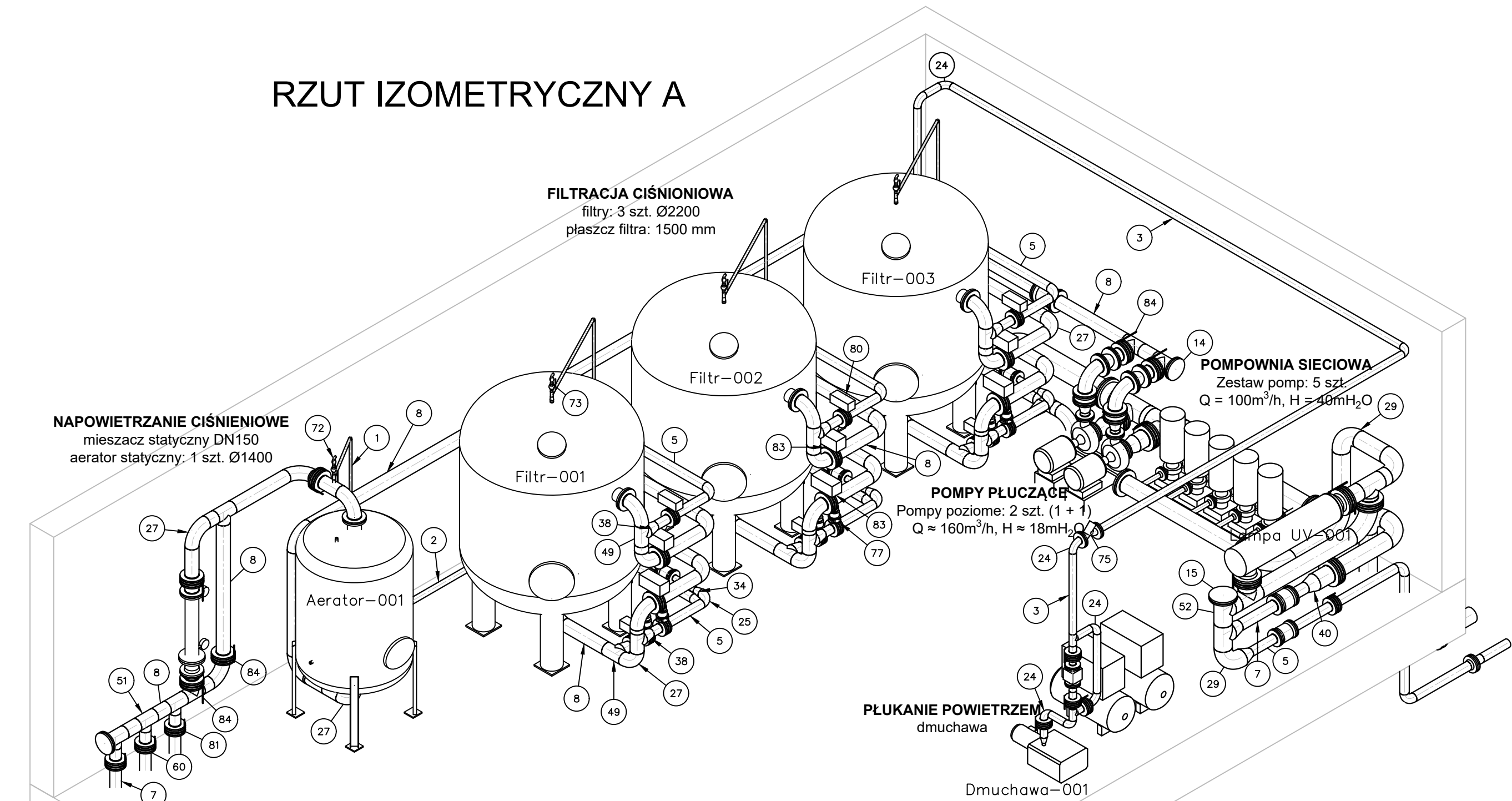
