

**SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA  
(SWZ)**

**DOTYCZĄCA POSTĘPOWANIA POD NAZWĄ:**

**Zakup sprzętu medycznego i wyposażenia dla centralnej  
sterylizatorni Wielospecjalistycznego Szpitala  
Powiatowego S.A. w Tarnowskich Górach**

**Zatwierdzam:**

**z up. Zarządu Powiatu  
SEKRETARZ POWIATU**

Barbara Machura

## INFORMACJE OGÓLNE

### 1. ZAMAWIAJĄCY

Powiat Tarnogórski  
ul. Karłuszowiec 5  
42 – 600 Tarnowskie Góry

2. e-mail: [zamowienia@tarnogorski.pl](mailto:zamowienia@tarnogorski.pl)
3. nr telefonu: 032 381-37-86
4. adres strony internetowej prowadzonego postępowania oraz na której udostępniane będą zmiany i wyjaśnienia treści SWZ oraz inne dokumenty zamówienia bezpośrednio związane z postępowaniem o udzielenie zamówienia:

[www.bip.tarnogorski.pl](http://www.bip.tarnogorski.pl) zawierająca odesłanie na platformę pod adresem:

<https://platformazakupowa.pl/pn/tarnogorski>

### 5. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

- 1) Przetarg nieograniczony, o którym mowa w art. 132 ustawy z dnia 11 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych (tj Dz. U. z 2021r. poz. 1129 ze zm.), zwanej dalej „ustawą”.
- 2) Zamawiający przewidział zastosowanie procedury, o której mowa w art. 139 ust. 1 – tzw. procedury „odwróconej”.
- 3) Wartość zamówienia przekracza progi unijne określone na podstawie art. 3 ustawy, natomiast nie przekracza kwoty 10 000 000 euro dla dostaw .
- 4) W sprawach nieuregulowanych zapisami SWZ stosuje się przepisy ustawy wraz z aktami wykonawczymi do tej ustawy.

Projekt (Inwestycja) jest objęty dofinansowaniem z dotacji celowej budżetu Państwa utworzonej w celu wsparcia realizacji działań z zakresu polityki rozwoju, stanowiące inwestycyjne zadanie własne jednostki Samorządu Terytorialnego decyzją Ministra Finansów Inwestycji i Rozwoju.

## Spis treści

Rozdział I	Opis przedmiotu zamówienia.
Rozdział II	Termin wykonania zamówienia.
Rozdział III	Warunki udziału w postępowaniu, podstawy wykluczenia oraz podmiotowe środki dowodowe.
Rozdział IV	Procedura sanacyjna – samooczyszczenie.
Rozdział V	Informacja na temat wspólnego ubiegania się Wykonawców o udzielenie zamówienia.
Rozdział VI	Informacja na temat podwykonawców.
Rozdział VII	Opis sposobu przygotowania oferty.
Rozdział VIII	Ogólne uwagi dotyczące opracowania oferty.
Rozdział IX	Wadium i zabezpieczenie należytego wykonania umowy.
Rozdział X	Sposób obliczenia ceny.
Rozdział XI	Opis kryteriów oceny ofert wraz z podaniem wag tych kryteriów i sposobu oceny ofert.
Rozdział XII	Termin związania ofertą.
Rozdział XIII	Sposób oraz termin składania ofert.
Rozdział XIV	Termin otwarcia ofert oraz czynności związane z otwarciem ofert.
Rozdział XV	Opis sposobu udzielania wyjaśnień dotyczących SWZ oraz wskazanie osób uprawnionych do komunikowania się z Wykonawcami.
Rozdział XVI	Informacja o środkach komunikacji elektronicznej, przy użyciu których zamawiający będzie komunikował się z wykonawcami, oraz informacje o wymaganiach technicznych i organizacyjnych sporządzania, wysyłania i odbierania korespondencji elektronicznej.
Rozdział XVII	Zawarcie umowy.
Rozdział XVIII	Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących Wykonawcy.
Rozdział XIX	Informacja dotycząca ochrony danych osobowych RODO.

### Załączniki do SWZ

1. załącznik nr 1 formularz oferty
2. załącznik nr 2 formularz cenowy wraz z opisem przedmiotu zamówienia
3. załącznik nr 3 projektowane postanowienia umowy
4. załącznik nr 4 oświadczenie Wykonawcy, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy

## **ROZDZIAŁ I OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Przedmiot zamówienia stanowi dostawa sprzętu medycznego i wyposażenia w ramach realizacji zadania: „Zakup sprzętu medycznego i wyposażenia dla centralnej sterylizatorni Wielospecjalistycznego Szpitala Powiatowego S.A. w Tarnowskich Górach”.
2. Nazwa(y) i kod(y) Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): 33100000-1 Urządzenia medyczne, 33192000-2 Meble medyczne
3. Szczegółowy zakres przedmiotu zamówienia, opis wymagań Zamawiającego w zakresie realizacji i odbioru określają:
  - 1) formularz cenowy wraz z opisem przedmiotu zamówienia stanowiący załącznik nr 2 do SWZ,
  - 2) projektowane postanowienia umowy – załącznik nr 3 do SWZ.
4. Wymagany okres gwarancji i rękojmi na wykonany przedmiot zamówienia wynosi minimum 24 miesiące od dnia podpisania przez Zamawiającego, Inspektora Nadzoru Inwestorskiego i Wykonawcę bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego.
5. Zamawiający żąda od wykonawcy określonych w opisie przedmiotu zamówienia stanowiącego załącznik nr 2 do SWZ przedmiotowych środków dowodowych potwierdzających, że oferowane dostawy spełniają określone przez Zamawiającego wymagania.
6. Wykonawca przedmiotowe środki dowodowe składa wraz z ofertą.
7. Jeżeli wykonawca nie złożył przedmiotowych środków dowodowych lub złożone przedmiotowe środki dowodowe są niekompletne, zamawiający wezwie do ich złożenia lub uzupełnienia w wyznaczonym terminie.
8. Procedury wezwania, o której mowa w ust. 7 nie stosuje się, jeżeli przedmiotowy środek dowodowy służy potwierdzeniu zgodności z cechami lub kryteriami określonymi w opisie kryteriów oceny ofert lub pomimo złożenia przedmiotowego środka dowodowego, oferta podlega odrzuceniu albo zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.
9. Zamawiający może żądać od wykonawców wyjaśnień dotyczących treści przedmiotowych środków dowodowych.

## **ROZDZIAŁ II TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA**

Zamawiający wymaga, aby zamówienie zostało wykonane w terminie do 15 tygodni od dnia podpisania umowy.

## **ROZDZIAŁ III WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU, PODSTAWY WYKLUCZENIA ORAZ PODMIOTOWE ŚRODKI DOWODOWE**

1. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu.
2. Zamawiający wykluczy z postępowania wykonawcę w przypadkach o których mowa w art. 108 ust. 1 pkt 1 - 6 ustawy (obligatoryjne przesłanki wykluczenia):
  - 1) będącego osobą fizyczną, którego prawomocnie skazano za przestępstwo:
    - a) udziału w zorganizowanej grupie przestępczej albo związku mającym na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego, o którym mowa w art. 258 Kodeksu karnego,
    - b) handlu ludźmi, o którym mowa w art. 189a Kodeksu karnego,
    - c) o którym mowa w art. 228-230a, art. 250a Kodeksu karnego lub w art. 46 lub art. 48 ustawy z dnia 25 czerwca 2010 r. o sporcie lub w art. 54 ust. 1-4 ustawy z dnia 12 maja 2011 r. o refundacji leków, środków spożywczych specjalnego przeznaczenia żywieniowego oraz wyrobów medycznych (Dz. U. z 2021r. poz. 523, 1292, 1559 i 2054),
    - d) finansowania przestępstwa o charakterze terrorystycznym, o którym mowa w art. 165a Kodeksu karnego, lub przestępstwo udaremniania lub utrudniania stwierdzenia przestępnego pochodzenia pieniędzy lub ukrywania ich pochodzenia, o którym mowa w art. 299 Kodeksu karnego,
    - e) o charakterze terrorystycznym, o którym mowa w art. 115 § 20 Kodeksu karnego, lub mające na celu popełnienie tego przestępstwa,
    - f) powierzenia wykonywania pracy małoletniemu cudzoziemcowi, o którym mowa w art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 15 czerwca 2012 r. o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. U. poz. 769),
    - g) przeciwko obrotowi gospodarczemu, o których mowa w art. 296-307 Kodeksu karnego, przestępstwo oszustwa, o którym mowa w art. 286 Kodeksu karnego, przestępstwo przeciwko wiarygodności dokumentów, o których mowa w art. 270-277d Kodeksu karnego, lub przestępstwo skarbowe,
    - h) o którym mowa w art. 9 ust. 1 i 3 lub art. 10 ustawy z dnia 15 czerwca 2012 r. o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej

- lub za odpowiedni czyn zabroniony określony w przepisach prawa obcego;
- 2) jeżeli urzędującego członka jego organu zarządzającego lub nadzorczego, współnika spółki w spółce jawnej lub partnerskiej albo komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo-akcyjnej lub prokurenta prawomocnie skazano za przestępstwo, o którym mowa w pkt 1;
- 3) wobec którego wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, chyba że wykonawca odpowiednio przed upływem terminu do składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu albo przed upływem terminu składania ofert dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;
- 4) wobec którego prawomocnie orzeczono zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne;
- 5) jeżeli zamawiający może stwierdzić, na podstawie wiarygodnych przesłanek, że wykonawca zawarł z innymi wykonawcami porozumienie mające na celu zakłócenie konkurencji, w szczególności jeżeli należąc do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów, złożyli odrębne oferty, oferty częściowe lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, chyba że wykażą, że przygotowali te oferty lub wnioski niezależnie od siebie;
- 6) jeżeli, w przypadkach, o których mowa w art. 85 ust. 1, doszło do zakłócenia konkurencji wynikającego z wcześniejszego zaangażowania tego wykonawcy lub podmiotu, który należy z wykonawcą do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów, chyba że spowodowane tym zakłócenie konkurencji może być wyeliminowane w inny sposób niż przez wykluczenie wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
- 3. Zamawiający nie przewiduje podstaw wykluczenia, o których mowa w art. 109 ust. 1 ustawy.
- 4. Zamawiający nie określa warunków udziału w postępowaniu.
- 5. Wykonawca, którego oferta zostanie najwyżej oceniona (**przed wyborem najkorzystniejszej oferty**), w celu wykazania braku podstaw (przesłanek) wykluczenia z postępowania na podstawie art. 126 ust. 1 ustawy zostanie wezwany do złożenia następujących podmiotowych środków dowodowych (aktualnych na dzień ich złożenia):
  - 1) oświadczenia Wykonawcy, w zakresie art. 108 ust. 1 pkt 5 ustawy, o braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1076 i 1086), z innym Wykonawcą, który złożył odrębną ofertę, ofertę częściową lub wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, albo oświadczenia o przynależności do tej samej grupy kapitałowej wraz z dokumentami lub informacjami potwierdzającymi przygotowanie oferty, oferty częściowej lub wniosku o dopuszczenie do udziału w postępowaniu niezależnie od innego Wykonawcy należącego do tej samej grupy kapitałowej,
  - 2) informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym:
    - a) w art. 108 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy,
    - b) w art. 108 ust. 1 pkt 4 ustawy, dotyczącej orzeczenia zakazu ubiegania się o zamówienie publiczne tytułem środka karnego,
      - sporządzonej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jej złożeniem,
  - 3) oświadczenia wykonawcy o aktualności informacji zawartych w oświadczeniu, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy, w zakresie podstaw wykluczenia z postępowania wskazanych przez zamawiającego, o których mowa w:
    - a) art. 108 ust. 1 pkt 3 ustawy,
    - b) art. 108 ust. 1 pkt 4 ustawy, dotyczących orzeczenia zakazu ubiegania się o zamówienie publiczne tytułem środka zapobiegawczego,
    - c) art. 108 ust. 1 pkt 5 ustawy, dotyczących zawarcia z innymi wykonawcami porozumienia mającego na celu zakłócenie konkurencji,
    - d) art. 108 ust. 1 pkt 6 ustawy.

W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców, oświadczenia i dokumenty w zakresie ust. 5, pkt. 1, 2 i 3 składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.

6. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza granicami Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast informacji z Krajowego Rejestru Karnego, w zakresie określonym w art. 108 ust. 1 pkt 1, 2 i 4 ustawy składa informację z odpowiedniego rejestru, takiego jak rejestr sądowy, albo, w przypadku braku takiego rejestru, inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, w zakresie o którym mowa w ust. 5 pkt 2 SWZ.
7. Dokument, o którym mowa w ust. 6, powinien być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jego złożeniem.

4

8. Jeżeli w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w ust. 6 lub gdy dokumenty te nie odnoszą się do wszystkich przypadków, o których mowa w art. 108 ust. 1 pkt 1, 2 i 4 ustawy, zastępuje się je odpowiednio w całości lub w części dokumentem zawierającym odpowiednio oświadczenie wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożone pod przysięgą, lub, jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania nie ma przepisów o oświadczeniu pod przysięgą, złożone przed organem sądowym lub administracyjnym, notariuszem, organem samorządu zawodowego lub gospodarczego, właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wykonawcy. Przepis ust. 7 stosuje się.
9. Zgodnie z art. 139 ust. 1 ustawy Zamawiający najpierw dokona badania i oceny ofert, a następnie dokona kwalifikacji podmiotowej Wykonawcy, którego oferta została najwyżej oceniona, w zakresie braku podstaw wykluczenia, wskazanych przez Zamawiającego w rozdziale III SWZ.
10. Zgodnie z art. 223 ust. 1 ustawy, w toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz przedmiotowych środków dowodowych lub innych składanych dokumentów lub oświadczeń.

#### **ROZDZIAŁ IV PROCEDURA SANACYJNA – SAMOOCZYSZCZENIE**

1. Wykonawca nie podlega wykluczeniu w okolicznościach określonych w art. 108 ust. 1 pkt 1, 2 i 5 ustawy, jeżeli udowodni Zamawiającemu, że spełnił łącznie następujące przesłanki:
  - 1) naprawił lub zobowiązał się do naprawienia szkody wyrządzonej przestępstwem, wykroczeniem lub swoim nieprawidłowym postępowaniem, w tym poprzez zadośćuczynienie pieniężne;
  - 2) wyczerpująco wyjaśnił fakty i okoliczności związane z przestępstwem, wykroczeniem lub swoim nieprawidłowym postępowaniem oraz spowodowanymi przez nie szkodami, aktywnie współpracując odpowiednio z właściwymi organami, w tym organami ścigania, lub Zamawiającym;
  - 3) podjął konkretne środki techniczne, organizacyjne i kadrowe, odpowiednie dla zapobiegania dalszym przestępstwom, wykroczeniom lub nieprawidłowemu postępowaniu, w szczególności:
    - a) zerwał wszelkie powiązania z osobami lub podmiotami odpowiedzialnymi za nieprawidłowe postępowanie Wykonawcy,
    - b) zreorganizował personel,
    - c) wdrożył system sprawozdawczości i kontroli,
    - d) utworzył struktury audytu wewnętrznego do monitorowania przestrzegania przepisów, wewnętrznych regulacji lub standardów,
    - e) wprowadził wewnętrzne regulacje dotyczące odpowiedzialności i odszkodowań za nieprzestrzeganie przepisów, wewnętrznych regulacji lub standardów.
2. Zamawiający ocenia, czy podjęte przez Wykonawcę czynności, o których mowa w ust. 1 niniejszego rozdziału SWZ, są wystarczające do wykazania jego rzetelności, uwzględniając wagę i szczególne okoliczności czynu Wykonawcy. Jeżeli podjęte przez Wykonawcę czynności, o których mowa w ust. 1 niniejszego rozdziału SWZ, nie są wystarczające do wykazania jego rzetelności, Zamawiający wykluczy Wykonawcę.

#### **ROZDZIAŁ V INFORMACJA NA TEMAT WSPÓLNEGO UBIEGANIA SIĘ WYKONAWCÓW O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA**

1. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia.
2. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
3. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, zobowiązani są złożyć wraz z ofertą stosowne pełnomocnictwo.
4. W przypadku wspólnego ubiegania się o udzielenie zamówienia przez Wykonawców oświadczenie, o którym mowa w art. 125 ustawy na formularzu jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia składa każdy z Wykonawców. Oświadczenia te potwierdzają brak podstaw wykluczenia - każdy z Wykonawców nie może podlegać wykluczeniu z postępowania w oparciu o wskazane w SWZ podstawy wykluczenia. Powyższe oznacza, iż oświadczenie w zakresie braku podstaw wykluczenia musi złożyć każdy z Wykonawców.
5. Wszelka korespondencja prowadzona będzie wyłącznie z podmiotem występującym jako pełnomocnik Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.

## ROZDZIAŁ VI INFORMACJA NA TEMAT PODWYKONAWCÓW

1. Wykonawca może powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcy.
2. Zamawiający żąda wskazania przez wykonawcę, w ofercie, części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom, oraz podania nazw ewentualnych podwykonawców, jeżeli są już znani.
3. Należy w tym celu wypełnić odpowiedni punkt formularza oferty, stanowiącego załącznik nr 1 do SWZ. W przypadku, gdy Wykonawca nie zamierza wykonywać zamówienia przy udziale podwykonawców, należy wpisać w formularzu „nie dotyczy” lub inne podobne sformułowanie. Jeżeli Wykonawca zostawi ten punkt niewypełniony (puste pole), Zamawiający uzna, iż zamówienie zostanie wykonane siłami własnymi tj. bez udziału podwykonawców.
4. Powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcom nie zwalnia Wykonawcy z odpowiedzialności za należyte wykonanie tego zamówienia.

