***Załącznik nr 1 do SWZ***

***FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY WRAZ Z OPISEM PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis asortymentu** | **j.m.** | **ilość zamówienia** | **Cena jednostkowa netto** | **Łączna cena**  **netto** | **Stawka**  **VAT**  **%** | **Łączna**  **cena**  **brutto** | **Producent,**  **Nazwa własna,**  **Rok produkcji** |
| **A** | **B** | **C** | **D** | **E** | **F = (DxE)** | **G** | **H = (F+G)** | **I** |
| **1.** | DOSTAWA, MONTAŻ I URUCHOMIENIE NOWEGO DŹWIGU 2-KONDYGNACYJNEGO  O UDŹWIGU Q=630KG WRAZ Z DEMONTAŻEM ISTNIEJĄCEGO DŹWIGU ORAZ UTYLIZACJĄ  NA RZECZ ZAMAWIAJĄCEGO | szt. | 1 |  |  |  |  |  |
| **łączna wartość netto ; brutto w PLN**  **( w cenie należy ująć wszystkie koszty wpływające na cenę ostateczną)** | | | | |  |  |  |  |

**OPIS I CHARAKTERYSTYKA**

**Udźwig** 630 kg / 8 osób

**Rodzaj dźwigu** Elektryczny (nie wymagający oddzielnego pomieszczenia na maszynownię). Wciągarka elektryczna bezreduktorowa

**Prędkość** 1 m/s

**Ilość przystanków** 2

**Ilość dojść do kabiny** 1

**Wysokość podnoszenia** 3,3

**Wymiary kabiny** 1100 mm sz. x 1400 mm gł. x 2100 mm wys.

**Wymiary szybu** 1700 mm sz. x 1800 mm gł.

**Podszybie** 1600 mm

**Nadszybie** 3700 mm

**Sterowanie** Mikroprocesorowe, spełniające wymogi normy PN EN 81-20/50 System sterowania nie posiada blokad technologicznych uniemożliwiających konserwację innym firmom dźwigowym. Diagnostyka i programowanie sterownika i falownika w języku polskim.

**Funkcje systemu sterowania** Zjazd awaryjny na najbliższy przystanek po zaniku zasilania. System komunikacji zgodny z PN EN 81-28 wyposażony w filtrację. Funkcja awaryjnego zasilania oświetlenia kabiny oraz systemów alarmowych. Współpraca z systemem pożarowym budynku – zjazd pożarowy na parter budynku przy zasilaniu sieciowym.

**Podzespoły systemu sterowania** Panel dyspozycji w kabinie wyposażony w przyciski dyspozycji, elektroniczny cyfrowy wyświetlacz położenia kabiny w szybie LCD, system komunikacji działający w oparciu o telefonię GSM, przyciski otwierania i zamykania drzwi, przycisk alarm oraz stacyjkę blokady zamykania drzwi kabinowych. Kasety wezwań na wszystkich przystankach wykonane ze stali nierdzewnej, wyposażone w przyciski sterowania oraz elektroniczne wyświetlacze położenia kabiny w szybie typu LCD.

Kabina Wykonana ze stali nierdzewnej, oświetlenie LED osłonięte sufitem podwieszanym ze stali nierdzewnej, poręcz i lustro na tylnej ścianie kabiny. Wykładzina trudnościeralna na podłodze, cokoły aluminiowe

**Drzwi automatyczne:** o wymiarach 900mm x 2000mm. z płynną regulacją prędkości. Wyposażone w kurtynę podczerwieni kontrolującą przestrzeń otworu drzwiowego na całej jego wysokości.

Wykonanie – stal nierdzewna

**Wymagane podłączenie - zjazd po sygnale pożar na wskazany przystanek/sygnał z centrali SAP/**

Oferta winna zawierać-demontaż istniejącego dźwigu ,dostawę fabrycznie nowego dźwigu, malowanie szybu, obróbkę zamontowanych drzwi szybowych. Przeprowadzenie Oceny Zgodności w UDT, rejestrację dźwigu, bezpłatne przeglądy i konserwację urządzenia w okresie gwarancji.

Po stronie Wykonawcy złomowanie urządzenia i przedłożenie do Zamawiającego potwierdzenia.

Data, miejscowość oraz podpis(-y):

…………………………………………………………………………….

(Dokument składany, pod rygorem nieważności, w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym - podpis osoby upoważnionej do reprezentacji Wykonawcy.)