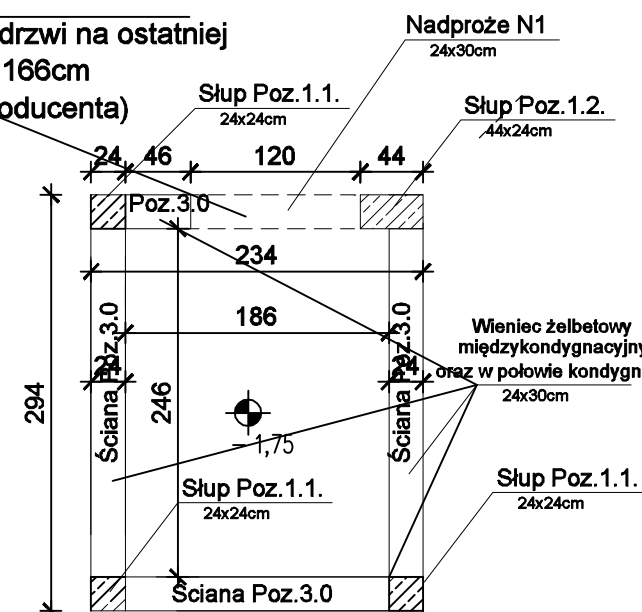


Przekrój D-D Szybu windowego

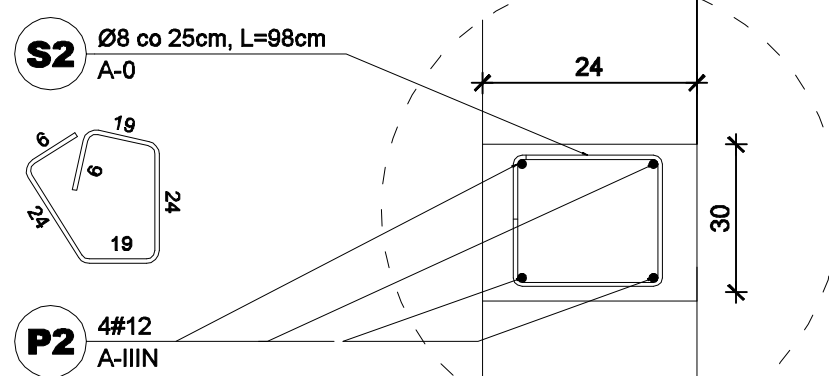
Przekrój C-C Szybu windowego

Przekrój D-D
obniżenie w miejscu szybu
windy

Uwaga:
Poszerzony otwór drzwi na o
kondygnacji - szer.166cm
(wg wytycznych producenta)



WENIEC POZ. 7.0



ZESTAWIENIE WNIOSU ZAJROZNIOWEJ - WIENIEC POZ. 7 na 1mb						
SUMARYCZNA DŁUGOŚĆ WIENIA: ok. 80m						
NR PKT A	KWOTA PRĘTA	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [m]	LICZBA SZTUK	DŁ. ŁĄCZNA [m] A=0 #12	UW.
p2		#8 A=0	98	4	3,92	co
p2		#12 A=IIN	100	4	4,00	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]					3,92	
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]					0,385	0,888
MASA [kg]					1,54	3,56
MASA OGÓŁEM na 1mb [kg]					5,10	
MASA z uwzględnieniem zakładów ościalo 10% [kg]					408 x 110 = 448,8	

Wierńce w narożnikach uciąglić poprzez dołożenia 4#12, geometria pręta wg schematu poniżej

Schemat rozmieszczenia
haków montażowych
w płycie nadszybia

Zbrojenie wieńca:
-prety główne 4#12,
- strzemiona Ø8 co 25 cm

Zbrojenie słupów:
 - pręty główne 4#12,
 - strzemiona Ø8 co 18 cm,
 na zakładach strzemiona Ø8 co 9cm.
 - zakład prętów ok. 80cm.

- 1. Słiany szczyb windy o grubości min. 24cm.
- 2. Słiany szczyb wykonany z silikatu pełnego lub z bloczka betonowego klasy 20MPa
- 3. W narożnikach rdzenie/słupy żelbetowe
- 4. Słany przewiązane w pasach międzykondygnacyjnych i w potwie kondygnacji wieńcami żelbetowymi
- 5. Beton wieńce i słupy C25/30
- 6. Słupy/rdzenie uciągły z wieńcami.
- 7. Zakłady prętów min. 50cm.
- 8. Geometria szczyb windy wg wytycznych technicznych od architektów (TECHNID ELEKTRYCZNYCH BEZ MASZYNOWNI 1000kg.)
- 9. Zadaszenie szczyb windy - płyta żelbetowa kryształowo zbrojona gruba 4 i dołem słupami #8 okryżkow 15x15cm, grubość płyty hc=20cm.

