

## Owijarkę do folii stretch WMS 15 STANDARD PMA

Opis urządzenia: Przemysłowe owijarki typu WMS są półautomatycznymi maszynami z programowalnymi sposobami pakowania, które mogą być chronione hasłem przed niepożądanymi zmianami. Każdy program umożliwia nastawienie ośmiu podstawowych parametrów cyklu pakowania, m.in. regulacji różnych prędkości przesuwu głowicy z folią na dół i w górę, ilości owinięć na dolnej i górnej krawędzi pakowanego towaru, prędkości obrotnicy (przy zamontowaniu układu regulacji prędkości obrotowej stołu obrotowego). Wybór głowicy do wstępnego rozciągania folii z jednym, lub dwoma silnikami umożliwia nastawienie wartości wstępnego i końcowego rozciągania folii oraz opóźnienia włączenia rozciągania końcowego folii, czego wynikiem jest znaczna redukcja zużycia folii. Przy pakowaniu z przykryciem ładunku możliwe jest nastawienie parametrów określających poziom obniżenia głowicy z folią względem górnej krawędzi pakowanego towaru, w zależności od wielkości płachty foliowej przykrywającej ładunek przy pakowaniu wodoszczelnym. Możliwe jest również zamontowanie docisku górnego, stabilizującego opakowywany towar. Maszyna wyposażona jest w funkcję sterowania ręcznego, czujnik optyczny pomiaru wysokości palet (do folii czarnych – zabezpieczenie ładunków o większej wartości) i orientowane zatrzymanie stołu obrotowego. Wydajność owijarki wynosi nawet ok. 30 palet na godzinę przy sprawnej obsłudze i szybkiej wymianie palet.

System sterowania umożliwia nastawienie następujących cykli pakowania: prostego, prostego z przykryciem, prostego z dociskiem, krzyżowego, krzyżowego z przykryciem oraz krzyżowego z dociskiem. Pakowanie z przykryciem może być stosowane w wersji pyłoszczelnej lub wodoszczelnej. Owijarka przeznaczona jest dla działów produkcyjnych oraz magazynów o średniej wydajności, gdzie występuje zróżnicowanie wymiarów i rodzajów pakowanego ładunku. Spełnia wszystkie wymagania dotyczące minimalizacji kosztów pakowania, usztywnienia towaru oraz wysokiej jakości owijania. Oszczędza czas obsługi, a po zaprogramowaniu jej, obsługa ogranicza się do prostej czynności wyboru programu i wciśnięcia przycisku START uruchamiającego cykl pracy maszyny.

Wyposażenie i rozwiązania zastosowane w owijarce WMS 15 STANDARD PMA (dla proponowanej w cenniku konfiguracji):

1. Stół obrotowy dla palet o maksymalnej przekątnej 1500mm;
2. Płynna, niezależna regulacja prędkości przesuwu wózka z folią (możliwość dowolnego regulowania górnej zakładki folii);
3. Dwustopniowy system rozciągania folii: jednosilnikowa głowica do wstępnego rozciągania folii; WMS STANDARD PMA, dwusilnikowa głowica pre-stretch, płynna regulacja wstępnego rozciągania folii 50-500%; - zakres płynnej regulacji naciągu folii na ładunek: od -30% do 400%;
4. Owijanie palet od dowolnego poziomu (ustawiony zgodnie z wymaganiami Użytkownika);
5. Automatyczny pomiar wysokości ładunku za pomocą fotokomórki, fotokomórka do czarnych folii;
6. Miękki start, zatrzymanie;
7. Płynna regulacja prędkości obrotowej (1-10 obr/min);
8. Powtarzalne, orientowane zatrzymanie stołu obrotowego;
9. Cyfrowy wyświetlacz operatorski z diagnostyką błędów i uszkodzeń owijarki;

10. Maksymalna wysokość ładunku z paletą - 2300mm;

11. Nośność talerza: 1500kg

12. System bezpieczeństwa: • Główny wyłącznik awaryjny; • Ramka bezpieczeństwa głowicy z folią; • Zabezpieczenie przed upadkiem głowicy z folią w przypadku zerwania łańcucha prowadzącego.

