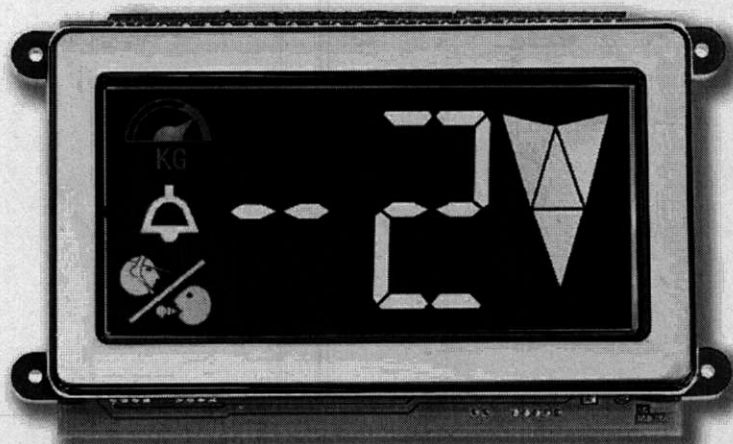


WYŚWIETLACZE

Wyświetlacz kabina

TRICOLOR



Zacisk	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	I10	I11	I12	I13	I14	SAL	DIS
Opis																
Wyświetlany znak	-2	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	GÓRA	DÓŁ

Zacisk	OVL	FS	VI	GND	C-AA/AA	C-AR/AR	LE/GND
Opis			ZASILANIE	MASA	ALARM	ROZMOWA	ZASILANIE
Wyświetlany znak	PRZECIĄŻENIE	AWARIA	(+12-24Vdc)	(- 12-24Vdc)	ALARM	ROZMOWA	AWARYJNE

Icons available for:

LCD520-A
LCD523-A
LCD527-A
LCD530-A
LCD533-A
LCD537-A

Power supply alarm active
12/24 Vdc

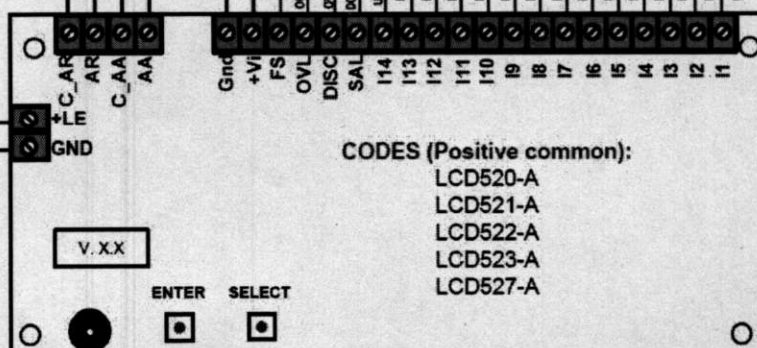
Power supply alarm
received 12/24 Vdc

Power supply
12/24 VAC/DC

GND +V

Emergency power
12/24 VDC

+LE
GND



PROCEDURA USTAWIENIA MAGNESÓW

Do ustawienia magnesów potrzebnych jest dwóch techników.

Jeden przy tablicy sterowej maszynowni, a drugi na kabine przy ustawianiu magnesów

Magnesy synchronizacyjne czujników RS i RD ustawiamy minimum 25cm od kranowych przystanków.

MAGNESY STOPU

1. Jazda rewizyjna zatrzymujemy kabinę dokładnie na przystanku.
2. Magnes dla IF SQ71 (10 cm) blisko czujnika od góry. Ustawiamy go gdy zaświeci led IF w sterowniku
3. Magnes dla ICV SQ72 (10cm) blisko czujnika od dołu. Ustawiamy go gdy zaświeci led ICV w sterowniku
4. Magnes dla APA SQ70 (20cm) ustawiamy na środku czujnika SQ70
5. Jeśli po takim ustawieniu detekcja poziomu podłogi jest bardzo częsta lekko posuwamy magnesy dla IF i ICV do siebie.

