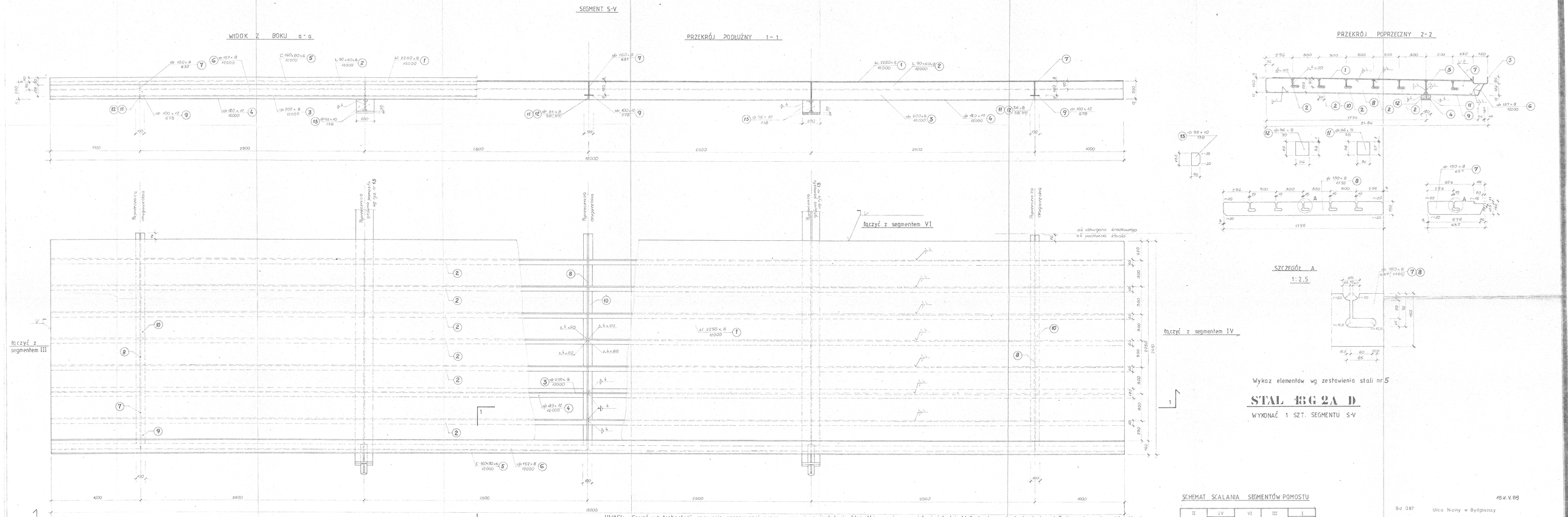

Wykaz elementów wg zestawienia stali nr 5

STAL 18G2A D

WYKONAĆ 1 SZT. SEGMENTU S-V

SCHEMAT SCALANIA SEGMENTÓW POMOSTU

II	IV	VI	III	I
I	III	V	IV	II

UWAGI: Spwać wg technologii spawania opracowanej przez uprawnioną instytucję. Wszystkie spoiny specjolnej jakości kl. 2 (patrz, opis technologiczny). Połączenia elementów blach przesunąć względem spoin żeber poprzecznych i podłużnych o min. 3,0 cm. Rysunek czytać łącznie z rys. nr 6. Koncówki styku żeber podłużnych i dzwigarów głównych z blachą pomostu należy na dł. 200mm, pozostawić do spawania na montażu. W ⊏ 160×80×6 wykonać co 0,5m otwory dla odprowadzenia wody z izolacji wg szczegółu na rys. segmentu S-I. Do blachy pomostu spawać siatki z drutu Φ 3 mm o oczkach 60×60 mm.

15.V.89

Bd 087 Ulica Niziny w Bydgoszczy

Kładka dla pieszych w ciągu ul. Czeskiej

11 KONSTRUKCJA SEGMENTU S-V

1:10

mgr inż. J. Siuda — mgr inż. R. Ciesiak — mgr inż. K. Lica — mgr inż. J. Sochocki — mgr inż. J. Ortikowski