**Dział Ś. B. i MPS**

**Specyfikacja – Mobilny zbiornik na paliwo ON**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa Przedmiotu** |  | **Specyfikacja Przedmiotu** | **Ilość** | **Produkt Poglądowy** |
| 1. | Mobilny zbiornik na olej napędowy od 950l do 1000litrów |  | Mobilny zbiornik o pojemności od 950 do 1000 litrów do przechowywania oraz wydawania oleju napędowego, z pistoletem nalewczym oraz odmierzaczem wydawanej ilości. Wykonany z materiału odpornego na uszkodzenia mechaniczne, na działania atmosferyczne oraz promieniowanie UV  Wymagania: 1. Możliwość kontroli aktualnego stanu napełnienia przy pomocy listwy pomiarowej lub systemu elektronicznego.  2. Możliwość załadunku na środek transportu wózkiem widłowym.  3. Pokrywa zabezpieczona zamkiem.  4.. 4 -metrowy przewód dystrybucyjny 5. Dokumentację techniczno-ruchową na potrzeby Urzędu Dozoru Technicznego. 6. Konstrukcja zbiornika powinna być zgodna z wymogami Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 18 września 2001r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i nisko ciśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych. 7. Opinie p.poż oraz instrukcję BHP. 8. Instrukcję obsługi zbiornika w języku polskim. 9. Wydajność pompy dystrybutora nie mniejsza niż 35 l/min.  10. 5-letnia gwarancja  11. Dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowego dystrybutora oleju napędowego dla AWL odbędzie się na koszt wykonawcy. Pierwsze uruchomienie zostanie dokonane przez wykonawcę w obecności zamawiającego. | 1 szt. | https://twojezbiorniki.pl/environment/cache/images/0_0_productGfx_1423/zbiorniki-fortis-tank-1000l-twojezbiorniki.jpg |