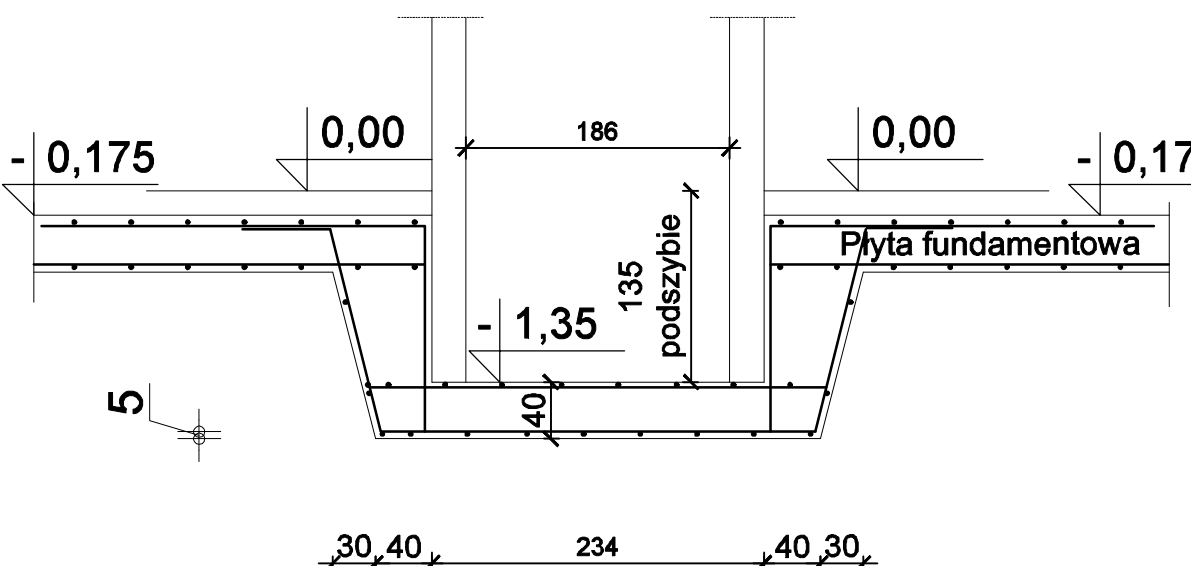
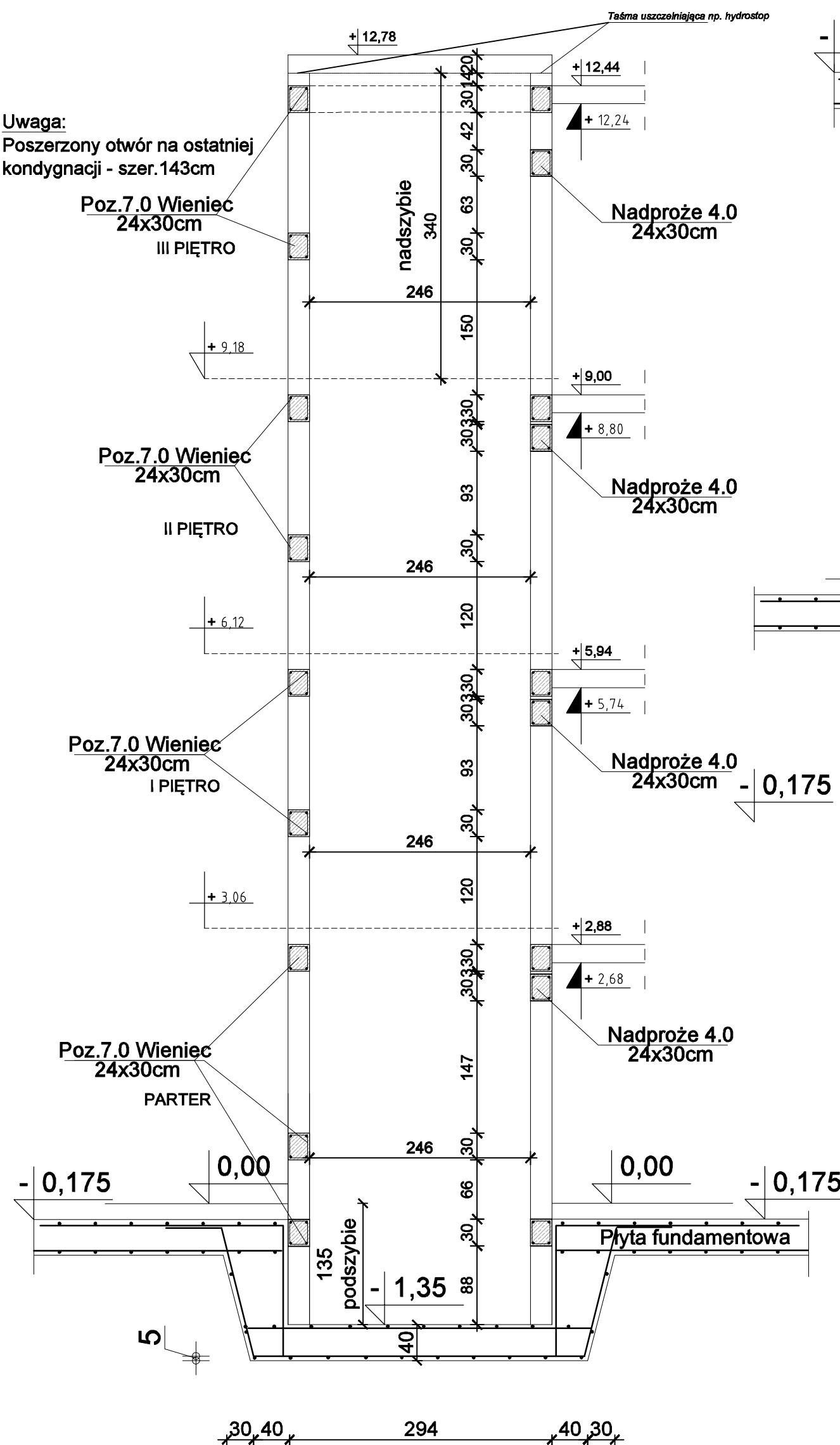
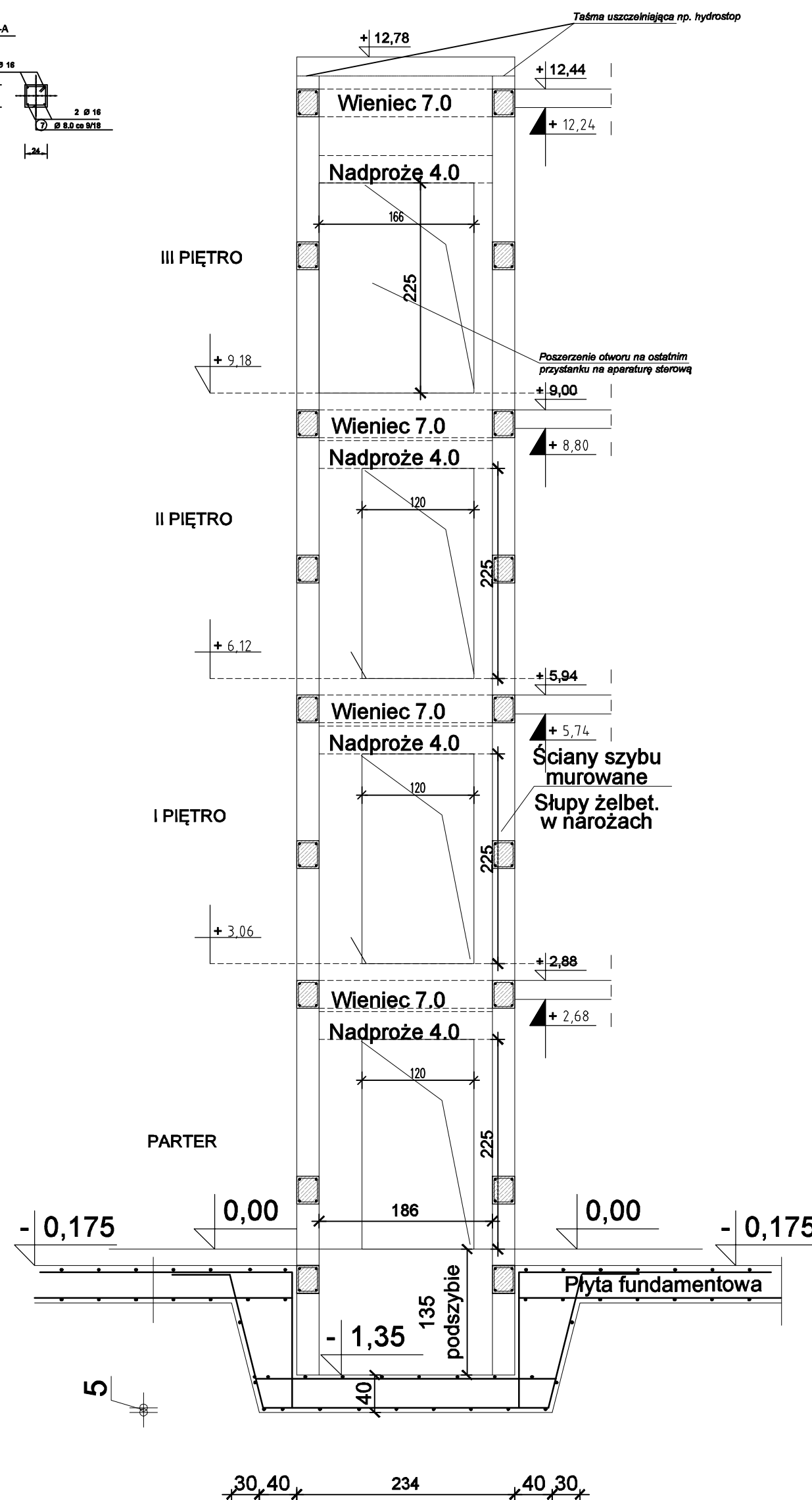
