1:25

Wykaz stali konstrukcyjnej							
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary	Długość	Liczba	Masa jednostkowa	A-III
			[mm]	[m]	[szt.]	[kg/m i kg]	St35X
DŹWIGAR DZ-2.6							1
1	Pas górny	IPE 160	-	18,009	1	15,80	284,54
2	Pas dolny	IPE 120	-	15,4	1	10,40	160,16
3	Krzyżulec	IPE 80	-	2,21	1	6,00	13,26
4	Krzyżulec	IPE 80	-	2,22	1	6,00	13,32
5	Słupek	C 50	-	1,76	6	5,59	59,03
6	Krzyżulec	IPE 120	-	2,309	4	10,40	96,05
7	Krzyżulec	IPE 80	-	2,292	6	6,00	82,51
8	Słupek podporowy	IPE 140	-	0,39	1	12,90	5,03
9	Słupek podporowy	IPE 140	-	0,394	1	12,90	5,08
10	Blacha podporowa	93x160x20	93x160	0,16	2	157,00	4,67
11	Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8	M12	480	-	4	0,43472	1,74
12	Blacha czołowa	120x250x12	120x250	0,24	2	94,20	5,65
13	Śruba M12 kl. 8.8	M12	śruby uwzględnione w zestawieniu dla DZ-1.6 i DZ-3.6				
-	Nakrętka	M12	nakrętki uwzględnione w zestawieniu dla DZ-1.6 i DZ-3.6				
SUMA [kg] :							731,06
Dodatek na spoiny 1,5% [kg] :							10,97
Masa całkowita jednego elementu [kg] :							742,02
Masa całkowita wszystkich elementów [kg] :							742,02
Masa całkowita wszystkich elementów [t] :							0,742

WYKONAĆ 1 szt.
DŹWIGARÓW KRATOWYCH DZ-2.1

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Ryplinie
przy ul. Mieczarskiej 16

Stadium: PROJEKT TECHNICZNY

Inwestor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o.o.
ul. Elżby Orzeszkowej 4
87-500 Ryplin

Objekt: WIATA MAGAZYNOWA
ul. Mieczarska 16, 87-500 Ryplin
obrob: 0001 Ryplin, m. Ryplin,
jednostka ewidencyjna: 041201_1 Ryplin miasto
dz. nr ewid.: 2195/34

Jednostka Projektująca:
PRACOWNIA PROJEKTOWA FProjekt
ul. PODŁAŃSKA 41
87-500 BRODNICA
tel.: +48 56 697 40 30
kom.: +48 790 28 29 50
www.fprojekt.eu

Brzanka: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny:
mgr inż. Marcin Fabiański
mgr inż. KUP0116/PWOK/12
mgr inż. KUP0088/ZOJA/12

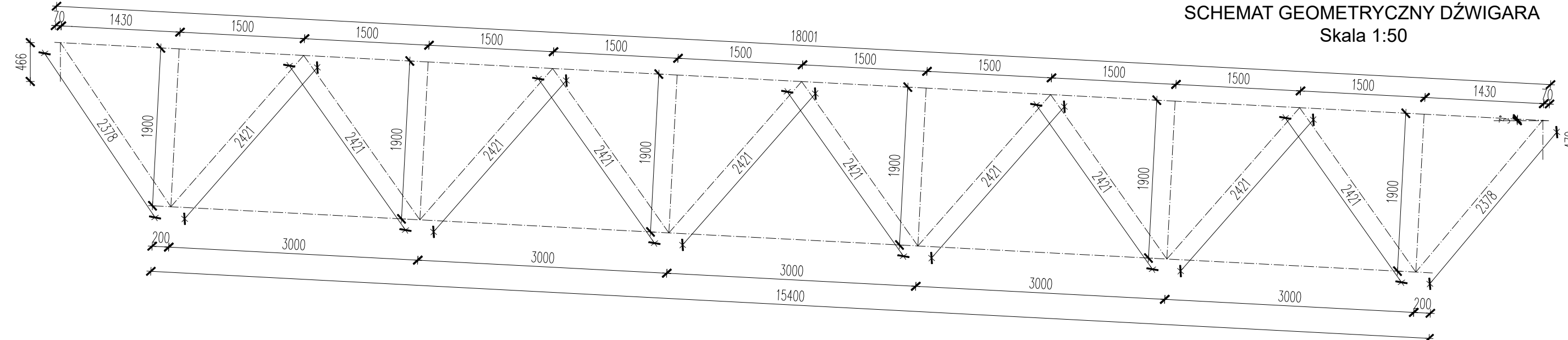
Projektant konstrukcji - sprawdzający:
mgr inż. Rafał Stramski
mgr inż. WAM0029/PWOK/12
mgr inż. KUP0088/ZOJA/12

Opracowała:
mgr inż. Klaudia Nalepa

Nazwa rysunku:
KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-2.6
Skala: 1:25
Data (dd.mm.rrrr): 01.2023
Numer rys.: K-18
TOM: PT

