

Otwock, 11.08.2023 r.

## Narodowe Centrum Badań Jądrowych

ul. Andrzeja Sołtana 7  
05-400 Otwock  
www.ncbj.gov.pl  
e-mail: zp@ncbj.gov.pl

## Zapytanie o wartość szacunkową

W ramach rozeznania rynku i w celu oszacowania wartości zamówienia zwracam się z uprzejmą prośbą o przedstawienie wartości szacunkowej (brutto i netto) na dostawę komór ultra-wysokopróżniowych do magnesów dipolowych akceleratora POLFEL składających się z 7 komór ultra-wysokopróżniowych do zainstalowania w jarzmach magnesów dipolowych kompresora zgęstków i wiodących wiązkę do kolektora.

### Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa komór ultra-wysokopróżniowych do magnesów dipolowych akceleratora POLFEL składających się z :

7 komór ultra-wysokopróżniowych do zainstalowania w jarzmach magnesów dipolowych kompresora zgęstków i wiodących wiązkę do kolektora.

W pierwszym etapie Wykonawca jest zobowiązany do przestawienia projektu wykonawczego i jego akceptacji przez Zamawiającego następnym etapem jest wykonanie komór oraz testy FAT i w końcowym etapie dostawa przedmiotu zamówienia do siedziby NCBJ.

Wymagania na wykonanie komór zgodne z załączonymi rysunkami konstrukcyjnymi, oraz parametrami opisanymi w poniższej Tabeli.

|   |   |
|---|---|
| Wykonane zgodnie z rysunkami konstrukcyjnymi: | PLF-DIP3-00-01-00<br>PLF-DIP3-00-01-02<br>Komora DIP3 verC1_MIR.stp<br>Komora DIP3 verC1.stp<br>Komora DIP3 14 ver C1.stp |
|---|---|

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Komory przystosowane do pracy przy ciśnieniu:  | od 1000 mbar do niż $10^{-10}$ mbar |
| Naciek:  | nie większy niż $10^{-10}$ mbar·l/s |
| Materiał:  | stal 316 LN lub 304 L               |
| Kołnierze próżniowe:   | DN50CF                              |
| Warunki wygrzewania (bake-out) po wykonaniu:   | 250 °C, 48 h                        |
| Tolerancja mechaniczna:  | nie większa niż 0.1 mm              |
| Dopuszcza się zwiększenie grubości ścian do 3 mm dla zmniejszenia ugięcia ścian poziomych w próżni |                                     |



