PI.272.22/1.2023

Załącznik nr 1B do SWZ

Opis Przedmiotu Zamówienia

dla Część 2 Dostawa narzędzi do warsztatów szkolnychpn. **Dostawa narzędzi i centrum obróbczego CNC do warsztatów szkolnych**

1. Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia pod adres szkół określonych w tabelach. Uwaga! Zamówienie obejmuje dostawę do dwóch szkół.
2. Wykonawca pokrywa koszty transportu, odpowiada za prawidłowe warunki transportu oraz ponosi koszty usunięcia ewentualnych uszkodzeń podczas dostawy. Zapewnia rozładunek oraz wniesienie do wskazanych pomieszczeń. Ponadto zmontuje, zamontuje i uruchomi elementy dostawy. Oraz przeprowadzi prezentację ich funkcji wyznaczonym pracownikom zamawiającego.
3. Wykonawca przed rozpoczęciem dostaw jest zobowiązany do opracowania i przekazania przedstawicielowi Zamawiającego kalendarza dostaw składającego się z listy dostarczanego sprzętu, szacowanej daty wysyłki i dostawy. Ponadto Wykonawca poinformuje Zamawiającego o nadaniu przesyłki oraz przekaże informacje niezbędne do śledzenia przesyłki.
4. Dostawa obejmuje sprzęt nowy, nie używany, nie powystawowy, nie polizingowy, nie po regeneracji i nie po serwisowy.
5. Na elementy oznaczone \* Wykonawca udzieli gwarancji nie krótszej niż **12 miesięcy** na przedmiot zamówienia, o ile w ofercie nie przyjęto wydłużenia okresu gwarancji, co jest kryterium oceny.
6. Wykonawca może powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcom. Wykonawca zobowiązany jest wskazać w ofercie części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom.
7. Na elementy oznaczone \*\* Zamawiający dostarczenia na wezwanie karty katalogowej oferowanego produktu wraz z potwierdzeniem uzyskania wymaganego limitu punktów benchmark w jednym z wyszczególnionych w SWZ testów.
8. Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia nie uwzględnia aspektów społecznych, środowiskowych oraz etykiety.
9. Dostawy objęte zamówieniem nie będą się powtarzać ani podlegać wznowieniu.
10. Zamówienie obejmuje dostawę sprzętu przeznaczonego do celów edukacyjnych co Zamawiający potwierdzi przez wystawienie na wniosek Wykonawcy wymaganych oświadczeń.
11. Wykonawca pokrywa wszelkie niewymienione koszty niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia.
12. Termin realizacji w nieprzekraczalnym terminie do 2308.2023 roku.
13. Zakres tolerancji parametrów oraz kryterium równoważności:

W postępowaniu określono minimalne wymagane parametry Zamawiający nie określa górnej granicy parametrów sprzętu jaki może zaoferować wykonawca. Za równoważne będą uważane również urządzenia i materiały, których parametry odbiegają w zakresie - 10% (-1% dla wartości przekątnych ekranu) od podanych w dokumentacji z jednoczesnym zachowaniem cech umożliwiających ich zastosowanie w projektowanej lokalizacji, pod względem parametrów technicznych, użytkowych oraz eksploatacyjnych ma w szczególności zapewnić uzyskanie parametrów nie gorszych od założonych w OPZ. W przypadku zestawów Zamawiający określił jedynie minimalne składowe zestawu. Dopuszczalne jest dostarczenie indywidualnie skompletowanego zestawu lub uzupełnienie gotowego zestawu o elementy brakujące.

|  |
| --- |
| Zespół Szkół Ekonomiczno Technicznych Rakowice Wielkie 48 59-600 Lwówek ŚląskiPomieszczenia na parterze |
| Poz. | Nazwa | Ilość szt/kompl | Minimalne wymagania dotyczące oferowanego sprzętu  | Uwagi |
| 1 | przecinarka plazmowa  | 1 | Palnik chłodzony powietrzem z zewnętrznego kompresora, Ciśnienie robocze powietrza minimum 6 bar,Prędkość strumienia powietrza minimum 200 l/minMoc wejściowa min 10 kVA**Zasilanie 400V**Prąd cięcia min. 120AMusi pozwalać na przecięcie płyty stalowej o grubości 20mmRegulacja prądu cięciaMoc znamionowa min 16APrzewód uziemiającyPrzewód plazmy minimum 5m z możliwością wydłużenia o kolejne 5 m, (dodatkowy wąż w zestawie)Przewód sprężonego powietrza, Instrukcja obsługi w języku polskim, |  |
| 2 | Kompresor bezolejowy  | 1 | Zbiornik min 50 litrów max 75 litrów, zasilanie 230V, ciśnienie zbiornika – min 10 BAR, Ciśnienie pracy pompy – min. 8 BAR, Moc silnika min. 3 kW, min dwu tłokowa sprężarka, Wydajność min. 300 l/min, Wyłącznik bezpieczeństwa, 2 szybko złączkiFiltry powietrza, manometr, zawór spustowy nagromadzonej wody w zbiorniku, kółka transportowe, instrukcja obsługi i dokumentacja w j. polskimWyposażenie dodatkowe: wąż ciśnieniowy min. 10 m , szybko-złączki, pistolet z manometrem, pistolet do przedmuchiwania  |  |
| 3 | agregat prądotwórczy | 1 | Trójfazowy agregat prądotwórczy 400VMoc silnika -minimum 7 kWMoc prądu przy trzech fazach minimum 4000 WGniazdo trój fazowe i gniazda jednofazowe (na oddzielnych fazach),Elektryczny starter silnika spalinowego,Paliwo- benzyna lub olej napędowy, (oba rozwiązania uznawane są za równoważne)Zabezpieczenie przed przeciążeniem,Zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju smarującego,Automatyczny regulator napięcia,koła i uchwyt transportowy,Zbiornik paliwa pozwalający na minimum 5 godzin ciągłej pracy urządzenia, Instrukcja w języku polskim |  |

|  |
| --- |
| Zespół Placówek Edukacyjno WychowawczychPałacowa 959-600 Lwówek ŚląskiKompleks budynków przy ul. Parkowej i Pałacowej Pomieszczenia na parterze  |
| Poz. | Nazwa | Ilość szt/kompl | Minimalne wymagania dotyczące oferowanego sprzętu  | Uwagi |
| 4 | Spawarka inwertorowa | 1 | **Napięcie zasilania [V] 230**Zakres regulacji prądu spawania w minimalnym przedziale TIG – 10-200Typ spawania MMA, Przewód uziemiający i elektrody min 3m, W zestawie:Komplet przewodów, Elektrody min 50 szt.,Przyłbica spawalnicza samościemniająca, Rękawice ochronne spawalnicze rozmiar L  |  |
| 5 | agregat prądotwórczy | 1 | Trójfazowy agregat prądotwórczy 400VMoc silnika -minimum 7 kWMoc prądu przy trzech fazach minimum 4000 WGniazdo trój fazowe i gniazda jednofazowe (na oddzielnych fazach),Elektryczny starter silnika spalinowego,Paliwo- benzyna lub olej napędowy, (oba rozwiązania uznawane są za równoważne)Zabezpieczenie przed przeciążeniem,Zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju smarującego,Automatyczny regulator napięcia,koła i uchwyt transportowy,Zbiornik paliwa pozwalający na minimum 5 godzin ciągłej pracy urządzenia, Instrukcja w języku polskim |  |