



UWAGA:

1. Ostre krawędzie stępić 2x45°.
2. Spawać spoiną pachwinową 0,7 grubości blach.
3. Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 -mK.
4. Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(F) PN-EN ISO 13920.
5. Spoiwo SG2/G3Si1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817,
6. Wymagany atest materiałowy 3.1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów złącznych.

Created by ZW3D		CEMENTOWNIA ODRA S.A. BUDOWLANYCH 9, 45-005 OPOLE		
Skala	1:30 (1:20)	Imię i Nazwisko	Podpis	Data
Format	A3	Projektował	K. Hartyn Leszczyński	27.12.20r.
Materiał	S23JRG2	Kreślił	K. Hartyn Leszczyński	27.12.20r.
Masa	12 kg	Zatwierdził	K. LESZCZYŃSKI	
Zamawiający	Dział Utrzymania Ruchu	Tytuł projektu BLACHA STĘŻAJĄCA		
		Nazwa rys.	RYSUNEK WYKONAWCZY	Nr rys. PO-951.10

WSZELKIE PRAWA KOPIOWANIA I ROZPOWSZECHNIANIA BEZ ZDOGY AUTORA ZASTRZEZONE