

## Zakres Prac Młyn Cementu Nr3

Jest możliwość że podczas remontu sąsiedni młyn będzie pracował.

1.	<p><b>Przygotowanie młyna:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- odwłazowanie dwóch komór młyna</li> <li>- Zabezpieczenie terenu oraz rozsprzęgnięcie młyna</li> <li>- Ściągnięcie siatek osłonowych i ogrodzeniowych młyna cementu nr 3</li> <li>- Wymiana sznurów uszczelniających na włazach</li> <li>- Montaż nowych szpilek na włazach (w miejscu uszkodzonych)</li> </ul>
2.	<p><b>Przegroda</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- szlifowanie szczelin płyt sitowych przegrody – 28 płyt (Materiał płyty stal wysoko chromowa) wg wskazań Inspektora Nadzoru</li> <li>- Kontrola konstrukcji przegrody pod kątem defektów i pęknięć spoin – możliwa rozbiórka przegrody w celu sprawdzenia konstrukcji i usunięcia usterki</li> <li>- Prace spawalnicze według wskazań inspektora</li> </ul>
3.	<p><b>Młyn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Przegląd wypłytywania młyna</li> <li>- Przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych śrub</li> <li>- Wymiana uszczelnień gumowych na śrubach mocujących wypłytywanie do walczaka około 300 szt</li> <li>- Wymiana uszkodzonych płyt I i II komory mielącej</li> <li>- Regeneracja kapliczki wlotowej i wylotowej pod kątem przetarć – regeneracja</li> <li>- Przegląd ślimaka wlotowego i wylotowego młyna.</li> <li>- Osiewanie ślimaka i zamknięcie przestrzeni pomiędzy ślimakiem a czopem</li> <li>- Przegląd tulei wylotowej(kontrola spoin)</li> <li>- Przegląd dwuklap na wylocie młyna – regulacja i ewentualna wymiana łożysk.</li> <li>- kontrola panewek na wale głównym (przystawka napędu)</li> <li>- Kontrola styków spawalniczych na obwodzie walczaka młyna</li> <li>- Kontrola śrub mocowania dennicy do kołnierza walczaka młyna</li> <li>- Przegląd i ewentualna regeneracja wlotu pod przenośnikiem zbiorczym taśmowym wagowym (harding).</li> <li>- Czyszczenie odkamieniaczem chłodnic.</li> <li>- Kontrola sprzęgła</li> <li>- Badania defektoskopowe</li> <li>- szlifowanie szczelin płyt sitowych ściany wylotowej – 28 płyt (Materiał płyty stal wysoko chromowa) wg wskazań Inspektora Nadzoru</li> </ul>
4.	<p><b>Łożyska karkowe</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiana uszczelnień korpusów łożysk karkowych</li> <li>- wymiana uszkodzonych szpilek</li> <li>- wyczyszczenie dennicy wylotowej i wlotowej w celu badan defektoskopowych</li> <li>- Czyszczenie korpusów łożysk karkowych z pozostałości po oleju i wypłukanie.</li> <li>Wymiana uszczelnień w łożyska oraz kontrola panewek(pomiary). Czyszczenie odkamieniaczem chłodnic.</li> </ul>
5.	<p><b>Przygotowanie młyna do oddania do ruchu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Porządki i segregacja odpadów</li> <li>- Włazowanie młyna.</li> <li>- Montaż siatek zabezpieczających</li> <li>- Zasprzęgnięcie młyna i oddanie do ruchu</li> </ul>
6.	Wymiana elementów zgarniaka

	Kontrola bębnow napinającego i napędowego. Wymiana uszkodzonych łożysk
	Wymiana taśmy
	Regeneracja wysypu pod zbiornikiem

Opracował: Piotr Sempryk