

Remont MC5

1. PRZENOŚNIKI TAŚMOWE

1.1 Taśma zbiorcza

- Kontrola / wymiana taśmy w zależności od stanu w dniu postoju, taśma B-650 L-43mb
- Kontrola wszystkich łożysk (po stwierdzeniu uszkodzenia należy wymienić),
- Wymiana smaru w łożyskach
- Czyszczenie rolek, uszkodzone należy wymienić, rolki po stronie zlecającego prace
- Kontrola bębnow opasowych, czyszczenie
- Wymiana uszkodzonych fartuchów
- Kontrola stacji napinania
- Regeneracja uszkodzonych zsyków, przewodów odpylających
- Przegląd konstrukcji przenośnika
- Kontrola elektroszczotki, elementów czyszczących, napędu, łożysk
- Kontrola, czyszczenie skrobaka FLEXO
- Kontrola bębna napędowego oraz zwrotnego
- Kontrola przekładni napędowej, czyszczenie z zewnątrz, wymiana oleju, kontrola zaworu odpowietrzającego

1.2 Taśmy wagowe SCHENCK (klinkier, gips, żużel)

- Zabezpieczenie tensometrów
- Kontrola / wymiana taśmy w zależności od stanu w dniu postoju, taśmy B-800 obwód zamknięty 4600mm w przypadku taśmy klinkierowej odporna na temperaturę do 200°C
- Regeneracja zsyków
- Kontrola wszystkich łożysk (po stwierdzeniu uszkodzenia należy wymienić), wymiana smaru
- Czyszczenie rolek (rolki należy zdemontować), uszkodzone wymienić rolki po stronie zlecającego prace
- Wymiana uszkodzonych fartuchów
- Czyszczenie skrobaków, uszkodzone wymienić w sytuacji gdy niema skrobaka zamontować nowy
- Kontrola bębnow napędowych i zwrotnych
- Przegląd konstrukcji przenośnika
- Regeneracja uszkodzonych przewodów odpylających
- Przegląd warstwownic
- Kontrola przekładni napędowych, czyszczenie z zewnątrz, wymiana oleju, kontrola zaworu odpowietrzającego