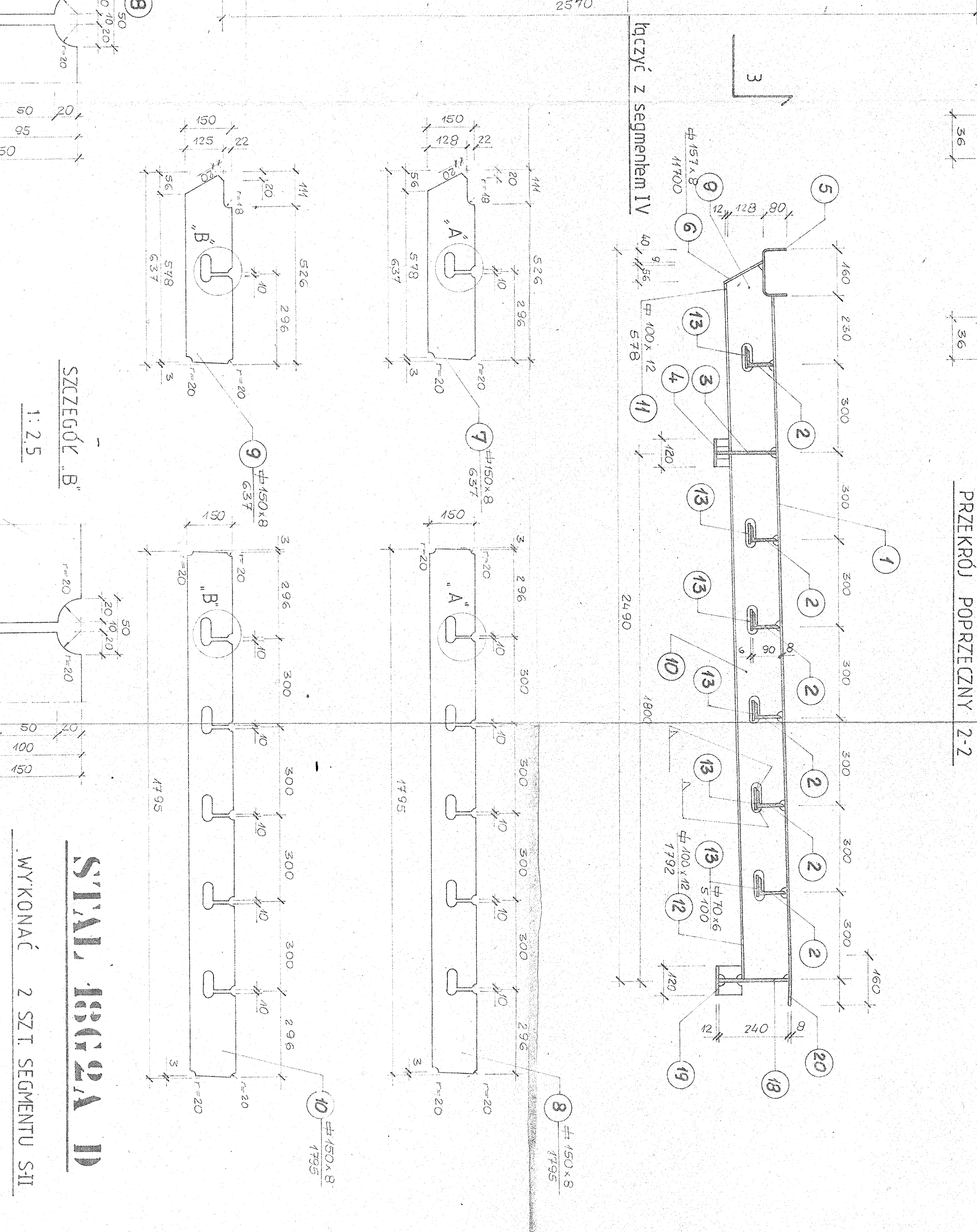
