

## Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż urządzeń sportowych w ramach zadania pn: „Zakup, dostawa i montaż nowych elementów na skateparku w Rożentalu – II ETAP”.

### **Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż nowych elementów placu skatepark w miejscowości Rożental. Obiekt będzie spełniał funkcję sportowo-rekreacyjną.

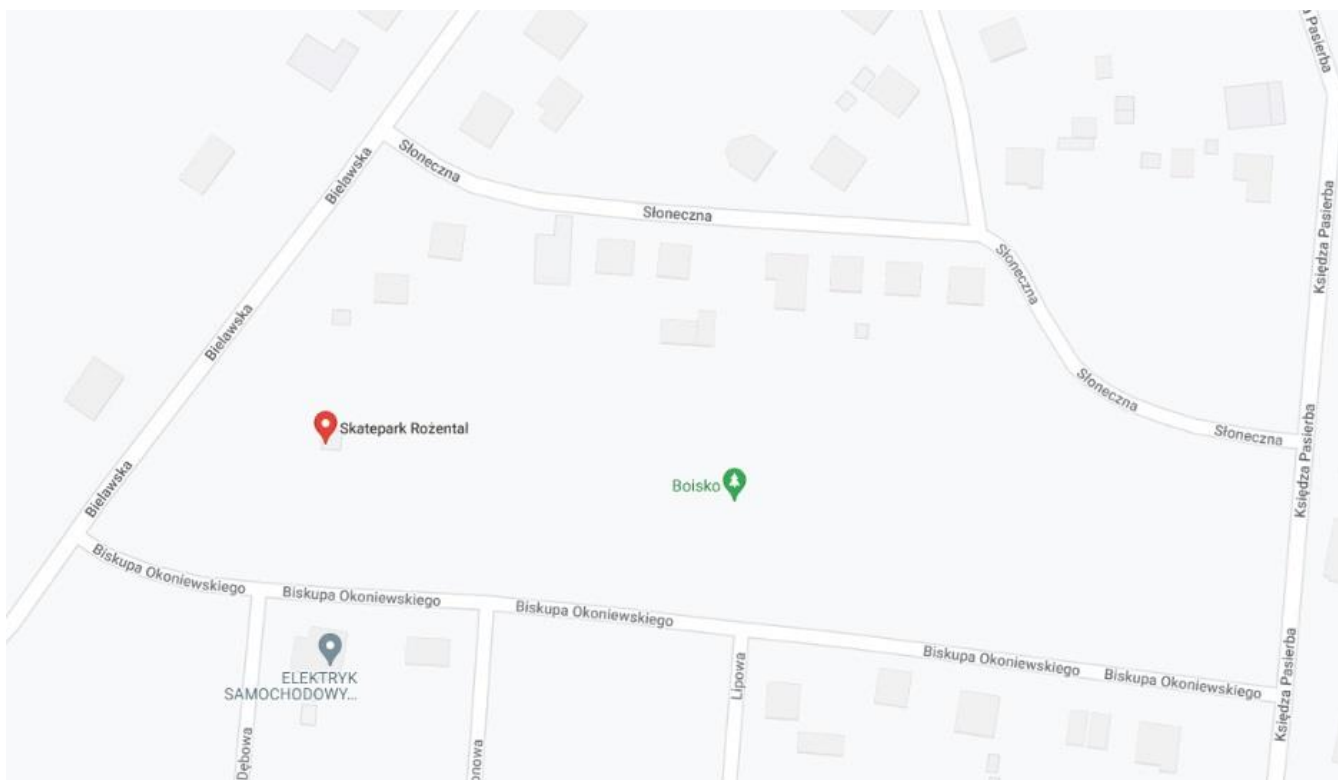
Skatepark zlokalizowany jest na terenie dz. nr 212/11 przy ul. Biskupa Okoniewskiego w Rożentalu, będącej własnością Gminy Pelpin.

Urządzenia skateparku należy rozstawić i zamontować na istniejącym podłożu betonowym obecnego placu skatepark - wg wskazań Zamawiającego i z zachowaniem stref bezpieczeństwa.