## ROZDZIAŁ VII OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy sporządzić na formularzu oferty lub według takiego samego schematu, stanowiącego załącznik nr 1 do SWZ. Ofertę należy złożyć pod rygorem nieważności w formie elektronicznej (w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym).
2. Oferta wraz z załącznikami musi być złożona przy użyciu środków komunikacji elektronicznej tzn. za pośrednictwem platformazakupowa.pl.
3. Wraz z ofertą należy złożyć:
  - 1) oświadczenie, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy na formularzu jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia – zgodnie z załącznikiem nr 4 do SWZ. Oświadczenie składa się, pod rygorem nieważności, w formie elektronicznej (w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym),
  - 2) pełnomocnictwo ustanowione do reprezentowania Wykonawcy ubiegającego się (wykonawców ubiegających się) o udzielenie zamówienia publicznego.  
Pełnomocnictwo przekazuje się w postaci elektronicznej i opatruje kwalifikowanym podpisem elektronicznym. W przypadku, gdy pełnomocnictwo zostało sporządzone jako dokument w postaci papierowej i opatrzone własnoręcznym podpisem, przekazuje się cyfrowe odwzorowanie tego dokumentu, opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym, poświadczającym zgodność cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej. Poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z pełnomocnictwem w postaci papierowej, może dokonać mocodawca (osoba/osoby wystawiające pełnomocnictwo) lub notariusz,
  - 3) formularz cenowy wraz z opisem przedmiotu zamówienia zgodny z załącznikiem 2 do SWZ,
  - 4) przedmiotowe środki dowodowe, o których mowa w rozdz. I ust. 6 SWZ.
4. Instrukcja wypełniania formularza jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia (JEDZ) zgodnego ze wzorem stanowiącym załącznik do rozporządzenia wykonawczego Komisji (UE) 2016/7 z dnia 5 stycznia 2016r ustanawiającego standardowy formularz jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia:
  - 1) JEDZ należy złożyć wraz z ofertą (zaleca się złożenie JEDZ w wyodrębnionym pliku) – w formie elektronicznej (w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym),
  - 2) w przypadku, gdy Wykonawcy składają ofertę wspólną, w rozumieniu art. 58 ustawy, należy przedstawić **odrębny JEDZ zawierający informacje wymagane w częściach II–III dla każdego z biorących udział Wykonawców** – każdy z wyodrębnionych JEDZ-ów zaleca się złożyć w odrębnych plikach – jako załączniki do oferty,
  - 3) w przypadku wskazania w ofercie oraz JEDZ podwykonawców, Zamawiający nie żąda złożenia odrębnego JEDZ dla podwykonawców,
  - 4) w cz. II JEDZ:
    - sekcja B (Informacje na temat przedstawicieli Wykonawcy): Zamawiający nie wymaga podania daty i miejsca urodzenia osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy na potrzeby niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia,
  - 5) w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia (ust. 2 III rozdziału SWZ), w części III JEDZ należy wypełnić sekcję A, B (w sekcji B oświadczenie dotyczy wyłącznie obligatoryjnej przesłanki wykluczenia wykonawcy, o której mowa w art. 108 ust. 1 pkt. 3 ustawy), C (w sekcji C oświadczenie dotyczy obligatoryjnych podstaw wykluczenia, o których mowa w art. 108 ust. 1 pkt 1 lit. h), pkt. 2,5

- i 6 ustawy) oraz sekcję D (w sekcji D oświadczenie dotyczy obligatoryjnych podstaw wykluczenia, o których mowa w art. 108 ust. 1 pkt 1 lit. g) i pkt 2 oraz art. 108 ust. 1 pkt 4 ustawy),
- 6) cz. IV i V JEDZ nie wypełniać,
  - 7) wersja elektroniczna JEDZ zamieszczona jest na stronie internetowej prowadzonego postępowania. JEDZ należy zapisać, a następnie zaimportować na stronie internetowej <https://espd.uzp.gov.pl/filter?lang=pl>

Na stronie internetowej:

<https://www.uzp.gov.pl/baza-wiedzy/prawo-zamowien-publicznych-regulacje/prawo-krajowe/jednolity-europejski-dokument-zamowienia> - znajduje się instrukcja wypełniania JEDZ/ESPD.

Ponadto Zamawiający informuje, iż formularz JEDZ stanowi załącznik do Rozporządzenia wykonawczego Komisji (UE) 2016/7 z dnia 5 stycznia 2016 r. ustanawiającego standardowy formularz jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia (przyjęte w powyższej instrukcji Zamawiającego numerację punktów w poszczególnych sekcjach wynikają z powyższego Rozporządzenia). Zamawiający dopuszcza złożenie wspomnianego oświadczenia zgodnie z załącznikiem do Rozporządzenia.

5. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Ofertę należy sporządzić zgodnie z wymaganiami SWZ.
6. Oferta musi być sporządzona pod rygorem nieważności w formie elektronicznej (w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym), w języku polskim.
7. Oferta musi być podpisana przez osobę/y upoważnioną/e do reprezentowania Wykonawcy.
8. Podmiotowe środki dowodowe oraz przedmiotowe środki dowodowe, oświadczenia lub dokumenty, w tym dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentowania, sporządzone w języku obcym przekazuje się wraz z tłumaczeniem na język polski.
9. W procesie składania oferty, tym przedmiotowych środków dowodowych na platformie, **kwalifikowany podpis elektroniczny** Wykonawca składa bezpośrednio na dokumencie, który następnie przesyła do systemu.
10. Podpisy kwalifikowane wykorzystywane przez wykonawców do podpisywania wszelkich plików muszą spełniać wymogi określone w rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie identyfikacji elektronicznej i usług zaufania w odniesieniu do transakcji elektronicznych na rynku wewnętrznym (eIDAS) (UE) nr 910/2014 - od 1 lipca 2016 roku.
11. W przypadku wykorzystania formatu podpisu XAdES zewnętrzny, Zamawiający wymaga dołączenia odpowiedniej ilości plików tj. podpisywanych plików z danymi oraz plików podpisu w formacie XAdES.
12. Zgodnie z art. 18 ust. 3 ustawy, nie ujawnia się informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa, w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert, w sposób niebudzący wątpliwości zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane oraz wykazał, załączając stosowne wyjaśnienia, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Na platformie w formularzu składania oferty znajduje się miejsce wyznaczone do dołączenia części oferty stanowiącej tajemnicę przedsiębiorstwa.
13. W przypadku, gdy Wykonawca nie wykaże, że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 2 ustawy z dnia 16.04.1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tj. Dz. U. z 2020r. poz. 1913 z późn. zm.) Zamawiający uzna zastrzeżenie tajemnicy za bezskuteczne, o czym poinformuje Wykonawcę.
14. Wykonawca, za pośrednictwem [platformazakupowa.pl](http://platformazakupowa.pl) może przed upływem terminu składania ofert wycofać ofertę. Sposób dokonywania wycofania oferty zamieszczono w instrukcji zamieszczonej na stronie internetowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>
15. Maksymalny rozmiar jednego pliku przesyłanego za pośrednictwem dedykowanych formularzy do: złożenia, zmiany, wycofania oferty wynosi 150 MB natomiast przy komunikacji wielkość pliku to maksymalnie 500 MB.
16. Zalecenia:
  - 1) Formaty plików wykorzystywanych przez wykonawców powinny być zgodne z "OBWIESZCZENIEM PREZESA RADY MINISTRÓW z dnia 9 listopada 2017 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie Krajowych Ram Interoperacyjności, minimalnych wymagań dla rejestrów publicznych i wymiany informacji w postaci elektronicznej oraz minimalnych wymagań dla systemów teleinformatycznych".
  - 2) Zamawiający rekomenduje wykorzystanie formatów: .pdf .doc .xls .jpg (.jpeg) ze szczególnym wskazaniem na .pdf
  - 3) W celu ewentualnej kompresji danych Zamawiający rekomenduje wykorzystanie jednego z formatów: .zip.7Z
  - 4) Wśród formatów powszechnych a NIE występujących w rozporządzeniu występują: .rar .gif .bmp .numbers .pages. Dokumenty złożone w takich plikach zostaną uznane za złożone nieskutecznie.



- 5) Ze względu na niskie ryzyko naruszenia integralności pliku oraz łatwiejszą weryfikację podpisu, zamawiający zaleca, w miarę możliwości, przekonwertowanie plików składających się na ofertę na format .pdf i opatrzenie ich podpisem kwalifikowanym PAdES.
- 6) Pliki w innych formatach niż PDF zaleca się opatrzyć zewnętrznym podpisem XAdES. Wykonawca powinien pamiętać, aby plik z podpisem przekazywać łącznie z dokumentem podpisywanym.
- 7) Zamawiający zaleca aby w przypadku podpisywania pliku przez kilka osób, stosować podpisy tego samego rodzaju.
- 8) Zamawiający zaleca, aby Wykonawca z odpowiednim wyprzedzeniem przetestował możliwość prawidłowego wykorzystania wybranej metody podpisania plików oferty.
- 9) Zaleca się, aby komunikacja z wykonawcami odbywała się tylko na Platformie za pośrednictwem formularza "Wyślij wiadomość do zamawiającego", nie za pośrednictwem adresu email.
- 10) Osobą składającą ofertę powinna być osoba kontaktowa podawana w dokumentacji.
- 11) Ofertę należy przygotować z należytą starannością dla podmiotu ubiegającego się o udzielenie zamówienia publicznego i zachowaniem odpowiedniego odstępu czasu do zakończenia przyjmowania ofert/wniosek. Sugerujemy złożenie oferty na 24 godziny przed terminem składania ofert/wniosek.
- 12) Podczas podpisywania plików zaleca się stosowanie algorytmu skrótu SHA2 zamiast SHA1.
- 13) Jeśli wykonawca pakuje dokumenty np. w plik ZIP zalecamy wcześniejsze podpisanie każdego ze skompresowanych plików.
- 14) Zamawiający rekomenduje wykorzystanie podpisu z kwalifikowanym znacznikiem czasu.
- 15) Zamawiający zaleca aby nie wprowadzać jakichkolwiek zmian w plikach po podpisaniu ich podpisem kwalifikowanym. Może to skutkować naruszeniem integralności plików co równoważne będzie z koniecznością odrzucenia oferty w postępowaniu.

## ROZDZIAŁ VIII OGÓLNE UWAGI DOTYCZĄCE OPRACOWANIA OFERTY

1. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych. Przedmiot zamówienia zabudowany zostanie w kilku pomieszczeniach ale stanowi jeden ciąg technologiczny centralnej sterylizatorni i musi być spójny pod względem wykonawstwa. Ze względów technologicznych i wykonawczych oraz racjonalnego wydatkowania środków publicznych nie ma możliwości podzielenia go na części. Groziłoby to ograniczeniem konkurencji albo nadmiernymi trudnościami technicznymi i kosztami wykonania zamówienia a także potrzebą skoordynowania działań różnych wykonawców realizujących poszczególne części zamówienia. Ponadto istniałoby ryzyko niewykonania części zamówienia.
2. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert wariantowych.
3. Zamawiający nie przewiduje wymagań w zakresie zatrudnienia osób, o których mowa w art. 96 ust. 2 pkt 2 ustawy.
4. Zamawiający nie przewiduje wymagań dotyczących zastrzeżenia możliwości ubiegania się o udzielenie zamówienia wyłącznie przez wykonawców, o których mowa w art. 94 ustawy.
5. Zamawiający nie przewiduje zamówień, o których mowa w art. 214 ust. 1 pkt 8 ustawy.
6. Zamawiający przewiduje możliwość przeprowadzenia przez wykonawcę wizji lokalnej a nie przewiduje sprawdzenia przez niego dokumentów niezbędnych do realizacji zamówienia, ani nie wymaga złożenia oferty po odbyciu wizji lokalnej lub sprawdzeniu tych dokumentów.
7. Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone w złotych polskich.
8. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu za wyjątkiem zaistnienia okoliczności, o której mowa w art. 261 ustawy.
9. Zamawiający nie zastrzega obowiązku osobistego wykonania przez Wykonawcę kluczowych zadań dotyczących prac związanych z rozmieszczeniem i instalacją zgodnie z art. 60 i 121 ustawy.
10. Zamawiający nie przewiduje zawarcia umowy ramowej.
11. Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.
12. Zamawiający nie przewiduje wymogu lub możliwości złożenia ofert w postaci katalogów elektronicznych lub dołączenia katalogów elektronicznych do oferty zgodnie z art. 93 ustawy.
13. Treść oferty musi być zgodna z wymaganiami Zamawiającego określonymi w dokumentach zamówienia.

## Rozdział IX WADIUM I ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

1. Zamawiający nie przewiduje obowiązku wniesienia wadium.
2. Zamawiający nie przewiduje zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

**Rozdział X**  
**SPOSÓB OBLICZANIA CENY**

1. Wykonawca określa cenę realizacji zamówienia poprzez jej wskazanie w Formularzu cenowym stanowiącym załącznik nr 2 do SWZ. Formularz cenowy należy załączyć do oferty.
2. W formularzu cenowym należy podać w kolumnie E cenę jednostkową brutto każdej pozycji. Kolumnę D należy przemnożyć przez kolumnę E i wynik podać w kolumnie F. W pozycji - kwota brutto ogółem (suma kolumny F) należy w kolumnie F podać kwotę brutto ogółem całej kolumny F.
3. Następnie po wypełnieniu formularza cenowego należy kwotę brutto ogółem z całej kolumny F (cena brutto za cały przedmiot zamówienia) przenieść do załącznika nr 1 tj. formularza oferty.
4. W formularzu oferty (załącznik nr 1 do SWZ) Wykonawca określi cenę oferty brutto, która stanowić będzie wynagrodzenie ryczałtowe za realizację zamówienia, podając ją w zapisie liczbowym z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
5. Cena oferty brutto jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia, w tym m.in. podatek VAT, upusty, rabaty.
6. Cena musi być wyrażona w złotych polskich niezależnie od wchodzących w jej skład elementów.
7. Wszystkie wartości cenowe w ramach niniejszego postępowania będą określone w złotych polskich (PLN), a wszystkie płatności będą realizowane wyłącznie w złotych polskich, zgodnie z obowiązującymi przepisami.
8. Wykonawca, składając ofertę (na formularzu oferty stanowiącym załącznik nr 1 do SWZ) informuje Zamawiającego, że wybór jego oferty będzie prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując:
  - 1) nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będą prowadziły do powstania obowiązku podatkowego;
  - 2) wartość towaru lub usługi objętego obowiązkiem podatkowym Zamawiającego, bez kwoty podatku;
  - 3) stawkę podatku od towarów i usług, która zgodnie z wiedzą Wykonawcy, będzie miała zastosowanie.
9. Dla celów zastosowania kryterium ceny zamawiający dolicza do przedstawionej w tej ofercie ceny kwotę podatku od towarów i usług, którą miałby obowiązek rozliczyć.

**Rozdział XI**  
**OPIS KRYTERIÓW OCENY OFERT WRAZ Z PODANIEM WAG TYCH KRYTERIÓW**  
**I SPOSOBU OCENY OFERT**

1. Kryteria wyboru oferty:

Oferty będą oceniane wg następujących kryteriów:

- |                                  |     |
|----------------------------------|-----|
| 1) cena                          | 60% |
| 2) jakość – parametry techniczne | 20% |
| 3) gwarancja i rękojmia          | 20% |

ad 1) Punkty przyznane na podstawie kryterium „cena” będą obliczane na podstawie wzoru:

$$P = (C_{min} / C_o) \times 60\% \times 100$$

gdzie:

P – otrzymane punkty w badanej ofercie w kryterium ceny

C<sub>min</sub> – łączna cena najniższa spośród nie odrzuconych ofert (brutto) podana w PLN

C<sub>o</sub> – cena łączna badanej oferty (brutto)

Za to kryterium można otrzymać maksymalnie 60 punktów.

ad 2) Punkty przyznane na podstawie kryterium „jakość – parametry techniczne” będą przyznawane zgodnie ze sposobem przedstawionym w załączniku nr 2 w kolumnie – Parametry podlegające ocenie, a następnie obliczane są wg wzoru:

$$\frac{\text{Ilość pkt uzyskanych przez daną ofertę}}{\text{maksymalna ilość punktów możliwych do uzyskania (tj. 50 pkt)}} \times 100 \times 20\%$$

Maksymalna ilość końcowa punktów w tym kryterium – 20 pkt.

- Ad. 3) Punkty przyznane na podstawie kryterium „gwarancja i rękojmia” będą obliczane w następujący sposób:
- za okres trwania gwarancji i rękojmi minimum 24 miesiące Wykonawca otrzymuje - 0 pkt
  - za każde następne 12 miesięcy przedłużenia okresu trwania gwarancji i rękojmi powyżej minimum (24 miesiące) można otrzymać 10 pkt.
- Maksymalnie można otrzymać 20 pkt, za łączny okres gwarancji i rękojmi wynoszący co najmniej 48 miesięcy.
- Gwarancja i rękojmia na przedmiot zamówienia będą liczone od dnia podpisanego przez Zamawiającego, Inspektora nadzoru inwestorskiego i Wykonawcę bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego.
- W przypadku braku podania w ofercie okresu trwania gwarancji i rękojmi Zamawiający uzna, iż Wykonawca zaoferował minimalny okres trwania gwarancji i rękojmi, wówczas oferta otrzyma w tym kryterium 0 pkt.

Zamawiający dokona oceny na podstawie deklaracji Wykonawcy złożonej w formularzu oferty.

- Ocena za każde z kryteriów będzie podawana w punktach.
- Obliczanie będzie następować do 2 miejsca po przecinku według zasady, że trzecia cyfra po przecinku od 5 w górę powoduje zaokrąglenie drugiej cyfry po przecinku w górę o 1. Jeśli trzecia cyfra po przecinku jest mniejsza niż 5, to druga cyfra po przecinku nie ulega zmianie.
- Najkorzystniejsza oferta to oferta, która otrzyma największą sumę punktów w powyższych kryteriach.

#### Rozdział XII TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

- Wykonawca pozostaje związany ofertą do dnia ... 08. CZE. 2022 ..., tj. 90 dni od upływu terminu składania ofert.
- Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Dzień ten jest pierwszym dniem terminu związania ofertą.

#### Rozdział XIII SPOSÓB ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

- Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy umieścić na [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl) pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/tarnogorski> w myśl ustawy na stronie internetowej prowadzonego postępowania do dnia ... 1.1. MAR. 2022 ... do godz. ... 12:00 ...
- Do oferty należy dołączyć wszystkie wymagane w SWZ dokumenty.
- Po wypełnieniu Formularza składania oferty lub wniosku i dołączenia wszystkich wymaganych załączników należy kliknąć przycisk „Przejdź do podsumowania”.
- Oferta składana elektronicznie musi zostać podpisana elektronicznym podpisem kwalifikowanym. W procesie składania oferty za pośrednictwem [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl), wykonawca powinien złożyć podpis bezpośrednio na dokumentach przesłanych za pośrednictwem [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl). Zalecamy stosowanie podpisu na każdym załączonym pliku osobno.
- Za datę złożenia oferty przyjmuje się datę jej przekazania w systemie (platformie) w drugim kroku składania oferty poprzez kliknięcie przycisku “Złóż ofertę” i wyświetlenie się komunikatu, że oferta została zaszyfrowana i złożona.
- Szczegółowa instrukcja dla Wykonawców dotycząca złożenia, zmiany i wycofania oferty znajduje się na stronie internetowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>
- Oferta złożona po terminie zostanie odrzucona na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 1 ustawy.
- Wykonawca nie może skutecznie wycofać oferty ani wprowadzić zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.

#### Rozdział XIV TERMIN OTWARCIA OFERT ORAZ CZYNNOŚCI ZWIĄZANE Z OTWARCIEM OFERT

- Otwarcie ofert nastąpi niezwłocznie po upływie terminu składania ofert, tj. w dniu ... 1.1. MAR. 2022 ..., o godz. 12:05 ... w Starostwie Powiatowym w Tarnowskich Górach, ul. Karłuszowiec 5, 42-600 Tarnowskie Góry.
- Jeżeli otwarcie ofert następuje przy użyciu systemu teleinformatycznego, w przypadku awarii tego systemu, która powoduje brak możliwości otwarcia ofert w terminie określonym przez zamawiającego, otwarcie ofert następuje niezwłocznie po usunięciu awarii.
- Zamawiający poinformuje o zmianie terminu otwarcia ofert na stronie internetowej prowadzonego postępowania.