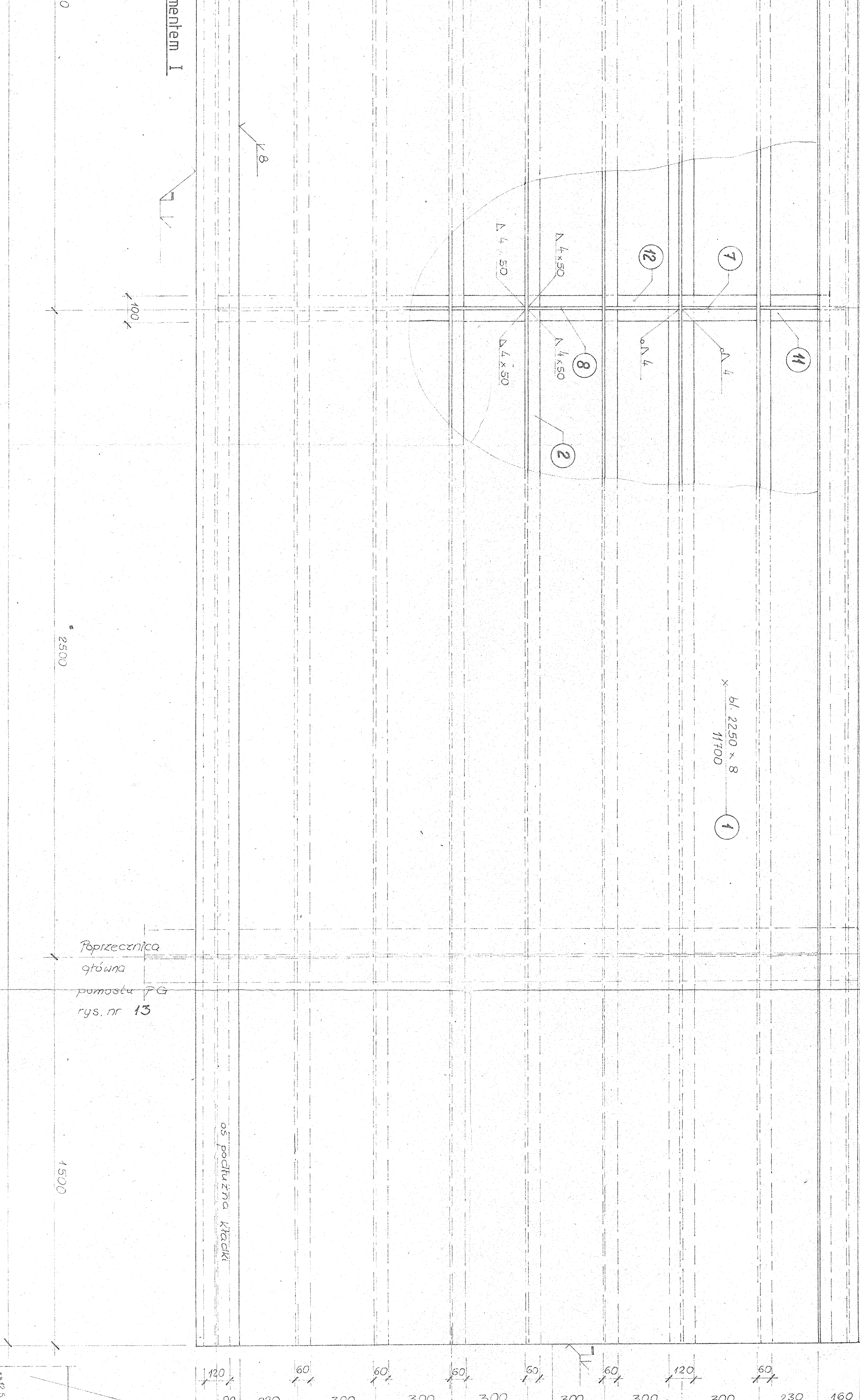
