



UWAGA!!!  
 1. MAKSYMALNY KĄT OTWARCIA KLAPY W KIERUNKU NOWEGO RURIŃCĄGU TO 70% - PRACA PRAWIDŁOWA.  
 2. ITSNIEJE MOŻLIWOŚĆ OTWARCIA KLAPYNA 100%, ALE MOŻE TO POWODOWAĆ ZABLOKOWANIE MATERIAŁU W IV CYKLONIE.

UWAGA:  
 1. Ostre krawędzie stępic 2x45°.  
 2. Spawać spoiną pachwinową 0,7 grubości blach.  
 3. Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 -mK.  
 4. Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(F) PN-EN ISO 13920.  
 5. Spoiwo SG2/G3Si1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817.  
 6. Wymagany atest materiałowy 3.1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów złącznych.

LISTA CZĘŚCI			
ELEMENT	ILOŚĆ	NR CZĘŚCI	Nr rysunku
1	1	OBUDOWA	PO-711.1
2	1	WYKŁADZINA Z ŻAROBETONU	
3	1	JĘZYK KLAPOWY	PO-711.2
5	2	KOŁNIERZ 1050	PO-711.4
6	1	KOŁNIERZ 850	PO-711.5
7	360	KOTWA YWS50	

Created by ZW3D		<b>CEMENTOWNIA ODRA S.A. BUDOWLANYCH 9, 45-005 OPOLE</b>		
Skala	1:15	Imię i Nazwisko	Podpis	Data
Format	A3	Projektował	K. Hartyn Leszczyński	10.01.16r.
Materiał		Kreślił	K. Hartyn Leszczyński	10.01.16r.
Masa	1860 kg	Zatwierdził		
Nazwa rys.	RYSUNEK ZŁOŻENIOWY	Tytuł projektu	ROZDZIAŁ MATERIAŁU POD IV CYKLONEM	Nr rys. PO-711

WSZELKIE PRAWA KOPIOWANIA I ROZPOWSZECHNIANIA BEZ ZDOGY AUTORA ZASTRZEZONE