



**UWAGI:**

1. Dokumenty kontrolne na materiały wystawić zgodnie z normą nr PN-EN 10204:2006.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne elementów wykonać zgodnie z wytycznymi opracowanymi przez Wytwórcę.
3. Wytwórca winien opracować instrukcję technologii spawania i podać materiały spawalnicze.
4. Jeżeli na rysunku nie określono innych tolerancji to:
  - tolerancje elementów spawanych (dla wymiarów nietolerowanych na rysunku i normach przedmiotowych) wg normy nr PN-EN ISO 13920-B,F
  - tolerancje elementów obrabianych (dla wymiarów nietolerowanych na rysunku i normach przedmiotowych) wg normy nr PN-EN 22768-m.

Ilość sztuk	Nazwa części (zestawu)	Nr rysunku lub normy	Nr kolejny	Materiał i nr normy	Jedn. Masa	Całk. Masa	Uwagi/ Odbiory
1	Pierścieni 2	1-1510998	8		20.30	20.30	
3	Pierścieni 1	1-1510998	7		32.00	96.00	
1	Kanał wlotowy	1-1510999	6		200.00	200.00	
1	Strop 4	1-1511000	5		52.10	52.10	
1	Strop 3	1-1511000	4		296.20	296.20	
1	Strop 2	1-1511000	3		130.70	130.70	
1	Strop 1	1-1511000	2		52.10	52.10	
2	Bok 1x lewy / 1x prawy	1-1511000	1		390.70	781.40	

Ilość zmian		Data		Opis zmiany		Data	
1	2024.05.14	R.Pach	2024.05.14	Obiekt	Cementownia Odra S.A.	Nr zespołu	21.00
2	2024.05.14	T.Jaros	2024.05.14	Typ urządzenia	-	Zastępuje rysunek nr	-
3	2024.05.14	R.Gwiazdowicz	2024.05.14	Nazwa przedmiotu	Wymiennik ciepła - kanał wlotowy zestawienie		