4. Zamawiający, najpóźniej przed otwarciem ofert, udostępni na stronie internetowej prowadzonego postępowania informację o kwocie, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia (kwota brutto, wraz z podatkiem VAT).
5. Zamawiający nie przewiduje jawnego/publicznego otwarcia ofert.
6. Niezwłocznie po otwarciu ofert zamawiający udostępni na stronie internetowej prowadzonego postępowania informacje o:
  - 1) nazwach albo imionach i nazwiskach oraz siedzibach lub miejscach prowadzonej działalności gospodarczej albo miejscach zamieszkania wykonawców, których oferty zostały otwarte,
  - 2) cenach lub kosztach zawartych w ofertach.

**Rozdział XV**  
**OPIS SPOSOBU UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH SWZ**  
**ORAZ WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO KOMUNIKOWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI**

1. Treść SWZ wraz z załącznikami zamieszczona jest na stronie internetowej prowadzonego postępowania.
2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści SWZ.
3. Zamawiający niezwłocznie udzieli wyjaśnień, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem że wniosek o wyjaśnienie treści SWZ wpłynie do Zamawiającego nie później niż na 14 dni przed upływem terminu składania ofert.
4. Wszelkie wyjaśnienia, modyfikacje treści SWZ oraz inne informacje związane z niniejszym postępowaniem, Zamawiający będzie zamieszczał na stronie internetowej prowadzonego postępowania.
5. Zamawiający oświadcza, iż nie zamierza zwoływać zebrania Wykonawców w celu wyjaśnienia treści SWZ.
6. Osobami uprawnionymi do komunikowania się z wykonawcami są:
  - 1) w kwestiach merytorycznych – Joanna Krawczyńska, Marek Niedziałkowski tel. +48 /32/ 381 37 80,
  - 2) w kwestiach formalnych – Iwona Penkaty, Katarzyna Atamaniec +48 /32/ 381-37-86.

**Rozdział XVI**  
**INFORMACJA O ŚRODKACH KOMUNIKACJI ELEKTRONICZNEJ, PRZY UŻYCIU KTÓRYCH**  
**ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE KOMUNIKOWAŁ SIĘ Z WYKONAWCAMI,**  
**ORAZ INFORMACJE O WYMAGANIACH TECHNICZNYCH I ORGANIZACYJNYCH SPORZĄDZANIA,**  
**WYSYŁANIA I ODBIERANIA KORESPONDENCJI ELEKTRONICZNEJ**

1. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim za pośrednictwem [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl) pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/tarnogorski>
2. W celu skrócenia czasu udzielenia odpowiedzi na pytania zaleca się aby komunikacja między zamawiającym a wykonawcami w zakresie:
  - 1) przesyłania Zamawiającemu pytań do treści SWZ,
  - 2) przesyłania odpowiedzi na wezwanie Zamawiającego do złożenia podmiotowych środków dowodowych,
  - 3) przesyłania odpowiedzi na wezwanie Zamawiającego do złożenia/poprawienia/uzupełnienia oświadczenia, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy, podmiotowych środków dowodowych, innych dokumentów lub oświadczeń składanych w postępowaniu,
  - 4) przesyłania odpowiedzi na wezwanie Zamawiającego do złożenia wyjaśnień dotyczących treści oświadczenia, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy lub złożonych podmiotowych środków dowodowych lub innych dokumentów lub oświadczeń składanych w postępowaniu,
  - 5) przesyłania odpowiedzi na wezwanie Zamawiającego do złożenia wyjaśnień dot. treści przedmiotowych środków dowodowych,
  - 6) przesyłania odpowiedzi na inne wezwania Zamawiającego wynikające z ustawy,
  - 7) przesyłania wniosków, informacji, oświadczeń Wykonawcy,
  - 8) przesyłania odwołań/inne
 odbywała się za pośrednictwem [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl) i formularza „Wyślij wiadomość do zamawiającego”.  
 Za datę przekazania (wpływu) oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przyjmuje się datę ich przesłania za pośrednictwem [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl) poprzez kliknięcie przycisku „Wyślij wiadomość do zamawiającego” po których pojawi się komunikat, że wiadomość została wysłana do zamawiającego.
3. Zamawiający będzie przekazywał wykonawcom informacje za pośrednictwem [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl). Informacje dotyczące odpowiedzi na pytania, zmiany specyfikacji, zmiany terminu składania i otwarcia ofert Zamawiający będzie zamieszczał na platformie w sekcji „Komunikaty”. Korespondencja, której zgodnie z obowiązującymi przepisami adresatem jest konkretny wykonawca, będzie przekazywana za pośrednictwem [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl) do konkretnego wykonawcy.

X

4. Wykonawca jako podmiot profesjonalny ma obowiązek sprawdzania komunikatów i wiadomości bezpośrednio na platformazakupowa.pl przesłanych przez zamawiającego, gdyż system powiadomień może ulec awarii lub powiadomienie może trafić do folderu SPAM.
5. Zamawiający, zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2020r. w sprawie sposobu sporządzania i przekazywania informacji oraz wymagań technicznych dla dokumentów elektronicznych oraz środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursie (Dz. U. z 2020r. poz. 2452), określa niezbędne wymagania sprzętowo - aplikacyjne umożliwiające pracę na [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl), tj.:
  1. stały dostęp do sieci Internet o gwarantowanej przepustowości nie mniejszej niż 512 kb/s,
  2. komputer klasy PC lub MAC o następującej konfiguracji: pamięć min. 2 GB Ram, procesor Intel IV 2 GHZ lub jego nowsza wersja, jeden z systemów operacyjnych - MS Windows 7, Mac Os x 10 4, Linux, lub ich nowsze wersje,
  3. zainstalowana dowolna, inna przeglądarka internetowa niż Internet Explorer,
  4. włączona obsługa JavaScript,
  5. zainstalowany program Adobe Acrobat Reader lub inny obsługujący format plików .pdf,
  6. Szyfrowanie na platformazakupowa.pl odbywa się za pomocą protokołu TLS 1.3.
  7. Oznaczenie czasu odbioru danych przez platformę zakupową stanowi datę oraz dokładny czas (hh:mm:ss) generowany wg. czasu lokalnego serwera synchronizowanego z zegarem Głównego Urzędu Miar.
6. Wykonawca, przystępując do niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego:
  - 1) akceptuje warunki korzystania z [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl) określone w Regulaminie zamieszczonym na stronie internetowej [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl) w zakładce „Regulamin” oraz uznaje go za wiążący,
  - 2) zapoznał i stosuje się do Instrukcji składania ofert/wniosków dostępnej pod adresem <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>
7. Zamawiający informuje, że instrukcje korzystania z [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl) dotyczące w szczególności logowania, składania wniosków o wyjaśnienie treści SWZ, składania ofert oraz innych czynności podejmowanych w niniejszym postępowaniu przy użyciu [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl) znajdują się w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców” na stronie internetowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>
8. Oferty, oświadczenia, o których mowa w art. 125 ust. 1 ustawy, podmiotowe środki dowodowe, w tym oświadczenie, o którym mowa w art. 117 ust. 4 ustawy, oraz zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby, o którym mowa w art. 118 ust. 3 ustawy, zwane dalej „zobowiązaniem podmiotu udostępniającego zasoby”, przedmiotowe środki dowodowe, pełnomocnictwo, sporządza się w postaci elektronicznej, w formatach danych określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 18 ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz.U. z 2020 r. poz. 346, 568, 695, 1517 i 2320), z zastrzeżeniem formatów, o których mowa w art. 66 ust. 1 ustawy, z uwzględnieniem rodzaju przekazywanych danych.
9. Informacje, oświadczenia lub dokumenty, inne niż określone w ust. 8 niniejszego rozdziału SWZ, przekazywane w postępowaniu o udzielenie zamówienia, sporządza się w postaci elektronicznej, w formatach danych określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 18 ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne lub jako tekst wpisany bezpośrednio do wiadomości przekazywanej przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, wskazanych przez Zamawiającego w niniejszej SWZ.
10. W przypadku gdy dokumenty elektroniczne w postępowaniu o udzielenie zamówienia, przekazywane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, zawierają informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1913), Wykonawca, w celu utrzymania w poufności tych informacji, przekazuje je w wydzielonym i odpowiednio oznaczonym pliku.
11. Podmiotowe środki dowodowe, przedmiotowe środki dowodowe oraz inne dokumenty lub oświadczenia, sporządzone w języku obcym przekazuje się wraz z tłumaczeniem na język polski.
12. W przypadku gdy podmiotowe środki dowodowe, przedmiotowe środki dowodowe, inne dokumenty, lub dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentowania odpowiednio Wykonawcy, Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia publicznego, podmiotu udostępniającego zasoby na zasadach określonych w art. 118 ustawy lub podwykonawcy niebędącego podmiotem udostępniającym zasoby na takich zasadach, zwane dalej „dokumentami potwierdzającymi umocowanie do reprezentowania”, zostały wystawione przez upoważnione podmioty inne niż Wykonawca, Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, podmiot udostępniający zasoby lub podwykonawca, zwane dalej „upoważnionymi podmiotami”, jako dokument elektroniczny, przekazuje się ten dokument.
13. W przypadku gdy podmiotowe środki dowodowe, przedmiotowe środki dowodowe, inne dokumenty, lub dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentowania, zostały wystawione przez upoważnione podmioty jako dokument w postaci papierowej, przekazuje się cyfrowe odwzorowanie tego dokumentu

ok

opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym, poświadczające zgodność cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej.

14. Poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej, o którym mowa w ust. 13, dokonuje w przypadku:
  - 1) podmiotowych środków dowodowych oraz dokumentów potwierdzających umocowanie do reprezentowania – odpowiednio Wykonawca, Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, podmiot udostępniający zasoby lub podwykonawca, w zakresie podmiotowych środków dowodowych lub dokumentów potwierdzających umocowanie do reprezentowania, które każdego z nich dotyczą;
  - 2) przedmiotowych środków dowodowych – odpowiednio Wykonawca lub Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia;
  - 3) innych dokumentów – odpowiednio Wykonawca lub Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.
15. Poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej, o którym mowa w ust. 13, może dokonać również notariusz.
16. Przez cyfrowe odwzorowanie, o którym mowa wyżej, należy rozumieć dokument elektroniczny będący kopią elektroniczną treści zapisanej w postaci papierowej, umożliwiający zapoznanie się z tą treścią i jej zrozumienie, bez konieczności bezpośredniego dostępu do oryginału.
17. Podmiotowe środki dowodowe, w tym oświadczenie, o którym mowa w art. 117 ust. 4 ustawy, oraz zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby, przedmiotowe środki dowodowe, niewystawione przez upoważnione podmioty, oraz pełnomocnictwo przekazuje się w postaci elektronicznej i opatruje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
18. W przypadku gdy podmiotowe środki dowodowe, w tym oświadczenie, o którym mowa w art. 117 ust. 4 ustawy, oraz zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby, przedmiotowe środki dowodowe, niewystawione przez upoważnione podmioty lub pełnomocnictwo, zostały sporządzone jako dokument w postaci papierowej i opatrzone własnoręcznym podpisem, przekazuje się cyfrowe odwzorowanie tego dokumentu opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym, poświadczającym zgodność cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej.
19. Poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej, o którym mowa w ust. 18, dokonuje w przypadku:
  - 1) podmiotowych środków dowodowych – odpowiednio Wykonawca, Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, podmiot udostępniający zasoby lub podwykonawca, w zakresie podmiotowych środków dowodowych, które każdego z nich dotyczą;
  - 2) przedmiotowego środka dowodowego, oświadczenia, o którym mowa w art. 117 ust. 4 ustawy, lub zobowiązania podmiotu udostępniającego zasoby – odpowiednio Wykonawca lub Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia;
  - 3) pełnomocnictwa – mocodawca.
20. Poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej, o którym mowa w ust. 18, może dokonać również notariusz.
21. W przypadku przekazywania w postępowaniu dokumentu elektronicznego w formacie poddającym dane kompresji, opatrzenie pliku zawierającego skompresowane dokumenty kwalifikowanym podpisem elektronicznym, jest równoznaczne z opatrzeniem wszystkich dokumentów zawartych w tym pliku kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
22. Dokumenty elektroniczne w postępowaniu spełniają łącznie następujące wymagania:
  - 1) są utwalone w sposób umożliwiający ich wielokrotne odczytanie, zapisanie i powielenie, a także przekazanie przy użyciu środków komunikacji elektronicznej lub na informatycznym nośniku danych;
  - 2) umożliwiają prezentację treści w postaci elektronicznej, w szczególności przez wyświetlenie tej treści na monitorze ekranowym;
  - 3) umożliwiają prezentację treści w postaci papierowej, w szczególności za pomocą wydruku;
  - 4) zawierają dane w układzie niepozostawiającym wątpliwości co do treści i kontekstu zapisanych informacji.
23. Zgodnie z § 12 Rozporządzenia Prezesa rady ministrów z dnia 30 grudnia 2020 r. w sprawie sposobu sporządzania i przekazywania informacji oraz wymagań technicznych dla dokumentów elektronicznych oraz środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub w konkursie (Dz.U. z 2020 r. poz. 2452):

„Środki komunikacji elektronicznej w postępowaniu lub konkursie służące do odbioru dokumentów elektronicznych zawierających oświadczenia, o których mowa w art. 125 ust. 1 ustawy, podmiotowe środki dowodowe, w tym oświadczenie, o którym mowa w art. 117 ust. 4 ustawy, oraz zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby, przedmiotowe środki dowodowe, pełnomocnictwo, dokumenty, o których mowa w art. 94 ust. 2 ustawy, oraz informacje, oświadczenia lub dokumenty, inne niż określone w § 11 ust. 1, umożliwiają identyfikację podmiotów przekazujących te dokumenty elektroniczne oraz ustalenie dokładnego czasu i daty ich odbioru”.

## **Rozdział XVII ZAWARCIE UMOWY**

1. Projektowane postanowienia umowy w sprawie zamówienia publicznego, które zostaną wprowadzone do treści tej umowy, zawiera załącznik nr 3 do SWZ.
2. Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, zobowiązany jest przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego do złożenia:
  - 1) dokumentu pełnomocnictwa dla osoby zawierającej umowę w imieniu Wykonawcy, o ile upoważnienie do reprezentowania Wykonawcy nie wynika z dokumentów rejestrowych Wykonawcy, jeżeli Zamawiający może je uzyskać za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, lub dokument pełnomocnictwa nie został wcześniej złożony w trakcie postępowania o udzielenie zamówienia,
  - 2) kopii umowy regulującej współpracę podmiotów (np. umowa konsorcjum, umowa spółki cywilnej), w przypadku dokonania wyboru najkorzystniejszej oferty złożonej przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia,
3. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy (tzw. zmiany kontraktowe) w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, zgodnie z warunkami podanymi w projektowanych postanowieniach umowy. Zmiana umowy może także nastąpić w przypadkach, o których mowa w art. 455 ust. 1 pkt 2-4 oraz ust. 2 ustawy.
4. Wszelkie zmiany i uzupełnienia umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

## **Rozdział XVIII POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCYCH WYKONAWCY**

1. Środki ochrony prawnej przysługują Wykonawcy oraz innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy.
2. Środki ochrony prawnej wobec ogłoszenia wszczynającego postępowanie o udzielenie zamówienia oraz dokumentów zamówienia przysługują również organizacjom wpisanym na listę, o której mowa w art. 469 pkt 15 ustawy, oraz Rzecznikowi Małych i Średnich Przedsiębiorców.
3. Zasady, terminy oraz sposób korzystania ze środków ochrony prawnej szczegółowo regulują przepisy działu IX ustawy – Środki ochrony prawnej (art. 505 – 590 ustawy).
4. Odwołanie przysługuje na:
  - 1) niezgodną z przepisami ustawy czynność Zamawiającego, podjętą w postępowaniu o udzielenie zamówienia, o zawarcie umowy ramowej, dynamicznym systemie zakupów, systemie kwalifikowania wykonawców lub konkursie, w tym na projektowane postanowienie umowy,
  - 2) zaniechanie czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia, o zawarcie umowy ramowej, dynamicznym systemie zakupów, systemie kwalifikowania wykonawców lub konkursie, do której Zamawiający był obowiązany na podstawie ustawy,
  - 3) zaniechanie przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia lub zorganizowania konkursu na podstawie ustawy, mimo że Zamawiający był do tego obowiązany.
5. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej, zwanej dalej „Izbą”.
6. Odwołujący przekazuje zamawiającemu odwołanie wniesione w formie elektronicznej albo postaci elektronicznej albo kopię tego odwołania, jeżeli zostało ono wniesione w formie pisemnej, przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.
7. Odwołanie wnosi się w terminie:
  - 1) 10 dni od dnia przekazania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia, jeżeli informacja została przekazana przy użyciu środków komunikacji elektronicznej,
  - 2) 15 dni od dnia przekazania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia, jeżeli informacja została przekazana w sposób inny niż określony w pkt 1.
8. Odwołanie wobec treści ogłoszenia wszczynającego postępowanie o udzielenie zamówienia lub konkursu lub wobec treści dokumentów zamówienia wnosi się w terminie 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia dokumentów zamówienia na stronie internetowej.
9. Odwołanie w przypadkach innych niż określone w ust. 7 i 8 wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.
10. Na orzeczenie Izby oraz postanowienie Prezesa Izby, o którym mowa w art. 519 ust. 1 ustawy, stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu. Skargę wnosi się do Sądu Okręgowego w Warszawie – sądu zamówień publicznych.

11. Skargę wnosi się za pośrednictwem Prezesa Izby, w terminie 14 dni od dnia doręczenia orzeczenia Izby lub postanowienia Prezesa Izby, o którym mowa w art. 519 ust. 1, przesyłając jednocześnie jej odpis przeciwnikowi skargi. Złożenie skargi w placówce pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. – Prawo pocztowe jest równoznaczne z jej wniesieniem.
12. Od wyroku sądu lub postanowienia kończącego postępowanie w sprawie przysługuje skarga kasacyjna do Sądu Najwyższego.

## ROZDZIAŁ XIX INFORMACJA DOTYCZĄCA OCHRONY DANYCH OSOBOWYCH RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016r., str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych w Starostwie Powiatowym w Tarnowskich Górach z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Karłuszowiec 5 jest **Starosta Tarnogórski** e-mail: [starosta@tarnogorski.pl](mailto:starosta@tarnogorski.pl) nr telefonu: (32) 381-37-11.
2. W Starostwie Powiatowym w Tarnowskich Górach został powołany inspektor ochrony danych e-mail: [iodo@tarnogorski.pl](mailto:iodo@tarnogorski.pl)
3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego pn.: „Zakup sprzętu medycznego i wyposażenia dla centralnej sterylizatorni Wielospecjalistycznego Szpitala Powiatowego S.A. w Tarnowskich Górach”, prowadzonym w trybie: przetargu nieograniczonego na podstawie art. 132 ustawy.
4. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 18 oraz art. 74 ust. 1 ustawy.
5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres, który wyznaczony zostanie przede wszystkim na podstawie rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie działania archiwów zakładowych, chyba że przepisy szczególne stanowią inaczej.
6. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy;
7. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosownie do art. 22 RODO.
8. Posiada Pani/Pan:
  - 1) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących. Zamawiający może żądać od osoby występującej z żądaniem wskazania dodatkowych informacji mających na celu sprecyzowanie nazwy lub daty zakończonego postępowania o udzielenie zamówienia
  - 2) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania lub uzupełnienia Pani/Pana danych osobowych. Skorzystanie z prawa do sprostowania lub uzupełnienia danych osobowych nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w zakresie zamówienia publicznego w zakresie niezgodnym z ustawą,
  - 3) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych. Zgłoszenie żądania ograniczenia przetwarzania danych osobowych nie ogranicza przetwarzania danych osobowych do czasu zakończenia tego postępowania,
  - 4) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.
9. Nie przysługuje Pani/Panu:
  - 1) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych,
  - 2) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO,
  - 3) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.



Zamawiający:  
Powiat Tarnogórski  
ul. Kartuszwiec 5  
42-600 Tarnowskie Góry

**FORMULARZ OFERTY**  
przetarg nieograniczony pod nazwą:

**„Zakup sprzętu medycznego i wyposażenia dla centralnej sterylizatorni Wielospecjalistycznego Szpitala Powiatowego S.A. w Tarnowskich Górach”**

**1. Wykonawca:**

Nazwa/Firma Wykonawcy:

.....  
.....

Adres Wykonawcy:

.....  
.....

NIP: ..... REGON: .....

KRS: .....

nr telefonu: .....

e-mail: .....

(numer telefonu, adres e-mail podaję dobrowolnie w celu usprawnienia kontaktu z Zamawiającym  
w zakresie prowadzonego postępowania)

**2. Rodzaj przedsiębiorstwa jakim jest Wykonawca (zaznaczyć właściwe<sup>1)</sup>)**

mikro przedsiębiorstwo

mikro przedsiębiorstwo

małe przedsiębiorstwo

średnie przedsiębiorstwo

jednoosobowa działalność gospodarcza

osoba fizyczna nieprowadząca działalności gospodarczej

inny rodzaj

3. W odpowiedzi na ogłoszenie o przedmiotowym przetargu nieograniczonym oferujemy wykonanie zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w SWZ.

**Oświadczamy, że oferowane wyspecyfikowane urządzenia są fabrycznie nowe, niepowystawowe, kompletne i będą po zainstalowaniu gotowe do użytkowania bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji, poza materiałami eksploatacyjnymi**

Oferujemy wykonanie zamówienia za cenę:

brutto: ..... zł

Udzielamy gwarancji i rękojmi na przedmiot zamówienia na okres ..... miesięcy licząc od dnia podpisanego przez Zamawiającego, Inspektora nadzoru inwestorskiego i Wykonawcę bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego.

**UWAGA:**

- 1) Wykonawca zobowiązany jest do podania wartości parametrów w jednostkach fizycznych wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia.
- 2) Wszystkie zaoferowane parametry i wartości podane w zestawieniu muszą dotyczyć oferowanej konfiguracji.

4. Informacja dotycząca obowiązku podatkowego

\* zaznaczyć właściwe znakiem X

Zgodnie z art. 225 ust. 2 ustawy - Prawo zamówień publicznych informuję, że

\* wybór mojej/naszej oferty nie będzie prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług

\* Wybór oferty prowadzić będzie do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego w zakresie następujących towarów/usług: .....

Wartość ww. towarów lub usług bez kwoty podatku wynosi:.....  
Stawka podatku od towarów i usług, która zgodnie z wiedzą Wykonawcy będzie miała zastosowanie: ....

6. Równocześnie oświadczamy, że:

- 1) Akceptujemy treść projektowanych postanowień umowy i w przypadku przyznania nam zamówienia zobowiązujemy się do zawarcia umowy w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego oraz na warunkach określonych w treści projektowanych postanowień umowy.
- 2) Akceptujemy warunki płatności podane w SWZ.
- 3) Wypełniliśmy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO<sup>1</sup> wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskaliśmy w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu. \*

<sup>1</sup> rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str.1).

\* W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłącznie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie)

7. Niżej podane części zamówienia wykonywać będą w moim imieniu podwykonawcy:

Część/zakres zamówienia	Nazwa (firma) podwykonawcy (o ile są znane)

1) właściwe zaznaczyć:

za mikro przedsiębiorcę uważa się przedsiębiorcę, który w co najmniej jednym z dwóch ostatnich lat obrotowych: zatrudniał średniorocznie mniej niż 10 pracowników oraz osiągnął roczny obrót netto ze sprzedaży towarów, wyrobów i usług oraz operacji finansowych nieprzekraczający równowartości w złotych 2 milionów euro, lub sumy aktywów jego bilansu sporządzonego na koniec jednego z tych lat nie przekroczyły równowartości w złotych 2 milionów euro;

za małego przedsiębiorcę uważa się przedsiębiorcę, który w co najmniej jednym z dwóch ostatnich lat obrotowych: zatrudniał średniorocznie mniej niż 50 pracowników oraz osiągnął roczny obrót netto ze sprzedaży towarów, wyrobów i usług oraz operacji finansowych nieprzekraczający równowartości w złotych 10 milionów euro, lub sumy aktywów jego bilansu sporządzonego na koniec jednego z tych lat nie przekroczyły równowartości w złotych 10 milionów euro;

za średniego przedsiębiorcę uważa się przedsiębiorcę, który w co najmniej jednym z dwóch ostatnich lat obrotowych: zatrudniał średniorocznie mniej niż 250 pracowników oraz osiągnął roczny obrót netto ze sprzedaży towarów, wyrobów i usług oraz operacji finansowych nieprzekraczający równowartości w złotych 50 milionów euro, lub sumy aktywów jego bilansu sporządzonego na koniec jednego z tych lat nie przekroczyły równowartości w złotych 43 milionów euro.

**Formularz cenowy**  
**Sprzęt medyczny i wyposażenie centralnej sterylizatorni**

Uwaga: Poz. 13, 14, 27, 28 – sprzęt medyczny podlegający ocenie

A	B	C	D	E	F
Lp.	Nr pom.	Nazwa	Ilość	Cena jednostkowa brutto	Wartość brutto
1.	0.04	Regał czteropółkowy ze stali nierdzewnej wymiary 60x40x180	1		
2.	0.2 0.3	Regał metalowy pięciopółkowy ze stali powlekanej powłoką chromową 120x45x180	3		
3.	0.3	Regał metalowy pięciopółkowy ze stali powlekanej powłoką chromową 90x45x180	1		
4.	0.6	Stół roboczy 120x70x90, szafka podblatowa	1		
5.	0.6	Regał uniwersalny pięć półek ażurowych ze stali powlekanej powłoką chromową 120x60x180	3		
6.	0.6	Wózek do przewozu materiałów sterylnych 6 jednostek StU	2		
7.	0.8	Wózek do przewozu materiałów sterylnych 6 jednostek StU	2		
8.	0.8	Wózek do przewozu materiałów sterylnych 3 jednostek StU	1		
9.	0.8	Pistolet na sprężone powietrze, ścienny	1		
10.	0.9	Regał uniwersalny pięć półek ażurowych ze stali powlekanej powłoką chromową 120x60x180	1		
11.	0.10	Regał uniwersalny pięć półek ażurowych ze stali powlekanej powłoką chromową 120x60x180	3		
12.	0.11, 0.13	Regał listwowy uniwersalny chromowany z półką na fartuchy, wieszak na obuwie, kosz podwieszany, wym. 30x60x200	2		

13.	0.12	Sterylicator parowy przelotowy 9-jednostek, wbudowana wytwornica pary, automatyka	1		
14.	0.12	Sterylicator parowy przelotowy 6-jednostek, wbudowana wytwornica pary, automatyka	1		
15.	0.12	Sterylicator parowy przelotowy 6-jednostek	1		
16.	0.12	Stanowisko do pakietowania narzēdzi, z szafk podblatow i nadstawk 90x200x70 cm	2		
17.	0.12	Wózek, ze stali kwasoodpornej, na kólkach do przechowywania i transportu papieru	1		
18.	0.12	Zgrzewarka rotacyjna ze stolikiem rolkowym	1		
19.	0.12	Stół do pakietowania z szafk podblatow 90x70x140 cm	1		
20.	0.12	Obcinarka rękawów papierowo-foliowych	1		
21.	0.12	Lampka z podświetlaną soczewk na wysięgniku	2		
22.	0.12	Stół do pakietowania z szafk podblatow 70x160x90 cm	1		
23.	0.12	Wózek z podwójnym blatem do transportu i pracy	1		
24.	0.12	Pistolet na sprężone powietrze, ścienny	1		
25.	0.12	Regał uniwersalny pięć półek ażurowych ze stali powlekanej powłoką chromową 120x60x180	1		
26.	0.15	Pistolet na sprężone powietrze, ścienny	1		
27.	0.15	Myjnia dezynfektor do narzēdzi, komora przelotowa, 15 tac lub 6 pojemników STE, wózki załadowcze	1		
28.	0.15	Myjnia dezynfektor do narzēdzi, komora przelotowa, 10 tac lub 6 pojemników STE, wózki załadowcze	1		
29.	0.15	Stelaż na wózki myjni	1		
30.	0.15	Myjnia ultradźwiękowa	1		
31.	0.15	Stół ociekowy ze stali kwasoodpornej 90x70	1		

32.	0.15	Stół zlewozmywakowy dwukomorowy ze stali kwasoodpornej 200x70 z fartuchem naściennym	1		
33.	0.15	Stół roboczy ze stali kwasoodpornej 90x70	1		
34.	0.15	Pistolet ścienny do przedmuchiwania wąskich przekrojów, urządzenie do ciśnieniowego parowego czyszczenia narzędzi, min 8 końcówek	2		
35.	0.15	Półka wisząca dwupoziomowa 180x30x40	1		
36.	0.15	Półka wisząca dwupoziomowa 200x30x40	1		
37.	0.15	Półka wisząca dwupoziomowa 135x30x40	1		
38.	0.15	Pistolet na sprężone powietrze, ścienny	1		
39.	0.16	System dozowania środków chemicznych	1		
40.	0.16	Regał ze stali kwasoodpornej, 6 półek, 60x45x180	1		
41.	0.16	Oczomyjka	1		
42.	0.17	Stół roboczy z szafką podblatową 70x120x90 cm	1		
43.	0.17	Regał uniwersalny ze stali kwasoodpornej, 60x90x180	1		
44.	0.17	Pojemniki plastikowe do transportu wyrobów skażonych 5 l	20		
45.	0.17	Pojemniki plastikowe do transportu wyrobów skażonych 20 l	20		
46.	0.17	Pojemniki plastikowe do transportu wyrobów skażonych 30 l	20		
47.	0.18	Regał czteropółkowy ze stali nierdzewnej 60x40x180	1		
48.	0.19	Regał pięciopółkowy ze stali powlekanej powłoką chromową 120x45x180	3		
49.	0.20	Myjnia dezynfektor do wózków i sprzętu transportowego, komora przelotowa	1		
50.	0.22	Regał uniwersalny, pięć półek ażurowych, ze stali powlekanej powłoką chromową 120x60x180	1		

dy

51.	0.23	Stół do przeglądania bielizny z podświetlanym blatem, wym. [±2cm] 90x1600x1000 cm, stal nierdzewna OH18N9, regulowane nóżki w zakresie min.±/ 1 cm, konstrukcja z profili zamkniętych, oświetlenie jarzeniowe	1		
52.	0.23	Wózek, ze stali kwasoodpornej, na kółkach do przechowywania i transportu papieru	1		
53.	0.23	Regał uniwersalny, pięć półek ażurowych, ze stali powlekanej powłoką chromową 120x60x180	1		
54.	0.34	Regał czteropółkowy ze stali nierdzewnej wymiary [±2 cm] 60x40x180 cm	1		
<b>KWOTA BRUTTO OGÓŁEM:</b>					

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku bylewej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tamowskie Góry  
 Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
 Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

### System dozowania środków chemicznych

Nazwa i typ: .....  
 Producent / kraj produkcji: .....  
 Rok produkcji (min. 2021): .....  
 Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 1 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Umożliwiający dozowanie min. 4 środków chemicznych	Tak, podać	
2.	Wyposażony w niezbędne zbiorniki buforowe montowane w myjniach	Tak	
3.	System współpracujący z lancami ssącymi oferowanych myjni	Tak	
4.	Możliwość dozowania środków ze zbiorników o pojemności min. 20l	Tak, podać	
5.	Sygnalizator świetlny stanu urządzenia umiejscowiony na strefie brudnej	Tak	
6.	Wszystkie niezbędne wężyki i przewody sygnałowe w zakresie oferty	Tak	
7.	Doprowadzenie wężyków i przewodów sygnałowych od systemu dozowania do myjni po stronie oferenta	Tak	

UWAGA: Niżej jest przykładową kartą produktu. Podane w zestawieniu asortymentowym wymiary elementów wyposażenia są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli i wymiary elementów konstrukcyjnych (w tym ich przekroje) powinny umożliwiać wykonanie elementów wyposażenia i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe i wagowe w zakresie  $\pm 10\%$ .

2



Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tamowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Lampka z podświetlaną soczewką na wieszaku

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 2 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Barwa światła: min. uniwersalna biel (3 500 K)	Tak, podać	
2.	Żarówki: min. 1 x 5 W LED	Tak, podać	
3.	Wymiary [ $\pm 20\%$ ] G x S x W: 300mm x 300mm x 350mm	Tak	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku bylejk kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
 Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
 Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

### Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac

Nazwa i typ: .....  
 Producent / kraj produkcji: .....  
 Rok produkcji (min. 2021): .....  
 Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 3 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY	PARAMETRY PODLEGAJĄCE OCENIE
1.	Urządzenie fabrycznie nowe - rok produkcji min 2021 (nie powystawowe)	Tak		
2.	Komora przelotowa, dwudrzwiowa	Tak		
3.	Drzwi przesuwne w pionie (otwierane w dół), całkowicie przeszklone z ramą ze stali kwasoodpornej, automatycznie otwierane i zamykane przy pomocy odpowiednich pól na kolorowym ekranie dotykowym panelu sterującego urządzeniem, uszczelnienie drzwi za pomocą rozprężanej uszczelki dostęp do przestrzeni serwisowej z przodu lub z tyłu urządzenia, automatyczna blokada drzwi w trakcie procesu	Tak		
4.	Pojemność komory na jeden wsad mycia nie mniej niż 15 szt. Dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 580x260x70 mm lub 6 pojemników sterylizacyjnych 1/2 STE lub 4 pojemników 1 STE	Tak, podać		
5.	Kompaktowa konstrukcja, maksymalna szerokość urządzenia 1000 mm, maksymalna głębokość urządzenia 1000 mm	Tak		
6.	Ogrzewana elektrycznie	Tak		
7.	Możliwość mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych w tym laparoskopowych, osprzętu anestezyjologicznego, pojemników sterylizacyjnych, akcesoriów i butów	Tak		

Strona: 7 z 65  
 UWAGA: Niniejszy materiał jest przykładową kartą produktu. Podane w zestawieniu asortymentowym wymiary elementów wyposażenia są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli i wymiary elementów konstrukcyjnych (w tym ich przekroje) powinny umożliwiać wykonanie elementów wyposażenia i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe i wagowe w zakresie ± 10%.



Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

	operacyjnych				
8.	Komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne komory i suszarki) – wykonanie ze stali kwasoodpornej	Tak			_____
9.	Końcowe płukanie wodą zdemineralizowaną	Tak			_____
10.	Wyposażona w dodatkowy zbiornik/podgrzewacz wody zdemineralizowanej do płukania końcowego i dezynfekcji termicznej zlokalizowany poza komorą mycia	Tak			_____
11.	Wyposażona w dodatkowy zbiornik/system oszczędzania wody polegający na odzysku i wykorzystaniu wody z fazy ostatniego płukania do innej fazy następnego procesu zlokalizowany poza komorą mycia	Tak			_____
12.	Min. Cztery pompy detergentu każda z możliwością nastawy dozy środka bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie	Tak			_____
13.	Możliwość umieszczenia w myjni minimum 4 kanistrów 5-cio litrowych ze środkami lub zbiorników buforowych centralnego systemu dozowania	Tak, podać			_____
14.	Pomiar dozowanych środków przy pomocy przepływomierzy	Tak			_____
15.	Kontrola poziomu dozowanych środków chemicznych w zbiornikach.	Tak			_____
16.	Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego, wysuwany sterownik ułatwiający dostęp serwisowy	Tak			_____
17.	Sterownik wyposażony w złącze umożliwiający podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi a także wycieczania kosztów obróbki narzędzi	Tak			_____
18.	Sterownik wyposażony w skaner kodów paskowych w celu automatycznego rozpoznania załadunku i archiwizacji załadunku w raporcie z procesu	Tak			_____
19.	Automatyczna archiwizacja parametrów i raportów procesu na komputerze zewnętrznym (jednolity program do archiwizacji parametrów i raportów procesu dla oferowanych myjni dezynfektorów do narzędzi, oferowanych sterylizatorów parowych i myjni dezynfektora do wózków dostarczany wraz z urządzeniami), w sterowniku ma być zapewniona archiwizacja wszystkich raportów przeprowadzonych cykli przez minimum 5 lat jako kopia bezpieczeństwa.	Tak			_____

X

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
 Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
 Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

20.	Procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony Użytkownika	Tak		
21.	Sterownik urządzenia wyposażony kolorowy ekran dotykowy o przekątnej minimum 5" do obsługi urządzenia, wyświetlania komunikatów tekstowych i wykresów parametrów procesu	Tak		Przekątna 5 cali – 0 Punktów Przekątna > 5 cali – 5 punktów
22.	Wizualizacja na ekranie wykresu temperatury i ciśnienia w systemie obiegowym	Tak		
23.	Wyświetlanie na ekranie i na wyświetlaczu po stronie rozładawczej czasu do zakończenia procesu	Tak		
24.	Sygnalizacja świetlna stanu myjni, faz procesu.	Tak		
25.	Wydruk protokołów tekstowych i wykresów przebiegu procesu mycia i dezynfekcji (wartość Ao, temperatura i ciśnienie w systemie cyrkulacyjnym) w postaci gotowego raportu	Tak		
26.	Diagnostyczny program serwisowy i programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego), zdalne diagnozowanie poprzez złącze sieciowe	Tak		
27.	Zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu.	Tak		
28.	Programy mycia i dezynfekcji termicznej ze sterowaniem wg wymaganej wartości Ao i dezynfekcji chemiczno-termicznej	Tak		
29.	Liczba programów mycia – dezynfekcji minimum 20 w tym nie mniej niż 5 wybieranych bezpośrednio z kolorowego ekranu dotykowego sterownika	Tak, podać		20 programów – 0 punktów 21-25 programów – 10 punktów 26 i więcej programów – 15 punktów
30.	Możliwość zaprogramowania dowolnych programów Użytkownika bezpośrednio z ekranu dotykowego panelu sterującego, zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu.	Tak		

UWAGA: Niniejszy materiał jest przykładową kartą produktu. Podane w zestawieniu asortymentowym wymiary elementów wyposażenia są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury wyposażonymi obiektami w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli i wymiary elementów konstrukcyjnych (w tym ich przekroje) powinny umożliwiać wykonanie elementów wyposażenia i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe i wagowe w zakresie  $\pm 10\%$ .

