

OPIS TECHNICZNY

Przedmiotem opracowania jest modernizacja posadzki pracowni warsztatów szkolnych w Centrum Kształcenia Zawodowego w Nowym Sączu przy ulicy Ludwika Zamenhofa 1. Prace prowadzone będą w istniejącym budynku szkoły gdzie odbywają się zajęcia dla młodzieży. Termin wykonania prac określony został na miesiąc lipiec ponieważ w miesiącu lipcu trwa przerwa wakacyjna i można prowadzić prace budowlane. Przed przystąpieniem do prac budowlanych należy w terminie dwóch tygodni powiadomić Pana Dyrektora tak, aby szkoła miała możliwość wywiezienia maszyn i opróżnienia sali.

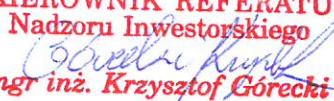
1. Stan istniejący

Przedmiotowa posadzka znajduje się w budynku Centrum Kształcenia Zawodowego w Nowym Sączu. Zlokalizowana jest wewnątrz budynku co ogranicza dostęp maszyn budowlanych dlatego większość prac musi być wykonana ręcznie. W obecnym stanie posadzka wykonana jest z klocków drewnianych układanych na podsypce piaskowej z uzupełnieniem spoin piaskiem luźnym. W miejscach gdzie usytuowane są maszyny wykonany jest fundament betonowy o różnych wymiarach w zależności od maszyny.

2. Prace projektowe.

Projektuje się rozebranie istniejącej posadzki, wywiezienie materiału na zewnątrz następnie zutylizowanie, rozebranie istniejących fundamentów wywiezienie na zewnątrz budynku i również zutylizowanie. Po zdemontowaniu posadzki jak również fundamentów projektuje się korytowanie terenu na głębokość 30 cm i mechaniczne zagęszczenie warstwy istniejącego gruntu. Projektuje się wykonanie fundamentów pod maszyny w formie bloków monolitycznych wykonanych z betonu B 30 z dodatkiem mikro – zbrojenia stalowego wcześniej zazbrojonych podwójną siatką z prętów żebrowanych o średnicy 10mm. Fundamenty podczas zalewania należy odpowiednio zagęścić i zawibrować po uzyskaniu odpowiedniej nośności zatrzeć powierzchnię fundamentów mechanicznie. Przed wylaniem betonu należy rozprowadzić rury pod instalację elektryczną przeznaczoną do podłączenia maszyn. Po wykonaniu fundamentów należy na całej szerokości posadzki wykonać izolację przeciwwilgociową wykonaną z folii polietylenowej. Po wykonaniu izolacji projektuje się wykonanie dwóch warstw konstrukcyjnych z kruszywa naturalnego o grubości 10 cm każda zagęszczonych mechanicznie. Kolejnym krokiem jest ułożenie zbrojenia pod posadzkę betonową z dwóch warstw siatek zgrzewanych o średnicy 8 mm

z zachowaniem odpowiednich odległości przeznaczonych na otulinę zbrojenia. Po wykonaniu zbrojenia projektuje się betonowanie wylewki betonem B 30 z dodatkiem mikro – zbrojenia odpowiednie zagęszczenie i zawibrowanie betonu, projektowana grubość warstwy betonu wynosi 10 cm. Przy wykonywaniu wylewki należy zachować odpowiednie bruzdy dylatacyjne wokół wcześniej wykonanych fundamentów i na posadzce, tak aby można było wykonać przewidziane dylatacje. Dylatacje są niezbędne, aby ograniczyć przenoszenie drgań z pracujących maszyn na pracowników, którzy te maszyny obsługują. Po uzyskaniu odpowiedniej nośności należy posadzkę zatrzeć mechanicznie tak, aby uzyskać odpowiednią gładkość jednocześnie pielęgnować posadzkę przez 28 dni aby osiągnęła swoją wytrzymałość, kolejnym krokiem jest wykonanie dylatacji z masy polimerowej w uprzednio pozostawionych bruzdach i położenie farby zabezpieczającej posadzkę odpornej na środki typu oleje i smary.

KIEROWNIK REFERATU
Nadzoru Inwestorskiego

mgr inż. Krzysztof Górecki
-1373-