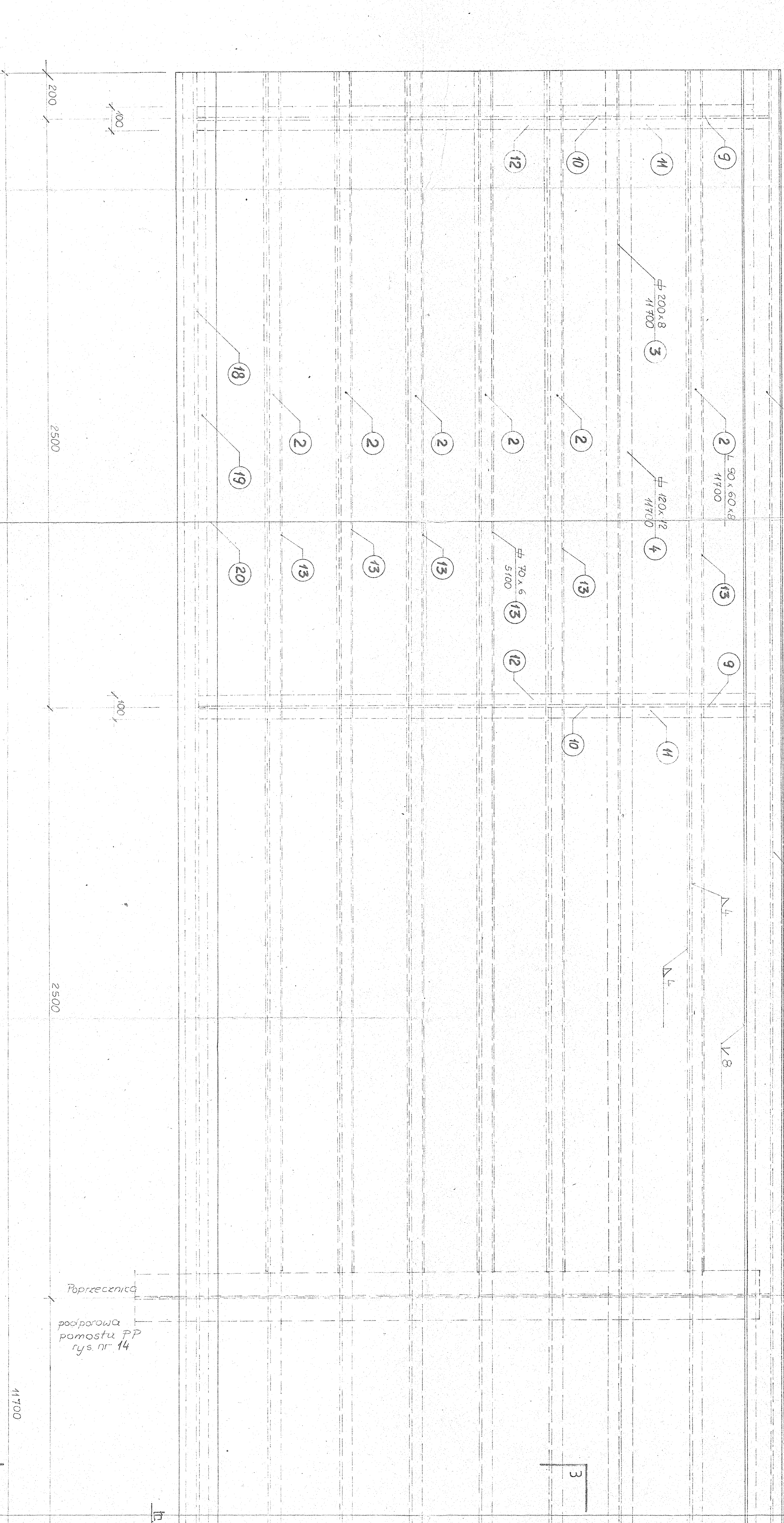