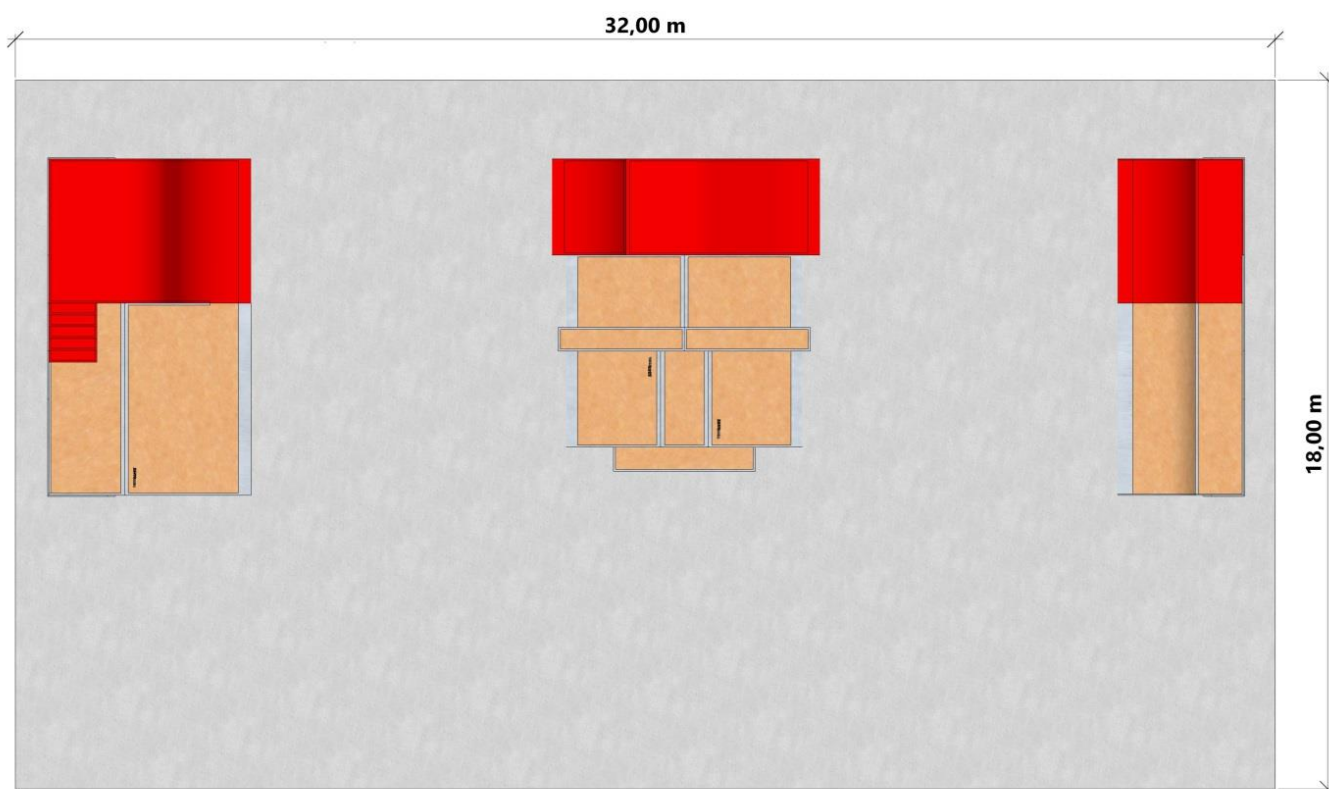
Usługa obejmuje dostawę i montaż na płycie betonowej urządzeń sportowych dla skateparku, wykonanych w technologii drewniano-kompozytowej, z zastosowaniem jako końcowej powierzchni jezdnej 6mm maty kompozytowej HPL o nieśliskiej powierzchni, zwanej w dalszej części matą HPL.

W skład zamówienia wchodzić będzie dostawa i montaż następujących urządzeń:

Lp.	Przedmiot dostawy - elementy	Ilość	Wymiary w cm (długość x szerokość x wysokość)
1	Roll-in	1	514x366x250
2	Jumpbox	1	681x244x120/135
3	Quarter pipe	1	320x366x150



Rys. 1 Lokalizacja skateparku w Rożentalu

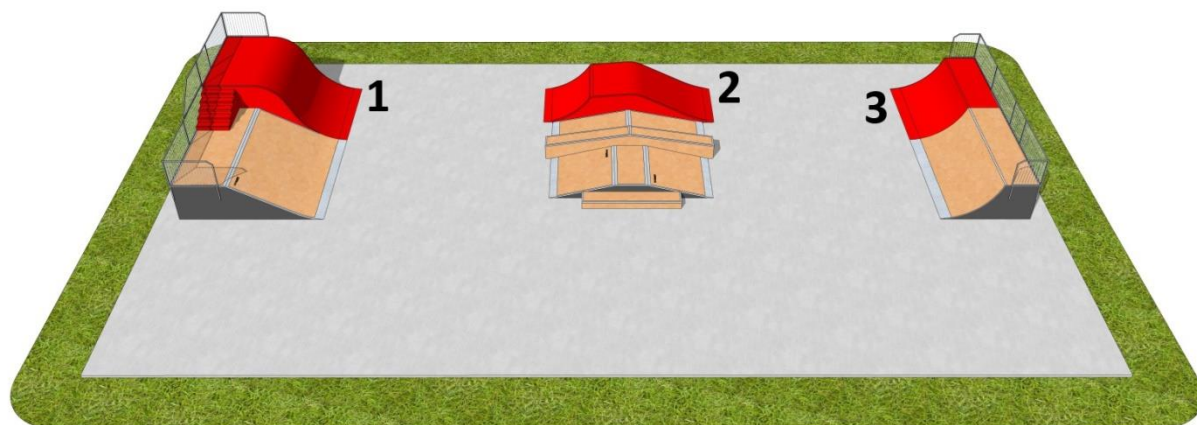


## ■ II ETAP

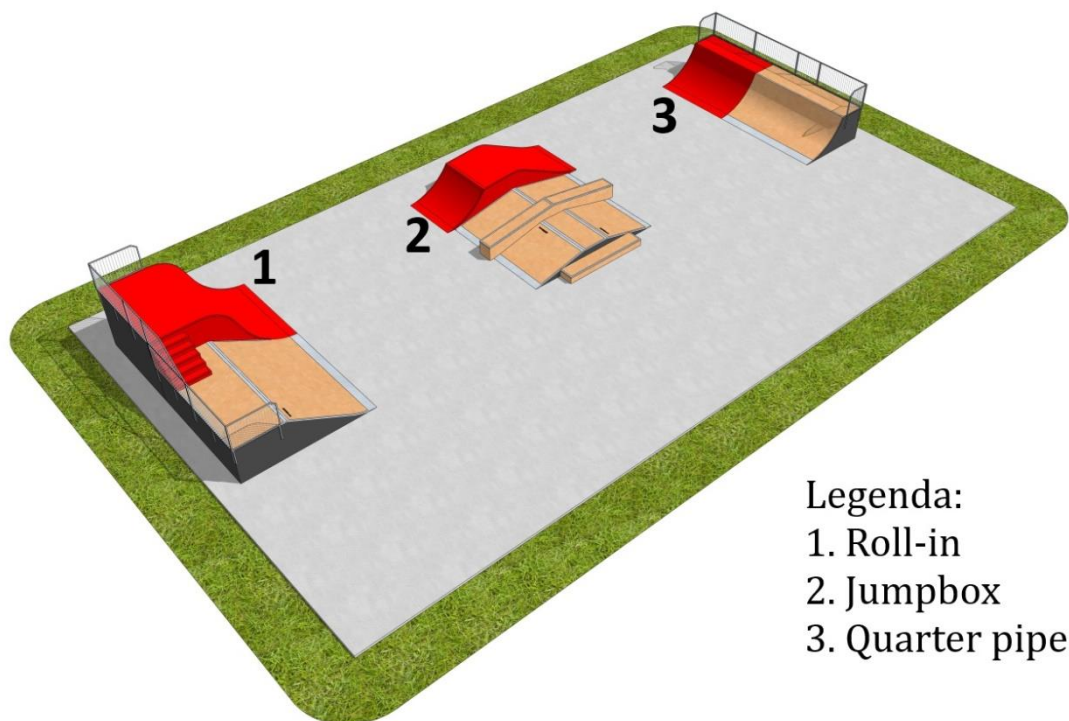
Rys. 2 Plan graficzny zagospodarowania skateparku w Rożentalu

**Uwaga:**

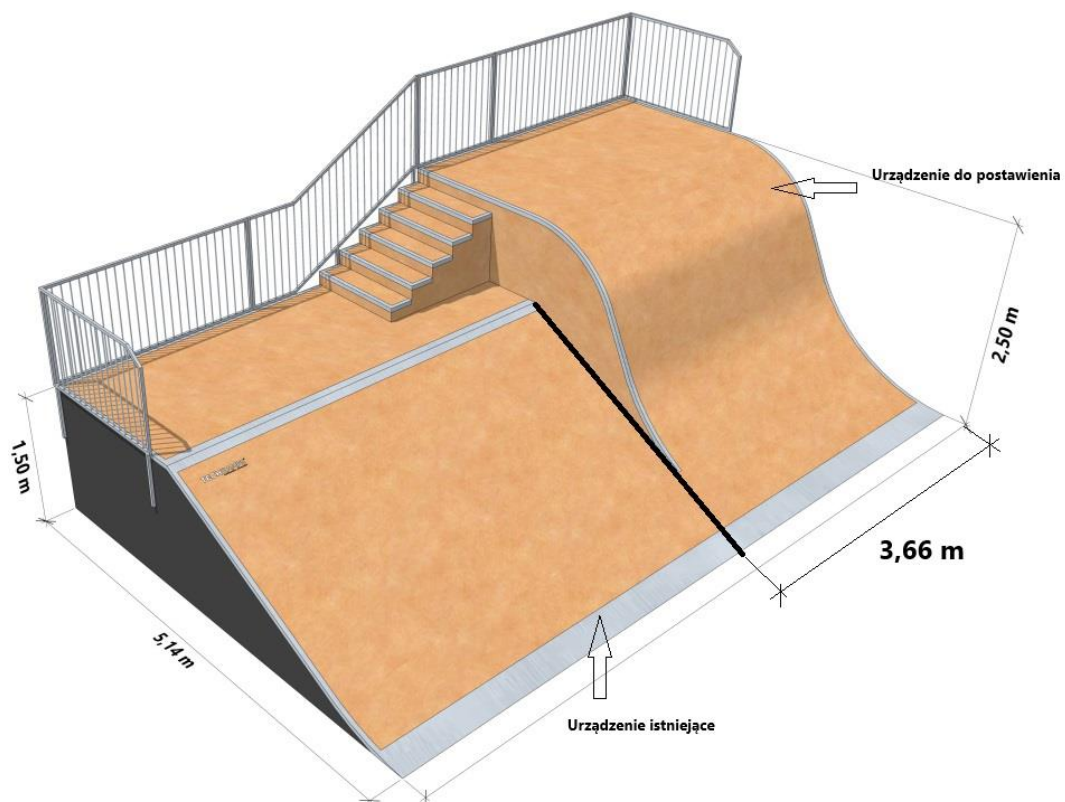
**Przedmiotem zamówienia są jedynie urządzenia przedstawione w kolorze czerwonym. Urządzenia w jaśniejszym kolorze są istniejące.**



