

**Załącznik nr 9 do SWZ**

**Opis lampy :**

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Lampa                               | Wysokowydajna lampa rentgenowska TK STRATON MX P  |
| Zakres prądu lampy                  | 20 – 666 mA, do 800 mA (z generatorem 100 kW)***  |
| Napięcie lampy                      | 70, 80, 100, 120, 140 kV  |
| Pojemność cieplna anody lampy       | 0 MHU (pojemność 0,6 MHU w połączeniu z chłodzeniem 7,3 MHU/min (5400 kJ/min) jest porównywalna z wydajnością standardowej lampy z pojemnością cieplną anody wynoszącą około 50 MHU (37000 kJ)  |
| Prędkość chłodzenia                 | 7,3 MHU/min   |
| Rozmiar ogniska zgodnie z IEC 60336 | 0,7 x 0,7 mm/7°*<br>0,9 x 1,1 mm/7°   |
| z-Sharp Technology                  | Unikatowa lampa rtg STRATON wykorzystuje wiązkę elektronów, która jest dokładnie i błyskawicznie odchylana, tworząc dwa precyzyjne punkty ogniskowe zmieniające się 4 608 razy na sekundę. Podwaja to projekcje rtg docierające do każdego elementu detektora. Odpowiednia elektronika detektora umożliwia praktycznie jednoczesny odczyt dwóch projekcji na każdym elemencie detektora, pozwalając na pełną akwizycję dwóch warstw w jednym rzędzie detektora. Dwie nakładające się projekcje powodują powstanie nadpróbkowania w osi z. Otrzymane pomiary przeplatają się w połowie szerokości warstwy detektora, podwajając ilość informacji otrzymanej ze skanu bez konieczności zwiększenia dawki. Zapewnia to niezależną od prędkości skanowania wizualizację izotropowych wokseli o wielkości 0,33 mm i związaną z tym eliminację spiralnych artefaktów w codziennej praktyce klinicznej w dowolnym położeniu w obrębie pola skanowania. |