

## **9.0. WYKONANIE OKŁADZIN ŚCIENNYCH**

### **1. WSTĘP**

#### **1.1.Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru okładzin ściennych.

#### **1.2.Zakres stosowania ST**

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przy realizacji robót wymienionych w pkt.1.1.

#### **1.3.Zakres robót objętych ST**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie i odbiór okładzin ściennych.

#### **1.4.Określenia podstawowe**

Określenia podstawowe w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w specyfikacji Wymagania Ogólne.

#### **1.5.Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektów, ST i poleceniami Inspektora nadzoru inwestorskiego.

##### **1.5.1.Wymogi formalne**

Wykonanie robót winno być zlecone przedsiębiorstwu mającemu właściwe doświadczenie w realizacji tego typu robót i gwarantującemu właściwą jakość wykonania. Roboty winny być wykonane ściśle wg dokumentacji technicznej.

##### **1.5.2.Warunki organizacyjne**

Przed przystąpieniem do robót wykonawcy oraz nadzór techniczny winny się dokładnie zaznajomić z całością dokumentacji technicznej, w tym także i z pozostałymi odrębnymi częściami dokumentacji (dotyczy to zwłaszcza projektu organizacji robót).

Wszelkie ewentualne niejasności w sprawach dokumentacji należy wyjaśnić z autorami poszczególnych opracowań.

## **2.MATERIAŁY**

#### **2.1. Okładzina ścienna PVC heterogeniczna o parametrach:**

- Okładzina PVC heterogeniczna
- Forma dostawy wg EN ISO 24341: rolka 35 mb x 2 m
- Grubość całkowita wg ISO 24346 (EN 428): 0,92mm
- Grubość warstwy użytkowej wg ISO 24340 (EN 429): 0,12mm
- Reakcja na ogień wg EN 13501-1: B-s2,d0

#### **2.2. Okładzina ścienna PVC homogeniczna o parametrach:**

- Okładzina PVC homogeniczna ścienna
- Forma dostawy wg EN ISO 24341: rolka 30 mb x 2 m
- Grubość całkowita wg EN ISO 24346: 1,30mm

- Grubość warstwy użytkowej wg EN ISO 24340: 1,30mm
- Reakcja na ogień wg EN 13501-1: B-s2,d0

### **3. SPRZĘT**

Roboty można wykonać przy użyciu sprzętu zaakceptowanego przez Inspektora nadzoru inwestorskiego.

### **4. TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE**

Załadunek i wyładunek wyrobów w opakowaniach, ułożonych na paletach należy prowadzić sprzętem mechanicznym.

Załadunek i wyładunek wyrobów w opakowaniach układanych luzem wykonuje się ręcznie.

Ręczny załadunek zaleca się prowadzić przy maksymalnym wykorzystaniu sprzętu i narzędzi pomocniczych takich jak: chwytaki, wciągniki, wózki.

Środki transportu do przewozu materiałów i wyrobów workowanych muszą umożliwiać zabezpieczenie tych wyrobów przed zawilgoceniem, przemarzeniem, przegrzaniem i zniszczeniem mechanicznym. Materiały płynne pakowane w pojemniki, kontenery itp. należy chronić przed przemarzeniem, przegrzaniem i zniszczeniem mechanicznym.

Jeżeli nie istnieje możliwość poboru wody na miejscu wykonania robót, to wodę należy dowozić w szczelnych i czystych pojemnikach lub cysternach. Nie wolno przewozić wody w opakowaniach po środkach chemicznych lub w takich, w których wcześniej przetrzymywano inne płyny bądź substancje mogące zmienić skład chemiczny wody.

Wszystkie materiały i wyroby powinny być przechowywane i magazynowane zgodnie z instrukcją producenta oraz wymaganiami odpowiednich dokumentów odniesienia tj. norm bądź aprobat technicznych.

Pomieszczenie magazynowe do przechowywania wyrobów opakowanych powinno być kryte, suche oraz zabezpieczone przed zawilgoceniem, opadami atmosferycznymi, przemarzeniem i przed działaniem promieni słonecznych.

Wyroby konfekcjonowane powinny być przechowywane w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach w temperaturze powyżej +5°C a poniżej +35°C. Wyroby pakowane w worki powinny być układane na paletach lub drewnianej wentylowanej podłodze, w ilości warstw nie większej niż 10.

### **5. WYKONYWANIE ROBÓT**

#### **5.1 Warunki przystąpienia do robót**

Przed przystąpieniem do wykonywania okładzin ściennych powinny być zakończone:

- wszystkie roboty stanu surowego łącznie z wykonaniem podłogi, warstw konstrukcyjnych i izolacji podłóg,
- roboty instalacji sanitarnych, elektrycznych i innych np. technologicznych,
- wszystkie bruzdy, kanały i przebiecia naprawione i wykończone tynkiem lub masami naprawczymi.

Roboty okładzinowe należy wykonywać w temperaturach nie niższych niż +5° i temperatura ta powinna utrzymywać się w ciągu całej doby.

Wykonane okładziny należy w ciągu pierwszych dwóch dni po ułożeniu chronić przed nasłonecznieniem i przewiewem.

#### **5.2 Wykonywanie okładzin ściennych PCV i winylowych**

Do wykonywania okładzin ściennych można przystąpić po całkowitym ukończeniu robót budowlanych stanu surowego i robót wykończeniowych, i instalacyjnych łącznie z przeprowadzeniem prób ciśnieniowych.

Przygotowanie podłoża. Podłoże posiadające drobne uszkodzenia powierzchni powinny być naprawione przez wypełnienie ubytków zaprawą cementową.

Podłoże musi być równe, płaskie, czyste, wolne od jakichkolwiek plam (nie wolno używać żadnego rodzaju markerów, długopisów kulkowych, farb, itp., które mogą powodować przebarwienia z powodu migracji), stabilne, suche, twarde, gładkie oraz nie może być narażone na działanie wilgoci.

Przygotowanie podłoża oraz procedury instalacyjne powinny być całkowicie zgodne z aktualnymi standardami obowiązującymi w danym kraju. Wilgotność podłoża powinna być poniżej maksymalnego dozwolonego poziomu wilgoci podczas przeprowadzania testów zgodnych z niniejszymi standardami.

Ważne jest, aby rolki były przechowywane w pomieszczeniu, w którym będą instalowane przynajmniej 24 godziny przed montażem, przy minimalnej temperaturze pokojowej wynoszącej 15°C. Temperatura ta powinna być utrzymana przez cały czas montażu. Minimalna temperatura podłoża powinna wynosić 12°C.

Zalecana względna wilgotność powietrza w pomieszczeniu powinna wynosić 30-60%.

Konieczne jest dokładne zagruntowanie ścian wałkiem.

Do wstępnej aplikacji kleju można użyć wałka i skorygować jego nadmiar szpatułką A4 (150g/m<sup>2</sup>)  
Do frezowania i spawania należy przystąpić po min. 24 h od instalacji. Frezowanie powinno być na min 2/3 głębokości wykładziny. Spawanie odbywa się specjalną trójkątną końcówką w temperaturze 350°C.  
Przycinanie sznura odbywa się tradycyjną halabardą albo Mozartem. Zawsze w dwóch fazach, by sznur nie uległ zapadnięciu. Pierwsza faza z blaszką, druga bez.

## **6.KONTROLA JAKOŚCI**

**6.1** Wymagana jakość materiałów powinna być potwierdzona przez producenta przez zaświadczenie o jakości lub znakiem kontroli jakości zamieszczonym na opakowaniu lub innym równorzędnym dokumentem.

**6.2** Nie dopuszcza się stosowania do robót materiałów, których właściwości nie odpowiadają wymaganiom technicznym. Nie należy stosować równie materiałów przeterminowanych i po okresie gwarancyjnym.

**6.3** Należy przeprowadzić kontrole dotrzymania warunków ogólnych wykonania robót (cieplnych, wilgotnościowych). Sprawdzić prawidłowość wykonania podkładu, okładzin ściennych.

## **7.OBMIAR ROBÓT**

Podstawową jednostką są m<sup>2</sup>.

## **8.ODBIÓR TECHNICZNY ROBÓT**

Przy odbiorze materiałów należy sprawdzić zaświadczenie o jakości dostarczone przez producenta oraz zgodność materiałów z normami, lub świadectwami dopuszczenia do stosowania w budownictwie.

## **9.PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Wg umowy między stronami.

## **10.PRZEPISY ZWIĄZANE**

PN-EN 649:2002

Elastyczne pokrycia podłogowe. Homogeniczne i heterogeniczne pokrycia podłogowe z polichlorku winylu.

PN-EN ISO 22631:2019-11

Kleje -- Metoda badania klejów do wykładzin podłogowych i okładzin ściennych -- Metoda oddzierania.

Zakres: W niniejszym dokumencie określono metodę pomiaru przyczepności, pod działaniem sił oddzierających, elastycznej lub tekstylnej wykładziny podłogowej lub okładziny ściennej, przyklejonej do danego podłoża.

PN-EN ISO 22632:2019-11

Kleje -- Metoda badania klejów do wykładzin podłogowych i okładzin ściennych -- Metoda ścinania.

Zakres: W niniejszym dokumencie określono metodę pomiaru przyczepności, pod działaniem sił ścinających, elastycznej lub tekstylnej wykładziny podłogowej lub okładziny ściennej, przyklejonej do danego podłoża.

PN-EN 1902:2015-05

Kleje -- Metoda badania klejów do wykładzin podłogowych i okładzin ściennych -- Oznaczanie pełzania podczas ścinania.

Zakres: W niniejszej Normie Europejskiej określono metodę oceny przyczepności wykładzin podłogowych lub okładzin ściennych przyklejonych do danego podłoża, pod działaniem długotrwałego naprężenia ścinającego.

PN-EN ISO 22635:2019-11 Kleje -- Metoda badania klejów do wykładzin podłogowych lub okładzin ściennych z tworzyw sztucznych lub gumy -- Oznaczanie zmiany wymiarów po przyspieszonym starzeniu.  
Zakres: W niniejszym dokumencie określono metodę pomiaru zmiany wymiarów wykładzin podłogowych lub okładzin ściennych z tworzyw sztucznych lub gumy, przyklejonych do danego podłoża, po przyspieszonym starzeniu.

Termin "okładzina ścienna" nie dotyczy żadnego rodzaju tapet papierowych.