

$$H_l = \lambda \times \frac{L}{d} \times \frac{V^2}{2 \times g} [m]$$

gdzie:
 λ - współczynnik strat linowych
 V - prędkość przepływu [m/s]
 L - długość rurociągu tłocznego [m]
 d - średnica wewnętrzna rurociągu

dla DN 100 oraz $V = 2,4$ m/s

HI na rurociągu tłocznym = 0,9 m

dla PE 100 SDR 17 PN 10 (140x123,4) / $V = 1,58$ m/s / $L = 40$ m

Wysokość podnoszenia przy poziomie max w zbiorniku retencyjnym:

Hp = 3,5 m

Qp = 18,8 l/s

w tym:

Hgeo = 0,8 m

Dobór pompy

Dla obliczeniowego punktu pracy dobrano pompy:

TYP: Amarex NF 80-220/034 ULG-165 EU

producent: *KSB*

moc: 2,6 kW

wirnik: *Vortex*

Poziomy pracy pompowni

→ Poziom załączania pomp przy dopływie maksymalnym	- Hmax2	209,50	m n.p.m.
→ Poziom załączania pomp przy dopływie minimalnym	- Hmax1	206,95	m n.p.m.
→ Poziom wyłączania pomp	- Hmin	206,65	m n.p.m.
→ Poziom suchobiegu	- Hsuch	206,55	m n.p.m.
→ Poziom alarmowy	- Halarm	209,80	m n.p.m.

Rzędne i wymiary zbiornika pomp

- zbiornik przeznaczony do montażu pomp

Całkowite wymiary zbiornika:

Dzb = 1500 mm

H = 5,45 m

→ Rzędna dopływu do zbiornika pomp	206,75	m n.p.m.
→ Rzędna dna zbiornika	206,15	m n.p.m.
→ Wysokość martwa - zalanie pomp	0,50	m