

Manufacturer:

Wytwórca:

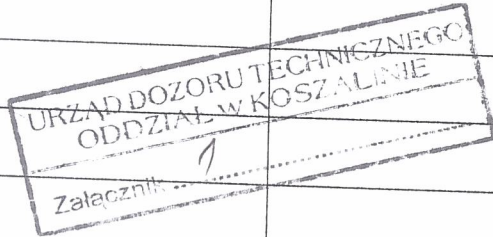


srl Castello di Godego (TV) - ITALY

Certificate On The Inspection of the Construction and First Pressure Testing
 Poswiadczenie wykonania badania budowy i próby ciśnieniowej

Type: Rodzaj urządzenia:	AFE 300	Marking: Oznaczenia:	
Testing code(s): Przepisy:	Raccolta R	Marker,s No.:	
Location: Adres wytwórcy:	Castello di Godego (TV) ITALY	Numer fabryczny:	MI (40) 35 ÷ 44
		Year of construction: Rok budowy:	2002

Chamber: Przestrzeń:		1
Permissible working pressure: Dopuszczalne ciśnienie robocze:		8 Bar
Permissible working temperature: Dopuszczalna temperatura robocza:		-10 ÷ +100°C
Capacity: Pojemność:		300 Litres
Medium: Medium roboczy:		Water / Air



Design approval by UDT / according to No.:	
Zatwierdzenie dokumentacji / numer rejestru:	DC - 14 - 160 / 98
No of certificate of type examination:	
Numer świadectwa badania typu:	170-C/99-imp.

1. Construction Inspection / Badanie Budowy: date / data:	October 2002
The design complies with the attached drawing No.:	
Urządzenie wykonano zgodnie z załączonym rys. nr.:	56D1412-B

For material used see also append material list / W załączeniu wykaz materiałów.

2. Pressure Test / Próba Ciśnieniowa: date / data:	October 2002
chamber: przestrzeń:	1
Test pressure: ciśnienie próbne:	12 Bar
Pressuring fluid: Medium:	Water

3. Other tests / Inne Badania	No Carried Out
-------------------------------	----------------

As evidence of the vessel being examined, tested and found satisfactory and in compliance with the requirements, the vessel is accepted and the markers plate and device stamped:
 Na dowód przeprowadzenia badań z wynikiem pomyślnym, zgodnie z wymaganiami, urządzenie uznano za nadające się do pracy i tabliczke fabryczna ostemplowano cecha:



Castello di Godego (TV)
 Location / Miejscowosc

October 2002
 date / data

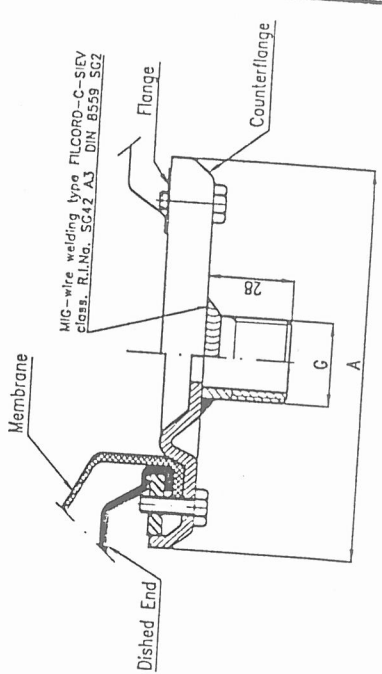
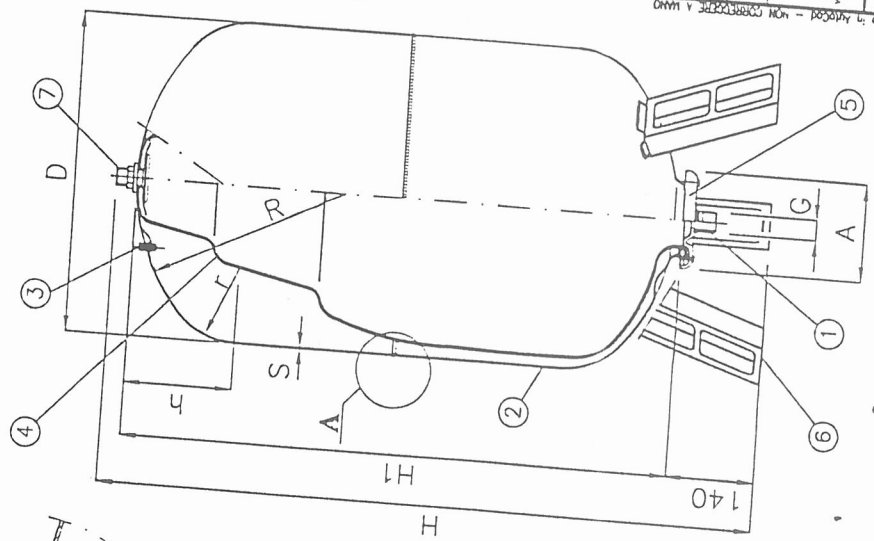
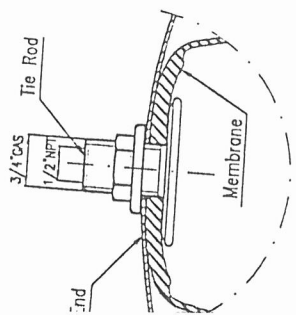
C.I.M.M. s.r.l. Via Capra, 11
 31030 Castello di Godego (TV)
 Signature / Podpis

