

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE**M-17.01.05 KONSERWACJA ŁOŻYSK STAŁYCH I RUCHOMYCH****1. WSTĘP****1.1. Przedmiot specyfikacji**

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót.

1.2. Zakres stosowania SST.

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z:

- konserwacja łożysk wałkowych a w szczególności;

a) oczyszczenie łożysk

b) odnowę zabezpieczeń antykorozyjnych elementów stalowych Zakres robót

rozbiórkowych obejmuje:

- zabezpieczenie (podpory tymczasowe, rusztowania, ekrany, siatki, podesty itp.) i oznakowanie robót,

- koszt uzyskania niezbędnych uzgodnień i koszty koniecznego ograniczenia ruchu drogowego na czas robót,

- wykonanie robót wchodzących w zakres,

- uporządkowanie miejsca robót,

- odwiezienie materiałów z rozbiórki na miejsce składowania wskazane przez Inżyniera i inne.

Uwaga:

Ostateczny zakres robót dla każdego elementu zostanie określony przez Inspektora po wyczyszczeniu strefy podłożyskowej.

1.4. Określenia podstawowe

Łożysko – konstrukcja, której zadaniem jest przeniesienie sił z przęsła lub belki na podporę, umożliwiającą jednocześnie obroty przekrojów podporowych przęsła lub belki i ewentualnie, przemieszczenie przęsła lub belki w płaszczyźnie podparcia

Łożysko stałe - łożysko uniemożliwiające przemieszczenia przęsła w płaszczyźnie podparcia

Łożysko gumowe -łożysko odkształcalne wykonane z różnych odmian gumy (np. neoprenu) lub innych polimerów (np. poliuretanu) uzbrojonych lub nieuzbrojonych wkładkami stalowymi.

Łożysko ruchome (przesuwne) - łożysko umożliwiające przemieszczenia przęsła w płaszczyźnie podparcia, w jednym lub wielu kierunkach.

Łożysko wałkowe (jednowałkowe) – łożysko jednokierunkowe w postaci wałka umieszczonego pomiędzy dwiema płaskimi płytami, umożliwiające przemieszczenia kątowe i przesunięcia poziome, przy których występuje tarcie potoczyste.

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Podlewka – mieszanka - na bazie PCC stosowana jako podlewki pod łożyska.

Pozostałe określenia podane w niniejszych SST są zgodne z przedmiotowymi normami i SST D-M-00.00.00 "Wymagania Ogólne" pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D-M 00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonywanych robót oraz ich zgodności z dokumentacją, Specyfikacjami Technicznymi oraz zaleceniami Inspektora Nadzoru.

2. MATERIAŁY

2.1 Warunki ogólne stosowania materiałów

Warunki ogólne stosowania materiałów podano w SST D.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

2.2 Materiały do wykonania robót

Zabezpieczenie antykorozyjne

Wszystkie elementy stalowe łożysk narażone na korozję i nie kontaktujące się z betonem, powinny być oczyszczone do Sa2 i zabezpieczone antykorozyjnie przez metalizację wraz z doszczelniającym zestawem farb epoksydowo- poliuretanowych.

System zabezpieczenia antykorozyjnego łożysk:

- Farba gruntująca etylokrzemianowa, wysokocynkowa 75 µm.
- Uszczelniacz epoksydowy niskocząsteczkowy 25 µm.
- Farba epoksydowa, grubopowłokowa pigmentowana Al 150 µm.
- Farba nawierzchniowa poliuretanowa min 80 µm.

Σ 330 µm

3. SPRZĘT

3.1 Ogólne wymagania

Ogólne wymagania dot. Sprzętu podano w SST D.00.00.00.

3.2 Sprzęt do konserwacji i regulacji łożysk

Roboty mogą być wykonane ręcznie lub przy użyciu dowolnego sprzętu mechanicznego.

Sprzęt, maszyny i narzędzia nie gwarantujące zachowania wymagań jakościowych zostaną przez Inspektora Nadzoru zdyskwalifikowane i niedopuszczone do robót.

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

4. TRANSPORT

4.1 Ogólne wymagania dot. transportu

Ogólne wymagania podane w SST D.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Materiały mogą być przewożone środkami transportowymi tak aby nie powodowały obniżenia ich jakości oraz zgodnie z przeznaczeniem środka transportu.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1 Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST DM.00.00.00 „Wymagania Ogólne”.

