



LEGENDA:
Q - przepływ wody
V - objętość wody
Tp - czas pracy
Hz - sterowanie przetwornicą prądu (pomiar częstotliwości pracy)
P - ciśnienie
P-NE - przepustnica z napędem elektrycznym
P-NP - przepustnica z napędem pneumatycznym

— woda surowa
— woda napowietrzona
— woda przefiltrowana
— woda do płukania
— popłuczyny i wody spustowe
— powietrze do płukania
— dezynfekcja
— odpowietrzenie
— spust i filtratu
— sygnał

PŁUKANIE FILTRÓW POWIETRZEM
Dmuchawa
Q=200 m³/h, 0,75-1 bar, ~10kW

DEZYNFEKCJA
Pompka dozująca
Q = max 6 L/h
Zbiornik NaOCl
V=100 L

DEZYNFEKCJA
Lampa UV

POMPY DO PŁUKANIA FILTRÓW
Punkt pracy:
Q ≈ 160 m³/h
H = 18 mH₂O
P1 ≈ 11,0 kW

ZESTAW SIECIOWY
5 pomp
Punkt pracy:
Q = 100 m³/h
H = 40 mH₂O
P1 ≈ 4 kW

RETENCJA WODY
2 x zbiorniki wody czystej
istniejący V=100 m³
projektowany V=200 m³

Ul. Powstańców Wielkopolskich 24 62-300 Września tel. 691 683 350, 691 737 853 biuro@nintech.pl			<div>NINTECH</div> s.c.	
Opracował	mgr inż. Karol Szambelańczyk		podpis	
Opracował	dr inż. Łukasz Weber		podpis	
Opracował			podpis	
Projektant	inż. Tomasz Przepióra	nr upr. WK/P/0158/PWOS/11	podpis	
Projektant	inż. Ryszard Szambelańczyk	nr upr. 373/PW/90	podpis	
Obiekt	Stacja Uzdatniania Wody w m. Wolica Kozia			-
Tytuł rysunku	Schemat technologiczny			5.2024
Inwestor	Gmina Nowe Miasto nad Wartą ul. Poznańska 14, 63-040 Nowe Miasto nad Wartą			rys. nr T.02