Annexes / Załączniki
 Drawing(s):
 Rysunki:
 Material list:
 Lista materiałów:

56D1412-B

HEAT:	ILVA 271432	DATE: 12/07/2002
-------	-------------	------------------

AFE 80	AFE 100	AFE 150	AFE 200	AFE 300
80	100	150	200	300
460	460	510	590	650
300	300	330	380	420
100	100	120	150	160
148	148	170	200	220
600	720	870	885	1085
760	880	1030	1070	1250
M 1"	M 1"	M 1"	M 1 1/4"	M 1 1/4"
ø148	ø148	ø148	ø250	ø250
1,5	1,5	1,5	1,8	1,8



B	MODIFICATO SPESSORI + AGGIUNTO 50 LITRI	06/10/98	A.FISTILLO
A	CREAZIONE DISEGNO	05/10/96	A.FISTILLO
FOG.	MODIFICHE	DATA	DISEGNO / APPROVATO
SCALA	CODICE CIMM ARTICOLO	CODICE CLIENTE ARTICOLO	CODICE ABBINAMENTO DISEGNO
SOSTITUISCE D.S.	***	000	56d1412a.dwg
56d1412a	DESTINATARIO	UDT - Poland	DISEGNO NUMERO
DESCRIZIONE		56D1412-B	
CIMM		AFE LITRES 50÷300	
No. C.P. n. 13 - Tel. 071/780009 - Fax 071/780011		CASTELLO DI GOGEO (TV) - ITALIA	
La CIMM S.r.l. si riserva di legare la PROPRIETA' del presente disegno con divieto di riproduzione o comunicazione anche parzialmente senza la propria AUTORIZZAZIONE.			
NOTE SENZA TOLLERANZA: GRADO DI PRECISIONE FIEDIO UNI 530.			

LEGEND	
Nr	DENOMINATION
1	Connection
2	Dished End
3	Valve
4	Membrane
5	Counterflange
6	Support Feet
7	Tie Rod
WELDING	
WELDING WIRE	PITARC G6 UNI 8031-PM2 / DIN 8559-SG2
MIG Type	Automatic Welding
MATERIAL	Fe35.1 UNI663-68 EN10216.1 EN10217.1/
	FeP13 UNI5867 EN10111
	OT58 P CuZn 40 Pb 2 UNI 5705
	EPDM DIN 4807
	Fe 360 UNI 7070 - EN 10025
	FeP12 UNI 5867 EN 10111
	OT58 P CuZn 40 Pb 2 UNI 5705

CONTENT	WARM WATER/AIR
WORKING PRESSURE	8,0 BAR
TEST PRESSURE	12,0 BAR
PRE-LOADING PRESSURE	1,5 BAR (lit. 50 ÷ 100)
	2,5 BAR (lit. 150 ÷ 300)
WORKING TEMPERATURE	+100°C