

ZAKRES REMONTU MŁYNA CEMENTU NR 5

Dział	Maszyna	Zakres prac
MŁYN CEMENTU NR 5	Walczak młynna	Osiowanie walczaka młynna przez ZMP
		Szlifowanie zawalcowanych płyt przegrodowych i wylotowych
		Kontrola spawów walczaka
		Badania ultradźwiękowe dennicy wlot i wylot
		Wymiana ślimaka wlotowego MC392B
		Regeneracja kapliczki wlotowej do młyna wg wskazań inspektora nadzoru
		Regeneracja wlotu pod przenośnikiem zbiorczym
		Kontrola śrub mocowania dennicy do kofnierza walczaka młynna
		Przegląd płyt pancernych w I i II komorze mielenia
		Rekonstrukcja uszczelnienia na wylocie z młyna wg ustaleń z Inspektorem Nadzoru
		Skrócenie komory wylotowej młyna wg wskazań Inspektora Nadzoru
		Kontrola płyt pancernych i dennicowych wewnątrz młyna
		Układ napędowy
	Po demontażu wieńca zostanie wysłany do obróbki (tzn. wykonanie kształtu nowego zęba _pogłębienie stopy zęba), a co za tym idzie wykonanie nowej zębaki MS-0314c pasującej do niej średnicy podziałowej zęba. Dodatkowo należy wykonać nowe otwory cylindryczne na stykach wieńca tak aby zastosować śruby o większej średnicy. Zakup śrub stykowych 6 szt firmy RotaBolt M64	
	Demontaż wału głównego z zębatką. Na warsztacie demontaż zębaki. Po wykonaniu nowej ponowny montaż na wale głównym.	
	Przegląd łożysk dzielonych wału głównego 3szt firmy Cooper o średnicy 220mm. Umycie korpusów i łożysk. Wymiana smaru w łożyskach. Wyczyszczenie sprzęgła Pencoflex 670LL.	
	Czyszczenie osłony wieńca górnej i dolnej. Usunięcie starego zalegającego smaru z piwnicy i jego utylizacja.	
	Transport i montaż kompletnego wału w łożyskach.	
	Montaż nowego zregenerowanego wieńca zębatego MS-055 na dennicy wylotowej. Przed montażem oczyścić powierzchnie przylegające dennicy z wieńcem oraz przed montażem posmarować pastą miedzianą lub aluminiową.	
	Montaż nowych wkładek do sprzęgła Pencoflex 670LL	
	Dokręcanie śrub mocowania wieńca do dennicy 64szt- M33 z siłą 1500Nm	
	Kontrola wnętrza zazębienia przekładni głównej firmy Zamech. Przegląd i ewentualna wymiana łożysk w przekładni. Czyszczenie korpusu przekładni. Wymiana oleju i odpowietrznika VG-3. Czyszczenie odkamieniaczem chłodnic.	
	Kontrola sprzęgła elastycznego Omega E120 (pomiedzy przekładnią,a silnikiem) i ewentualna wymiana.	
	Montaż śrub mocowania sprzęgła M20x40 kl 8.8.	
	Remont układu smarowania przekładni głównej Zamech_ demontaż i regeneracja w firmie wyspecjalizowanej	
	Czyszczenie dennicy z narostów i oleju	
	Kontrola stacji smarowania łożysk karkowych wlot i wylot z młyna. Czyszczenie odkamieniaczem chłodnic.	
	Czyszczenie korpusów łożysk karkowych z pozostałości po oleju i wyłuskanie. Wymiana uszczelnień w łożyska oraz kontrola panewek(pomiary). Czyszczenie odkamieniaczem chłodnic.	
	Kontrola układu smarowania wieńca zębatego. Mycie palety natryskowej. Przegląd zespołu transportowego smaru do palety natryskowej.	
	Docieranie układu wieńca i zębaki	
	Montaż osłon na wieńcu	
	Kontrola przekładni pomocniczej i sprzęgła kłowego	
	Pompa Fullera IBD200	Demontaż pompy fullera z silnikiem
Rekonstrukcja zbiornika nad pompą w celu zamontowania podawacza celkowego transportowego w miejsce Fullery. Do demontazu będzie cała sciana leja od str. hali klinkieru.		
Montaż podawacza celkowego transportowego firmy Kreisel 500x500. Połączenie ze zbiornikiem cementu oraz z rurociągiem transportowym.		
Transport cementu za młynem_redler krótki	Czyszczenie rurociągu transportu cementu i regeneracja zużytych rur od podawacza az do silosów na starej pakowni ok. 120mb	
	Wyczyszczenie z narostów	
	Wymiana ślizgów górnych z płaskownika XAT80(trudnościernalny)	
	Wymiana łożysk na roli napinającej. Montaż autoamtycznych smarownic. Wymiana roli napinającej	
	Przegląd napędu: wymiana roli napędowej, wymiana łożysk, montaż smarownic automatycznych, wymiana kół łańcuchowych i łańcucha	
	Przegląd łańcucha redlera, sworzni, zgrzebeł	
Uszczelnienie włączów i redlera		