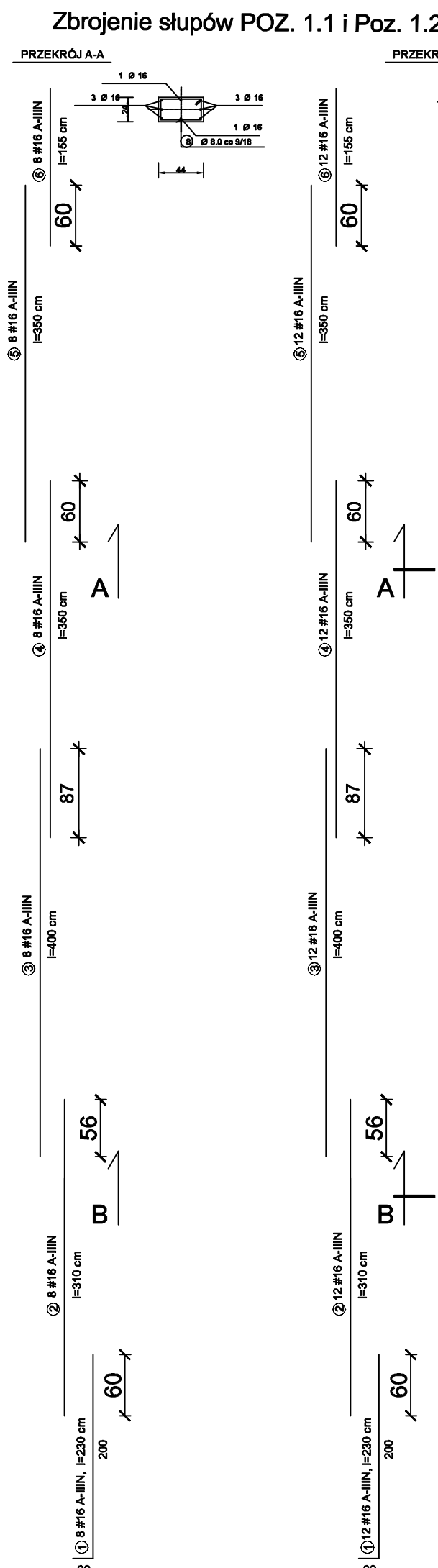
**Zamontować haki montażowe wg wytycznych
producenta dźwigu wraz z dozbrojeniem.**
UWAGA
WYKONYWAĆ WG WERSJI
WYDRUKOWANEJ
UWAGA
Wszystkie wymiary oraz rzędne
zweryfikować z ARCHITEKTURA