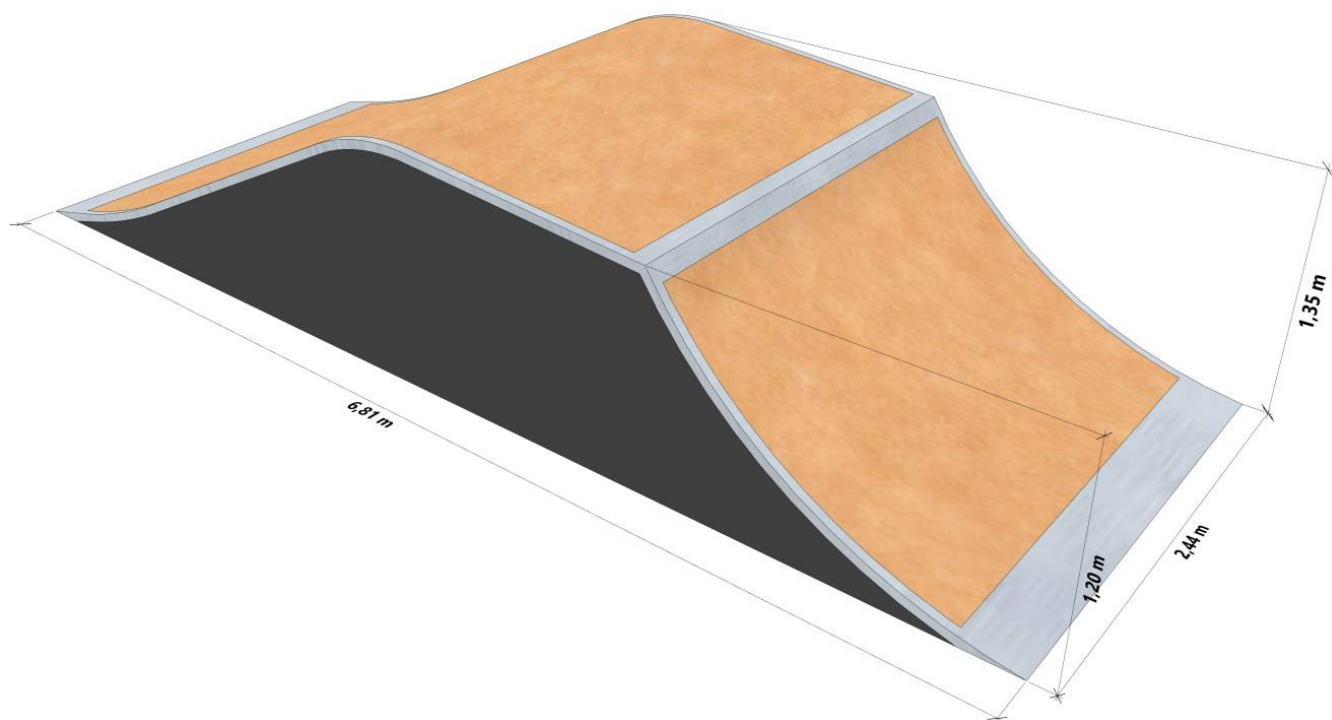
Rys. 3 Rozmieszczenie istniejących i projektowanych urządzeń na skateparku w Rożentalu



Rys. 4 Rozmieszczenie istniejących i projektowanych urządzeń na skateparku w Rożentalu



Rys. 5 – Urządzenie nr 1 – Roll - in



Rys. 6 – Urządzenie nr 2 - Jumpbox



Rys. 7 – Urządzenie nr 3 - Quarter pipe

## **I. OPIS WYMAGAŃ ZAMAWIAJĄCEGO DOTYCZĄCE REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. W celu oszacowania i wyceny zakresu robót dla potrzeb sporządzenia oferty Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia wizji lokalnej.