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Gorach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

31.	Wyposażona w zintegrowaną, wydajną suszarkę zasilaną, wydajną suszarkę zasilaną, konstrukcja suszarki zapewniająca mycie i dezynfekcję przestirni wewnętrznych suszarki w trakcie procesu, element grzejny suszarki umieszczony wewnątrz komory	Tak			
32.	Suszarka wyposażona w system filtrów powietrza używanego do suszenia	Tak			
33.	Wyposażona w wydajny, monitorowany na bieżąco system cyrkulacji wody do mycia powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych zasiladunku, przyląca obiegu wody wewnątrz wózka z dwóch stron komory	Tak			
34.	Spust wody z komory za pomocą wydajnej pompy odpływowej	Tak			
35.	Powierzchnia czolowa myjni wykonana w sposób higieniczny łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji (brak wystających śrub, klawiat, wystających elementów elektrycznych za wyjątkiem wyłącznika bezpieczeństwa), których mycie jest utrudnione	Tak			
36.	Oświetlenie elektryczne wnętrza komory umożliwiające obserwację prawidłowości procesu mycia.	Tak			
37.	Elektryczny system ogrzewania komory	Tak			
38.	Zasilanie elektryczne 400V, 50 Hz	Tak			
39.	Konstrukcja myjni dezynfektora spełniająca wymagania normy PN EN ISO 15883 / EN ISO 15883, potwierdzone w załączonej deklaracji zgodności	Tak			
40.	Zgodność z Dyrektywą 93/42/EEC dot. Wyrobów medycznych, urządzenie posiada oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej) – załączyć odpowiedni certyfikat producenta	Tak			
41.	Wspólny wytwórca oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi i sterylizatorów parowych	Tak			
42.	Autoryzowany serwis na oferowane urządzenia (załączyć stosowną autoryzację), podać dane teleadresowe autoryzowanego serwisu, siedziba autoryzowanego serwisu z etatowymi pracownikami serwisu	Tak			
43.	Wyposażenie dla myjni: - Wózek transportowy z systemem dokowania do oferowanej myjni dezynfektora, z ociekaczem i wymowanym pojemnikiem na skropliny z tworzywa sztucznego o	Tak, podać			

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

	<p>pojemności min. 0,5 l - 2 sztuki</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wózek załadowczy na nie mniej niż 15 szt. Dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 580x250x70 mm, ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu - 1 sztuka</li> <li>- Wózek załadowczy na nie mniej niż 12 szt. Dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 580x250x100 mm z możliwością podłączenia endoskopów sztywnych minimum 30 przyłączy, ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu - 1 sztuka</li> <li>- Wózek uniwersalny dwupoziomowy umożliwiający mycie pojemników, sprzętów o dużych gabarytach itp. Akcesoriów - 1 sztuka</li> <li>- Wózek załadowczy do pojemników sterylizacyjnych o pojemności 4 pojemników wielkości 1 STU (600x300x300 mm) z pokrywami - 1 sztuka</li> <li>- 25 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach min. 580x250x70 mm</li> <li>- 25 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach min. 580x250x100 mm</li> </ul>			
--	---	--	--	--

UWAGA: Niniejszy materiał jest przykładową kartą produktu. Podane w zestawieniu asortymentowym wymiary elementów wyposażenia są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli i wymiary elementów konstrukcyjnych (w tym ich przekroje) powinny umożliwiać wykonanie elementów wyposażenia i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe i wagowe w zakresie  $\pm 10\%$ .

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
 Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
 Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac

Nazwa i typ: .....  
 Producent / kraj produkcji: .....  
 Rok produkcji (min. 2021): .....  
 Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 4 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY	PARAMETRY PODLEGAJĄCE OCENIE
1.	Urządzenie fabrycznie nowe - rok produkcji min 2021 (nie wystawowe)	Tak		
2.	Wymiary zewnętrzne max.: 700x900x2300 mm (szer.x głęb.x wys.)	Tak, podać		
3.	Wymiary komory (-/+ 10 mm): 560x600x700 mm (szer.x głęb.x wys.)	Tak, podać		
4.	Pojemność maksymalna: 10 tac o wymiarach 540x260x50 mm	Tak		
5.	Dezynfekcja termiczna 90 i 93 oc, możliwość sterowania wartością A <sub>0</sub>	Tak		
6.	Do zabudowy w ścianę	Tak		
7.	Obudowa i komora myjąca wykonane ze stali kwasoodpornej	Tak		
8.	Ogrzewanie elektryczne	Tak		
9.	Drzwi przesuwne pionowo (w dół) całkowicie przeszklone	Tak		
10.	System dystrybucji wody z jednopunktowego przyłącza wózka załadunkowego, znajdujący się na dnie komory	Tak		
11.	Szybkie, oszczędne programy, wbudowany zbiornik do przygotowania wody zdemineralizowanej do dezynfekcji termicznej	Tak		
12.	Miejsce na min. 3 kanistry 5 l ze środkami w obrysie myjni	Tak, podać		

2

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku bylejk kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
 Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
 Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

13.	Sterownik mikroprocesorowy z kolorowym ekranem dotykowym o przekątnej min. 7" do obsługi urządzenia po stronie załadowniczej i wyladowczej	Tak	Przekątna ekranu 7 cali – 0 pkt. Przekątna ekranu > 7 cali – 5 pkt.
14.	Komunikaty wyświetlane w języku polskim	Tak	
15.	Wyświetlanie czasu do zakończenia procesu na ekranie dotykowym na stronie załadowniczej i po stronie wyladowczej	Tak	
16.	Wykres parametrów procesu na ekranie dotykowym	Tak	
17.	Archiwizacja wszystkich raportów procesu w sterowniku urządzenia oraz na komputerze zewnętrznym wskazanym przez Użytkownika	Tak	
18.	Możliwość współpracy z zewnętrznym programem do zarządzania i nadzoru w Centralnej Sterylizatorni	Tak	
19.	Liczba programów mycia-dezynfekcji minimum 20 w tym nie mniej niż 5 wybieranych bezpośrednio z ekranu dotykowego sterownika.	Tak, podać	20 programów – 0 punktów 21-25 programów – 10 punktów 26 i więcej programów – 15 punktów
20.	Możliwość programowania i kwalifikacji dowolnych programów Użytkownika	Tak	
21.	Min. 3 pompy dozujące środki	Tak, podać	
22.	Min. 3 przepływomierze cyfrowe środka chemicznego	Tak, podać	
23.	Min. 3 czujniki poziomu środka chemicznego w kanistrach (dla kanistrów 5 l.)	Tak, podać	
24.	Przyłącza do wody zimnej i wody zdemineralizowanej	Tak	
25.	Pomiar temperatury przy pomocy czujników PT 100	Tak	
26.	Oświetlenie wnętrza komory z sygnalizacją w kolorach stanu urządzenia	Tak	



Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowiecka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

27.	Wysokowydajna suszarka turbinowa do suszenia załadunku wewnątrz i na zewnątrz	Tak			
28.	Interfejs sieciowy RJ 45	Tak			
29.	Serwisowy program diagnostyczny dostępny bezpośrednio z ekranu dotykowego i online poprzez dostęp internetowy	Tak			
30.	Wydruk raportów procesu z wbudowanej drukarki: wykres parametrów procesu i raport tekstowy w postaci gotowego raportu, oraz możliwość wydruku na drukarce zewnętrznej w formacie A4	Tak			
31.	Kontrola filtra powietrza	Tak			
32.	Wyłącznik awaryjny na panelu po stronie załadawczej i wyladowczej	Tak			
33.	Możliwość użytkowania środków różnych producentów również w okresie gwarancji	Tak			
34.	Przylącze elektryczne 3 N AC 400V, 50 Hz	Tak			
35.	Wyrob medyczny, urządzenie oznaczone znakiem CE z notyfikacją dla wyrobów medycznych, zgodne z normą PN EN 15883, przygotowane do walidacji.	Tak			
36.	Wspólny wytwórca oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi, sterylizatorów parowych, myjni ultradźwiękowej oraz oferowanego wraz z nimi jednolitego oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów	Tak			
37.	Własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu z min. 4 etatowymi pracownikami serwisu w odległości max 150 kilometrów od zamawiającego	Tak			
	<b>Wyposażenie:</b>				
38.	Wózek transportowy, z tacą i pojemnikiem ociekowym oraz z przestrzenią do przechowywania dodatkowego nieużywanego wózka wsadowego - 2 szt.	Tak			
39.	Wózek załadawczy, specjalny do mycia narzędzi na tacach do jednoczesnego mycia 10 tac o wymiarach min 580x255x50 mm (dł. X szer. X wys.), możliwość doposażenia w przylącza do mycia endoskopów sztywnych/narzędzi mikrochirurgicznych z kanałem	Tak			

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

	roboczym			
40.	Wózek załadowniczy do narzędzi chirurgii małoinwazyjnej i narzędzi laparoskopowych z kanałem roboczym z możliwością jednoczesnego mycia min. 44 laparoskopów oraz min. 4 tac narzędziowych o wymiarach 480x250x50 mm (dl. X szer. X wys.)	Tak		
41.	Wózek załadowniczy, specjalny dwupoziomowy do mycia wielkogabarytowego wyposażenia z wkładkami do mycia obuwia operacyjnego	Tak		
42.	25 szt. Tac narzędziowych o wymiarach (dl. X szer. X wys.) 540x260x50 mm	Tak		
43.	25 szt. Tac narzędziowych o wymiarach (dl. X szer. X wys.) 480x250x50 mm	Tak		

UWAGA: Niniejszy materiał jest przykładową kartą produktu. Podane w zestawieniu asortymentowym wymiary elementów wyposażenia są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli i wymiary elementów konstrukcyjnych (w tym ich przekroje) powinny umożliwiać wykonanie elementów wyposażenia i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe i wagowe w zakresie  $\pm 10\%$ .

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku bylewej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Myjnia ultradźwiękowa

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 5 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji min 2021 (nie powyższe).	Tak	
2.	Konstrukcja komory i zewnętrznej obudowy ze stali kwasoodpornej	Tak	
3.	Wymiary komory, umożliwiające załadunek i użycie standardowej tacy (540 x 340 x 100 mm)	Tak	
4.	Wyposażenie minimalne: - pokrywą komory myjącej - pistolet natryskowy - baterię ciepłej i zimnej wody - timer do programowania czasu działania - zestaw przyłączy i zaworów do wody zimnej i ciepłej	Tak, podać	
5.	Zgodność z Dyrektywą 93/42/EEC dot. Wyrobów medycznych, urządzenie posiada oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej)	Tak	
6.	Własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu z min. 5-letnimi pracownikami serwisu	Tak	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tamowskie Góry  
 Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
 Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 6 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Urządzenie fabrycznie nowe - rok produkcji min 2021	Tak	
2.	Komora przelotowa, dwudrzwiowa, wjazd do komory z poziomu posadzki przy głębokości niecki nie przekraczającej 20 cm	Tak	
3.	Drzwi przesuwne (otwierane w bok), całkowicie przesłone, wyposażone w ramę wykonaną ze stali kwasoodpornej, dostęp do przestrzeni serwisowej z przodu lub z tyłu urządzenia	Tak	
4.	Drzwi otwierane i zamykane automatycznie	Tak	
5.	Wymiary użytkowe komory nie mniejsze niż 160 x 190 x 90 cm (d x w x sz)	Tak	
6.	Możliwość wykonywania procesów dezynfekcji termicznej ze sterowaniem wartością Ao jak i programów dezynfekcji chemiczno-termicznej	Tak	
7.	Ogrzewana parowa, możliwość mycia i dezynfekcji łóżek, wózków transportowych, pojemników transportowych i pojemników sterylizacyjnych, butów operacyjnych	Tak	
8.	Komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne) - wykonanie ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej.	Tak	

ok

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

9.	Końcowe płukanie wodą zdemineralizowaną	Tak
10.	Spust wody z komory myjni po fazie procesu przy zastosowaniu pompy spustowej.	Tak
11.	Minimum trzy pompy detergentu każda z możliwością nastawy dozy środka bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie.	Tak
12.	Pomiar dozowanych środków przy pomocy przepływomierzy	Tak
13.	Kontrola poziomu dozowanych środków chemicznych w zbiornikach.	Tak
14.	Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego.	Tak
15.	Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi.	Tak
16.	Automatyczna archiwizacja parametrów i raportów procesu na komputerze zewnętrznym	Tak
17.	Procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika.	Tak
18.	Sterownik urządzenia wyposażony kolorowy ekran dotykowy o przekątnej minimum 5" do obsługi urządzenia, wyświetlania komunikatów tekstowych i wykresów parametrów procesu, wybór programu i obsługa poprzez bezpośredni dotyk wybranego pola na ekranie dotykowym)	Tak
19.	Wizualizacja na ekranie wykresu temperatury i ciśnienia w systemie obiegowym	Tak
20.	Wyświetlanie na ekranie i na wyświetlaczu po stronie rozładawczej czasu do zakończenia procesu	Tak
21.	Wydruk protokołów tekstowych i wykresów przebiegu procesu mycia i dezynfekcji (temperatura i ciśnienie w systemie cyrkulacyjnym w postaci gotowego raportu	Tak
22.	Signalizacja stanu myjni, faz procesu	Tak
23.	Diagnostyczny program serwisowy i programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego), zdalne dostępowe przez złącze sieciowe	Tak

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tamowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

24.	Zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu.	Tak
25.	Liczba programów mycia - dezynfekcji minimum 20 w tym nie mniej niż 4 wybieranych bezpośrednio z ekranu dotykowego sterownika.	Tak, podać
26.	Możliwość zaprogramowania dowolnych programów użytkownika bezpośrednio z panelu sterującego, zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu	Tak
27.	Zintegrowana suszarka z możliwością nastawy temperatury i czasu indywidualnie dla każdego procesu wraz z kondensatorem oparów wyposażonym w układ odzysku ciepła.	Tak
28.	Suszarka wyposażona w system filtrów powietrza używanego do suszenia zgodny z PN EN 15883	Tak
29.	Automatyczny przechyl mytych wózków umożliwiający odpływ wody z płaskich powierzchni.	Tak
30.	Powierzchnia czolowa myjni wykonana w sposób higieniczny łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji (brak wystających śrub, klawiatur, wystających elementów elektrycznych za wyjątkiem wyłącznika bezpieczeństwa), których mycie jest utrudnione	Tak
31.	Ruchome dysze natryskowe na bocznych ścianach komory (ruch wahadłowy w poziomie).	Tak
32.	Spust wody z komory za pomocą wydajnej pompy odpływowej	Tak
33.	Oświetlenie elektryczne wnętrza komory umożliwiający obserwację prawidłowości procesu mycia.	Tak
34.	Możliwość wyłączenia awaryjnego myjni z każdego miejsca we wnętrzu komory mycia (opisać sposób wyłączenia)	Tak
35.	Ilość pojemników na detergenty do umieszczenia wewnątrz urządzenia - minimum 3 pojemniki po 20 l każdy.	Tak, podać
36.	Przepływowy system podgrzewania roztworu roboczego zlokalizowany poza komorą myjni - brak elementów grzewczych w komorze urządzenia	Tak
37.	System oszczędzania wody polegający na wykorzystaniu wody pozostałej po procesie	Tak

Strona: 19 z 65

UWAGA: Niniejszy materiał jest przykładową kartą produktu. Podane w zestawieniu asortymentowym wymiary elementów wyposażenia są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli i wymiary elementów konstrukcyjnych (w tym ich przekroje) powinny umożliwiać wykonanie elementów wyposażenia i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe i wagowe w zakresie  $\pm 10\%$ .

X

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

	ostatniego płukania do innej fazy następnego procesu..		
38.	Minimum dwa zbiorniki roztworów roboczych o pojemności minimum 180 litrów, pozwalające na wykorzystanie roztworu roboczego w kolejnych procesach.	Tak, podać	
39.	Zasilanie elektryczne 400V, 50 Hz	Tak	
40.	Konstrukcja myjni dezynfektora spełniająca wymagania normy PN EN ISO 15883 / EN ISO 15883, potwierdzone w załączonej deklaracji zgodności	Tak	
41.	Zgodność z Dyrektywą 93/42/EEC dot. Wyrobów medycznych, urządzenie posiada oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej) - załączyć odpowiedni certyfikat producenta	Tak	
42.	Autoryzowany serwis na oferowane urządzenia (załączyć stosowną autoryzację), podać dane teled adresowe autoryzowanego serwisu, siedziba autoryzowanego serwisu z etatowymi pracownikami serwisu	Tak	
43.	Konstrukcja myjni dezynfektora spełniająca wymagania normy PN EN ISO 15883 / EN ISO 15883, potwierdzone w załączonej deklaracji zgodności	Tak	
44.	Zgodność z Dyrektywą 93/42/EEC dot. Wyrobów medycznych, urządzenie posiada oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej) - załączyć odpowiedni certyfikat producenta	Tak	
45.	Wspólny wytwórca oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi, myjni do łożek i sprzętu transportowego, sterylizatorów parowych, myjni ultradźwiękowej i komory dezynfekcyjnej oraz oferowanego wraz z nimi jednolitego oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów	Tak	
46.	Autoryzowany serwis na oferowane urządzenia (załączyć stosowną autoryzację), podać dane teled adresowe autoryzowanego serwisu, siedziba autoryzowanego serwisu z etatowymi pracownikami serwisu	Tak	
47.	Wózek wsadowy o pojemności nie mniejsza niż 16 pojemników sterylizacyjnych wielkości jednej jednostki wsadu (300x300x600 mm) wraz z pokrywami - 1 sztuka	Tak, podać	
48.	Wózek wsadowy o pojemności nie mniejsza niż 40 par obuwia operacyjnego - 1 sztuka	Tak	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
 Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
 Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Oczomyjka

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 7 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Misa oczomyjki : stal nierdzewna	Tak	
2.	Wylewka oczomyjki : z systemem napowietrzania strumienia wody	Tak	
3.	Konstrukcja : stal galwanizowana malowana proszkowo farbami epoksydowymi	Tak	
4.	Elementy łączące : mosiądz	Tak	
5.	Uruchamianie wypływu wody: dźwignia ręczna zlokalizowana przy misie oczomyjki	Tak	
6.	Sposób montażu: do ściany	Tak	
7.	Sposób uruchomienia oczomyjki: dźwignia ręczna	Tak	
8.	zalecana temperatura wody: min. 15°C, max 35°C	Tak, podać	



Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Półka wisząca dwupoziomowa 180x30x40cm

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 8 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Dwupoziomowa	Tak	
2.	Materiał: stal kwasoodporna min. A304	Tak, podać	
3.	Wymiar [10%] – W x S x D: 400mm x 1800mm x 300mm	Tak, podać	
4.	Montaż: wisząca	Tak	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Półka wisząca dwupoziomowa 200x30x40cm

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 9 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Dwupoziomowa	Tak	
2.	Materiał: stal kwasoodporna min. A304	Tak, podać	
3.	Wymiar [10%] – W x S x D: 400mm x 2000mm x 300mm	Tak, podać	
4.	Montaż: wisząca	Tak	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Półka wisząca dwupoziomowa 135x30x40cm

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 10 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Dwupoziomowa	Tak	
2.	Materiał: stal kwasoodporna min. A304	Tak, podać	
3.	Wymiar [10%] – W x S x D: 400mm x 1350mm x 300mm	Tak, podać	
4.	Montaż: wisząca	Tak	

sk

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Pistolet na sprężone powietrze

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 11 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Do zawieszenia na ścianie	Tak	
2.	Wyposażony w elastyczny wąż o dł. Min. 3 m	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byleż kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Pistolet do przedmuchiwania wąskich przekrojów