13. System sterowania: sześć niezależnych, ustawialnych programów pakowania (20 automatycznych i jeden ręczny – jako opcja w innym systemie sterowania – brak w ofercie);

Regulowane parametry cyklu pakowania:

- Regulacja prędkości obrotowej stołu od 1 do 10 obr/min;
- Regulacja prędkości posuwu wózka z folią do góry – regulacja gęstości nakładanej folii na ładunek;
- Regulacja prędkości posuwu wózka z folią do dołu – regulacja gęstości nakładanej folii na ładunek;;
- Regulacja wstępnego rozciągu folii: STANDARD PMA 2MP: 50%-500%;
- Regulacja naciągu końcowego folii na ładunek: od -30% do 400%;
- Regulacja ilości owinięć ładunku na dolnej części ładunku (1-10);
- Regulacja ilości owinięć na górnej części ładunku (1-10);

System sterowania umożliwia nastawienie następujących trybów pakowania:

- prostego (od dołu do góry ładunku),
- prostego z przykryciem,
- krzyżowego (dół – góra – dół),
- krzyżowego z przykryciem
- tryb pakowania ręcznego.

System sterowania umożliwia również ustawienie dodatkowych 16 parametrów konfiguracji systemu sterowania owijarki, i pozwala na dostosowanie owijarki do szczególnych wymagań użytkownika.

Parametry konfiguracji systemu sterowania owijarki to między innymi:

1. Regulowana zakładka na górnej części ładunku – zapewni odpowiednią stabilizację i zabezpieczenie górnej części ładunku.

2. Regulowana ilość owinięć dolnej części palety przed włączeniem naciągu końcowego na początku cyklu owijania – zapewni prawidłowe przykrycie ostrych krawędzi palety i stabilizację dolnej części ładunku.

3. Regulowana ilość owinięć dolnej części palety na końcu cyklu owijania – zapewni odpowiednią stabilizację dolnej części ładunku i zwiększy wydajność owijarki.

4. Odległość o jaką głowica zejdzie poniżej górnej części ładunku przy opcji „pakowanie z przykryciem” – zapewni odpowiednią stabilizację ładunku, przyspieszy cykl pakowania.
5. Regulacja wysokości pracy docisku (w opcji z dociskiem) – (po zakończeniu cyklu owijania docisk unosi się na zadaną wysokość) zapewni przyspieszenie cyklu pakowania.
6. Parametr minimalnej wartości naciągu końcowego – zapewni, bezpieczne przykrycie ostrych krawędzi palety, odpowiednią stabilizację bardzo lekkich ładunków.
7. Parametr przyspieszenia (ew. zwolnienia) stołu obrotowego przy zmianie prędkości – zapewni odpowiednią stabilizację ładunku nie burząc jego konfiguracji na paletce podczas cyklu owijania.
8. Licznik pakowanych palet – licznik wykonanych pełnych cykli pakowania

Parametry techniczne:

Parametry WMS 15 STANDARD PMA / Wartość

Średnica stołu obrotowego (mm) 1500

Wysokość maszyny (mm) 2300

Wymiary maszyny w rzucie (mm) 2350 x 1500

Wysokość stołu obrotowego (mm) 85

Maksymalna przekątna palety (mm) 1500

Nośność stołu obrotowego (kg) 1500

Ciężar maszyny (kg) 480 P

Prędkość stołu obrotowego (obr/min) 1-10 (do 15 – opcja)

Napięcie robocze (V) 3x380 V, 50 Hz/16A

Moc (kVA) 3,2

Klasa zabezpieczenia IP 54

Komponenty użyte do zbudowania owijarki:

Owijarki WMS

Standard PMA

pneumatyka

sterowanie PMA/Schneider(opcja)

czujniki optyczne Telemecanique

czujniki indukcyjne Telemecanique

styczniki Telemecanique

zabezpieczenia Merlin Gerin

przekaźniki pomocnicze Telemecanique

zaciski, końcówki WAGO

panel sterowania Telemecanique

napędy stół obrotowy Bonfiglioli, Siemens, Lenze

napędy wózek głowicy z folią Bonfiglioli

napędy docisk - opcja Bonfiglioli

napędy pre-stretch Bonfiglioli

WMS 15 STANDARD PMA 2300

WMS Podstawa Maszyny (stół obrotowy)1500mm – pasek klinowy&łańcuch 1500kg,

WMS Maszt w podstawowej konfiguracji 2300mm+system sterowania

WMS Automatyczny pomiar wysokości ładunku

WMS Dwusilnikowa głowica wstępnego rozciągu folii stretch (50-500%)

WMS Miękki start/stop

WMS Regulacja prędkości obrotowej

WMS Orientowane zatrzymanie stołu obrotowego

WMS 15 najazd 1700mm

WMS automatyczne odcinanie folii

WMS grzałka do podgrzewania szafy przystosowana do pracy owijarki w chłodni do 5stopni