5.2 Konserwacja łożysk

Konserwację łożysk należy przeprowadzić w następujących etapach:

- usunięcie zanieczyszczeń z łożyska i ciosu,
- ewentualne oczyszczenie do stopnia czystości Sa-2,5 elementów łożysk kierunkujących (oczyszczenie polega na usunięciu wszelkich zanieczyszczeń z powierzchni stalowej a mianowicie zgorzeliny, tłuszczów i smarów, kurzu i pyłu resztek powłoki malarskiej),

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1 Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Kontrolę jakości robót przy remoncie i konserwacji łożysk na obiekcie mostowym sprawują :

- Inżynier,
- kierownik robót,

Należy sprawdzić zgodność rzeczywistych warunków wykonania robót z projektem z potwierdzeniem ich w formie wpisu do dziennika budowy. Przy każdym odbiorze robót zanikających (odbory międzyoperacyjne) należy stwierdzić ich jakość w formie protokołów odbioru robót lub wpisów do dziennika budowy.

6.2 Konserwacja łożysk

Kontrolę jakości materiałów przeprowadza Inspektor.

Inżynier obowiązany jest sprawdzić czy stosowane materiały lub wyroby posiadają aprobaty IBDiM.

W przypadku zakwestionowania przez Zamawiającego atestów na materiały przedstawione przez Wykonawcę, Zamawiający może zlecić wybranemu laboratorium wykonanie ekspertyzy lub weryfikacji danych przedstawionych w atestach. Jeżeli wyniki badań potwierdzą zastrzeżenia Zamawiającego, to ich kosztami obciążony będzie Wykonawca. Zakwestionowany materiał o ile został wcześniej wbudowany, należy usunąć z konstrukcji na koszt wykonawcy.

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Wyniki przeprowadzonych oględzin i badań należy wpisywać lub dołączać do dziennika budowy.

Sprawdzenia jakości przygotowania powierzchni łożysk do konserwacji dokonuje Inspektor Nadzoru na podstawie oceny wizualnej.

Sprawdzenia jakości wykonania smarowania części tocznych dokonuje Inspektor Nadzoru na podstawie oceny wizualnej.

7. OBMIAR

Jednostką obmiaru jest sztuka [szt.] wykonania konserwacji dla 1 łożyska.

8. ODBIÓR KOŃCOWY

Odbiorowi podlegają roboty objęte umową po ich całkowitym zakończeniu (odbiór końcowy).

Podstawą odbioru międzyoperacyjnego jest stwierdzona przez Inżyniera w dzienniku budowy, zgodność odbieranych robót z dokumentacją projektową i ewentualnymi zmianami zatwierdzonymi przez Inżyniera podczas realizacji robót oraz wymaganiami zawartymi w SST.

Podstawą odbioru końcowego jest pisemne stwierdzenie Inżyniera o zakończeniu robót związanych z konserwacją łożyska.

9. PŁATNOŚĆ

Podstawą płatności jest ilość wykonanych i odebranych jednostek obmiarowych pomnożona przez cenę jednostkową ujętą w kosztorysie ofertowym Wykonawcy.

Cena jednostkowa konserwacji i regulacji łożyska uwzględnia:

- wykonanie, montaż i demontaż rusztowań i pomostów roboczych niezbędnych do wykonania robót,
- oczyszczenie powierzchni łożyska,
- oczyszczenie ław podłożyskowych,
- zapewnienie materiałów do konserwacji łożyska,
- wykonanie konserwacji łożyska,
- koszt niezbędnych badań.

10. Przepisy związane 10.1.Normy

PN-87/M-69772 Spawalnictwo. Klasyfikacja wadliwości złączy spawanych na podstawie radiogramów.

BN-70/9080-02 Rusztowania stalowe z elementów składanych do budowy mostów. Wymagania i badania przy odbiorze zmontowanych rusztowań.

BN-89/1076-02 Ochrona przed korozją. Powłoki metalizacyjne cynkowe i aluminiowe na konstrukcjach stalowych, stalowych i żeliwnych. Wymagania i badania. Wymagania techniczne wykonania i odbioru

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

(WTW) łożysk mostowych, Wyd. IBDiM, Seria I, Zeszyt Nr 43, 1994