



ZADANIE: Przepompownia ścieków METALCHEM typ PMS-2x08-80V32-15x36

PROJEKT: Pompownia P-A.tbz

Dane przepompowni

Maksymalny dopływ ścieków	Qs	3,64 [l/s]
Rzędna terenu	Rt	57,50 [m]
Rzędna dna rurociągu dopływowego	Rn1	55,28 [m]
Średnica rurociągu dopływowego	D1	200,00 [mm]
Kąt rurociągu dopływowego	α 1	370 [°]
Rzędna dna rurociągu dopływowego	Rn2	brak [m]
Średnica rurociągu dopływowego	D2	brak [mm]
Kąt rurociągu dopływowego	α 2	brak [°]
Rzędna dna rurociągu dopływowego	Rn3	brak [m]
Średnica rurociągu dopływowego	D3	brak [mm]
Kąt rurociągu dopływowego	α 3	brak [°]
Rzędna osi rurociągu tłocznego	Rrt	56,20 [m]
Rzędna kolektora tłocznego	Rkt	58,41 [m]
Ciśnienie w kolektorze tłocznym	F_{kt}	0,00 [MPa]
Rzędna posadowienia	Rp	54,13 [m]

Zbiornik

Wysokość zbiornika	H _z	3,62 [m]
Średnica zbiornika	D _w	1,50 [m]

Wymagane parametry pompy

Liczba pomp	2,00 [-]
Wydajność	4,37 [l/s]
Podnoszenie	4,89 [m]

Typ pompy: MSV-80-32

Wydajność nominalna	9,50 [l/s]
Nominalna wysokość podnoszenia	10,50 [m]
Nominalna moc silnika napędowego	3,00 [kW]
Obroty pompy	2845,00 [obr/min]
Dopuszczalna liczba włączeń pompy	14,06 [1/h]
Liczba włączeń pompy w przepompowni	11,78 [1/h]

Rzędna poziomu alarmowego	R _a	55,28 [m]
Rzędna górnego poziomu ścieków	R _{max}	54,88 [m]
Rzędna dolnego poziomu ścieków	R _{min}	54,68 [m]
Rzędna dna zbiornika	R _d	54,28 [m]
Objętość retencyjna czynna	V _{ret}	0,35 [m ³]
Czas napełniania	T _p	1,62 [min]
Wysokość retencyjna	F	0,20 [m]
Zapaw alarmowy	G	0,40 [m]

Rzeczywiste parametry pracy

	1 pompa	2 pompy
Wydajność całkowita przepompowni	9,98	13,12 [l/s]
Wydajność pompy	9,98	6,56 [l/s]
Rzeczywista wysokość podnoszenia	9,79	13,81 [m]
Całkowita moc pobierana z sieci	3,94	7,82 [kW]
Sprawność agregatu	0,25	0,23 [-]
Czas pompowania	0,93	0,62 [min]
Zużycie jednostkowe energii	0,1098	0,1656 [kWh/m ³]
Koszt jednostkowy	0,0329	0,0497 [PLN/m ³]

Elementy układu tłocznego

Wydajność obliczeniowa Q= **9,98** [l/s] Pracuje 1 pompa

Lp.	Nazwa elementu	Ilość	Średnica wew.[mm]	Opór [m]	V przepł. [m/s]
Pion	Pion tłocz 80 kompl	1	80,00	0,30	1,99
1	Rura PE-80 PN6 160	2120	141,8	4,70	0,63
2	Luk PE80 SDR17,6 60° 90	20	79,6	0,64	2,01
3	Luk PE80 SDR17,6 90° 160	20	141,8	0,08	0,63
4	Luk PE80 SDR17,6 30° 160	20	141,8	0,03	0,63
5	Zasuwa 150	10	151,0	0,30	0,56

Wydajność obliczeniowa Q= **13,12** [l/s] Pracują 2 pompy

Lp.	Nazwa elementu	Ilość	Średnica wew.[mm]	Opór [m]	V przepł. [m/s]
Pion	Pion tłocz 80 kompl	2	80,00	0,13	1,31
1	Rura PE-80 PN6 160	2120	141,8	8,13	0,83
2	Luk PE80 SDR17,6 60° 90	20	79,6	1,11	2,64
3	Luk PE80 SDR17,6 90° 160	20	141,8	0,14	0,83
4	Luk PE80 SDR17,6 30° 160	20	141,8	0,06	0,83
5	Zasuwa 150	10	151,0	0,52	0,73

Parametry pracy pompy przy przepływie grawitacyjnym za lewarem

	1 pompa	2 pompy
Wydajność rzeczywista pompy	12,29	9,15 [l/s]
Wysokość podnoszenia rzeczywista	7,31	10,79 [m]