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 12. Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Podłączenie sprężonego powietrza - szybkozłączka	Tak	
2.	Przystosowany do montażu na ścianie	Tak	
3.	Min. 8 końcówek do przedmuchiwania narzędzi tubularnych	Tak	
4.	Spiralny przewód zasilający min. 3 m	Tak, podać	

34

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tamowskie Góry  
 Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
 Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Regał listwowy - naścienny, 30x60x200cm

Nazwa i typ: .....  
 Producent / kraj produkcji: .....  
 Rok produkcji (min. 2021): .....  
 Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 13 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Regał listwowy	Tak	
2.	Materiał: chromowana stal kwasoodporna	Tak	
3.	Wymiar [10%] – W x S x D: 2000mm x 600mm x 300mm	Tak, podać	
4.	Min. wyposażenie: - półka na fartuchy - wieszak na obuwie - kosz podwieszany	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tamowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Regal - z 5 półkami, 120x45x180cm

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 14 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: stal powlekana powłoką chromową	Tak	
2.	Regal z 5 półkami (ażurowymi)	Tak	
3.	Wymiar [10%] – W x S x D: 1200mm x 450mm x 300mm	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku bylejkuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowiecka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Regał - z 5 półkami, 90x45x180cm

Nazwa i typ: .....  
Producent / kraj produkcji: .....  
Rok produkcji (min. 2021): .....  
Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 15 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: stal powlekana powłoką chromową	Tak	
2.	Regał z 5 półkami (ażurowymi)	Tak	
3.	Wymiar [10%] – W x S x D: 900mm x 450mm x 300mm	Tak, podać	



Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byleży kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Regał - z 5 półkami, 120x60x180cm

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 16 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: stal powlekana powłoką chromową	Tak	
2.	Regał z 5 półkami (ażurowymi)	Tak	
3.	Wymiar [10%] – W x S x D: 1800mm x 1200mm x 600mm	Tak, podać	

2

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Regał - z 5 półkami, 45x60x180cm

Nazwa i typ: .....  
Producent / kraj produkcji: .....  
Rok produkcji (min. 2021): .....  
Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 17 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: stal powlekana powłoką chromową	Tak	
2.	Regał z 5 półkami (ażurowymi)	Tak	
3.	Wymiar [10%] – W x S x D: 1800mm x 600mm x 450mm	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku bylewej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Regał - z 5 półkami, 60x90x180cm

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 18 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: stal powlekana powłoką chromową	Tak	
2.	Regał z 5 półkami (ażurowymi)	Tak	
3.	Wymiar [10%] – W x S x D: 1800mm x 900mm x 600mm	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizacji z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tamowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Stół do pakietowania

Nazwa i typ: .....  
Producent / kraj produkcji: .....  
Rok produkcji (min. 2021): .....  
Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 19 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: stal kwasoodporna	Tak	
2.	Konstrukcja: z profili zamkniętych		
3.	Regulowane nożyki	Tak	
4.	Szafka podblatowa: trzyszufladowa, z drzwiczkami i półką	Tak	
5.	Wymiar [10%] – W x S x D: 900mm x 1400mm x 700mm	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tamowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Stół do pakietowania 70x160x90cm

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 20 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: stal kwasoodporna	Tak	
2.	Konstrukcja: z profili zamkniętych	Tak	
3.	Regulowane nożyki	Tak	
4.	Szafka podblatowa: trzyszufladowa, z drzwiczkami i półką	Tak	
5.	Wymiar [10%] – W x S x D: 900mm x 1600mm x 700mm	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tamowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Stół do przeglądania bielizny z podświetlanym blatem

Nazwa i typ: .....  
Producent / kraj produkcji: .....  
Rok produkcji (min. 2021): .....  
Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 21 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: stal nierdzewna	Tak	
2.	Konstrukcja: z profili zamkniętych	Tak	
3.	Regulowane nóżki	Tak	
4.	Oświetlenie jarzeniowe	Tak	
5.	Wymiar [10%] – W x S x D: 900mm x 1600mm x 1000mm	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Stanowisko pakowania narzędzi

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu merytorycznego .....

Tabela 22 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: stal kwasoodpornej	Tak	
2.	Materiał blatu: jednolity z stali kwasoodpornej	Tak	
3.	Konstrukcja: z profili zamkniętych	Tak	
4.	Regulowane nożyki	Tak	
5.	Oświetlenie jarzeniowe	Tak	
6.	Min. wyposażenie: - Szafka podblatowa - Nadstawka dwupoziomowa	Tak, podać	
7.	Szafka podblatowa: - trzyszufladowa - z drzwiczkami i półką	Tak	
8.	Nadstawka dwupoziomowa: - dwie półki - zespół 3 gniazd di zasilania (230V) na słupku nadstawki	Tak	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku bylej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

	- oświetlenie pod najniższą półką		
9.	Wymiar [10%] – W x S x D: 900mm x 2000mm x 700mm	Tak, podać	

29



Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Stół roboczy 70x120x90cm

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 23 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: stal kwasoodpornej	Tak	
2.	Regulowane nóżki	Tak	
3.	Szafka podblatowa: min. trzyszufladowa	Tak, podać	
4.	Wymiar [10%] – W x S x D: 900mm x 1200mm x 700mm	Tak, podać	

ok

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Stelaż na wózki myjni

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 24 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: ze stali kwasoodpornej	Tak	
2.	Konstrukcja: mobilny	Tak	
3.	Kółka z materiału nierysującego podłogę	Tak	
4.	4 kółka min. 2 z blokadą	Tak, podać	
5.	Wymiar użytkowy [10%] – W x S x D: 18mm x 845mm x 545mm	Tak, podać	
6.	Wymiar [10%] – W x S x D: 900mm x 1015mm x 600mm	Tak, podać	

ak

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Stół ociekowy

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 25 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: ze stali kwasoodpornej	Tak	
2.	Minimalne wyposażenie: - osłona maskująca komorę mycia z przodu wysokości min. 20cm na całej długości - fartuch naścienny - półka podblatowa	Tak, podać	
3.	Krawędź blatu wyprofilowana w sposób uniemożliwiający ściekanie płynów z blatu	Tak	
4.	Wymiar [10%] – W x S x D: 900mm x 900mm x 700mm	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku bylewej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
 Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
 Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Steryliizator parowy – 9 jednostek wsadu

Nazwa i typ: .....  
 Producent / kraj produkcji: .....  
 Rok produkcji (min. 2021): .....  
 Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 26 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY	PARAMETRY PODLEGAJĄCE OCENIE
1.	Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji min 2021 (nie powystawowe)	Tak		
2.	Przełotowy (dwudrzwiowy), do zabudowy w jedną lub dwie ściany, przestrzeń serwisowa dostępna od strony załadowczej sterylizatora	Tak		
3.	Pojemność komory – 9 jednostek wsadu (JW) zgodne z normą PN-EN 285/EN 285, 1 JW = 600x300x300 mm (dxsxxw)	Tak		
4.	Komora pozioma, prostopadłościenna, powierzchnia wewnętrzna szlifowana, bez żadnych przewężeń wewnątrz komory, z płaszczem grzejnym pierścieniowym zapewniającym równomierne podgrzewanie całej powierzchni komory, wykonane ze stali kwasoodpornej	Tak		
5.	Wykonanie: komora, płaszcz grzejny komory, drzwi komory, wewnętrzne instalacje parowe, rama i panele zewnętrzne ze stali kwasoodpornej	Tak		
6.	Drzwi przesuwne w poziomie, otwierane i zamykane automatycznie, blokowane mechanicznie w czasie trwania cyklu sterylizacji, z napędem elektrycznym (opisać mechanizm blokowania i napęd drzwi), przy otwartych drzwiach sterylizatora brak widocznych elementów przenoszących napęd drzwi np. Łańcuchów, pasów zębatych, linek, kół zębatych, itp., których złożony kształt utrudnia utrzymanie w czystości	Tak		
7.	Drzwi komory sterylizatora płaskie od strony wnętrza komory wykonane ze stali	Tak		

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

	kwasoodpornej					
8.	Automatyczne zatrzymanie ruchu drzwi w przypadku napotkania oporu lub przeszkody (opisać zastosowane zabezpieczenie) oraz zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowniczej i wyładowniczej	Tak				
9.	Sterylizator wyposażony w system załadowniczy i wyładowniczy do załadunku komory na trzech poziomach o regulowanej wysokości, każdy poziom o wysokości minimum 1 STE	Tak				
10.	Zasilanie sterylizatora z własnej elektrycznej wytwornicy pary	Tak				
11.	Własna wytwornica pary z wodowskazem, zasilana wodą demineralizowaną z automatycznym systemem jej odgazowania oraz systemem oczyszczania (opisać obydwa systemy), wykonanie kotła i armatury ze stali kwasoodpornej, instalacja wody demineralizowanej i pompa doładowująca wykonane ze stali kwasoodpornej i/lub tworzywa sztucznego	Tak				
12.	Zasilanie wytwornicy pary sterylizatora wodą demineralizowaną	Tak				
13.	Komora sterylizatora, płaszcz grzejny i własna wytwornica pary zabezpieczone jednym zaworem bezpieczeństwa	Tak				
14.	Panele czołowe i rama sterylizatora wykonane ze stali kwasoodpornej	Tak				
15.	Uszczelka drzwi dociskana parą wodną pod ciśnieniem	Tak				
16.	Mikroprocesorowe sterowanie i ciągła kontrola przebiegu cyklu sterylizacji, zakończenie cyklu sygnalizowane wizualnie	Tak				
17.	Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego	Tak				
18.	Programy z frakcjonowaną próżnią wstępną	Tak				
19.	Test Bowie - Dick	Tak				
20.	Program testu szczelności	Tak				
21.	Program rozgrzewający komorę sterylizatora	Tak				
22.	Min. 6 programów do sterylizacji w temperaturze 121°C i 134°C, w tym programy w temperaturze 134°C do wyrobów sterylizowanych w pojemnikach sterylizacyjnych i na priony o całkowitym czasie trwania max. 60 min. Każdy (wymienić i opisać programy, załączyć kopie wydruków z programów na pojemniki sterylizacyjne i priony)	Tak				

Strona: 42 z 65

UWAGA: Niniejszy materiał jest przykładową kartą produktu. Podane w zestawieniu asortymentowym wymiary elementów wyposażenia są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli i wymiary elementów konstrukcyjnych (w tym ich przekroje) powinny umożliwiać wykonanie elementów wyposażenia i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe i wagowe w zakresie  $\pm 10\%$ .

32

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tamowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

23.	Diagnostyczny program serwisowy i programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego), zdalne diagnozowanie poprzez złącze sieciowe	Tak	_____
24.	Możliwość modyfikacji programów przez Użytkownika	Tak	_____
25.	Liczba programów do sterylizacji możliwa do zaprogramowania; minimum 20 w tym nie mniej niż 10 wybieranych bezpośrednio z ekranu dotykowego sterownika.	Tak	_____
26.	Po stronie załadowczej, obok komory, pełnokolorowy, dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu aktywnego co najmniej 10 cali, z analogową/numeryczną (wartości parametrów) i graficzną prezentacją (wykres/diagram temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym, wyświetlaniem informacji o alarmach i błędach, etapie cyklu i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, nazwy i numeru programu, wszystkie komunikaty, napisy/opisy w języku polskim	Tak	_____
27.	Wizualizacja w czasie rzeczywistym wykresu temperatury i ciśnienia	Tak	_____
28.	Wbudowany układ zabezpieczający zaprogramowane i zapisane dane przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego	Tak	_____
29.	Wbudowana drukarka panelowa do wydruku raportów przebiegu parametrów cyklu, wydruki w języku polskim oraz z wykresami	Tak	_____
30.	Niezależne systemy sterowania i monitorowania przebiegu cyklu sterylizacji, wyposażone w dwa czujniki temperatury i dwa czujniki ciśnienia w komorze, osobne dla każdego zestawu czujników temperatury i ciśnienia układy przetwarzające, jeden zawarty w sterowniku a drugi poza układem funkcjonalnym sterownika	Tak	_____
31.	Możliwość podłączenia sterownika sterylizatora do komputera zewnętrznego klasy PC z oprogramowaniem do archiwizacji cykli sterylizacji poprzez złącze sieciowe RJ45	Tak	_____
32.	Automatyczna archiwizacja w pamięci sterownika raportów przebiegu cykli sterylizacji z min. 5 lat z możliwością odtworzenia na dotykowym ekranie sterowania, wydruku na wbudowanej drukarce sterylizatora, wydruku na drukarce zewnętrznej poprzez komputerowy system archiwizacyjny	Tak	_____
33.	Sterownik wyposażony w skaner kodów paskowych w celu automatycznego rozpoznania załadunku i archiwizacji załadunku w raporcie z procesu	Tak	_____
34.	Oprogramowanie rejestrujące i archiwizujące raporty przebiegu cykli sterylizacji w	Tak	_____

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

	języku polskim do zainstalowania na komputerze dostarczonym przez wykonawcę z możliwością wydruku na dostarczonej drukarce			
35.	Możliwość odtworzenia oprogramowania urządzenia w przypadku utraty danych sterownika bez udziału serwisu producenta	Tak		_____
36.	Możliwość programowania automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator i samoczynnego wykonania programów rozgrzewającego, testu szczelności oraz testu Bowie&Dicka	Tak		_____
37.	Wbudowany automatyczny, elektroniczny, system testu Bowie - Dick z archiwizacją raportu testu w dostarczonym wraz z urządzeniem jednolitym programie do archiwizacji parametrów i raportów procesu dla oferowanego urządzenia, dla oferowanych myjni dezynfektorów do narzędzi i myjni dezynfektora do wózków	Tak		_____
38.	System próżniowy z pompą z napędem silnikiem elektrycznym zapewniający niski poziom hałasu bez dodatkowych elementów np. Typu eżektor. Dopuszcza się zastosowanie inżektora powietrznego zwiększającego poziom osiaganej próżni.	Tak		System bez inżektora – 5 pkt. System z inżektorem – 0 pkt.
39.	Steryliizator wyposażony w czujniki ciśnienia z sygnalizacją braku wody i sprężonego powietrza	Tak		_____
40.	Wbudowany system oszczędzania wody chłodzącej (opisać)	Tak		_____
41.	Zasilanie elektryczne 400V, 50 Hz, moc nie większa niż 75 kw	Tak, podać		_____
42.	Wymiary do zabudowy sterylizatora łącznie z własną wytwornicą pary i wymaganą przestrzenią techniczną max. 1600 x 1300 x 2500 mm (sxgxw)	Tak		_____
43.	Zabudowa, obłachowanie uszczelniające obustronnie otwór montażowy w ścianie ze stali kwasoodpornej	Tak		_____
44.	Budowa, konstrukcja i wykonanie zgodne z normą PN- EN 285/EN 285, możliwość walidacji zgodnie z normą PN- EN ISO 17665-1/EN ISO 17665-1, załączyć deklarację zgodności producenta	Tak		_____
45.	Zgodność z dyrektywą 93/42/EC dla wyrobów medycznych, oznakowane znakiem CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej), załączyć deklarację zgodności producenta	Tak		_____

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku bylej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

46.	Zgodność z dyrektywą 97/23/EC dla urządzeń ciśnieniowych, oznakowane znakiem CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej), załączyć deklarację zgodności producenta	Tak	_____
47.	Wspólny wytwórca oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi, myjni do wózków, sterylizatorów parowych oraz oferowanego wraz z nimi jednolitego oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów	Tak	_____
48.	Autoryzowany serwis na oferowane urządzenia (załączyć stosowną autoryzację), podać dane adresowe autoryzowanego serwisu, siedziba autoryzowanego serwisu z min. 8 etatowymi pracownikami serwisu oferenta	Tak	_____
	<b>Wyposażenie:</b>		
49.	Wózek załadowniczy/transportowy sterylizatora parowego – 2 szt.	Tak	_____
50.	Konstrukcja nośna wózka z profili zamkniętych ze stali kwasoodpornej	Tak	_____
51.	4 kółka jezdne z obrotnicami, w tym min. Dwa z hamulcem	Tak	_____
52.	Bieżnie kółek z nie brudzącej gumy	Tak	_____
53.	Mechanizm sprzęgający ze sterylizatorem i blokadą wózka wsadowego	Tak	_____
54.	Dostosowany do warunków instalacyjnych sterylizatora i pomieszczeń	Tak	_____
55.	Wózek wsadowy sterylizatora parowego na 9 JW – 1 szt.	Tak	_____
56.	Konstrukcja nośna wózka i półek ze stali kwasoodpornej	Tak	_____
57.	Trzy ażurowe półki wózka, dolna i środkowa stała, górna o regulowanej wysokości	Tak	_____



Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowička 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Sterylizator parowy – 6 jednostek wsadu

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 27 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY	PARAMETRY PODLEGAJĄCE OCENIE
1.	Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji min 2021 (nie powystawowe).			_____
2.	Przelotowy (dwudrzwiowy), do zabudowy w jedną lub dwie ściany, przesterzeń serwisowa dostępna od lewej strony sterylizatora			_____
3.	Pojemność komory – 6 jednostek wsadu (JW) zgodne z normą PN-EN 285/EN 285, 1 JW = 600x300x300 mm (dxsxxw)			_____
4.	Komora pozioma, prostopadłościenna, powierzchnia wewnętrzna szlifowana, bez żadnych przewężeń wewnątrz komory, z pierścieniowym płaszczem grzejnym zapewniającym równomierne podgrzewanie całej powierzchni komory, wykonane ze stali kwasoodpornej			_____
5.	Wykonanie: komora, płaszcz grzejny komory, drzwi komory, wewnętrzne instalacje parowe, rama i panele zewnętrzne ze stali kwasoodpornej			_____
6.	Drzwi przesuwne w pionie, otwierane i zamykane automatycznie, blokowane mechanicznie w czasie trwania cyklu sterylizacji, z napędem elektrycznym (opisać mechanizm blokowania i napęd drzwi), przy otwartych drzwiach sterylizatora brak widocznych elementów przenoszących napęd drzwi np. Łańcuchów, pasów zębatych, linek, kół zębatych, itp., których złożony kształt utrudnia utrzymanie w czystości			_____
7.	Drzwi komory sterylizatora płaskie od strony wnętrza komory wykonane ze stali			_____

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

	kwasoodpornej				
8.	Automatyczne zatrzymanie ruchu drzwi w przypadku napotkania oporu lub przeszkody (opisać zastosowane zabezpieczenie) oraz zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadawczej i wyładawczej				
9.	Steryliizator wyposażony w system załadawczy i wyładawczy do załadunku komory na dwóch poziomach o regulowanej wysokości, każdy poziom o wysokości minimum 1 STE				
10.	Zasilanie sterylizatora z własnej elektrycznej wytwornicy pary				
11.	Własna wytwornica pary z wodowskazem, zasilana wodą demineralizowaną z automatycznym systemem jej odgazowania oraz systemem oczyszczania (opisać obydwa systemy), wykonanie kotła i armatury ze stali kwasoodpornej, instalacja wody demineralizowanej i pompa doładawcza wykonana ze stali kwasoodpornej i/lub tworzywa sztucznego				
12.	Zasilanie wytwornicy pary sterylizatora wodą demineralizowaną				
13.	Komora sterylizatora, płaszcz grzejny i własna wytwornica pary zabezpieczone jednym zaworem bezpieczeństwa				
14.	Panele czołowe i rama sterylizatora wykonane ze stali kwasoodpornej				
15.	Uszczelka drzwi dociskana parą wodną pod ciśnieniem				
16.	Mikroprocesorowe sterowanie i ciągła kontrola przebiegu cyklu sterylizacji, zakończenie cyklu sygnalizowane wizualnie				
17.	Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego				
18.	Programy z frakcjonowaną próżnią wstępna				
19.	Test Bowie - Dick				
20.	Program testu szczelności				
21.	Program rozgrzewający komorę sterylizatora				
22.	Min. 6 programów do sterylizacji w temperaturze 121°C i 134°C, w tym programy w temperaturze 134°C do wyrobów sterylizowanych w pojemnikach sterylizacyjnych i na priony o całkowitym czasie trwania max. 60 min. Każdy (wymienić i opisać programy, załączyć kopie wydruków z programów na pojemniki sterylizacyjne i priony)				

