

Załącznik nr 7 do SIWZ oraz nr 1 do umowy

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	120 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - szary antracyt (kolor wg palety kolorów RAL7021 lub RAL7016) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga, aby wszystkie dostarczone przez wyłonionego Wykonawcę pojemniki miały ten sam kolor wg palety kolorów RAL.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne b) Wszystkie krawędzie, z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania, jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne: 2 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzone na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma "EN-840-1" - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - norma jakości "RAL GZ 951/1" Na korpusie dodatkowo: - na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 8a do SIWZ)
10.	System opróżniania	grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Maksymalna całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	60 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą

Załącznik nr 7 do SIWZ oraz nr 1 do umowy

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	240 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa szary antracyt (kolor wg palety kolorów RAL7021 lub RAL7016) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw w kolorze szary antracyt posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga, aby wszystkie dostarczone przez wyłonionego Wykonawcę pojemniki miały ten sam kolor wg palety kolorów RAL.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na uderzenia mechaniczne b) Wszystkie krawędzie z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 2 sztuki kół ø 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzonych na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji - (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma EN-840-1 - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - norma jakości "RAL GZ 951/1" Na korpusie dodatkowo: (-) na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 8a do SIWZ)
10.	System opróżniania	grzebieniowy, typ A
11.	Maksymalna całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	110 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą

Załącznik nr 7 do SIWZ oraz nr 1 do umowy

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	1100 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa płaska - szary antracyt (kolor wg palety kolorów RAL7021 lub RAL7016) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednorodny w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga, aby wszystkie dostarczone przez wyłonionego Wykonawcę pojemniki miały ten sam kolor wg palety kolorów RAL.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne b) Korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem na całej wysokości. <u>Uwaga:</u> <u>Zamawiający dopuszcza także zastosowanie rozwiązania równoważnego do przetłoczeń, tj. dopuszcza, aby dostarczane pojemniki miały wzmocnienia ścianek poprzez zastosowanie odpowiedniej ich grubości oraz wymaga, aby rozwiązania te były w pełni zgodne z normą EN 840 i RAL GZ 951/1, a cały przedmiot zamówienia odpowiadał pozostałym wymaganiom Zamawiającego.</u> c) Wszystkie krawędzie, z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania, jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 4 sztuki kół ø 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa), dwa koła z hamulcem. Mechanizmy jezdne osadzone we wzmocnionych gniazdach. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakikolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii, jak i po przekątnej.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub w uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma "EN-840-2" - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - norma jakości "RAL GZ 951/1" Na korpusie dodatkowo: - na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 8a do SIWZ)
10.	System opróżniania	Tylne wysięgniki hydrauliczne oraz system grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Maksymalna całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	510 kg

12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą
-----	----------------	--

Załącznik nr 7 do SIWZ oraz nr 1 do umowy

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	240 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - żółty - (kolor wg palety kolorów RAL1016, RAL1018 lub RAL 1021) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw w kolorze żółtym posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga, aby wszystkie dostarczone przez wyłonionego Wykonawcę pojemniki miały ten sam kolor wg palety kolorów RAL.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na uderzenia mechaniczne b) wszystkie krawędzie z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 2 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzonych na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma EN-840-1 - norma jakości "RAL GZ 951/1" - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji) (-) rok produkcji - bieżący do zamówienia cząstkowego, pojemniki nowe, nieużywane Na korpusie dodatkowo: (-) na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz napis " METALE I TWORZYWA SZTUCZNE " (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 8b do SIWZ)
10.	System opróżniania	System grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Maksymalna całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	110 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą

Załącznik nr 7 do SIWZ oraz nr 1 do umowy

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	1100 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - żółty (kolor wg palety kolorów RAL1016, RAL1018 lub RAL1021) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw w kolorze żółtym posiadających niejednorodny w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga, aby wszystkie dostarczone przez wyłonionego Wykonawcę pojemniki miały ten sam kolor wg palety kolorów RAL.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem na całej wysokości Uwaga: Zamawiający dopuszcza także zastosowanie rozwiązania równoważnego do przetłoczeń, tj. dopuszcza, aby dostarczane pojemniki miały wzmocnienia ścianek poprzez zastosowanie odpowiedniej ich grubości oraz wymaga, aby rozwiązania te były w pełni zgodne z normą EN 840, a cały przedmiot zamówienia odpowiadał pozostałym wymaganiom Zamawiającego. b) wszystkie krawędzie, z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania do niego odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN-840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 4 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa), dwa koła z hamulcem. Mechanizmy jezdne osadzone we wzmocnionych gniazdach. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakikolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii, jak i po przekątnej.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub w uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma EN-840-2 - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji Na korpusie dodatkowo: (-) na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz napis "METALE I TWORZYWA SZTUCZNE" (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 8b do SIWZ)

