**Załącznik nr 7 do SWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Parametry i dane techniczne jaki musi posiadać samochód będący przedmiotem zamówienia; Pojazd fabrycznie nowy skompletowany w roku 2024.

Gwarancja na kompletny pojazd nie mniejsza niż 24 miesiące.

Śmieciarka dwukomorowa 6x2

**Podwozie:**

1. Fabrycznie nowe, EURO 6, 2024,
2. Podwozie o DMC min. 26 ton przystosowane do zabudowy komunalnej ( śmieciarka ),
3. Układ napędowy pojazdu 6x2 ( druga oś napędowa, trzecia skrętna odciążana),
4. Nośność osi przedniej nie mniejsza niż 8 000 kg. Nośność osi trzeciej nie mniejsza

 niż 8 000 kg. Nośność osi tylnej napędowej nie mniejsza niż 12 000 kg.

* 1. Silnik zasilany CNG o mocy nie mniejsza niż 340 KM, min 1500 Nm i pojemność nie mniejszej niż 8,5l, nie większej niż jak 9,5l.,
1. Zbiorniki na CNG o pojemności min. 800 litrów,
2. Dwa złącza tankowania CNG NGV1 (standardowe) + NGV2 (szybkie),
3. Kabina dzienna trzyosobowa, wyposażona w automatyczną klimatyzację, w

 kolorze białym, osłona przeciwsłoneczna zewnętrzna,

1. Zderzak przedni plastikowy z metalowymi narożnikami, lakierowany,

10. Przygotowanie elektroniki do zabudowy śmieciarki z tylnym załadunkiem

 (EN-1501), drugi ogranicznik prędkości 30km/h + blokada cofania.

11. Fotel kierowcy Komfortowy, pneumatyczny z wbudowanym pasem bezpieczeństwa,

 ogrzewanym siedziskiem i oparciem, fotel pasażera regulowany, trzeci fotel z 3

 punktowym pasem bezpieczeństwa, dywaniki gumowe,

12. Układ hamulcowy wyposażony w system ABS i ASR lub równoważne, hamulce tarczowe,

1. System wspomagania ruszania pod górę lub system hamulca przystankowego,
2. Skrzynia biegów zautomatyzowana bez pedału sprzęgła, z sprzęgłem wzmocnionym dla śmieciarek,
3. Funkcja uwolnienia pojazdu w grząskim terenie przez rozkołysanie,

16. Zawieszenie pojazdu mechaniczne dla osi przedniej oraz pneumatyczne dla osi tylnej min

 6 poduszek powietrznych.

1. Elektryczne podnoszenie szyb drzwi kierowcy, lusterka wsteczne pojazdu podgrzewane i

 elektrycznie sterowane,

1. Dodatkowe lusterko pokazujące przestrzeń bezpośrednio przed pojazdem,
2. Blokada mechanizmu różnicowego,

20. 2 oryginalne kluczyki,

21. Pojazd wyposażony w apteczkę, gaśnicę, komplet kluczy podręcznych , trójkąt

 ostrzegawczy, narzędzia do obsługi, podnośnik hydrauliczny, dwa kliny,

22. Tłumik spalin płasko między osiami z wydechem skierowanym w bok,

23. Radioodtwarzacz analogowy lub cyfrowy z wejściem USB oraz AUX,

24. Zestaw głośnomówiący z Bluetooth,

25. Antena CB i CB Radio,

26, Reflektory halogenowe z światłami mijania LED do jazdy dziennej z doświetlaniem

 zakrętów, wyposażone w kratki przeciwuderzeniowe,

27. Akumulatory min. 170 Ah, alternator min. 90 A,

28. Opony o rozmiarze o rozmiarze 315/80 R22,5’’,

29.Boczne światła obrysowe,

30. Wskaźnik obciążenia osi na zawieszeniu pneumatycznym na wyświetlaczu deski

 Rozdzielczej,

31. Pojazd oznakowany zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska

 z dnia 7 października 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu

 odpadów. Sposób mocowania oznakowania nie może spowodować utraty gwarancji na

 powłokę lakierniczą pojazdu,

32. Cyfrowy tachograf z odbiornikiem GNSS (system globalnej nawigacji satelitarnej) i

 dedykowanym modułem komunikacji krótkiego zasięgu (DSRC), zgodny z aneksem IC

 dyrektywy UE dot. Tachografów,

**Specyfikacja zabudowy:**

1. Fabrycznie nowa zabudowa – rok produkcji 2024,

2. Boki skrzyni ładownej o kształcie owalnym,

3. Zabudowa dwukomorowa o pojemności ogólnej minimum 21m3,

4. Skrzynia ładowna wyposażona w dwie niezależne komory spełniające następujące

 warunki :