SK

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku bytej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

23.	Diagnostyczny program serwisowy i programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego), zdalne diagnozowanie poprzez złącze sieciowe			
24.	Możliwość modyfikacji programów przez Użytkownika			
25.	Liczba programów do sterylizacji możliwa do zaprogramowania; minimum 20 w tym nie mniej niż 10 wybieranych bezpośrednio z ekranu dotykowego sterownika.			
26.	Po stronie załadowczej, obok komory, pełnokolorowy, dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu aktywnego co najmniej 10 cali, z analogową/numeryczną (wartości parametrów) i graficzną prezentacją (wykres/diagram temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym, wyświetlaniem informacji o alarmach i błędach, etapie cyklu i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, nazwy i numeru programu, wszystkie komunikaty, napisy/opisy w języku polskim			
27.	Wizualizacja w czasie rzeczywistym wykresu temperatury i ciśnienia			
28.	Wbudowany układ zabezpieczający zaprogramowane i zapisane dane przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego			
29.	Wbudowana drukarka panelowa do wydruku raportów przebiegu parametrów cyklu, wydruki w języku polskim oraz z wykresami			
30.	Niezależne systemy sterowania i monitorowania przebiegu cyklu sterylizacji, wyposażone w dwa czujniki temperatury i dwa czujniki ciśnienia w komorze, osobne dla każdego zestawu czujników temperatury i ciśnienia układy przetwarzające, jeden zawarty w sterowniku a drugi poza układem funkcjonalnym sterownika			
31.	Możliwość podłączenia sterownika sterylizatora do komputera zewnętrznego klasy PC z oprogramowaniem do archiwizacji cykli sterylizacji poprzez złącze sieciowe RJ45			
32.	Automatyczna archiwizacja w pamięci sterownika raportów przebiegu cykli sterylizacji z min. 5 lat z możliwością odtworzenia na dotykowym ekranie sterowania, wydruku na wbudowanej drukarce sterylizatora, wydruku na drukarce zewnętrznej poprzez komputerowy system archiwizacyjny			
33.	Sterownik wyposażony w skaner kodów paskowych w celu automatycznego rozpoznania załadunku i archiwizacji załadunku w raporcie z procesu			
34.	Oprogramowanie rejestrujące i archiwizujące raporty przebiegu cykli sterylizacji w			

	języku polskim do zainstalowania na komputerze dostarczonym przez wykonawcę z możliwością wydruku na dostarczonej drukarce			
35.	Możliwość odtworzenia oprogramowania urządzenia w przypadku utraty danych sterownika bez udziału serwisu producenta			_____
36.	Możliwość programowania automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator i samoczynnego wykonania programów rozgrzewającego, testu szczelności oraz testu Bowie&Dicka			_____
37.	Wbudowany automatyczny, elektroniczny, system testu Bowie - Dick z archiwizacją raportu testu w dostarczonym wraz z urządzeniem jednolitym programie do archiwizacji parametrów i raportów procesu dla oferowanego urządzenia, dla oferowanych myjni dezynfektorów do narzędzi i myjni dezynfektora do wózków			_____
38.	System próżniowy z pompą z napędem silnikiem elektrycznym zapewniający niski poziom hałasu bez dodatkowych elementów np. Typu ezektor. Dopuszcza się zastosowanie inżektora powietrznego zwiększającego poziom osiągniętej próżni.			System bez inżektora – 5 pkt. System z inżektorem – 0 pkt.
39.	Steryliizator wyposażony w czujniki ciśnienia z sygnalizacją braku wody i sprężonego powietrza			_____
40.	Wbudowany system oszczędzania wody chłodzącej (opisać)			_____
41.	Zasilanie elektryczne 400V, 50 Hz, moc nie większa niż 55 kw			_____
42.	Wymiary do zabudowy sterylizatora łącznie z własną wytwornicą pary i wymaganą przestrzenią techniczną max. 1600 x 1300 x 2500 mm (sxgxw)			_____
43.	Zabudowa, obciążowanie uszczelniające obustronnie otwór montażowy w ścianie ze stali kwasoodpornej			_____
44.	Budowa, konstrukcja i wykonanie zgodne z normą PN- EN 285/EN 285, możliwość walidacji zgodnie z normą PN- EN ISO 17665-1/EN ISO 17665-1, załączyć deklarację zgodności producenta			_____
45.	Zgodność z dyrektywą 93/42/EC dla wyrobów medycznych, oznakowane znakiem CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej), załączyć deklarację zgodności producenta			_____

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku bylewej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

46.	Zgodność z dyrektywą 97/23/EC dla urządzeń ciśnieniowych, oznakowane znakiem CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej), załączyć deklarację zgodności producenta			
47.	Wspólny wytwórca oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi, myjni do wózków, sterylizatorów parowych oraz oferowanego wraz z nimi jednolitego oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów			
48.	Autoryzowany serwis na oferowane urządzenia (załączyć stosowną autoryzację), podać dane teleadresowe autoryzowanego serwisu, siedziba autoryzowanego serwisu z min. 8 etatowymi pracownikami serwisu oferenta			
49.	Wyposażenie:			
50.	Wózek załadowniczy/transportowy sterylizatora parowego – 2 szt.			
51.	Konstrukcja nośna wózka z profili zamkniętych ze stali kwasoodpornej			
52.	4 kółka jezdne z obrotnicami, w tym min. Dwa z hamulcem			
53.	Bieżnie kółek z nie brudzącej gumy			
54.	Mechanizm sprzęgający ze sterylizatorem i blokadą wózka wsadowego			
55.	Dostosowany do warunków instalacyjnych sterylizatora i pomieszczeń			
56.	Wózek wsadowy sterylizatora parowego na 6 JW – 1 szt.			
57.	Konstrukcja nośna wózka i półek ze stali kwasoodpornej			
58.	Trzy ażurowe półki wózka, dolna i środkowa stała, górna o regulowanej wysokości			

RK

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Sterylizator parowy – 1 jednostka wsadu

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 28 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji min 2021 (nie powystawowe).	Tak	
2.	Przełotowy (dwudrzwiowy), do zabudowy w jedną ścianę, przestrzeń serwisowa dostępna od prawej strony sterylizatora	Tak	
3.	Pojemność komory – 1 jednostka wsadu (JW) zgodnie z normą PN-EN 285/EN 285, 1 JW = 600x300x300 mm (dxsxx)	Tak	
4.	Zasilanie z własnej wbudowanej elektrycznej wytwornicy pary	Tak	
5.	Min. 4 standardowe programy sterylizacyjne i 3 programy testowe (z możliwością modyfikacji programów)	Tak, podać	
6.	Komora sterylizatora, drzwi i płaszcz komory wykonane z wysokiej jakości stali chromowo-niklowo-molibdenowej	Tak	
7.	Automatyczne blokowanie drzwi	Tak	
8.	Wbudowany kolorowy ekran dotykowy o przekątnej min. 8", znajdujący się obok komory po stronie załadowczej	Tak, podać	
9.	Wbudowana drukarka parametrów procesu	Tak	
10.	Minimalne wyposażenie:	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- system magazynowania i dozowania wody zdeminiaralizowanej do wytwornicy pary</li> <li>- system załadowniczy umożliwiający sterylizację na dwóch poziomach</li> <li>- interfejs podłączenia do komputera zewnętrznego klasy PC</li> </ul>		
11.	Możliwość automatycznej archiwizacji elektronicznej na komputerze zewnętrznym klasy PC	Tak	
12.	Wymiary wewnętrzne komory max.: 700x350x350 mm (wys. X szer. X głęb.)	Tak, podać	
13.	Wymiary zewnętrzne sterylizatora max.: 2500x650x900 mm (wys. X szer. X głęb.)	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tamowskie Góry  
 Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
 Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Stół roboczy 70x135x90cm

Nazwa i typ: .....  
 Producent / kraj produkcji: .....  
 Rok produkcji (min. 2021): .....  
 Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 29 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: ze stali kwasoodpornej	Tak	
2.	Regulowane nóżki	Tak	
3.	Minimalne wyposażenie: - stelaż ze stali kwasoodpornej - półka dolna - konstrukcja ze stali kwasoodpornej - fartuch naścienny od strony ściany	Tak, podać	
4.	Regulowane nóżki	Tak	
5.	Wymiar [10%] – W x S x D: 900mm x 1350mm x 700mm	Tak, podać	



Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Stół zlewozmywakowy dwukomorowy

Nazwa i typ: .....  
Producent / kraj produkcji: .....  
Rok produkcji (min. 2021): .....  
Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 30 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: ze stali kwasoodpornej  Minimalne wyposażenie: - osłona maskująca komorę mycia z przodu wysokości min. 20cm na całej długości - fartuch naścienny - półka podblatowa	Tak  Tak, podać	
2.	- komory o wym. umożliwiających umieszczenie dużych tac narzędziowych: (+/- 2%): 600mm x 400mm x 200mm - wyposażony w baterię montowaną do zlewu z wylewką natryskową umożliwiającą pionowy natrysk z góry oraz kierowanie strumieniem wody		
3.	Krawędź blatu wyprofilowana w sposób uniemożliwiający ściekanie płynów z blatu	Tak	
4.	Wymiar [10%] – W x S x D: 900mm x 2000mm x 700mm	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku bylewej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tamowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Wózek z podwójnym blatem

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 31 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: Stal nierdzewna w gatunku 1.4301 (304)	Tak	
2.	Konstrukcja: mobilna z profili min. 25x25x1,5 mm	Tak	
3.	Blaty zagłębione na kółkach wykonane z blachy o grubości min. 1,2 mm	Tak	
4.	Zokraglony uchwyt do prowadzenia, wykonany z rurki znajdującej się przy krótszym boku (umieszczony poziomo)	Tak	
5.	Kółka fi 100 mm (dwa z blokadą) z materiału nierysującego podłogę	Tak	
6.	Wymiar blatów [10%] – S x D: 600mm x 600mm	Tak, podać	
7.	Wymiar [10%] – W x S x D: 880mm x 715mm x 670mm	Tak, podać	
8.	Atest PZH- dołączyć do oferty	Tak	
9.	Certyfikat jakości EN ISO 9001 oraz EN ISO 13485- dołączyć do oferty	Tak	
10.	Deklaracja zgodności CE wydana przez producenta – dołączyć do oferty	Tak	
11.	Wpis lub zgłoszenie do RWM w Polsce – stosowny dokument dołączyć do oferty	Tak	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizacji z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tamowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Wózek do przewozu materiałów sterylnych 3 jedn. StU

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 32 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: Stal nierdzewna	Tak	
2.	Konstrukcja: mobilny	Tak	
3.	Zamykany na klucz	Tak	
4.	Kółka z materiału nierysującego podłogę	Tak	
5.	Ściana drzwi podwójna	Tak	
6.	Kółka z materiału nierysującego podłogę	Tak	
7.	Wymiar [10%] – W x S x D: 1240mm x 880mm x 380mm	Tak, podać	

2x

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tamowskie Góry  
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Wózek do przewozu materiałów sterylnych 6 jedn. StU

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 33 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: Stal nierdzewna	Tak	
2.	Konstrukcja: mobilny	Tak	
3.	Zamykany na klucz	Tak	
4.	Kółka z materiału nierysującego podłogę	Tak	
5.	Ściana drzwi podwójna	Tak	
6.	Kółka z materiału nierysującego podłogę	Tak	
7.	Wymiar [10%] – W x S x D: 1240mm x 880mm x 680mm	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tamowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Wózek do przechowywania i transportu papieru

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 34 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: stal nierdzewna	Tak	
2.	Zamykany na klucz	Tak	
3.	Drzwi: podwójne	Tak	
4.	Min. 4 poręcza rurowe do wieszania papieru	Tak, podać	
5.	Obciążniki zabezpieczające przed zsuwaniem papieru	Tak	
6.	Konstrukcja: mobilna	Tak	
7.	Kółka z materiału nierysującego podłogę	Tak	
8.	Cztery kółka skrętne w tym min. dwa wyposażone w hamulce	Tak, podać	
9.	Wymiar [10%] – W x S x D: 980mm x 1100mm x 480mm	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku biurowego na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Zgrzewarka rotacyjna ze stolikiem rolkowym

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 3.5 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji min 2021 (nie powystawowe).	Tak	
2.	Menu zgrzewarki w języku polskim	Tak	
3.	Wyświetlacz ciekłokrystaliczny	Tak	
4.	Licznik ilości wykonanych zgrzewów z możliwością kasowania, licznik czasu pracy	Tak	
5.	Pamięć wprowadzonych informacji	Tak	
6.	Automatyczny start / stop napędu	Tak	
7.	Automatyczna kontrola temperatury zgrzewania	Tak	
8.	Wyświetlanie temperatury zgrzewania	Tak	
9.	Termiczny wyłącznik bezpieczeństwa chroniący listwy grzejne zgrzewarki przed przegrzaniem	Tak	
10.	Rejestrowanie temperatury zgrzewania, siły nacisku rolki oraz prędkości zgrzewania z możliwością prezentacji rejestrowanych parametrów w postaci wykresu na wbudowanym panelu LCD	Tak	
11.	Możliwość archiwizacji i wydruku rejestrowanych parametrów na komputerze	Tak	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tamowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

12.	Drukowanie daty produkcji i daty ważności, nr wsadu lub numeru kolejnego pakietu, nr osoby odpowiedzialnej za sterylizację	Tak
13.	Drukowanie kodów kreskowych	Tak
14.	Drukowanie symboli zgodnych z normą EN 980	Tak
15.	Minimum jednowierszowa drukarka igłowa	Tak
16.	Wbudowany program do przeprowadzania testu poprawności zgrzewu	Tak
17.	Możliwość obrócenia wydruku o 180st.	Tak
18.	Różne wielkości czcionek	Tak
19.	Dostęp do kasety drukującej bez użycia narzędzi	Tak
20.	Możliwość bezpośredniego podłączenia zewnętrznej drukarki kodów kreskowych	Tak
21.	Możliwość bezpośredniego podłączenia urządzenia do walidacji zgrzewów	Tak
22.	Możliwość bezpośredniego podłączenia zewnętrznej klawiatury komputerowej	Tak
23.	Szybkość zgrzewania min. 10 m/min	Tak, podano
24.	Szerokość rzeczywiście zgrzeiny min. 12 mm	Tak, podano
25.	Możliwość ustawienia temperatury zgrzewania do 220oc	Tak, podano
26.	Modułowy system połączeń elektrycznych zespołów	Tak
27.	Zasilanie elektryczne - 230 V, 50 Hz, moc nie większa niż 500 W	
28.	Urządzenie posiada oznakowanie CE, załączyć odpowiedni certyfikat producenta	Tak
29.	Wykonawca musi posiadać własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia (załączyć stosowną autoryzację) z min. 5 etatowymi pracownikami, podać dane teleadresowe autoryzowanego serwisu, siedziba autoryzowanego serwisu z min. 5 etatowymi pracownikami serwisu w odległości max 120 kilometrów od siedziby zamawiającego	Tak

UWAGA: Niemiejszy materiał jest przykładową kartą produktu. Podane w zestawieniu asortymentowym wymiary elementów wyposażenia są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli i wymiary elementów konstrukcyjnych (w tym ich przekroje) powinny umożliwiać wykonanie elementów wyposażenia i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe i wagowe w zakresie ± 10%.

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku bylewej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Regał czteropółkowy 60x40x180cm

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 36 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał: stal nierdzewna w gatunku 1.4301 (304)	Tak	
2.	Regał min. czteropółkowy. Półki pełne	Tak, podać	
3.	Regał na nóżkach o wysokości min. 140 mm, regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wy poziomowania regalu)	Tak, podać	
4.	Nośność każdej z półek – min. 100kg	Tak, podać	
5.	Wymiar [10%] – W x S x D: 1800mm x 600mm x 400mm	Tak, podać	
6.	Atest PZH- dołączyć do oferty	Tak	
7.	Certyfikat jakości EN ISO 9001 - dołączyć do oferty	Tak	



Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizacji z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Obcinarka rękawów, typ H - 750mm, z dystrybutorem 1 poziom

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 37 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Materiał wykonania: stal nierdzewna	Tak	
2.	Obcinarka z dystrybutorem jednopoziomowym	Tak	
3.	Możliwość cięcia na odpowiednie odcinki wszelkiego rodzaju rękawów foliowo-papierowych i foliowych	Tak	
4.	Przesuwny nóż umożliwia przycinanie w obu kierunkach	Tak	
5.	Maksymalna średnica rolki: 300 mm	Tak, podać	
6.	Możliwość umieszczenia min. 4 rolek z taśmą	Tak, podać	
7.	Wymiary główne [szer. x wys. x gł.] : 858 x 425 x 200 mm [mm] ± 10%	Tak, podać	
8.	Masa urządzenia: 2 [kg] ± 10%.	Tak, podać	
9.	Gwarancja: min. 12 miesięcy	Tak, podać	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowiicka 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry  
 Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
 Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Pojemniki plastikowe do transportu wyrobów skażonych 5I

Nazwa i typ: .....  
 Producent / kraj produkcji: .....  
 Rok produkcji (min. 2021): .....  
 Klasa wyrobu medycznego .....

Tabela 38 Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Pojemnik koloru czerwonego, wytrzymały, odporny na działanie wilgoci i środków chemicznych, wykonany w sposób umożliwiający dezynfekcję, z możliwością szczelnego zamknięcia.	Tak	
2.	Pojemnik z odpadami medycznymi w miejscu ich powstawania posiada miejsce na umieszczenie widocznego oznakowania identyfikującego zgodnego z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 24.10.2017 r. poz. 1975	Tak	
3.	Pojemnik zamykany	Tak	
4.	Pojemnik wielokrotnego użytku	Tak	
5.	Materiał wykonania: tworzywo polietylenowe	Tak	
6.	Pojemność pojemnika: 5 litrów	Tak	
7.	Pojemnik umożliwiający przechowywanie odpadów z grup: 18 01 01, 18 01 02*, 18 01 03*, 18 01 04, 18 01 06*, 18 01 07, 18 01 08*, 18 01 09, 18 01 10*, 18 01 80*, 18 01 81, 18 01 82*	Tak	

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizacji z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tarnowskich Górach, ul. Pyskowska 47-51, 42-612 Tarnowskie Góry

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY

Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

## Pojemniki plastikowe do transportu wyrobów skażonych 20l

Nazwa i typ: .....

