

ZAKRES REMONTU MŁYNA SUROWCA 2-28.01.2023r.		
Dział	Maszyna	Zakres prac
MŁYŃ SUROWCA	ŁOŻYSKA KARKOWE MS	otwarcie i przemycie łożysk czopowych, kontrola wewnętrznego układu smarująco – chłodzącego, wymiana uszczelnienia korpusu oraz uszczelnienia gardzieli wlotowych, podniesienie młyna w celu kontroli panewek, czopów dennic oraz przygotowanie do badań ultradźwiękowych dennic, regeneracja pierścienia uszczelniającego łożysko karkowe wlotowe montaż dodatkowego układu chłodzenia na stacji smarowania Kontrola przewodów wysokiego ciśnienia w korpusach łożysk karkowych uzupełnienie śrub na połączeniach skręcanych
	NAPĘD GŁÓWNY MS	przegląd przekładni głównej MS (otwarcie pokrywy), przegląd łożysk dzielonych wału głównego (demontaż i umycie oraz wymiana środków smarnych). Wymiana uszkodzonych uszczelnień labiryntowych. Kontrola śrub mocowania korpusów łożysk dzielonych, przegląd wnętrza przekładni napędu pomocniczego. Kontrola sprzęgła. Kontrola śrub mocowania przekładni. przegląd chłodnicy przekładni głównej i jej czyszczenie(odkamenianie) kontrola zębataki i wieńca (czyszczenie: ząbienia wieniec i zębataka, osłony przekładni otwartej oraz piwnicy – ilość około 5 ton). Utylizacja starego smaru kontrola śrub stykowych wieńca kontrola wkładek i sworzni w sprzęgle Pencoflex 850LL przegląd palety natryskowej , pompy smarowania wieńca zebatego kontrola układu smarowania i chłodzenia oleju na przekładni głównej. Montaż filtra bocznikowego kontrola i ewentualna wymiana sprzęgła pomiędzy silnikiem, a przekładnią główną Omega E140.
	KOMORA SUSZĄCA	wymiana uszkodzonych płyt wznoszących ok. 4 szt. kontrola dennicy wlotowej Kontrola uszczelnienia wlotu ewentualna regeneracja wymiana uszkodzonych lub luźnych śrub wg wskazań Inspektora Nadzoru
	KOMORA MIELENIA I	przegląd przegrody pomiędzy komorą suszącą, a I komorą mielenia – system VEGA. Demontaż wszystkich płyt przegrodowych w celu weryfikacji stanu technicznego konstrukcji przegrody. Naprawa elementów przegrody. Spawanie całej konstrukcji. Regulacja i osiowanie, poziomowanie wymiana płyt przegrodowych VEGA (34szt. – 1 płyta waży około 115kg) wymiana 6 rzędów płyt od str. komory suszenia - 228 szt. przegląd elementów wypełniających pod płytami przegrodowymi Vega, wymiana uszkodzonych płyt pancernych w I komorze mielenia - 20szt(rząd 7-14) regeneracja płaszczki walczaka wewnątrz młyna na promieniu R1700mm poprzez napawanie i szlifowanie ręczne do szablonu pod płyty pancerne MS145. wymiana uszkodzonych płyt przegrodowych (MS-97-1b) od strony wylotu mączki(ok 6szt). Przed wymianą regeneracja konstrukcji przegrody. regeneracja słoneczka i przegrody na wylocie z I komory wg wskazań Inspektora Nadzoru, kontrola ślimaka wlotowego dennicy, wymiana uszczelki wlotu i regeneracja wlotu.
	KOMORA MIELENIA II	przegląd II komory MS i ewentualna wymiana uszkodzonych płyt pancernych (ok 5 szt) i przegrodowych wg wskazań Inspektora Nadzoru, szlifowanie pozostałych zawalcowanych płyt przegrodowych, regeneracja słoneczka, wymiana uszkodzonych śrub fasonowych, kontrola dennicy, kontrola ślimaka wlotowego, wymiana sznura uszczelniającego na wlocie do II komory MS, wymiana uszczelki wlotu i regeneracja wlotu demontaż, osiowanie i ponowny montaż stożka dolotowego na wlocie do 2 komory mielenia
	CENTRALNY WYSYP	wymiana uszkodzonych elementów konstrukcyjnych uszczelnienia, wymiana filców – komplet, wymiana blach sprężystych na zewnątrz uszczelnienia, wymiana pierścieni ślizgowych po obu stronach wymiana kłap i wałków z tulejami zaciskowymi pod centralnym uszczelnieniem (8szt. rys. MS155). Wymiana uszkodzonych części tj. siłowniki, elektrozawory, węże, stopki, uszy.
	PRZENOŚNIK KUBEŁKOWY 032	przegląd łożysk (dzielone) i korpusów z ewentualną wymianą uszkodzonych części na roli napędowej przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych segmentów kół napędowych, kontrola układu napędowego (przekładnia, napęd pomocniczy i sprzęgło hydrokinetyczne). Wymiana elastycznych wkładek. Uszczelnienie wału wyjściowego drążonego wyjściowego z przekładni PLC25 GR przegląd dolnego kalibra napinającego i obudowy Wymiana elementów roli napędowej przegląd łańcucha, kubełków, łączników i śrub oraz ewentualna wymiana uszkodzonych części lub regeneracja(spawanie pęknięć na kubełkach około 30szt), przegląd obudowy szybu, montaż rynny wibracyjnej i odzłamiacza neodymowego do układu odzłamiającego i podłączenie do elewatora 032 wymiana środków smarnych.

SEPARATOR STATYCZNY	smarowanie i regulacja mechanizmu klap na separatorze. Kontrola obudowy
CYKLONY SEPARATORA DYNAMICZNEGO	przegląd podawaczy celkowych pod cyklonami z separatora dynamicznego. Demontaż podawaczy i napędów w celu weryfikacji stanu technicznego. Możliwa regeneracja.
	regeneracja górnych części cyklonów
	kontrola kłapy zwrotów do II komory,
	regeneracja wagi przepływowej na zwrocie do II komory MS
	kontrola łożysk na ślimaku pod filtrem MS. Przegląd podawaczy celkowych i ewentualna wymiana napędów,
	kontrola i ewentualna regeneracja obudowy i kolektora filtra MS,
	wymiana łożysk w wentylatorze odpylającym filtr młyna surowca.
RUROCIĄG GAZOWY Ø2000 i Ø1700mm	kontrola rurociągu Ø1700 wg wskazań Inspektora Nadzoru (postawienie rusztowań), kontrola rurociągu Ø2000 wg wskazań Inspektora Nadzoru – demontaż i montaż izolacji. Spawanie pęknięcia wg wskazań inspektora Nadzoru
ZAWORY JEDNOKLAPOWE POD CYKLONAMI SEPARATORA STATYCZNEGO	przegląd mechanizmu regulacji kłap,
	kontrola obudowy
	przegląd i wymiana środków smarnych w łożyskach
WENTYLATORY SEPARATORA DYNAMICZNEGO MS nr 1 i 2	przegląd z ewentualną wymianą uszkodzonych łożysk,
	przegląd kół pasowych i ewentualna wymiana,
	wymiana pasów klinowych,
	kontrola kompensatorów,
	regeneracja stożka dolotowego i wirników
RYNNY AERACYJNE	wymiana uszkodzonych tkanin w rynnach z młyna surowca do elewatora 032. Wymiana gum pomiędzy członami rynien.
	wymiana uszkodzonych tkanin w rynnach z elewatora 032 do separatora dynamicznego wg wskazań Inspektora Nadzoru. Wymiana gum pomiędzy członami rynien. Przegląd odzłamiacza Pfeiffer i wymiana uszkodzonych części. Wykonanie i montaż odcinka rynny pomiędzy odzłamiaczem a dalszą częścią rynien oraz demontaż odzłamiacza FMK.
	przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych tkanin w rynnach aeracyjnych zwrotowych z separatora do II komory MS. Wymiana gum pomiędzy członami rynien.
	przegląd z ewentualną wymianą uszkodzonych tkanin z separatorów do działu homogenizacji wg wskazań Inspektora Nadzoru. Wymiana gum pomiędzy członami rynien. Wymiana odcinka rury w miejsce odzłamiacza.
	regeneracja obudowy rynien aeracyjnych
	kontrola wentylatorów napowietrzających rynny. Wymiana filtrów.
	kontrola zasypów i wysypów.
	regeneracja uszkodzonych rurociągów odpylających na całym dziale,
	przegląd obudowy i kolektora z ewentualną regeneracją,
	przegląd ślimaka pod filtrem: łożyska, sprzęgła, napęd,
przegląd podawaczy celkowych,	
przegląd wentylatora filtra: łożyska, kompensator, sprzęgło, wirnik.	
Kłapa wahadłowa wlot MS	wymiana języków w kłapie,
	przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych siłowników w napędzie kłapy,
	przegląd i ewentualna wymiana dźwigni,
	wymiana uszkodzonych sworzni, widełek, łożysk,
	wykładanie solidurem zsypu na wlocie do młyna surowca. Wykonanie i montaż kotnierza uszczelniającego zsyyp
Separator dynamiczny MS	regeneracja wnętrza obudowy separatora poprzez wymianę uszkodzonej obudowy i nałożenie pierścienia pod firankę z blachy Miilux 500
	wymiana łożyskowania kosza
	wymiana wkładek sprzętowych na sprzęgle kosza i talerza,
	kontrola przekładni talerza z wymianą uszkodzonych części,
	wymiana przekładni kosza z ewentualną wymianą uszkodzonych części,
	wymiana tkaniny w rynnie pod separatorem,
	Wymiana kolan pod separatorem dynamicznym
kontrola kompensatorów pomiędzy separatorem, a wentylatorem	
Zbiorniki kamienia	Kontrola wnętrza zbiorników kamienia nr 1,2,3,4
	Kontrola łożysk na taśmach wagowych i zbiorczych
	Wymiana taśmy stalowo członowej pod zbiornikiem nr 3 wraz z łożyskami i wałem napędowym i zwrotnym
	Ewentualna wymiana napędów według wskazania inspektora
	Wymiana uszkodzonych powłok z Soliduru na zsyypach ze zbiorników
Wymiana fartuchów uszczelniających na taśmach	