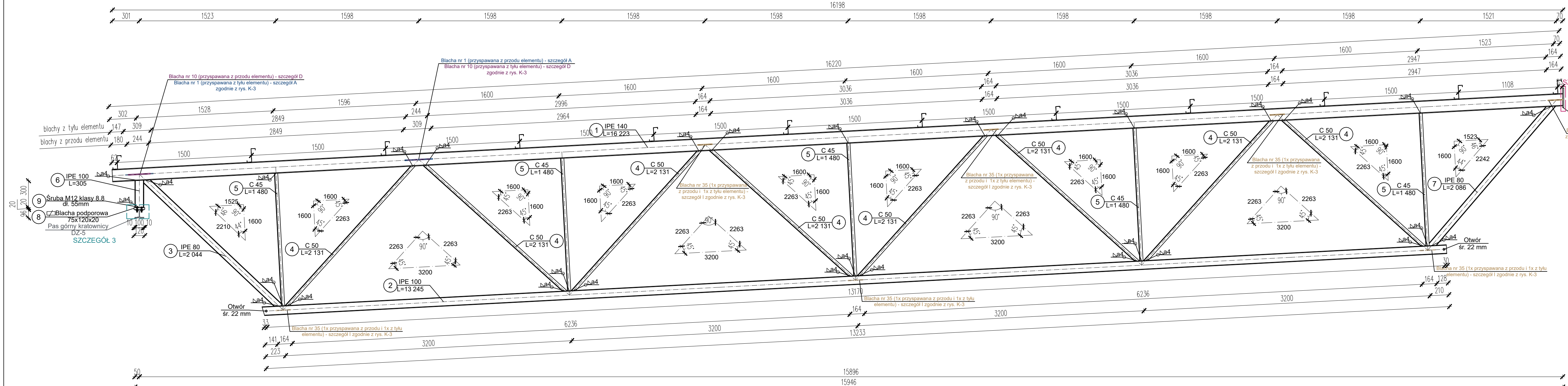
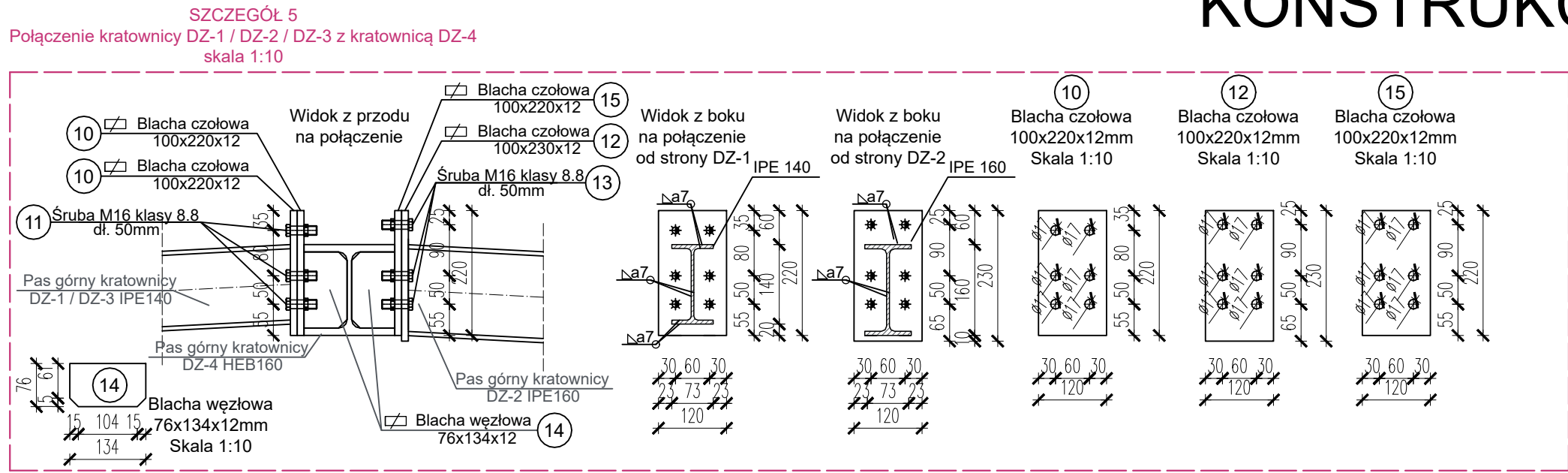


KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-1.3.1
Skala 1:25



- UWAGA !!!
- Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
 - Stal konstrukcyjna: St3SX
 - Elektrody ER 146
 - Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
 - Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najskuteczniejszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-ciemną do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.
- Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:
a ≥ 0,212, lecz 10 mm ≤ a ≤ 2,5 mm
a ≤ 0,711 oraz a ≤ 16 mm
gdzie:
t1 - grubość cieńszego elementu
t2 - grubość grubszego z łączonych elementów

Wykaz stali konstrukcyjnej							
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary	Długość	Liczba	Masa jednostkowa	A-III
			[mm]	[m]	[szt.]	[kg/m i kg]	St3SX
DŹWIGAR DZ-1.3.1							2
1	Pas górny	IPE 140	-	16,223	1	12,90	209,28
2	Pas dolny	IPE 100	-	13,245	1	8,10	107,28
3	Krzyżulec	IPE 80	-	2,044	1	6,00	12,26
4	Krzyżulec	C 50	-	2,131	8	5,59	95,30
5	Słupek	C 45	-	1,48	5	5,03	37,22
6	Słupek podporowy	IPE 100	-	0,305	1	8,10	2,47
7	Krzyżulec	IPE 80	-	2,086	1	6,00	12,52
8	Blacha podporowa	75x120x20	75x120	0,12	1	157,00	1,41
9	Śruba M12 kl. 8.8	M12	55	-	4	0,05623	0,22
-	Nakrętka	M12	-	-	4	0,01707	0,07
10	Blacha czołowa	100x220x12	100x220	0,22	1	94,20	2,07
11	Śruba M16 kl. 8.8	M16	50	-	6	0,10167	0,61
-	Nakrętka	M16	-	-	6	0,03307	0,20
SUMA [kg] :							480,92
Dodatek na spoiny 1,5% [kg] :							7,21
Masa całkowita jednego elementu [kg] :							488,13
Masa całkowita wszystkich elementów [kg] :							976,27
Masa całkowita wszystkich elementów [t] :							0,976

WYKONAĆ 2 szt.
DŹWIGARÓW KRATOWYCH DZ-1.3.1

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie przy ul. Mieczarskiej 16

Stadium: PROJEKT TECHNICZNY

Inwestor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o.o. ul. Elizy Orzeszkowej 4 87-500 Rypin

Obiekt: WIATA MAGAZYNOWA ul. Mieczarska 16, 87-500 Rypin
obrab.: 0001 Rypin, m. Rypin, jednostka ewidencyjna: 041201_1 Rypin miasto
dz. nr ewid.: 216524

Jednostka Projektująca: PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt ul. PODBIAŁANSKA 41 87-300 BROWNICA
tel.: +48 56 697 40 30
kom.: +48 780 28 29 50
www.fsprojekt.pl

Branża: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny: mgr inż. Marcin Fabiański	Nr upr. KUP/0116/PWOK/12	Podpis
mgr inż. Marcin Fabiański	KUP/0088/ZOON/12 w specjalności architektonicznej	Podpis
mgr inż. Rafał Stramski	Nr upr. WAM/0029/POOK/12	Podpis
mgr inż. Rafał Stramski	WAM/0029/POOK/12 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	Podpis
mgr inż. Klaudia Nalepa	Nr upr.	Podpis

Nazwa rysunku: KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-1.3.1

Skala: 1:25	Data (dd.mm.rrrr): 01.2023	Numer rys.: K-8	TOM: PT
-------------	----------------------------	-----------------	---------