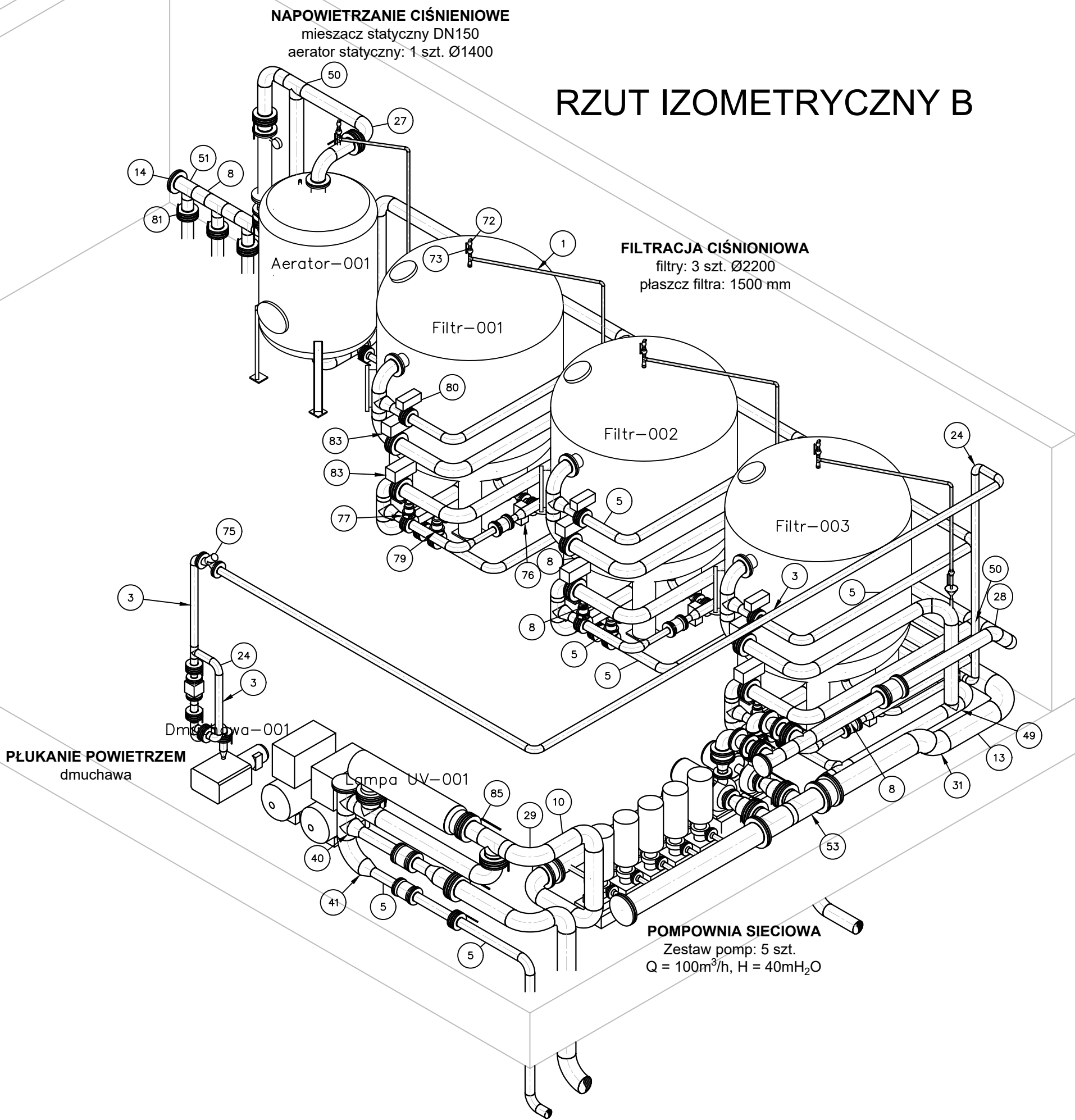