 - załadunek każdej komory osobno – niezależna praca urządzeń załadowczych,

 - Komora mniejsza (prawa strona) 30%

 - Komora większa (lewa strona) 70%

5. Niezależne urządzenia załadowcze dla oby dwóch komór obsługujące w części szerszej

 pojemniki od 60 do 1100 litrów a w komorze mniejszej od 60 do 360 litrów,

 wg normy PN-EN 840,

6. Urządzenie załadowcze w części szerszej wyposażone w dodatkowe łapy do unoszenia

 pojemników czaszowych oraz metalowych 1100 litrów,

7. Pojemność wanien zasypowych odpowiednio lewa nie mniejsza niż 1,75m3 oraz prawa nie

 mniejsza niż 0,75m3,

8. Odwłoki wyposażone w klapy obniżające krawędź zasypu,

8. Udźwig urządzeń zasypowych odpowiednia dla strony lewej minimum 600kg a dla prawej

 minimum 450kg.

9. Boki skrzyń ładunkowych wykonane z blach o grubości nie mniejszej niż 4mm oraz

 wykonane z blachy minimum St52 lub równoważnej,

10. Podłogi skrzyń ładunkowych w kształcie płaskim ze zbiornikiem do odprowadzania odcieków w przedniej jej części,

11. Podłogi skrzyń ładunkowych wykonane z blachy trudnościeralnej typu HARDOX 450 lub

 równoważnej o grubości nie mniejszej niż 6mm,

12. Rama pośrednia wykonana ze stali o grubości nie mniejszej niż 6mm w całości,

 perforowana,

13. System montażu zabudowy śmieciarki skręcany za pomocą połączeń elastycznych w celu

 zapobiegania pękaniu ram,

14. Króciec odpływowy w wannach załadowczych z zaworem kulowym,

15. Dna wanien załadowczych wykonane z blachy trudnościeralnej typu HARDOX 450 lub równoważnej o grubości nie mniejszej niż 8mm,

16 Boki wanny załadowczej wykonane z blachy trudnościeralnej typu HARDOX 450 lub równoważnej, o grubości nie mniejszej niż 4 mm,

17. Boki odwłoka powyżej wanny załadowczej wykonane z blachy ST52 lub równoważnej o grubości nie mniejszej niż 4mm,

18. Mechanizm zgniatania liniowo - płytowy (szufladowy),

19. Siłowniki otwierania odwłoków umieszczone na górze zabudowy,

20. W pełni szczelne połączenia odwłoków ze skrzynią ładunkową,

21. Sterowanie mechanizmem załadowczym prasy w cyklu automatycznym ciągłym oraz

 automatycznym pojedynczym,

22. Sterowanie płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) z kabiny kierowcy,

23. Niezależna praca dwóch części śmieciarki,

24. Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów,

25. Minimum dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach

 zabudowy (odwłoka) oraz jeden wyłącznik bezpieczeństwa w kabinie kierowcy,

26. Kolor zabudowy biały,

27. Stopień zagęszczania odpadów 5:1 w każdej z komór,

28. Pulpit sterowniczy lub zaawansowany terminal dotykowy zamontowany w kabinie

 kierowcy do obsługi zabudowy umożliwiający m.in. wybór rodzaju zbieranych odpadów ,

 otwieranie i opróżnianie nadwozia, informację o zajętości stopni ładowaczy oraz monitor

 z kamerą do obserwacji pola pracy wrzutnika,

29. Niezależny system pracy prasami zagęszczającymi,

30. Automatyczna regulacja obrotów silnika podwozia,

31. Drzwi inspekcyjne na boku zabudowy prawa i lewa strona,

32. Kamera z monitorem w kabinie kierowcy,

33. Pulpity sterownicze umieszczone z prawej oraz lewej strony zabudowy,

34. Zabudowa dwukrotnie gruntowana i lakierowana na kolor biały RAL 9010,

35. Oświetlenie drogowe zgodnie z obecnie obowiązującymi przepisami ruchu drogowego

36. Światło alarmowe „kogut" z przodu i tyłu zabudowy,

37. Dodatkowe oświetlenie za kabiną kierowcy doświetlające obszar pracy z boków pojazdu,

38. Dwie platformy techniczne ( stopnie ) wraz z czujnikami spełniające nowe przepisy

 związane z zastosowaniem ograniczeń jazdy na stopniach zgodnie z normą EN PN 1501-1,

39. Uchwyt na łopatę i miotłę na przedniej ścianie zabudowy , (prawa strona),

40. Zabudowa wykonana zgodnie z obecnie obowiązującymi normami w tym

 EN 1501-1:2021-08,

41. Zabudowa posiada deklarację zgodności CE,

Wykonawca dostarczy:

Dokumenty niezbędne do rejestracji na terenie Polski

Instrukcję obsługi i eksploatacji w języku polskim

Książkę serwisowo gwarancyjną