Blacha górna boczna
do pierwszego segmentu II zastosować blachę górą i boki boczne w g. 2-29
do drugiego segmentu II zastosować blachę górą i boki boczne w g. 2-30

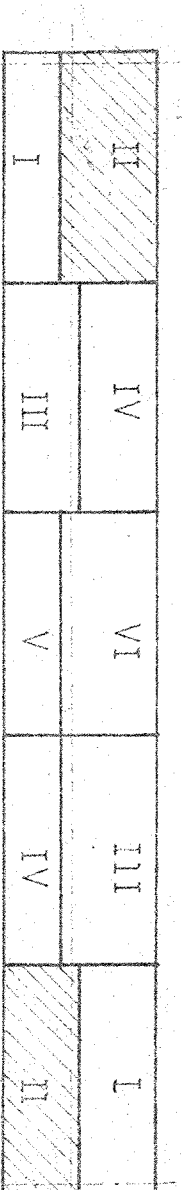
WIDOK Z GÓRY
Przebieganie drugiego segmentu

Blacha pod dwupiętrem
stodkowym
1:2.5

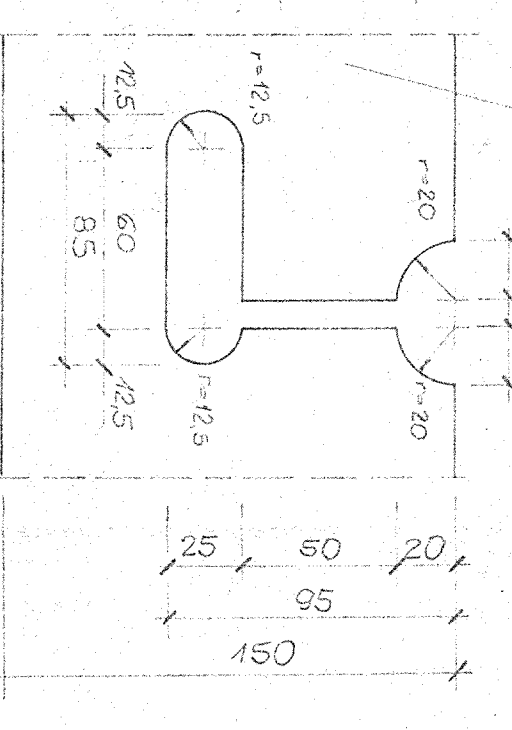


UWAGA: Spawać wg technologii spawania opracowanej przez uprawnioną instytucję. Wszystkie spoiny specjalnej jakości (kl. 2) patrz opis technologiczny. Połączenia elementów blach przesuwać względem spoin zębów poprzecznych i podłużnych o minimum 30 cm.

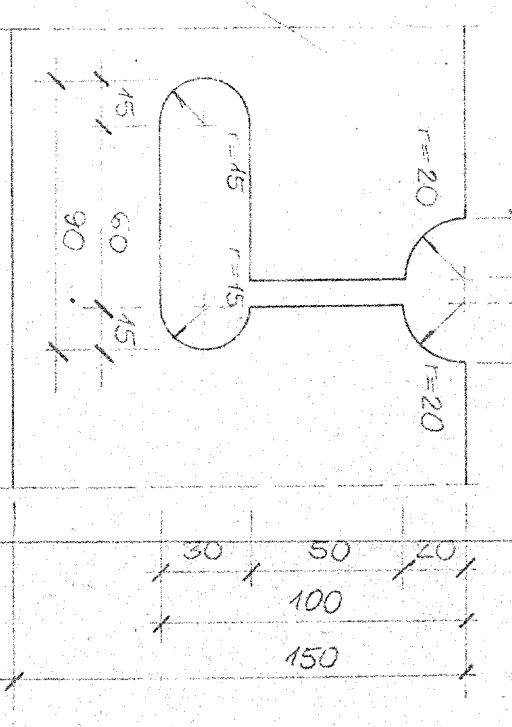
Schemat scalania elementów pomostu



SZCZEGÓŁ A
1:2.5



SZCZEGÓŁ B
1:2.5



WYKONAĆ 2 SZT. SEGMENTU S-II

Zestawienie stali wg wykazu na arkuszu nr 2

1/5 L.V. 99

8

KONSTRUKCJA SEGMENTU S-II

1/5 L.V. 99

1/5 L.V. 99

1/5 L.V. 99