



STAL RYGLI
I SŁUPÓW S355JR
elektrody ER 146

UWAGA
Do połączeń elementów
ramy stosować śruby:
M20 x 80 – 8.8–B/sztuk 28/

Spoiny czołowe niewymiarowane na
rysunku. Wykonać o grubości cięszego
ze spawanych elementów

Spoiny pachwinowe niewymiarowane na
rysunku. Wykonać o grubości 0.7
grubości ścianki cięszego ze spawanych
elementów

SZCZEGÓŁY A–D – ZGODNIE Z
RYSUNKIEM RAMY POŚREDNIEJ

Zestawienie stali na pojedynczą ramę					RAZEM	
NR	PROFIL	długość/m	Masa/mb	Ilość /szt/	Długość	Waga
1	IPE 300	6.807	42.2	1	6.807	287.26
2	IPE 270	5.153	36.1	1	5.153	186.02
3	IPE 270	6.325	36.1	1	6.325	228.33
4	BL1 430/25	0.215	84.39	2	0.43	36.29
5	BL 2 348/20	0.12	54.64	2	0.24	13.11
6	BL 3 250/10	0.064	19.63	8	0.512	10.05
7	BL4 170/15	0.43	20.02	2	0.86	17.22
8	BL5 150/20	0.438	23.55	4	1.752	41.26
9	BL6 150/8	0.13	9.42	12	1.56	14.70
10	IPE 300	4.463	42.2	1	4.463	188.34
11	IPE 240	9.22	30.7	1	9.22	283.05
12	RK 100/4	4.404	11.9	1	4.404	52.41
13	RK 100/4	3.061	11.9	1	3.061	36.43
14	BL7 200/8	0.1	6.28	2	0.2	1.26
15	BL8 200/8	0.1	6.28	4	0.4	2.51
SUMA /kg/						1398.23
Dod. Na spoiny /kg/						25.17
Razem						1423.40

USŁUGI PROJEKTOWE

HENRYK TOMASZEWSKI
Różnowo 611, 11-001 Dywity
tel.: 607148783

Temat:
Dobudowa budynku gospodarczego do remizy strażackiej
dz 213/2 obr. Brąswald, gm Dywity

Inwestor:
Gmina Dywity
ul. Olsztyńska 32, 11-001 Dywity

Etap:
PROJEKT TECHNICZNY

Temat:
RAMA SZCZYTOWA

Projektował: inż. Henryk Tomaszewski upr.167/80/OL

Sprawdził:

Opracował: inż. Sebastian Parszutowicz

DATA: 05.2024

SKALA: 1:50

BRANŻA:

RYS. NR

KONSTRUKCJA

K6

Niniejsze opracowanie stanowi własność Głównego Projektanta
I jako dzieło autorskie podlega ochronie zgodnie z Ustawą z dnia 04.02.1994 o Prawie
Autorskim i prawach pokrewnych.