Transport cementu za młynem_redler długi	Wyczyszczenie z narostów
	Wymiana ślizgów górnych z płaskownika XAT80(trudnościeralny)
	Wymiana łożysk na roli napinającej. Montaż autoamtycznych smarownic. Wymina roli napinającej
	Przeгляд napędu: wymiana roli napędowej, wymiana łożysk, montaż smarownic automatycznych, wymiana kół łańcuchowych i łańcucha
	Przeгляд łańcucha redlera, sworzni, zgrzebeł
	Uszczelnienie włazów i redlera
	Kontrola zsypu
Przenośnik kubełkowy MC5	Regeneracja napędu elewatora (przekładnia WD325). Przeгляд i ewentualna wymiana łożysk roli napędowej. Montaż centralnych smarownic. Kontrola kół napędowych(wysokość stopy wrębu koła). Wymiana oleju w przekładni.
	Przeгляд łańcuchów, kubełków, spinek, łączników
	Regeneracja szybu elewatora
	Regeneracja roli napinającej (napawanie wrębu koła). Regeneracja ścian bocznych stopy.
Przesiewacz wibracyjny OFAMA	Remont elektrowibratorów
	Regeneracja obudowy sita
	Wymiana uszkodzonych łączników elastycznych
	Wymiana pokładów sitowych oczko 4x4
	Wymiana gum wewnątrz sita i na zewnątrz do łączników elastycznych
Układ dozowania sulfatów	Regeneracja napędów - 3szt (brak osłony na silniku). Wymiana olejów w napędach.
	Regeneracja przenośnika ślimakowego długiego(wymiana czopów)-duże bicie na czopie napędowym.
	Wymiana łożysk i montaż automatów smarowniczych.
	Regeneracja górnej części zbiornika
Układ odpylania MC5	Regeneracja obudowy filtra w górnej części(rusztowanie).
	Przeгляд podawacza celkowego pod filtrem(wymiana łożysk). Regeneracja wirnika tak aby szczelina pomiędzy obudową nie była większa niż 0,4mm.
	Przeгляд przenośnika zgrzeblowego z filtra do zbiornika cementu: przeгляд obudowy z ewentualną naprawą, kontrola ślizgów górnych i dolnych z ewentualną wymianą, przeгляд gwiazd napędowej i napinającej i ewentualna wymiana. Kontrola łożysk na napędzie i napinaniu oraz montaż smarownic automatycznych. Przeгляд napędu z kontrolą kół łańcuchowych i łańcucha- jeśli zużyte to wymiana.
	Regeneracja rurociągów odpylających. Wymiana rurociągu odpylania zbiornika klinkieru do filtra.
	Kontrola wentylatora filtra. Przeгляд i czyszczenie wirnika.
Zbiornik Bypass MC5	Przeгляд przenośnika ślimakowego pod zbiornikiem: kontrola łożysk, dławików. Przeгляд napędu, wymiana oleju.
	Regeneracja przenośnika ślimakowego ze zbiornika bypass na halę klinkieru. Demontaż ślimaka. Rekonstrukcja przez wydłużenie ślimaka. Wymiana czopów i rekonstrukcja elementów uszczelnienia ślimaka, prostowanie ślimaka. Montaż nowej przekładni z magazynu oraz sprzęgła.
Przenośniki wagowe Schenck-3szt	Remont napędów w firmie SEW.
	Wymiana taśm wagowych(waga klinkieru odporność na 250 °C)
	Wymiana uszkodzonych rolek nośnych
	Wymiana fartuchów zgarniaczy
	Regeneracja obudowy, a zwłaszcza zsyków na taśmę zbiorczą oraz zabudowy odpylania.
	kontrola rolki napędowej i napinającej z wymianą uszkodzonych łożysk
	Rekonstrukcja wysypu ze zbiornika żużla i klinkieru wg wskazań Inspektora nadzoru oraz uszczelnienie
	Wykonać kieszenie do czyszczenia zbiorników żużla, klinkieru, gipsu i zamontować
	Przeгляд urządzenia centrex(wyberak gipsu): kontrola zębarki i wieńca,przeгляд przekładni i wymiana oleju(olej Carter EP220). Przeгляд pompy smarowania wieńca Delimon oraz uzupełnienie smarów. Sprawdzenie drożności kanółów smarowych. Czyszczenie urządzeń zalegającego smaru.
Regeneracja osłon na przenośniku wagowych	
Przenośnik taśmowy zbiorczy mieszanki	Rekonstrukcja leja pod taśmą przy napędzie. Montaż nowych zgarniaków czołowych, podtaśmowych, rolki czyszczącej firmy FLEXCO oraz montaż nowego zsyku połączonego z wlotem do młyna
	Wymiana taśmy zbiorczej L38600mmxB650 (4przekładki)
	Wymiana uszkodzonych rolek nośnych
	Wymiana fartuchów zgarniaczy
	Przeгляд bębnow napinającego i napędowego-wykonać ogumowanie
	Remont napędu Nord+ wymiana oleju
Montaż automatycznych smarownic na korpusach łożyskowych	
Układ dozowania środków powierzchniowo-czynnych	Czyszczenie wanny olejowej
	Regeneracja pompy zębatej (bardzo mocno leje i nie utrzymuje ciśnienia)