**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (ZP.DGK.5.2022) – ZAKTUALIZOWANY DNIA 31.05.2022**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa jednego fabrycznie nowego samochodu dostawczych ze skrzyniami załadunkowymi (wywrot trójstronny). Pojazd powinien spełniać poniższą specyfikację:

**Samochód dostawczy ze skrzynią załadunkową wywrot trójstronny (jedna sztuk1):**

1. Samochód ciężarowy kategorii N1.

2. Silnik o mocy minimum 150 KM.

3. Pojemność silnika minimum 1951 cm3.

4. Skrzynia biegów manualna sześć biegów + wsteczny.

5. Akumulator o pojemności minimum 90 Ah.

6. Silnik wysokoprężny czterocylindrowy z turbodoładowaniem, norma EURO VI D.

7. Montowana fabrycznie lub w autoryzowanym serwisie stalowa lub aluminiowa osłona miski olejowej i chłodnicy.

8. Dopuszczalne techniczne obciążenie osi przedniej powyżej 2000kg.

9. Rozstaw osi minimalnie 4100mm.

10. Hak holowniczy z możliwością ciągnięcia przyczepy 3500kg.

11. Układ stabilizujący tor jazdy ESP.

12. Klimatyzacja automatyczna.

13. Tempomat.

14. Kabina trzyosobowa.

15. Szyba w tylnej ścianie grodziowej i lusterko wsteczne w kabinie lub kamera cofania wraz z wyświetlaczem obrazu w kabinie.

16. Fotel kierowcy resorowany z podłokietnikiem.

17. Światła przeciwmgielne.

18. Oś tylna wyposażona w bliźniacze koła po każdej ze stron.

19. Pojazd napędzany na oś tylną.

20. Zawieszenie przednie niezależne na drążkach skrętnych.

21. Pojazd zbudowany w oparciu o ramę drabinową z kabiną niezależnie przymocowaną do ramy.

22. Pojazd z minimum dwuletnią gwarancją.

23. W okresie gwarancji bezpłatny ASSISTANCE 24H świadczony przez dostawcę.

24. W ramach wykonania przeglądu planowego pojazdu odbiór i dostawa samochodu po stronie dostawcy.

25. Przeglądy planowe oraz naprawy gwarancyjne zabudowy typu wywrot w siedzibie dostawcy.

Specyfikacja wykonania zabudowy, została określona poniżej:

**Burty i nadstawki z metalowej siatki.**

1. Burty aluminiowe ( przednia, lewa, prawa, tylna ) o wysokości 40 cm, wykonane w całości na długości i szerokości platformy załadunkowej.
2. Burta lewa, prawa i tylna otwierane – mocowane do stalowych kłonic.
3. Nadstawki z metalowej siatki wzmocnione stalowym kształtownikiem nad burtami aluminiowymi o wysokości 170 cm dla burty przedniej i 160 cm dla burty lewej i prawej.
4. Na przedniej nadstawce zainstalowana plandeka, rozwijana w stronę tylnej nadstawki. Plandeka wyposażona w haczyki na gumkach do mocowania na bocznych i tylnej siatce nadstawek.
5. W nadstawkach z lewej i prawej strony wykonane drzwiczki rewizyjne zamocowane na zawiasach, otwierane na zewnątrz od kabiny samochodu w stronę nadstawki tylnej o wymiarach 100 x 100 cm z możliwością zaczepienia do bocznych nadstawek na zaczepy + dodatkowo metalowe łańcuszki mocujące.
6. Umiejscowienie bocznych drzwiczek rewizyjnych jak najbliżej krawędzi przedniej nadstawki i burt aluminiowych.
7. Nadstawka nad tylną burtą wykonana w formie drzwi skrzydłowych zamocowanych na zawiasach, otwieranych na zewnątrz z możliwością zaczepienia do bocznych nadstawek ( lewej, prawej ) na zaczepy + dodatkowo metalowe łańcuszki mocujące. Nad nadstawkami drzwi skrzydłowych przymocowana stalowa belka z kształtownika łącząca lewą i prawą nadstawkę.
8. Dodatkowa stalowa belka z kształtownika pomiędzy lewą i prawą nadstawką w połowie długości platformy załadunkowej, do wzmocnienia konstrukcji i podparcia rozwiniętej plandeki.
9. Nadstawki z metalowej siatki zamocowanie do platformy tak aby możliwe było otwieranie burty lewej, prawej i tylnej bez konieczności demontażu nadstawek.