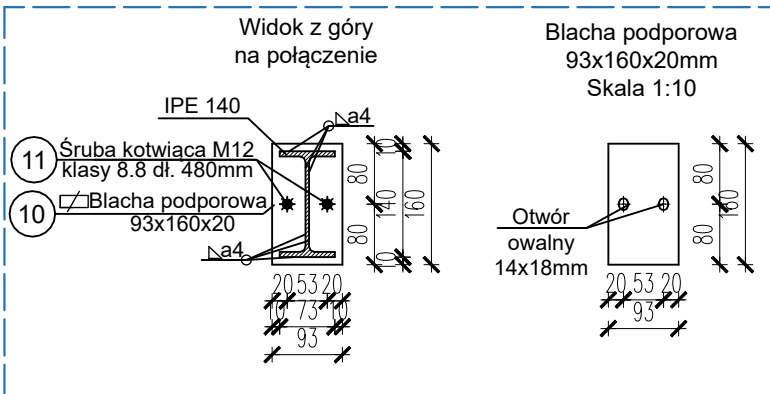
SCHEMAT GEOMETRYCZNY DŹWIGARA

Skala 1:50



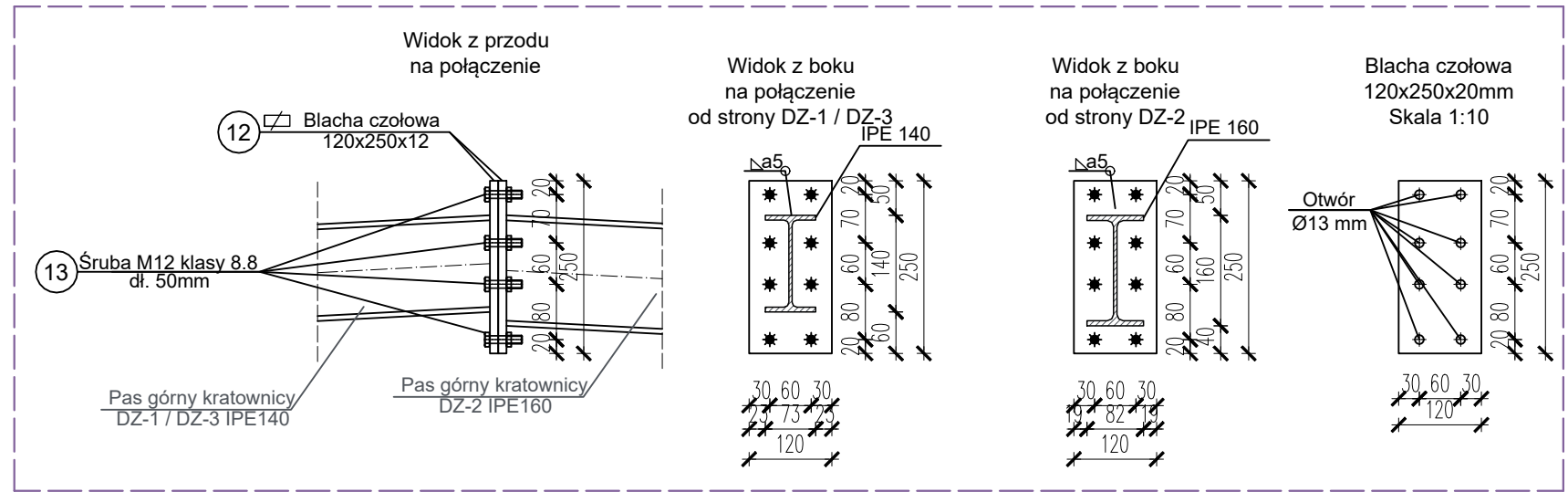
SZCZEGÓŁ 2

Oparcie dźwigara na słupie żelbetowym S1 / S2
Skala 1:10



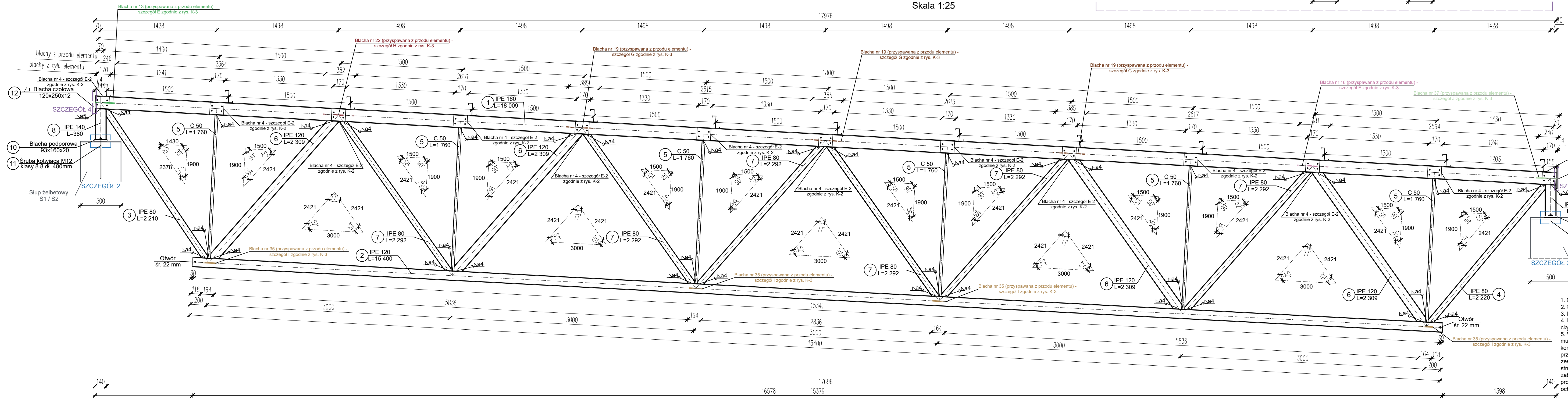
SZCZEGÓŁ 4

Połączenie kratownicy DZ-1 / DZ-3 z kratownicą DZ-2
Skala 1:10



KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-2.6

Skala 1:25



Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:
a ≥ 0,2t₂, lecz 10 mm ≤ a ≤ 25 mm
a ≤ 0,7t₁ oraz a ≤ 16 mm
gdzie:
t₁ - grubość cieńszego elementu
t₂ - grubość grubszego z łączonych elementów

UWAGA !!!

- Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
- Stal konstrukcyjna: S235
- Elektrody ER 146
- Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
- Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najskuteczniejszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-cieńną do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.