

ZAKRES REMONTU PIECA OBROTOWEGO

10.01 – 30.01.2022r.

1) WLOT PIECA – część ruchoma

- demontaż i montaż elementów języka zsykowego wg wskazań inspektora nadzoru
- demontaż elementów stożka 48szt
- regeneracja elementów stożka na wlocie do pieca pod montaż elementów żarowytrzymałych TRB.
- wymiana 48szt elementów na stożku wg wskazań inspektora nadzoru. Otwory nad śrubami należy wypełnić specjalną masą.
- Montaż na ścianach głowicy wlotowej muf do systemu Cardox wg wskazań inspektora nadzoru

2) USZCZELNIENIE WLOTU PIECA

- rekonstrukcja elementów uszczelnienia, które uległy spaleni (wszystkie elementy są żarowytrzymałe wg rys. PO-951.03 - 05) tzn. wypalenie plazmą i spawanie nowych elementów. Wzmocnienie ściany wlotowej. Wszystkie elementy pierścienia są żarowytrzymałe.
- wymiana linek od naciągania grafitów uszczelniających,
- demontaż i kontrola grafitów. Wymiana uszkodzonych,
- spawanie elementów z pręta kwadratowego 20mm i długości 100mm pomiędzy blachy uszczelnienia od strony 1 fundamentu.
- wymiana uszczelnień na kołnierzach na leju pod uszczelnieniem pieca

3) USZCZELNIENIE WYLOTU PIECA

- kontrola segmentów betonowych z TRB wg ustaleń z inspektorem nadzoru. Kontrola śrub mocujących.
- przegląd i ewentualna wymiana drzwi dzielonych głowicy wylotowej pieca. Dodatkowo podczas zamykania należy uszczelnić ościeża drzwi.
- kontrola elementów uszczelnienia wg wskazań inspektora nadzoru,
- przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych grafitów,
- kontrola układu naciągu,
- przegląd przepustnicy i wentylatora chłodzącego,
- wymiana uszkodzonego kompensatora na wentylatorze chłodzącym,
- kontrola obudowy i mechanizmu kompensacji pierścienia,

- wymiana rury żarowytrzymałej $\varnothing 219 \times 14\text{mm} \times \text{L500}$ na spadzie z uszczelnienia.

4) WYLOT PIECA

- montaż podestów w piecu do wyburzania chrusty i cegły,
- regeneracja obudowy głowicy,
- wymiana drzwi dzielonych pieca oraz śruby trapezowe. Montaż rurociągu do transportu paliw alternatywnych (palnik satelitarny) w głowicy wylotowej pieca wg wskazań inspektora nadzoru,
- wymiana uszczelnień drzwi dzielonych,
- kontrola śrub mocowania segmenty żarowytrzymałe na wylocie z pieca TRB,
- kontrola połączeń spawanych na ramionach reakcyjnych uszczelnienia. Wymiana uszkodzonych śrub w ramionach reakcyjnych pierścienia uszczelniającego wylot pieca

5) PIERŚCIENIE TOCZNE

- wymiana klocków oporowych na pierścieniu tocznym nr 2 i 3 wg wskazań Inspektora Nadzoru (łącznie klocków do wymiany około 56szt),
- regeneracja wyrwanych lub pękniętych poduszek (300x1200x24) na cardze podpierścieniowej nr 2,
- montaż elementów na płaszczu pieca do systemu CARDOX wg wskazań inspektora nadzoru (pomiędzy wieńcem a fundamentem pieca nr 1
- regeneracje wżerów na bieżni pierścienia nr 2 (5szt),
- kontrola wjazdu na płaszczu pieca
- osiowanie pieca i układu nośnego.