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ Szyb windywoy Poz.8					DŁUGOŚĆ GŁÓWKOWITA [m]			
NR	Średnica [mm]		Długość [m]	Ilość [szt.]	SIOS		A-IIN	
	Ø	#			Ø 6	# 6	# 12	# 16
1		16	230	20				46,00
2		16	310	20				62,00
3		16	400	20				80,00
4		16	350	20				70,00
5		16	350	20				70,00
6		16	155	20				31,00
7	8	88	86				75,68	
8	8	136	86				119,96	
9	12	289	32					92,48
10	12	229	32					73,28
11	8	444	115				510,60	
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM [m]					-	846,24	165,76	524,76
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]					0,222	0,395	0,889	1,578
MASA OGÓŁEM [kg]					-	334,26	147,19	828,07
MASA RAZEM [kg]						1911,67		

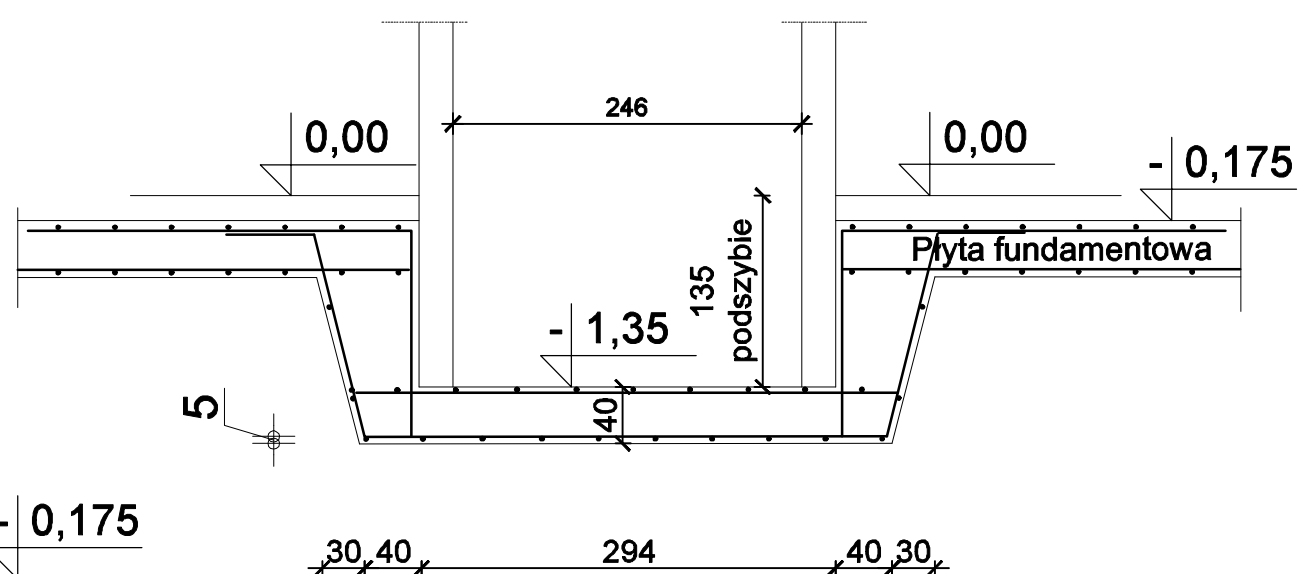
BETON KONSTRUKCYJNY C25/30
STAL ZBROJENIOWA A-IIIN, St0S

BETON KONSTRUKCYJNY C25/30 (B30),
max. w/c =0,60, min. ilość cementu 280kg/m³
STAL ZBROJENIOWA B500SP
Otulina cnom=25mm
Klasa ekspozycji XC1

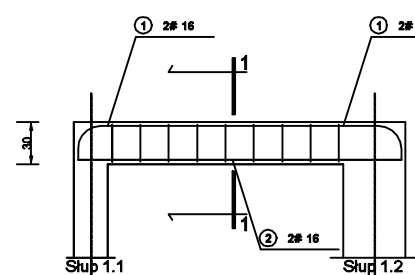
$\pm 0,00 = 100,80 \text{ m n.p.m.}$

[illegible]

Przekrój C-C
obniżenie w miejscu szybu
windy



WYKONAĆ NA KAŻDEJ KONDYGNACJI
Nadproże POZ. 4.0 -1szt

[illegible]

BETON KONSTRUKCYJNY C20/25
STAL ZBROJENIOWA RB 500 W. SIOS