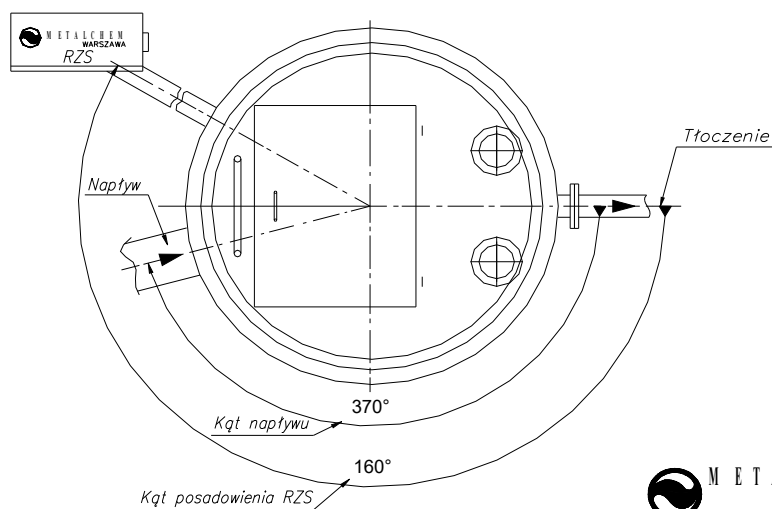
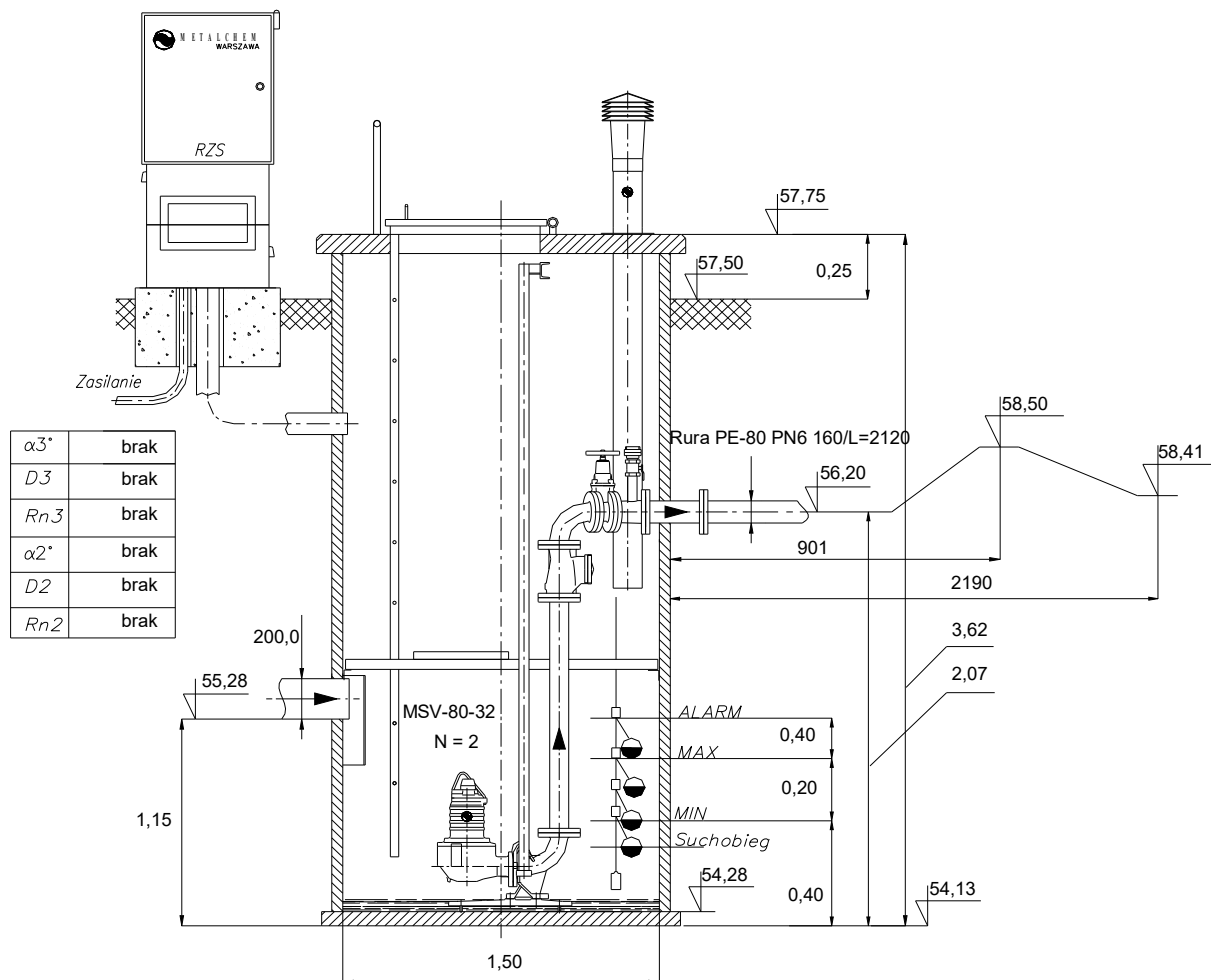


ZADANIE: Przepompownia ścieków METALCHEM typ PMS-2x08-80V32-15x36

PROJEKT: Pompownia P-A.tbz

APROBATA TECHNICZNA COBRTI INSTAL Nr AT/2002-02-1204-01

SCHEMAT PRZEPOMPOWNI METALCHEM – zabudowa wolnostojąca





ZADANIE: Przepompownia ścieków METALCHEM typ PMS-2x08-80V32-15x36

PROJEKT: Pompownia P-A.tbz

