**Załącznik nr 10 do SWZ**

**PARAMETRY TECHNICZNE**

**Część nr 1** – **dostawa amunicji 5,56x45 z pociskiem antyrykoszetowym**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Parametry sprzętu wymagane przez Zamawiającego** | | **Parametry techniczne sprzętu oferowanego przez Wykonawcę** |
| **a** | **b** | | **c** |
|  | masa pocisku | 3,56 g ± 0,5g |  |
|  | kaliber | 5,56 |  |
|  | prędkość początkowa | 983 m/s ± 30 m/s |  |
|  | długość łuski | 45 mm ± 1 mm |  |
|  | skupienie na dystansie 100 m | Sa≤25,4 mm ± 5mm |  |
|  | energia wylotowa pocisku | 1760 J ± 30 J |  |
|  | masa brutto | 11,62 g ± 1 g |  |
|  | średnica łuski | 9,6 mm ± 0,5 mm |  |
|  | długość całkowita AOL | 57,2 mm ± 1 mm |  |
|  | operacyjny zakres temperaturowy | od - 40°C do + 50°C± 5°C |  |
|  | przechowywanie w zakresie temperatur | od - 40°C do + 50°C± 5°C |  |

**Część nr 2 – dostawa amunicji 12/70**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Parametry sprzętu wymagane przez Zamawiającego** | | **Parametry techniczne sprzętu oferowanego przez Wykonawcę** |
| a | b | | c |
| 1 | pocisk | wykonany z prasowanego proszku cynku lub mieszanki miedzi i cyny, nierykoszetujący, ulegający rozproszeniu po pokonaniu przeszkody. |  |
| 2 | kaliber | 12 |  |
| 3 | łuska | mosiądz/tworzywo |  |
| 4 | proch | dwuskładnikowy |  |
| 5 | operacyjny zakres temperaturowy | od - 40°C do + 50°C± 5°C |  |
| 6 | przechowywanie w zakresie temperatur | od - 40°C do + 50°C± 5°C |  |
| 7 | masa kompletnego naboju | ≤ około 48 g |  |
| 8 | masa pocisku | 32,5g |  |

**Rozwiązania oferowane przez Wykonawcę nie mogą być gorsze w stosunku do pożądanych przez Zamawiającego, wskazanych w kol. „b”.**

**UWAGA:**

**Dokument należy wypełnić i podpisać kwalifikowanym podpisem elektronicznym w przypadku składania oferty w formie elektronicznej lub podpisać odręcznie w przypadku składania oferty w formie pisemnej. Zamawiający zaleca zapisanie dokumentu w formacie PDF.**