**Załącznik nr 1**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Nazwa zamówienia: „Sukcesywne świadczenie usług drukarskich czasopism specjalistycznych w roku 2024”**

1. Przedmiotem zamówienia jest: :
2. **Druk czasopism specjalistycznych**
3. **Druk 6 numerów czasopisma Logistyka (ISSN 1231-5478)**

Każdy numer w nakładzie **1700 egzemplarzy.**

**Liczba stron:** 72 strony wnętrza + 4 strony okładki

**Format:** A4

**Kolory:** 4/4 CMYK

**Wnętrze, papier:** kreda silk 115 g/m2

**Okładka, papier:** kreda silk 250 g/m2, folia matowa

**Oprawa klejona**

1. **Druk 4 numerów czasopisma „Rolnictwo przyszłości” (ISSN 2956-6045)**

Każdy numer w nakładzie **1500 egzemplarzy.**

**Liczba stron:** 72 strony wnętrza + 4 strony okładki

(z możliwością rozszerzenia liczby stron wnętrza do 80 – prawo opcji)

**Format:** A4

**Kolory:** 4/4 CMYK

**Wnętrze, papier:** kreda silk 115 g/m2

**Okładka, papier:** kreda silk 250 g/m2, folia matowa

**Oprawa klejona**

B. **Pakowanie (dotyczy każdego wydania wszystkich czasopism):**

Każdy numer czasopisma = jedna partia, która winna zostać spakowana w kartony zawierające do 40 egz. czasopisma, zachowując taką samą liczbę egzemplarzy w każdym kartonie. Na każdym kartonie powinna być informacja zawierająca dane dotyczące: jakie czasopismo, jaki numer czasopisma, ile sztuk czasopisma jest w danym kartonie.

C. **Miejsce i sposób dostawy (dotyczy każdego wydania wszystkich czasopism):**

Dostarczenie całości nakładu każdego wydania do siedziby Zamawiającego (ul. Estkowskiego 6, 61-755 Poznań), wraz z wniesieniem do wskazanych pomieszczeń.

D. **Terminarz prac:**

1. Przekazanie plików Wykonawcy do druku przez Zamawiającego.
2. 24 godziny czas na potwierdzenie
3. Wykonawca ma 2 dni robocze na przesłanie egzemplarza sygnalnego do Zamawiającego. (dopuszczamy wersję drukowaną i elektroniczną)
4. Zamawiający ma 2 dni robocze na ostateczną akceptację egzemplarza sygnalnego i przekazanie zgody na druk.
5. Po finalnym zatwierdzeniu do druku przygotowanych materiałów Wykonawca ma maksymalnie 7 dni roboczych na druk całości nakładu i jego dostarczenie do siedziby Zamawiającego.
6. W szczególnie uzasadnionych sytuacjach dopuszcza się inny okres realizacji zamówienia, który w takim przypadku będzie każdorazowo ustalany przez strony (Zamawiającego i Wykonawcę).

E. **Zamawiający przewiduje realizację druku zgodnie z poniższym harmonogramem wydań:**

**Logistyka**

1/2024: 29 lutego

2/2024: 30 kwietnia

3/2024: 28 czerwca

4/2024: 30 sierpnia

5/2024: 31 października

6/2023:30 grudnia

**Rolnictwo przyszłości**

1/2023: 29 marca

2/2023: 28 czerwca

3/2023: 30 września

4/2023: 30 grudnia

**2. Specyfikacja Jakości Druku**

1. **Druk**

Za wzór kolorystyczny uważa się standard w rozumieniu Normy ISO 12647-2:2013.

1. **Metody kontroli kolorystyki**

Arkusze po druku powinny być zgodne z wzorcem lub ich kolorystyka może nieznacznie odbiegać od wzorca normy ISO 12647-2:2013 (w przypadku normy ISO dopuszczalne odchylenia regulują zapisy samej normy).

1. **Pasowanie**

Dopuszczalne jest pasowanie w tolerancji 1,5 linii rastra (przy 175 lpi będzie to 0,22 mm) – pasowanie kolorów nie powinno przekraczać 0,22 mm.

1. **Wady druku wnętrza oraz okładek**

Mora, murzenie, dublowanie, kreski, plamy nie mogą obniżyć funkcjonalności obrazu. Za nieprawidłowe uznaje się wady odbitek jeżeli nie jest możliwe poprawne odczytanie treści lub ilustracji. Jako błędy drukarskie należy traktować:

A) Wady obciągu gumowego.

B) Wady formy drukowej.

C) Zanieczyszczenia na obciągu gumowym lub formie drukowej.

D) Zaplamienia i innego rodzaju brudy.

E) Błędy spowodowane wadami papieru.

F) Uszkodzenia mechaniczne.

F) Plamki podczas naświetlania form drukowych.

Za wady dopuszczalne uważa się wady które nie obniżyły funkcjonalności obrazu. W wartościach liczbowych przyjmujemy: dla okładki wady do 2 mm, dla wnętrza max. 5 mm

1. **Wymagania dotyczące obróbki introligatorskiej**
2. Podczas obróbki introligatorskiej z powodu niedokładności złamów lub cięcia występują przesunięcia obrazu na stronie. Przesunięcia te nie powinny przekraczać następujących założeń:

Dopuszczalne: ±2,5 mm na stronach wewnętrznych , ±2 mm na okładce

Docelowe: ±1,5 mm na stronach wewnętrznych, ±1,5 mm na okładce

Niedopuszczalne: powyżej ±2,5 mm na stronach wewnętrznych, powyżej ±2 mm na okładce

1. Wymiary formatu oprawy nie powinny przekraczać 1,0 mm w stosunku do danych założonych w zleceniu technologicznym. Dotyczy to wymiarów na wysokości oprawy (od stopy do głowy oprawy) oraz szerokości (od grzbiet do frontu).
2. Prostokątność. Przycięte, prostopadłe krawędzie produktu powinny tworzyć kąt 90 stopni.
3. Umiejscowienie okładki: okładka powinna być wyśrodkowana na grzbiecie i nie powinna przesuwać się na przód lub tył względem środka czasopisma.
4. Klejenie grzbietowe: grubość filmu klejowego powinna wynosić od 0,7 mm do 1,2 mm w zależności od typu papieru, rodzaju kleju oraz grubości czasopisma. Warstwa kleju powinna mieć jednakową grubość na całej długości bloku oraz powinna być wolna od dziur.
5. Falcowanie: wzorcem sposobu falcowania jest makieta. Złam powinien przebiegać na wyznaczonej linii złamu. Dopuszczalne poziome i pionowe przesunięcie złamu od linii powinno mieścić się w zakresie tolerancji

AKCEPTOWALNE przesunięcie ≤1,5 mm

NIEAKCEPTOWALNE przesunięcie > 1,5 mm

1. Produkt nie powinien posiadać widocznych wad mechanicznych.

Dopuszcza się drobne wady mechaniczne, które nie ograniczają funkcjonalności produktu.

Są to naddarcia, pęknięcia, zadziory, nie ograniczające funkcjonalności produktu z zastrzeżeniem 1 mm dla okładki oraz 2 mm dla środka publikacji.

1. Kryteria akceptacji dostawy

Dostawę uważa się za zgodną ze zleceniem jeżeli przynajmniej 95% produktu posiada parametry jakościowe mieszczące się w zakresie tolerancji dopuszczalnym przez niniejszy OPZ.