Producent / kraj produkcji: .....

Rok produkcji (min. 2021): .....

Klasa wyrobu medycznego .....

**Tabela 39** Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Pojemnik koloru czerwonego, wytrzymały, odporny na działanie wilgoci i środków chemicznych, wykonany w sposób umożliwiający dezynfekcję, z możliwością szczelnego zamknięcia.	Tak	
2.	Pojemnik z odpadami medycznymi w miejscu ich powstawania posiada miejsce na umieszczenie widocznego oznakowania identyfikującego zgodnego z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 24.10.2017 r. poz. 1975	Tak	
3.	Pojemnik zamykany	Tak	
4.	Pojemnik wielokrotnego użytku	Tak	
5.	Materiał wykonania: tworzywo polietylenowe	Tak	
6.	Pojemność pojemnika: 20 litrów	Tak	
7.	Pojemnik umożliwiający przechowywanie odpadów z grup: 18 01 01, 18 01 02*, 18 01 03*, 18 01 04, 18 01 06*, 18 01 07, 18 01 08*, 18 01 09, 18 01 10*, 18 01 80*, 18 01 81, 18 01 82*	Tak	

28

Temat: Projekt przebudowy i nadbudowy budynku byłej kuchni na potrzeby bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni z rozbudową o pion komunikacyjny z windą WSP S.A. w Tamowskich Górach, ul. Pyskowicka 47-51, 42-612 Tamowskie Góry  
 Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY  
 Zawartość: Specyfikacja opisów przedmiotu zamówienia

Data: 11.2021 r., Rewizja: 00

**Pojemniki plastikowe do transportu wyrobów skażonych 30l**

Nazwa i typ: .....  
 Producent / kraj produkcji: .....  
 Rok produkcji (min. 2021): .....  
 Klasa wyrobu medycznego .....

**Tabela 40** Specyfikacja parametrów.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/WARTOŚĆ	PARAMETR OFEROWANY
1.	Pojemnik koloru czerwonego, wytrzymały, odporny na działanie wilgoci i środków chemicznych, wykonany w sposób umożliwiający dezynfekcję, z możliwością szczelnego zamknięcia.	Tak	
2.	Pojemnik z odpadami medycznymi w miejscu ich powstawania posiada miejsce na umieszczenie widocznego oznakowania identyfikującego zgodnego z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 24.10.2017 r. poz. 1975	Tak	
3.	Pojemnik zamykany	Tak	
4.	Pojemnik wielokrotnego użytku	Tak	
5.	Materiał wykonania: tworzywo politylenowe	Tak	
6.	Pojemność pojemnika: 30 litrów	Tak	
7.	Pojemnik umożliwiający przechowywanie odpadów z grup: 18 0 1 01, 18 01 02*, 18 01 03*, 18 01 04, 18 01 06*, 18 01 07, 18 01 08*, 18 01 09, 18 01 10*, 18 01 80*, 18 01 81, 18 01 82*	Tak	

UWAGA: Niniejszy materiał jest przykładową kartą produktu. Podane w zestawieniu asortymentowym wymiary elementów wyposażenia są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe i wagowe w zakresie ± 10%.

**PROJEKTOWANE POSTANOWIENIA UMOWY**

dla postępowania pod nazwą:

**„Zakup sprzętu medycznego i wyposażenia dla centralnej sterylizatorni Wielospecjalistycznego Szpitala Powiatowego S.A. w Tarnowskich Górach”**

Projekt (Inwestycja) jest objęty dofinansowaniem z dotacji celowej budżetu Państwa utworzonej w celu wsparcia realizacji działań z zakresu polityki rozwoju, stanowiące inwestycyjne zadanie własne jednostki Samorządu Terytorialnego decyzją Ministra Finansów Inwestycji i Rozwoju.

**§ 1**

Umowa została zawarta na podstawie art. 132 ustawy z dnia 11.09.2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1129 z późn. zm.) zwanej dalej ustawą.

**§ 2**

1. Przedmiotem umowy jest zakup, dostawa, montaż, podłączenie i uruchomienie sprzętu medycznego i wyposażenia centralnej sterylizatorni Wielospecjalistycznego Szpitala Powiatowego S.A. w Tarnowskich Górach.
2. Przedmiot umowy jest szczegółowo określony w załączniku nr 2 do SWZ oraz w ofercie Wykonawcy z dnia.....
3. Wykaz parametrów techniczno-użytkowych przedmiotu umowy określa załącznik do niniejszej umowy.
4. Wykonawca oświadcza i gwarantuje, że przedmiot zamówienia:
  - 1) jest fabrycznie nowy (nieużywany), niepowystawowy,
  - 2) jest kompletny, zdolny do użytku oraz dopuszczony do obrotu i używania,
  - 3) posiada wszystkie wymagane prawem certyfikaty lub dokumenty równoważne i nie wymaga żadnych dodatkowych zakupów ani nakładów inwestycyjnych ażeby funkcjonować zgodnie ze swoim przeznaczeniem,
  - 4) jest wolny od wszelkich wad, w tym w szczególności materiałowych i konstrukcyjnych,
  - 5) jest gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.
5. Miejscem dostarczenia przedmiotu umowy jest siedziba Wielospecjalistycznego Szpitala Powiatowego S.A. w Tarnowskich Górach zlokalizowana przy ul. Pyskowickiej 47-51 w Tarnowskich Górach, lokalizacja: Budynek bloku operacyjnego i centralnej sterylizatorni (budynek byłej kuchni)
6. Dostarczenie, montaż, podłączenie i uruchomienie przedmiotu umowy nastąpi na koszt i ryzyko Wykonawcy.
7. Wykonawca wraz z dostawą sprzętu medycznego dostarczy Zamawiającemu następujące dokumenty w języku polskim:
  - 1) instrukcję obsługi (2 egz. w języku polskim),
  - 2) paszport techniczny (w przypadku wydania dla danego sprzętu),
  - 3) wykaz dostawców części zamiennych, zużywalnych i materiałów eksploatacyjnych,
  - 4) wykaz podmiotów upoważnionych do wykonywania czynności serwisowych gwarancyjnych i pogwarancyjnych,
  - 5) kartę gwarancyjną.
8. Niedostarczenie któregokolwiek z dokumentów, o którym mowa w ust. 7 niniejszego paragrafu będzie równoznaczne z przyjęciem, iż nastąpiła zwłoka w dostawie przedmiotu umowy. Wykonawca w takim przypadku zostanie obciążony karą umowną, o której mowa w § 8 ust. 1 pkt. 2 umowy.
9. Wykonawca, w ramach przedmiotu umowy, przeprowadzi szkolenie personelu medycznego wskazanego przez Wielospecjalistyczny Szpital Powiatowy S.A. w Tarnowskich Górach (będącego użytkownikiem sprzętu medycznego) w zakresie obsługi sprzętu medycznego. Po przeprowadzeniu szkolenia sporządzony zostanie protokół, który podpiszą przeszkoleni pracownicy oraz Wykonawca.
10. Należyta realizacja przedmiotu umowy zostanie potwierdzona przez Strony w treści bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego, podpisanego przez Zamawiającego, Inspektora Nadzoru Inwestorskiego i Wykonawcę.

**§ 3**

Wykonawca jest zobligowany do wykonania przedmiotu umowy w terminie do 15 tygodni od daty podpisania umowy.

**§ 4**

1. Zamawiający zapłaci Wykonawcy za przedmiot umowy cenę ustaloną w wyniku przetargu nieograniczonego i wynoszącą..... zł brutto (słownie: .....).

2. Podstawą wystawienia faktury VAT będzie bezusterkowy protokół zdawczo-odbiorczy, o którym mowa w § 2 ust. 10 umowy.
3. Wartość przedmiotu umowy obejmuje wszelkie koszty związane z realizacją niniejszej umowy, tj. koszt zakupu sprzętu medycznego, transportu, ubezpieczenia na czas transportu, załadunku i rozładunku w miejscu dostawy, montażu, podłączenia, uruchomienia, przeszkolenia personelu, świadczenia serwisu gwarancyjnego, przeglądów serwisowych, a także należnych opłat i podatków wynikających z przepisów polskiego prawa podatkowego, w tym podatku VAT i cła oraz innych niezbędnych kosztów celem prawidłowej realizacji przedmiotu umowy.
4. Zapłata nastąpi na podstawie faktury wystawionej przez Wykonawcę w terminie 30 dni od daty wpływu faktury do kancelarii ogólnej Zamawiającego, przelewem na konto bankowe Wykonawcy wskazane na fakturze pod warunkiem uprzedniego odbioru przedmiotu umowy w formie protokołu, o którym mowa w ust. 2.
5. Fakturę należy wystawić na:

**Powiat Tarnogórski  
42-600 Tarnowskie Góry,  
ul. Kartuszwiec 5  
NIP: 645-251-31-03 REGON: 276255170**

#### § 5

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji jakości i rękojmi na przedmiot umowy na okres ..... miesięcy licząc od dnia podpisania przez Zamawiającego, Inspektora Nadzoru Inwestorskiego i Wykonawcę bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego.
2. Naprawy gwarancyjne realizowane będą w siedzibie Wielospecjalistycznego Szpitala Powiatowego S.A. w Tarnowskich Górach zlokalizowanej przy ul. Pyskowskiej 47-51 w Tarnowskich Górach, na koszt Wykonawcy.
3. W okresie gwarancji i rękojmi Wykonawca wykona nieodpłatnie usługi serwisowe oraz przegląd serwisowy sprzętu medycznego, zgodnie z wymaganiami producenta lecz nie rzadziej niż dwa razy w roku.
4. Strony ustalają czas reakcji Wykonawcy na zgłoszenie awarii, tj. przystąpienia do naprawy – do 24 godzin (w dni robocze, tj. od poniedziałku do piątku, z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy) od zgłoszenia usterki sprzętu medycznego. Zgłoszenie może nastąpić drogą mailową lub faxem na następujący adres e-mail ..... lub nr faxu .....  
Nadto, Wykonawca oświadcza, że zmiany w zakresie powyższych danych będą niezwłocznie przekazywane Zamawiającemu.
5. Strony ustalają, że skuteczna naprawa sprzętu medycznego bez użycia części zamiennych zostanie przez Wykonawcę zrealizowana nie później niż w ciągu 3 dni roboczych tj. od poniedziałku do piątku, z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy, licząc od momentu zgłoszenia awarii, z zastrzeżeniem ust. 6 niniejszego paragrafu.
6. Strony ustalają, że skuteczna naprawa sprzętu medycznego z użyciem części zamiennych, zostanie przez Wykonawcę zrealizowana w terminie do 7 dni roboczych tj. od poniedziałku do piątku, z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy, licząc od momentu zgłoszenia awarii.
7. W przypadku zwłoki w zakresie przystąpienia do naprawy sprzętu medycznego w trybie określonym w ust. 5 lub 6, usunięcia lub usunięcia usterki Zamawiający przewiduje tzw. wykonanie zastępcze na koszt i ryzyko Wykonawcy. Wykonanie zastępcze nie będzie powodować utraty uprawnień z tytułu gwarancji.
8. Wykonawca gwarantuje dostępność części zamiennych do przedmiotu umowy przez okres min. 10 lat licząc od daty dostawy oraz zapewni serwis pogwarancyjny.
9. Wykonawca gwarantuje, iż po dwóch naprawach tego samego elementu/podzespołu sprzętu medycznego nastąpi wymiana na nowy element/podzespół.
10. Wymagane przeglądy i naprawy gwarancyjne sprzętu medycznego odbywać się będą na koszt Wykonawcy.

#### § 6

1. W przypadku stwierdzenia, że sprzęt medyczny i wyposażenie nie spełnia parametrów wskazanych w ofercie Wykonawcy, Zamawiający niezwłocznie powiadomi o tym Wykonawcę, który rozpatrzy złożoną reklamację w ciągu 5 dni kalendarzowych od zareklamowania dostawy (fax lub e-mail skierowany zgodnie z par. 5 ust.4, będzie traktowany jako dopuszczalna forma pisemna reklamacji). Brak reakcji ze strony Wykonawcy w wyżej wskazanym terminie traktowany będzie jako uznanie reklamacji.
2. Wykonawca w ciągu 5 dni kalendarzowych od uznania reklamacji jest zobowiązany do wymiany sprzętu medycznego i wyposażenia, bądź części składowej zestawu na pełnowartościowe, bez wad.
3. Strony ustalają, że:

1) ze strony Zamawiającego osobą uprawnioną do nadzoru nad realizacją umowy jest pracownik Wielospecjalistycznego Szpitala Powiatowego S.A. w Tarnowskich Górach:

..... tel. .... e-mail .....

2) ze strony Wykonawcy, do współpracy z ww. osobą, uprawniony/a jest:

..... tel. ...., e-mail: .....

## § 7

Nie dopuszcza się cesji wierzytelności wynikającej z niniejszej umowy bez zgody Zamawiającego, wyrażonej na piśmie pod rygorem nieważności w rozumieniu art. 509 ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny.

## § 8

1. Strony ustalają, że w razie niewykonania lub nienależytego wykonania umowy, a w szczególności jakichkolwiek naruszeń ze strony Wykonawcy postanowień i zobowiązań na siebie przyjętych, wynikających z treści SWZ, Wykonawca będzie zobowiązany do zapłaty na rzecz Zamawiającego kary umownej w następujących przypadkach:

- 1) w przypadku odstąpienia od umowy przez którąkolwiek ze stron z przyczyn zależnych od Wykonawcy, Zamawiający ma prawo obciążyć Wykonawcę karą umowną w wysokości 20% wartości wynagrodzenia określonego w § 4 ust. 1,
  - 2) w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu umowy, w tym także niedostarczenia któregośkolwiek z dokumentów, o których mowa w § 2 ust. 7 umowy, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 1000,00 zł (słownie: jeden tysiąc złotych) za każdy rozpoczęty dzień zwłoki do dnia zrealizowania dostawy lub rozwiązania umowy,
  - 3) w przypadku zwłoki w przystąpieniu do naprawy Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 500,00 zł (słownie: pięćset złotych), za każdy dzień zwłoki licząc od upływu terminu o którym mowa w § 5 ust. 4 umowy do dnia przystąpienia Wykonawcy do naprawy lub rozwiązania umowy,
  - 4) w przypadku zwłoki w usunięciu awarii Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 500,00 zł (słownie: pięćset złotych) za każdy dzień zwłoki licząc od upływu terminu, o którym mowa w § 5 ust. 5 umowy do dnia usunięcia awarii lub rozwiązania umowy,
  - 5) w przypadku zwłoki w usunięciu awarii Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 500,00 zł (słownie: pięćset złotych) za każdy dzień zwłoki licząc od upływu terminu o którym mowa w § 5 ust. 6 umowy do dnia usunięcia awarii lub rozwiązania umowy na podstawie § 9 ust. 1 umowy, niezależnie od uprawnienia w zakresie wykonawstwa zastępczego.
2. Łączna maksymalna wysokość kar umownych, których mogą dochodzić strony nie może przekroczyć wysokości 40% wynagrodzenia brutto wskazanego w § 4 ust. 1 niniejszej umowy.
3. Strony mogą dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowania przewyższającego wysokość kar umownych, gdyby nie pokryły one pełnej wysokości szkody
4. Naliczenie przez Zamawiającego kary umownej następuje przez sporządzenie noty księgowej wraz ze wskazaniem podstawy prawnej naliczenia kary oraz terminem zapłaty w ciągu 7 dni od daty otrzymania noty księgowej. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie ww. kary z wynagrodzenia Wykonawcy.

## § 9

1. Zamawiający może rozwiązać umowę z Wykonawcą w drodze odstąpienia, także poza przypadkami określonymi w powszechnie obowiązujących przepisach prawa tj. w przypadku braku realizacji zobowiązań umownych lub nienależytego wykonywania umowy przez Wykonawcy, w tym w szczególności:

- 1) jeżeli termin zwłoki, o którym mowa w § 3 umowy przekroczy 7 dni kalendarzowych,
- 2) jeżeli termin zwłoki, o którym mowa w § 5 ust. 4 umowy przekroczy 3 dni kalendarzowe,
- 3) jeżeli termin zwłoki, o którym mowa w § 5 ust. 5 lub 6 umowy przekroczy 3 dni kalendarzowe.

2. Zamawiający powiadomi Wykonawcę o rozwiązaniu umowy wraz z uzasadnieniem poprzez przesłanie pisemnego oświadczenia.

3. Zamawiający jest uprawniony do skorzystania z prawa odstąpienia od umowy określonego w ust. 1, w ciągu 21 dni od dnia zaistnienia zdarzenia stanowiącego podstawę do odstąpienia od umowy.

## § 10

1. Zgodnie z art. 455 ustawy Strony dopuszczają możliwość zmian umowy w przypadku:

- 1) zmiany osób wyznaczonych do kontroli, nadzoru oraz do składania reklamacji,
- 2) zmiany danych Stron (np. zmiana siedziby, adresu, nazwy itp.),

3) wystąpienia siły wyższej, tj. zdarzenia o charakterze przypadkowym lub naturalnym (żywiolowym), niezależne od woli człowieka i niemożliwe do uniknięcia, w tym w szczególności zdarzenia związane z pandemią wirusa SARS-CoV-2. (\*Zdarzenie jest zewnętrzne wówczas, gdy następuje poza strukturą przedsiębiorstwa; niemożliwość przewidzenia, że dane zdarzenie nastąpi, należy pojmować jako jego nadzwyczajność i nagłość).

4) zmiany przepisów obowiązujących w dniu zawarcia umowy mających wpływ na realizację zamówienia.

2. Strona wnioskująca o zmianę umowy powinna przedłożyć w formie pisemnej wnioszek o aneks zawierający:

- 1) opis proponowanej zmiany,
- 2) termin wprowadzenia zmian,
- 3) uzasadnienie dlaczego zmiana jest konieczna dla wykonania umowy

3. Niedopuszczalna jest jednak pod rygorem nieważności istotna zmiana umowy, która zmienia w sposób istotny charakter umowy w stosunku do umowy pierwotnej, w szczególności, gdy zmiana:

- 1) wprowadza warunki, które gdyby zostały zastosowane w postępowaniu o udzielenie zamówienia, to wzięliby w nim udział lub mogliby wziąć udział inni wykonawcy lub przyjęte zostałyby oferty innej treści,
- 2) narusza równowagę ekonomiczną stron umowy na korzyść wykonawcy, w sposób nieprzewidziany w pierwotnej umowie,
- 3) w sposób znaczny rozszerza albo zmniejsza zakres świadczeń i zobowiązań wynikający z umowy,
- 4) polega na zastąpieniu wykonawcy, któremu zamawiający udzielił zamówienia, nowym wykonawcą w przypadkach innych, niż wskazane w art.455 ust.1pkt 2 ustawy.

4. Zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności takiej zmiany.

## § 11

1. Właściwym dla rozpoznania sporów wynikłych na tle realizacji niniejszej umowy jest sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową obowiązują odpowiednie przepisy ustawy kodeksu cywilnego, ustawy, inne właściwe przepisy oraz ustalenia zawarte w specyfikacji warunków zamówienia.
3. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, jeden egzemplarz dla Zamawiającego, jeden egzemplarz dla Wykonawcy.

-----  
Zamawiający

-----  
Wykonawca