10.	System opróżniania	Tylne wysięgniki hydrauliczne oraz system grzebieniowy, zaczep typ A
11.	dopuszczalna masa (masa)	510 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą

Załącznik nr 7 do SIWZ oraz nr 1 do umowy

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	120 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - niebieski (kolor wg palety kolorów RAL5015 lub RAL 5005) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw w kolorze niebieskim posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga, aby wszystkie dostarczone przez wyłonionego Wykonawcę pojemniki miały ten sam kolor wg palety kolorów RAL.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne b) wszystkie krawędzie z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 2 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzonych na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma jakości "RAL GZ 951/1" - norma EN-840 - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji - pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji) Na korpusie dodatkowo: (-) na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz napis "PAPIER" (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 8c do SIWZ)
10.	System opróżniania	System grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Maksymalna całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	60 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą

Załącznik nr 7 do SIWZ oraz nr 1 do umowy

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	240 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - niebieski (kolor wg palety kolorów RAL5015 lub RAL 5005) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw w kolorze niebieskim posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga, aby wszystkie dostarczone przez wyłonionego Wykonawcę pojemniki miały ten sam kolor wg palety kolorów RAL.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne b) wszystkie krawędzie z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 2 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzonych na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma EN-840-1 - norma jakości "RAL GZ 951/1" - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji (-) rok produkcji - bieżący do zamówienia cząstkowego, pojemniki nowe, nieużywane Na korpusie dodatkowo: (-) na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz napis " PAPIER " (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 8c do SIWZ)
10.	System opróżniania	System grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Maksymalna całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	110 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika;

c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą

Załącznik nr 7 do SIWZ oraz nr 1 do umowy

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	1100 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - niebieski (kolor wg palety kolorów RAL 5015 lub RAL 5005) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw w kolorze niebieskim posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga, aby wszystkie dostarczone przez wyłonionego Wykonawcę pojemniki miały ten sam kolor wg palety kolorów RAL.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem na całej wysokości; Uwaga: Zamawiający dopuszcza także zastosowanie rozwiązania równoważnego do przetłoczeń, tj. dopuszcza, aby dostarczane pojemniki miały wzmocnienia ścianek poprzez zastosowanie odpowiedniej ich grubości oraz wymaga, aby rozwiązania te były w pełni zgodne z normą EN 840, a cały przedmiot zamówienia odpowiadał pozostałym wymaganiom Zamawiającego. b) wszystkie krawędzie, z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania do niego odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN-840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 4 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa), dwa koła z hamulcem. Mechanizmy jezdne osadzone we wzmocnionych gniazdach. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakikolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii, jak i po przekątnej.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub w uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma EN-840-2 - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji Na korpusie dodatkowo: - na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz napis " PAPIER " (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 8c do SIWZ)
10.	System opróżniania	Tylne wysięgniki hydrauliczne oraz system grzebieniowy, zaczep typ A

11.	Maksymalna całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	510 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą

Załącznik nr 7 do SIWZ oraz nr 1 do umowy

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	120 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - zielony (kolor wg palety kolorów RAL 6011) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw w kolorze zielonym posiadających niejednorodność w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga, aby wszystkie dostarczone przez wyłonionego Wykonawcę
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na uderzenia mechaniczne b) wszystkie krawędzie z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 2 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzonych na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma jakości "RAL GZ 951/1" - norma EN-840 - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji - pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji) Na korpusie dodatkowo: (-) na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz napis " SZKŁO " (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 8d do SIWZ)
10.	System opróżniania	System grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Maksymalna całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	60 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika;

b) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą