Załącznik nr 2

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Zabezpieczenie stanowisk pracy w hali nawęglania poprzez linowy system asekuracyjny w Ciepłowni Dojazdowa, ul. Dojazdowa 22 w Elblągu.**

1. Przedmiotem zamówienia jest:
2. wykonanie projektu linowego systemu asekuracji,
3. dostawa podzespołów,
4. montaż,
5. dopuszczenie do użytkowania wraz z instruktażem stanowiskowym dla pracowników,
6. przygotowanie instrukcji użytkowania linowego systemu asekuracji.

 2. Specyfikacja techniczna:

1. dwa systemy linowe o długości ok. 20 m każdy, po obu stronach taśmociągu nawęglania. Lina wykonana ze stali nierdzewnej z integralnym absorber energii aktywującym się podczas upadku.
2. mocowanie do metalowych legarów, obejmujące swoim zasięgiem legar początkowy przy ścianie, 2 kolejne legary przelotowe i czwarty legar końcowy. Punkty pośrednie powinny być przejezdne.
3. na każdej linie asekuracyjnej powinny znajdować się po 2 wózki jezdne z urządzeniem samohamownym, umożliwiające przypięcie się 2 osób po każdej stronie taśmociągu. System ma umożliwiać swobodną pracę dwóch osób w pomieszczeniu hali, po każdej ze stron przenośnika taśmowego.
4. 6 sztuk szelek bezpieczeństwa z przednim i tylnym punktem zaczepowym.
5. zaproponowany system asekuracji linowej spełnia wymagane prawem normy i posiada niezbędne certyfikaty (należy dołączyć do oferty).
6. System linowy będzie stosowany jako zabezpieczenie pracowników wykonujących prace obsługowe w hali nawęglania kotłowni węglowej. Podczas nastawy wózka regulującego proces nawęglania otwarte są włazy do lejów zsypowych węgla. System linowy będzie mieć za zadanie amortyzację upadku z wysokości (upadek do zsypu). System powinien umożliwić swobodną pracę, bez ograniczania ruchu pracownika.
7. Usługa zostanie wykonana w terminie: od dnia podpisania Umowy do dnia **30.08.2024 r.**
8. Odebranie prac zostanie potwierdzone przez Zamawiającego protokołem odbioru prac bez uwag.
9. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji przez okres 24 miesięcy na wykonany przedmiot zamówienia.