RZUT IZOMETRYCZNY A



RZUT IZOMETRYCZNY B



Dopuszcza się pojedyncze zmiany kształtek czy przebiegu orurowania, jeśli zostanie uznane to za stosowne na etapie budowy

UWAGA! Rzędne rurociągów i wymiary dopasować do istniejących warunków budowlanych.

UWAGA! Rysunki należy rozpatrywać łącznie z pozostałymi projektami branżowymi. Podstawą do realizacji projektu jest kompletna pełnoprojektowa dokumentacja wykonawcza.

UWAGA! Rysunki są kompatybilne z tekstem opracowania. Szczegóły zawarte w tekście, a których nie uwzględniono na rysunku, należy wykonać zgodnie z wiedzą budowlaną i instalacyjną, względnie skonsultować z autorem opracowania na etapie budowy SUW.

Wszystkie kolnierze, armatura o wymiarach przyłączeniowych wg PN10/PN16 (owiercenie) zgodnie z projektem.
Grubość kolnierzy zasłaniających według normy dla ciśnienia PN10/PN16.
Grubość ścianek rurociągów stalowych:
- dla DN200 i poniżej: 2,0mm
- dla DN250: 3,0mm
- dla DN300: 3,0mm

Wszystkie rurociągi i kształtki ze stali nierdzewnej gatunku wg normy AISI 316/316L o średnicach wewnętrznych równych średnicom nominalnym DN i grubościach ścianek jak poniżej.
Kształtki dopasować po dostarczeniu armatury na budowę i sprawdzeniu zgodności długości ich wbudowania oraz owierceń kolnierzy z projektem.

Rurociągi ze stali prowadzić na podporach mocowanych do posadzki lub ścian.
Stosować obejmy pełne, zabezpieczające przed przesunięciami.

Kształtki dopasować do dostarczenia armatury na budowę i sprawdzeniu zgodności długości ich wbudowania oraz owierceń kolnierzy z projektem.

Wszystkie kształtki wykonane warsztatowo trawić z wykorzystaniem atestowanych środków.

Dopuszcza się pojedyncze zmiany kształtek czy przebiegu orurowania, jeśli zostanie uznane to za stosowne na etapie budowy.

Prace prowadzić z uwzględnieniem wytycznych budowlanych, pod szczególnym nadzorem BHP, w zabezpieczonych wykopach.

ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE		
ID	ND	OPIS
RURY		
1	25	Rura DIN 2448
2	65	Rura DIN 2448
3	80	Rura DIN 2448
4	100	Rura, 930171, PN 10, PPL, GF
5	100	Rura DIN 2448
6	125	Rura, 930171, PN 10, PPL, GF
7	125	Rura DIN 2448
8	150	Rura DIN 2448
9	150	Rura, 930171, PN 10, PPL, GF
10	200	Rura DIN 2448
11	200	Rura, 930171, PN 10, PPL, GF
12	250	Rura, 930171, PN 10, PPL, GF
13	250	Rura DIN 2448
KSZTAŁTKI		
14	150	Kotnierz ślepy 10 DIN 2527
15	200	Kotnierz ślepy 10 DIN 2527
16	25	Łepek na odpowietrzeniu filtra
17	150	Łącznik amortyzacyjny
18	200	Łącznik amortyzacyjny kotnierzowy
19	250	Łącznik amortyzacyjny kotnierzowy
20	25	Kolano DIN 2605-1-90-3
21	65	Kolano DIN 2605-1-90-3
22	65	Kolano DIN 2605-1-45-3
23	80	Kolano DIN 2605-1-90-3
24	100	Kolano DIN 2605-1-90-3
25	125	Kolano DIN 2605-1-90-3
26	150	Kolano DIN 2605-1-90-3
27	150	Kolano DIN 2605-1-45-3
28	200	Kolano DIN 2605-1-90-3
29	250	Kolano DIN 2605-1-90-3
30	250	Kolano DIN 2605-1-45-3
31	32x25	PH METRIC Reducer conc.
32	80x65	Redukcja centr. DIN 2616-1-C
33	100x65	Redukcja centr. DIN 2616-1-C
34	125x100	Redukcja centr. DIN 2616-1-C
35	150x100	Redukcja ecentr. DIN 2616-1-E
36	150x65	Redukcja ecentryczna DN150xDN65 DIN 2616-1-E
37	150x125	Redukcja centr. DIN 2616-1-C
38	150x100	Redukcja centr. DIN 2616-1-C
39	200x100	Redukcja centr. DIN 2616-1-C
40	200x125	Redukcja koncentryczna DIN 2616-1
41	200x150	Redukcja centr. DIN 2616-1-C
42	25	Trójnik DIN 2615-1
43	65x25	Trójnik redukcyjny DIN 2615-1
44	80	Trójnik DIN 2615-1, krótki
45	80	Trójnik DIN 2615-1
46	125	Trójnik DIN 2615-1, krótki
47	150	Trójnik DIN 2615-1
48	150	Trójnik DIN 2615-1, krótki
49	150x65	Trójnik redukcyjny DIN 2615-1
50	150x125	Trójnik DIN 2615-1, red.
51	200	Trójnik DIN 2615-1, krótki
52	250x200	Trójnik redukcyjny DIN 2615-1
KOTNIERZE		
53	65	Kotnierz z wywijką C DIN 2642
54	65	Kotnierz do spawania DIN 2632
55	80	Kotnierz z wywijką C DIN 2642
56	100	Kotnierz z tuleją kotnierzową, 014804, PN 10, FF x LAP, GF
57	100	Kotnierz do spawania C DIN 2632
58	100	Kotnierz z wywijką C DIN 2642
59	125	Kotnierz z wywijką C DIN 2642
60	125	Kotnierz do spawania C DIN 2632
61	125	Kotnierz z tuleją kotnierzową, 014804, PN 10, FF x LAP, GF
62	150	Kotnierz z wywijką C DIN 2642
63	150	Kotnierz z tuleją kotnierzową, 014804, PN 10, FF x LAP, GF
64	150	Kotnierz do spawania C DIN 2632
65	200	Kotnierz z wywijką DIN 2642
66	200	Kotnierz do spawania C DIN 2632
67	200	Kotnierz z tuleją kotnierzową, 014804, PN 10, FF x LAP, GF
68	250	Kotnierz z tuleją kotnierzową, 014804, PN 10, FF x LAP, GF
69	250	Kotnierz do spawania C DIN 2632
70	250	Kotnierz z wywijką DIN 2642
PRZEPUSTNICE/ZAWORY		
71	25	Zawór odpowietrzający-napowietrzający PN16
72	25	Zawór kulowy gwint PN 16 FPT
73	65	Przepustnica międzykotnierzowa z dźwignią ręczną PN 10
74	80	Zawór zwrotny kulowy kotnierzowy PN 10 C
75	80	Przepustnica międzykotnierzowa n. pneumatyczny PN 10, C
76	100	Przepustnica międzykotnierzowa n. elektryczny PN 10, C
77	100	Przepustnica międzykotnierzowa PN 10, C
78	100	Przepustnica międzykotnierzowa n. przekładnia ślimakowa PN 10, C
79	100	Przepustnica międzykotnierzowa n. pneumatyczny PN 10, C
80	125	Przepustnica międzykotnierzowa PN 10, C
81	150	Zawór zwrotny kotnierzowy grzybkowy PN 10, C
82	150	Przepustnica międzykotnierzowa n. pneumatyczny PN 10, C
83	150	Przepustnica międzykotnierzowa PN 10, C
84	200	Przepustnica międzykotnierzowa z dźwignią ręczną PN 10

Ul. Powstańców Wielkopolskich 24 62-300 Wierzbina tel. 691 683 350, 691 737 853 biuro@nentech.pl		NENTECH S.C.	
Opracował	mgr inż. Karol Szambelanicki	podpis	
Opracował	dr inż. Łukasz Weber	podpis	
Projektant	inż. Tomasz Przypióra	inż. inż. WFP0158/PWC05/11	podpis
Projektant	inż. Ryszard Szambelanicki	inż. inż. 373/PW/90	podpis
Obiekt	Stacja Uzdatniania Wody w m. Wolica Kozia		skala 1:50
Tytuł rysunku	Rzut izometryczny A i B hali technologicznej budynku SUW		data 5.2024
Inwestor	Gmina Nowe Miasto nad Wartą ul. Poznańska 14, 63-040 Nowe Miasto nad Wartą		rys. 10 T.04