2. Uwarunkowania dotyczące realizacji zamówienia:

1) Wykonawca zobowiązany jest do wykonania prac montażowych zgodnie ze sztuką budowlaną oraz zasadami współczesnej wiedzy technicznej, obowiązującymi przepisami i normami oraz przy zachowaniu przepisów BHP, przy maksymalnym ograniczeniu uciążliwości realizacji dostawy i montażu urządzeń;

2) Zastosowane materiały będą odpowiadać wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu i stosowania w budownictwie w rozumieniu Prawa Budowlanego oraz wymogom określonym w SWZ wraz z załącznikami;

3) Wykonawca ma obowiązek zorganizować i przeprowadzić dostawę i montaż urządzeń skateparku w sposób bezpieczny, nie stwarzający zagrożenia dla osób przebywających na terenie inwestycji;

W czasie wykonywania prac montażowych miejsce prowadzenia prac trzeba utrzymywać w należytym porządku;

4) Wykonawca zabezpiecza teren prac montażowych mając w szczególności na względzie mienie Zamawiającego i własne, Wykonawca zobowiązany jest na własny koszt zabezpieczyć urządzenia, sprzęt oraz materiały;

5) Wykonawca zapewnia we własnym zakresie wywóz i utylizację odpadów powstałych w toku realizacji zamówienia (np. śmieci, i inne) oraz zapewnia właściwy sposób postępowania z nimi, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j. Dz.U.2021.779 ze zm.). Wywóz odpadów i ich utylizacja odbywa się na koszt Wykonawcy;

6) Po zakończeniu prac montażowych, ale przed ostatecznym odbiorem przez Zamawiającego Wykonawca zobowiązany jest do uporządkowania terenu, na którym prowadzona jest inwestycja wraz z terenem przyległym i doprowadzenia ich do stanu, jaki był przed rozpoczęciem robót;

7) Wykonawca we własnym zakresie i z własnych środków zapewni właściwą organizację robót, urządzenie i zabezpieczenie placu budowy;

8) Wykonawca winien przestrzegać przepisów BHP i p.poż. oraz ponosi wyłączną odpowiedzialność za ich naruszenie;

9) Wykonawca zapewnia prawidłowe składowanie i ochronę materiałów oraz sprzętu;

10) Przed rozpoczęciem odbioru końcowego Wykonawca musi dostarczyć Zamawiającemu kompletną dokumentację powykonawczą w 2 egzemplarzach ze spisem treści (wykazem dokumentów). Wykonawca w celu potwierdzenia prawidłowości wykonania zadania przekaze Zamawiającemu w szczególności gwarancje i atesty producentów na dostarczone urządzenia.

3. Zabezpieczenie dojazdu do miejsca dostawy i prac montażowych.

1) Za transport w odpowiednich warunkach i za pomocą odpowiednich środków transportu odpowiedzialny jest Wykonawca. Pojazdy transportujące będą dostosowane do ruchu po drogach publicznych i będą spełniać wymagania ruchu drogowego.

2) Wszelkie zanieczyszczenia spowodowane pojazdami na drogach publicznych i dojazdach do budowy będzie na bieżąco usuwał Wykonawca.

3) Wykonawca jest zobowiązany do stosowania środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość przewożonych urządzeń.

4) Dostawa urządzeń Skateparku przy zastosowaniu dużego transportu (tzw. TIR) odbywać się będzie od strony ul. Bielawskiej. Należy dojechać do istniejącego parkingu zlokalizowanego przy placu skateparku.



5) Wykonawca zobowiązany jest dostosować się do obowiązujących lokalnych ograniczeń obciążenia na oś przy transporcie urządzeń i wyposażenia na i z terenu robót. Zobowiązany jest uzyskać wszelkie niezbędne zezwolenia od właściwych władz, co do przewozu nietypowych wagowo i rozmiarowo ładunków.

6) Wykonawca jest w pełni odpowiedzialny za transport modułów do miejsca montażu.

7) Wykonawca będzie odpowiedzialny za ewentualne uszkodzenia wszelkich elementów infrastruktury oraz zobowiązany do niezwłocznej ich naprawy, uszkodzonych w wyniku przewozu nadmiernie obciążonych pojazdów i ładunków lub o przekroczonej skrajni. Odpowiedzialność za wszelkie uszkodzenia powstałe w trakcie realizacji przedmiotu zamówienia ponosi Wykonawca.

8) Wykonawca potwierdzi swoje doświadczenie w postaci referencji.

#### 4. Organizacja prac montażowych

1) Wszelkie prace montażowe należy wykonać z przestrzeganiem obowiązujących przepisów BHP i ppoż.

2) Wykonawca jest zobowiązany zabezpieczyć teren inwestycyjny tj, miejsce składowania elementów urządzeń, sprzętu i narzędzi w taki sposób aby nie stanowiły zagrożenia dla osób postronnych. Plac prac montażowych musi być zabezpieczony przed dostępem osób niepowołanych.

3) Wykonawca dostarczy, zainstaluje i będzie utrzymywać niezbędne tymczasowe urządzenia zabezpieczające w tym: ogrodzenia, wygrozdzenie stref, tablice ostrzegawcze i wszelkie inne środki niezbędne do ochrony prac montażowych, ludzi i sprzętu oraz zabezpieczy teren wykonywanych prac montażowych na cały okres realizacji przedmiotu zamówienia, aż do jego końcowego odbioru.

4) Koszt zabezpieczenia placu budowy nie podlega odrębnej zapłacie i przyjmuje się, że jest włączony w cenę realizacji przedmiotu zamówienia.

#### 5. Wpływ warunków atmosferycznych na prowadzenie robót

Wykonawca jest zobowiązany do zabezpieczenia miejsca montażu i urządzeń w przypadku wystąpienia niesprzyjających warunków atmosferycznych – deszcz, mróz, wiatr, odwilż, śnieg.

## II. WARUNKI GWARANCJI I REKOMII

1. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 36 miesięcznego okresu gwarancji na przedmiot zamówienia, liczony od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego przedmiotu zamówienia bez uwag. Okres rękojmi za wady biegnie równolegle z okresem udzielonej gwarancji jakości i wygasa wraz z upływem okresu gwarancji jakości.

2. Zakres gwarancji obejmuje serwis:

1) serwis realizowany przez producenta lub autoryzowanego partnera serwisowego producenta sprzętu z gwarantowanym czasem zakończenia naprawy do 14 dni od dnia przyjęcia zgłoszenia;

2) serwisujący ponosi koszty napraw gwarancyjnych, włączając w to koszt części i transportu;

3) w okresie gwarancji Wykonawca będzie nieodpłatnie usuwał wszystkie awarie i usterki uniemożliwiające lub utrudniające użytkowanie sprzętu oraz podejmował inne działania wynikające z wymogów lub zaleceń instrukcji obsługi, w szczególności działania konserwacyjne i przeglądy;

4) zgłoszenie awarii będzie następować telefonicznie lub za pośrednictwem poczty elektronicznej,

5) serwisowanie sprzętu odbywać się będzie w miejscu realizacji zamówienia od poniedziałku do piątku w godzinach od 8.00 do 15.00.

### III. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1) Zaleca się, aby Wykonawca dokonał wizji lokalnej w miejscu, gdzie będą prowadzone roboty, w celu zapoznania się z terenem przyszłej budowy, stanem istniejącym i warunkami prac objętych przedmiotem zamówienia, oraz zdobycia wszelkich informacji, które mogą być konieczne do prawidłowej wyceny wartości robót.

Wyklucza się możliwość roszczeń wykonawcy związanych z błędnym skalkulowaniem ceny lub pominięciem elementów niezbędnych do prawidłowego wykonania przedmiotu umowy.

2) Najważniejszym wymogiem, stawianym przez Zamawiającego, ze względu na wielkość projektowanego obiektu jest jego funkcjonalność w związku ze specyficznym charakterem obiektu i faktem, że sposób i jakość wykonania (rozwiązania techniczne, wykończenie elementów) w znaczny sposób wpływa na komfort korzystania z obiektu.

3) Wszystkie urządzenia muszą posiadać certyfikaty lub inne dokumenty potwierdzające zgodność z normą PN-EN 14974:2019, wydane przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji lub równoznacznego podmiotu na terenie innego kraju Unii Europejskiej. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Ponadto urządzenia powinny być zgodne z zaleceniami producenta i posiadać certyfikaty bezpieczeństwa. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca powyższe dokumenty załączył do oferty jako przedmiotowe środki dowodowe.

4) Wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert (wyjątek – firma działa krócej – bierzemy pod uwagę okres jej istnienia) wykonał: **min. 2 dostawy** wraz z montażem drewniano-kompozytowych urządzeń skateparku o wartości robót nie mniejszej niż 100 tys. zł brutto każda.

#### **Termin wykonania zamówienia:**

Wykonawca wykona przedmiot zamówienia do 12 tygodni od dnia zawarcia umowy.

#### **Rozliczenia i płatności dla zamówienia:**

Zapłata wynagrodzenia należnego Wykonawcy dokonywana będzie przelewem z rachunku bankowego Zamawiającego, na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę.

Wystawienie faktury następuje na podstawie podpisanego przez Zamawiającego protokołu odbioru końcowego. Zapłata następuje w terminie do 30 dni od dnia daty wpływu do Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury VAT.

Za dzień zapłaty wynagrodzenia Wykonawcy uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.



## **IV. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW NA URZĄDZENIA SKATEPARKU**

### **1) KONSTRUKCJA URZĄDZEŃ SKATEPARKU**

#### **a) Materiał**

- Płyty nośne (konstrukcyjne) muszą być wykonane ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm.
- Moduły elementów muszą mieć otwory o średnicy 12mm pomiędzy belkami. Otwory służą do skręcania modułów ze sobą za pomocą śrub galwanizowanych M12. Zewnętrzne otwory elementów mają dodatkową funkcję wentylacji. Widoczne śruby muszą być zakończone grzybkiem.
- Na płytach bocznych zewnętrznych paneli konstrukcyjnych o gr. 18mm musi zostać zainstalowany system wentylacji z HPL-u o grubości 6mm w taki sposób, aby powodował swobodny przepływ powietrza przez element.
- Wszystkie panele boczne muszą być umieszczone na stopkach w celu wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy. Podstawki tego typu będą też pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji.
- Wkręty i śruby znajdujące się po bokach (konstrukcji) muszą być przykręcone na równo z obiciem (przed przykręceniem otwory muszą być rozwiercane i frezowane na maszynie numerycznej CNC tak, aby łebek śruby czy wkrętu schował się).
- Belki konstrukcyjne muszą być przykręcone do płyt nośnych za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 6x140. Na końcu każdej belki muszą znajdować się minimum 2 wkręty.
- W elementach wyższych niż 1m i szerszych niż 1,8m wymagany jest włącz konserwacyjno-inspekcyjny.
- Belki konstrukcyjne wykonane z drewna świerkowego C24 czterostronnie struganego lub impregnowanego o wymiarach 45mmx95mm.

#### **b) Łączenie płyt**

- W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzle'a, aby uniknąć rozdzielania się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń.

#### **c) Warstwa podkładowa (warstwa oddzielająca nawierzchnię jezdnią od konstrukcji urządzenia)**

- We wszystkich sekcjach o łukowym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 9mm (dopuszcza się wykonanie z 10mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.
- We wszystkich sekcjach o prostym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm (dopuszcza się wykonanie z 12mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.

#### **d) Gwarancja jakości i powtarzalności**

W celu zwiększenia precyzji wykonania i powtarzalności elementów, wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne płyty nośne (konstrukcje) muszą być wycinane za pomocą maszyny numerycznej CNC\*.

\* Computerized Numerical Control (CNC) to komputerowe sterowanie numeryczne.

## 2) NAWIERZCHNIA JEZDNA

- Końcową powierzchnią jezdnią musi być 6mm profesjonalna mata **HPL o nieśliskiej powierzchni**, Mata powinna być przykręcona za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60.
- min. 90% otworów pod wkręty musi być przewierconych i rozwierconych pod główki wkrętów za pomocą numerycznej maszyny CNC.
- min. 90% krawędzi w macie HPL lub równoważnym materiale musi być fazowanych przy użyciu numerycznej maszyny CNC.
- Wszystkie główki wkrętów muszą być zagłębione w wierzchniej warstwie nawierzchni jezdnej na maksymalnie 1 mm (główki wkrętów nie mogą wystawać ponad powierzchnię płyty).
- Ze względu na rozszerzalność termiczną materiałów, bądź też nierówności podłoża, na którym stoi element, na łączeniach płyt mogą występować szczeliny. W takim wypadku wszystkie takie miejsca muszą zostać zaślepiene masą uszczelniająco-klejącą. Zaleca się stosowanie jasnych mat HPL w celu zmniejszenia rozszerzalności cieplnej.
- Elementy takie jak **grindbox**, z racji na ich specyfikę użytkowania **muszą być dodatkowo zabezpieczone** z każdej strony jezdnej matą HPL o gr. 6mm. Odstąpić od tej reguły można tylko wtedy, gdy jeden z boków (ze względu na lokalizację grindboxu) nie może być wykorzystany.

## 3) BARIERKI OCHRONNE

Wszystkie urządzenia o wysokości powyżej 1m muszą mieć poręczę ochronne wzdłuż tyłu i boków podestu (nie dotyczy to wysokich funboxów do skoków, gdzie zastosowanie barierek w takim elemencie prowadzi do zwiększenia ryzyka wypadku).

- Barrierki muszą posiadać pionowe poprzeczki, aby nie prowokowały nikogo do wspinania się.
- Wysokość barierek ochronnych ponad podestem musi wynosić co najmniej 1,2m.
- Rama zewnętrzna barierki musi być wykonana ze stali ocynkowanej, z profili 30x30mm i rur Ø16mm o rozstawach zgodnych z obowiązującą normą PN-EN 14974 z późniejszymi zmianami.
- Tylne i boczne barierki muszą być skręcone razem ze sobą za pomocą śrub metrycznych.
- Barrierki muszą być przymocowane do ramp przy pomocy wkrętu do drewna o zakończeniu sześciokątnym SW 17Ø10x90.

## 4) STAL

Poręczę i inne elementy stalowe będą ze stali ocynkowanej.

- Coping musi być wykonany z rury stalowej ocynkowanej o średnicy w przedziale od 48 do 60,3 mm.
- Coping musi być przymocowany do podestów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60. Końcówki rur muszą być zaślepiene stalowymi zaślepkami, aby zapobiec skałeczeniom.
- Copingiem na grindboxach może też być stalowy profil o wymiarach 50x30x2mm.
- **Na podestach** gdzie jest zainstalowany coping, muszą być zamocowane blachy wzdłuż copingu o grubości 3mm i **szerokości 120mm**, aby chronić górną warstwę jezdnią od uszkodzeń mechanicznych.
- Wszystkie kątowniki muszą mieć na zgięciu zaokrąglenia (stal walcowana na zimno), a ich końce muszą być zaokrąglone.
- Poręczę do ślizgania się muszą być zamontowane na 6mm blachach o wymiarach 60x250mm i przykręcone do podłoża za pomocą wkrętów typu Spax 6x60.

- Wszystkie otwory na blachach muszą być rozwiercone i fazowane tak, aby po przykręceniu wkrętów główki nie wystawały.
- Wszystkie blachy najazdowe muszą mieć szerokość w zakresie 350÷400mm, i grubość 3mm. Muszą być montowane do elementów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax 6x40 lub 6x60 i wspierać się na konstrukcji minimum 60mm.
- Miejsce pod blachę najazdową musi być wyfrezowane. Muszą stykać się z podłożem, by stworzyć swobodną linię przejazdu.
- Na narożach i na kantach piramid progi metalowe muszą tworzyć gładkie przejście.
- **Wszystkie odsłonięte krawędzie** maty 6mm HPL lub maty równoważnej muszą być zabezpieczone ocynkowanymi stalowymi kątownikami o grubości 3mm i szerokości w zakresie 30÷50mm. Kątowniki muszą być przymocowane wzdłuż środkowej linii co 250mm za pomocą wkrętów typu Spax lub Torx 6x40 lub 6x60. Na elementach łukowych kątowniki muszą być **wywalcowane** (nie dopuszcza się nacinania kątowników lub stosowania płaskowników).
- Okucie górne na grindboxach na krótszym boku jest zawsze wpuszczane na równo z płytą. W przypadku gdy grindbox jest szerszy niż 60cm, dłuższy kątownik też jest płytą, w innym wypadku można zamontować go na płytę. Okucie musi być wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 50x50mm oraz grubości ścianki co najmniej 3mm.

## 5) BEZPIECZEŃSTWO

- W widocznym miejscu przy wejściu na skatepark musi zostać umieszczona instrukcja użytkowania skateparku.
- Dobór elementów i ich rozmieszczenie z zachowaniem stref bezpieczeństwa, a także przestrzeganie instrukcji użytkowania minimalizuje ryzyko kontuzji podczas użytkowania.
- Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz pod nadzorem osób uprawnionych.
- Wszystkie zastosowane materiały muszą posiadać wymagane atesty, aprobaty techniczne, deklaracje zgodności itp., oraz muszą być zastosowane zgodnie z ich kartami technicznymi podanymi przez producentów.
- Wszystkie urządzenia sportowe, zabawowe i rekreacyjne oraz komunalne zainstalowane na terenie objętym niniejszym opracowaniem muszą bezwzględnie spełniać wszystkie wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami (PN-EN 1497:2019, IDT) - Urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań).

## 6) TOLERANCJE

1. Wszystkie wystawione krawędzie muszą być ochronione ocynkowaną stalą.
2. Copingi mogą wystawać nie bardziej niż 12mm ponad powierzchnię blatu.
3. Wszystkie promienie nie mogą zmienić się bardziej niż 20mm od określonego wymiaru.
4. Otwory na płytach w linii poziomej muszą być w odstępach minimum 450mm.
5. Przestrzenie otworów na krawędziach arkusza płyt muszą być w odstępach minimum 250mm.
6. Wszystkie otwory przy krawędziach stykających się ze sobą muszą być symetryczne.
7. Wymiary gabarytowe urządzeń mogą różnić się o 6% w zależności od kątów.

**W przypadku, gdy Zamawiający odniósł się do norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt 2 oraz ust. 3 ustawy z dnia 11 września 2019 roku – prawo zamówień publicznych (Dz. U. 2024 poz. 1320 z późniejszymi zmianami, dalej jako Ustawa Pzp), Zamawiający**

wskazuje, iż należy je rozumieć jako przykładowe. Zamawiający, zgodnie z art. 101 ust. 4 Ustawy Pzp dopuszcza w każdym przypadku zastosowanie rozwiązań równoważnych opisywanym w treści SWZ wraz z załącznikami. Każdorazowo, gdy wskazana jest w niniejszym SWZ wraz z załącznikami norma, ocena techniczna, specyfikacja techniczna lub system referencji, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt 2 oraz ust. 3 ustawy Pzp, należy przyjąć, że w odniesieniu do niej użyto sformułowania „lub równoważna”.