6) ROLE NOŚNE PO

- przegląd łożyskowania pieca obrotowego na I, II i III fundamencie (6 ról i 12 łożysk ślizgowych):
 - ✓ demontaż pokryw górnych łożysk ślizgowych (waga elementu 330kg)
 - ✓ podniesienie pieca na każdej podporze w celu wyciągnięcia panewki z czaszą wahliwą i pierścieniami oporowymi,
 - ✓ demontaż tarcz zestawu rolkowego,
 - ✓ weryfikacja stanu elementów zużywających się i ewentualna wymiana,
 - ✓ płukanie i odkamienianie kanałów wodnych w czaszach wahliwych
 - ✓ umycie wszystkich korpusów łożyskowych,
 - ✓ montaż nowych elementów łożyskowania ról,
 - ✓ wymiana zabezpieczeń,

- ✓ wymiana uszkodzonych śrub regulacyjnych kąta ustawienia korpusu,
- ✓ kontrola śrub mocujących korpusy ról nośnych,
- ✓ wymiana środków smarnych,
- ✓ wymiana elementów spustu wody tzw. Odstojników na wszystkich korpusach ról wg wskazań inspektora nadzoru.
- przegląd układu smarowania wewnątrz korpusów łożyskowych,
- wymiana elementów rurociągów doprowadzających wodę do korpusu
- wymiana bloków grafitowych smarujących role nośne,
- regeneracja osłon,

7) NAPĘD PIECA

- wymiana panewek wału napędowego przekładni otwartej. Umycie wnętrza korpusów łożyskowych. Kontrola zazębienia przekładni otwartej. Wyciągnięcie smaru z piwnicy przekładni otwartej. Przegląd przegubów piór wieńca i śrub stykowych (spawy i sworznie)
- umycie wieńca ze smaru wg wskazań Inspektora Nadzoru. Wymiana uszczelnień wału zębatego rylca. Kontrola mocowania śrub korpusów wału zębatego. Wymiana smaru w korpusach
- kontrola przekładni z silnikiem od napędu pieca (przekładnia główna i pomocnicza, silnik główny i pomocniczy, ramy oraz sprzęgła,
- kontrola ramy.
- wymiana sprzęgła Zapex ZZS505 oraz wkładek w sprzęgle Rupex RWN320 i RWN285,
- przegląd kompletnego napędu pomocniczego B3SH 04 z silnikiem, sprzęgłem hydrokinetycznym i luzownikiem.
- przegląd układu chłodzenia oleju OWGE 5.1
- regulacje i osiowanie z firmą ZMP całego układu napędowego,
- kontrola śrub stykowych wieńca,
- kontrola śrub mocowania przegubów wieńca do piór. Kontrola połączeń spawanych,
- wymiana środków smarnych.

8) HYDROOPÓR

- regeneracja podstawy od strony wlotu pieca wg wskazań Inspektora Nadzoru
- wymiana kpl hydrooporu,
- przegląd rolki kontrolnej. Przegląd śrub dociągających korpus rolki
- czyszczenie podstawy hydrooporu z zalegającego smaru,
- wymiana środków smarnych.

9) PALNIK PIECA

- demontaż kompletnego palnika na poziom „0”
- kontrola rurociągu węglowego, powietrznego i ich ewentualna regeneracja bądź wymiana,
- wymiana rury płaszczowej-3400,
- wymiana końcówki rury L-1250,
- regeneracja kanału paliw alternatywnych,
- wymiana dyszy powietrznej i węglowej,
- montaż rury powietrznej do zdmuchiwania narostu na rurze płaszczowej wg wskazań Inspektora Nadzoru,
- wymiana węża metalowego z dmuchawy do kanału wspomagającego transport pyłu węglowego,
- kontrola zasuwki nożowej DN125 EBRO pneumatycznej odcinającej kanał powietrzny wspomagający transport pyłu węglowego,
- przegląd i ewentualna regeneracja zamków końcówki L-1200
- wymiana lub regeneracja układu zawirowania powietrza,
- kontrola kompensatora,
- kontrola trójnika paliw alternatywnych na wlocie,
- wymiana rurociągu zasilającego palnik pyłem węglowym,
- wymiana zaworu przegubowego,
- montaż palnika w piecu,
- demontaż podestów z głowicy pieca,
- zamknięcie i uszczelnienie drzwi głowicy wylotowej.