

## **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

*(dla części I zamówienia)*

### **Nb. 40X46 mm z pociskiem kinetycznym SIR - 240 SZT.**

1. Przedmiot zamówienia: Nb. 40x46 mm z pociskiem kinetycznym; fabrycznie nowy (nie może być wtórnie elaborowany), wyprodukowany nie wcześniej niż 2024 roku.
2. Przeznaczenie: do strzelań z 40 mm wyrzutnika pocisków obezwładniających GL-06.
3. Łuska: kompozytowa.
4. Masa pocisku: 30 – 35 g.
5. Masa naboju: 70-75 g.
6. Długość całkowita: 99 mm.
7. Zasięg: do 50 m.
8. Energia początkowa pocisku  $E_{0-2,5}$ : 100-120 J.
9. Spłonka: sinoxyde i nitroceluloza
10. Skład pocisku: czubek z tworzywa spienianego i koszulka z poliwęglanu
11. Wymagania jakościowe naboju:
  - 1) bezpieczny w użytkowaniu i nie powodujący uszkodzeń sprawnej technicznie broni,
  - 2) odporny na działanie wody,
  - 3) zachowywać parametry techniczne w przedziale temperatur od  $-50^{\circ}\text{C}$  do  $+50^{\circ}\text{C}$ ,
  - 4) pozbawiony wad w postaci: utknięcia pocisku w lufie, opóźnionego strzału itp.,
  - 5) spłonka oraz materiał miotający nie powinien oddziaływać korozyjnie na części broni.
12. Znakowanie amunicji:
  - 1) oznaczenie producenta i kalibru na denku łuski,
  - 2) oznaczenie producenta, kalibru i daty produkcji na opakowaniu zbiorczym.
13. Opakowanie:
  - 1) hermetyczne lub inne umożliwiające długotrwałe przechowywanie amunicji w magazynie,
  - 2) jednostkowe zawierające nie więcej niż 20 sztuk naboii.
14. Gwarancja co najmniej 12 miesięcy.

### **NABÓJ ŚLEPY 9X17 MM DO ELABORACJI NB. 40X46 MM – 5 000 SZT.**

1. Przedmiot zamówienia: Nb. ślepy 9x19 mm do elaboracji; fabrycznie nowy, wyprodukowany nie wcześniej niż 2024 roku.
2. Przeznaczenie: do elaboracji naboii 40x46 mm z pociskiem kinetycznym SIR.
3. Łuska: mosiężna.
4. Masa pocisku: nabój ślepy

5. Wymagania jakościowe naboju:
  - 1) bezpieczny w użytkowaniu i nie powodujący uszkodzeń sprawnej technicznie broni,
  - 2) odporny na działanie wody,
  - 3) zachowywać parametry techniczne w przedziale temperatur od  $-50^{\circ}\text{C}$  do  $+50^{\circ}\text{C}$ ,
  - 4) pozbawiony wad w postaci: utknięcia pocisku w lufie, opóźnionego strzału itp.,
  - 5) sponka oraz materiał miotający nie powinien oddziaływać korozyjnie na części broni.
6. Znakowanie amunicji:
  - 1) oznaczenie producenta i kalibru na denku łuski,
  - 2) oznaczenie producenta, kalibru i daty produkcji na opakowaniu zbiorczym.
7. Opakowanie:
  - 1) hermetyczne lub inne umożliwiające długotrwałe przechowywanie amunicji w magazynie,
  - 2) jednostkowe zawierające nie więcej niż 200 sztuk naboji.
8. Gwarancja co najmniej 12 miesięcy.

**Dostarczana amunicja powinna być fabrycznie nowa, zapakowane w oryginalne opakowania i być wyprodukowana w 2024 roku.**

## **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

*(dla części II zamówienia)*

### **9x19 mm nabój pistoletowy - w ilości 50 000 sztuk**

9. Przedmiot zamówienia: 9x19mm nabój typu Parabellum z pociskiem nierykoszetującym ze spieków metali; fabrycznie nowy (nie może być wtórnie elaborowany), wyprodukowany nie wcześniej niż 2024 roku.
10. Przeznaczenie: do strzelań z 9 mm pistoletu maszynowego wz. 1998P i wzór 06 (Glauberyt) oraz 9 mm pistoletu P99 WALTHER produkcji Fabryki Broni „ŁUCZNIK”- Radom.
11. Łuska: mosiężna.
12. Masa pocisku: 6,0 – 6,5 g.
13. Energia początkowa pocisku  $E_{0-2,5}$ : 542 – 814 J.
14. Skupienie pocisków  $R_{50} \leq 76\text{mm}$ .
15. Sponka: nielakierowana typu BOXER. Masa inicjująca zastosowana w sponce nie może zawierać metali ciężkich (np. ołów, antymon, bar, rtęć). Zamawiający dopuszcza śladowe ilości metali ciężkich, w ilościach nie przekraczających 0,10 % całkowitej masy sponki, które są naturalnym wynikiem procesu produkcji.

16. Siła wyciągania pocisku:  $\geq 200\text{N}$ .
17. Pozostałe parametry techniczne naboju, takie jak określone dla warunków badań przyjętych w normie NO – 13 – A229:2015 naboje do broni strzeleckiej – 9x19 mm nabój (Parabellum NATO) – Wymagania.
18. Wymagania jakościowe naboju:
  - 6) bezpieczny w użytkowaniu i nie powodujący uszkodzeń sprawnej technicznie broni,
  - 7) odporny na działanie wody,
  - 8) zachowywać parametry techniczne w przedziale temperatur od  $-50^{\circ}\text{C}$  do  $+50^{\circ}\text{C}$ ,
  - 9) pozbawiony wad w postaci: utknięcia pocisku w lufie, opóźnionego strzału itp.,
  - 10) % wad naboju nie większy niż określony w NO – 13 – A229:2015,
  - 11) splotka oraz materiał miotający nie powinien oddziaływać korozyjnie na części broni.
19. Znakowanie amunicji:
  - 3) oznaczenie producenta i kalibru na denku łuski,
  - 4) oznaczenie producenta, kalibru i daty produkcji na opakowaniu zbiorczym.
20. Opakowanie:
  - 3) hermetyczne lub inne umożliwiające długotrwałe przechowywanie amunicji w magazynie przez okres minimum 10 lat,
  - 4) jednostkowe zawierające nie więcej niż 50 sztuk naboji pakowanych w tzw. „koszyczki”,
  - 5) opakowanie zbiorcze do 1 000 - 2 000 sztuk naboji.
21. Gwarancja co najmniej 24 miesięcy.
22. **Wykonawca winien dostarczyć wraz z dostawą Certyfikat zgodności dot. przedmiotu zamówienia wydany przez Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia w Zielonce k/Warszawy lub inny podmiot działający na terenie Rzeczypospolitej Polskiej posiadający akredytację w tym zakresie albo świadectwo zgodności „Certificate of Conformity” (CoC).**

**UWAGA:**

Ilekcroć w opisie przedmiotu zamówienia wskazuje się normy, zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym.