

ZAKRES PRAC PODCZAS REMONTU MC6 - MŁYN

Jest możliwość że podczas remontu sąsiedni młyn będzie pracował.

1.	<p>Przygotowanie młyna do wymiany płyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odwłazowanie dwóch komór młyna - Zabezpieczenie terenu oraz rozsprzęgnięcie młyna - Ściągnięcie siatek osłonowych i ogrodzeniowych młyna cementu nr 6 - Wymiana sznurów uszczelniających na włazach - Montaż nowych szpilek na włazach (w miejscu uszkodzonych)
2.	<p>Ściana wylotowa_1.1 etap</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wypalenie śrub płyt dennicowych na wylocie z młyna oraz śrub mocujących płyty do konstrukcji dennicy wylotowej, - Wykucie szczelin ze złomu w celu demontażu płyt, - Demontaż płyt sitowych na wylocie_14szt(1szt płyty waży około 110kg) - Przy utrudnionym demontażu płyt istnieje możliwość konieczności wypalenia i usunięcia jednego rzędu płyt walczakowych w celu ulepszenia dostępu do płyt dennicowych <p>2.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sprawdzenie konstrukcji sita środkowego – ewentualna wymiana - Wyczyszczenie przestrzeni za ścianą i odcięcie starych mocowań (42 szt.) - Szlifowanie konstrukcji ściany i kontrola pod względem pęknięć - Kontrola ślimaka wylotowego – ewentualna przeróbka lub regeneracja zgodnie ze wskazaniem inspektora, - Wspawanie nowych uchwytów za pomocą urządzenia osiującego - Montaż nowych płyt - Dokręcenie śrub momentem 1900 N/m
	<p>Dennica wlotowa_1.2 etap (można prowadzić równoległe z etapem 1.1)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wypalanie śrub płyt dennicy wlotowej – 28 szt. - Demontaż płyt - Kontrola dennicy wlotowej - Sprawdzenie ślimaka wlotowego od strony pierwszej komory mielącej wraz z pomnikiem - czyszczenie dennicy i szlifowanie otworów (możliwe tulejowanie) - Wyczyszczenie dennic do badań ultradźwiękowych - Przygotowanie powierzchni dennicy pod płyty - Montaż płyt dennicowych - Dokręcenie momentem 1500 N/m
3.	<p>Wypalanie śrub mocujących_2 etap</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wypalenie obustronne śrub mocujących płyty do konstrukcji z przegrody, - wyczyszczenie szczelin przy płytach przegrodowych, -Demontaż płyt przegrodowych po obu stronach przegrody 2x26szt. -Demontaż sita środkowego przegrody - wymiana - Demontaż osadzenia sita środkowego - Rekonstrukcja konstrukcji przegrody, - Wymiana elementu montażu konstrukcji słoneczka do przegrody, - Demontaż płyt przy walczakowych przegrodzie po obu stronach - Montaż nowych płyt od strony pierwszej komory i starych od strony drugiej komory - Kontrola stanu lejków – ewentualna wymiana - Dokręcenie śrub momentem 1900 N/m

4.	Demontaż płyt walczkowych I komory mielącej - Demontaż płyt walczkowych w ilości 442 szt - Wykucie szczelin ze złomu - Po spawaniu wyłożenie walczaka młyna gumą trudnościeralną - Napawanie walczaka młyna w miejscach wygniecionych + szlifowanie - Montaż nowych płyt - Dokręcanie śrub po montażu z momentem 800N/m - Dokręcanie śrub po 12h, 24h, 72h pracy młyna (zabezpieczenie dwóch ludzi na telefon do dokręcania)
5.	- Przegląd II komory mielącej i ewentualna wymiana poszczególnych płyt zgodnie ze wskazaniem inspektora
11.	- Porządki i segregacja odpadów - Włazowanie młyna. - Montaż siatek zabezpieczających - Zasprzęglenie młyna

Opracował:
Piotr Sempryk