MAGNESY ZWALNIANIA

1. Jadąc powoli do góry układamy magnes zwalniający na linii czujnika ICV SQ72 pod magnesem stopu w kierunku w dół przynajmniej 5 cm na nim. W sumie dystans zwalniania będzie minimum 25 cm.
2. Jadąc powoli w dół układamy magnes zwalniający na linii czujnika IF SQ71 pod magnesem stopu w kierunku do góry przynajmniej 5 cm nad nim. W sumie dystans zwalniania będzie minimum 25 cm.
3. Czujniki RS i RD pracują jako zwalniacze dla najwyższego i najniższego przystanku
- nie ustawiamy tam magnesów zwalniających

DLA DŹWIGÓW Z JEDNĄ PRĘDKOŚCIĄ NIE UKŁADAMY MAGNESÓW ZWALNIAJĄCYCH

NIE WOLNO UKŁADAĆ 2 MAGNESÓW KOŁO SIEBIE W CELU WYDŁUŻENIA ICH DŁUGOŚCI



PROCEDURA USTAWIENIA MAGNESÓW

PROCEDURA USTAWIENIA MAGNESÓW

MAGNESY I CZUJNIKI DLA ZJAZDU AWARYJNEGO I OTWARCIA DRZWI

czujnik SQ01A kontakt NC przystanku zjazdu awaryjnego (zaciski FCE1 - FCE2)
(po zaniku napięcia zasila zawór zjazdu awaryjnego do czasu dojazdu kabiny na przystanek)

czujnik SQ01B kontakt NO awaryjnego otwarcia drzwi (zaciski FCE3 - FCE4)
(po zaniku napięcia kabina po dojeździe na przystanek
zjazdu awaryjnego dostaje sygnał otwarcia drzwi)

Czujniki działają równocześnie na jednym magnecie.







Magnes dla tych czujników instalujemy na uchwycie w miejscu przystanku awaryjnego.



PROCEDURA USTAWIENIA MAGNESÓW

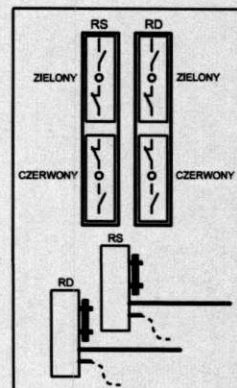
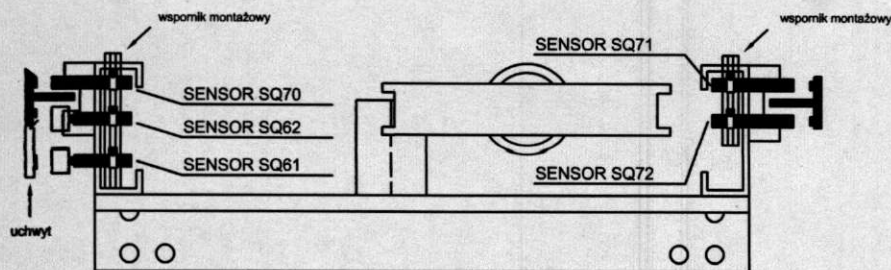
Rozmieszczenie magnesów na prowadnicach

OPIS

-  magnes zwalniający
L: 10 cm
-  magnes zatrzymania
L: 15 cm
-  magnes strefy drzwi
L: 20 cm
-  okrągły magnes bipolarny
-  strona północna
-  strona południowa
- X : dystans zwalniania
X > 25 cm

SQ01A - czujnik NC przystanek zjazdu awaryjnego
SQ01B - czujnik NO awaryjne otwarcie drzwi

- SQ72 / ICV : stop w dół i zwolnienie w górę
- SQ71 / IF : stop w górę i zwolnienie w dół
- SQ70 / APA : palec monostabilny - strefa drzwi
- SQ61 / RS : czujnik bistabilny - synchronizacja w górę
- SQ62 / RD : czujnik bistabilny - synchronizacja w dół



Rozmieszczenie magnesów
na prowadnicach - dźwиг hydrauliczny



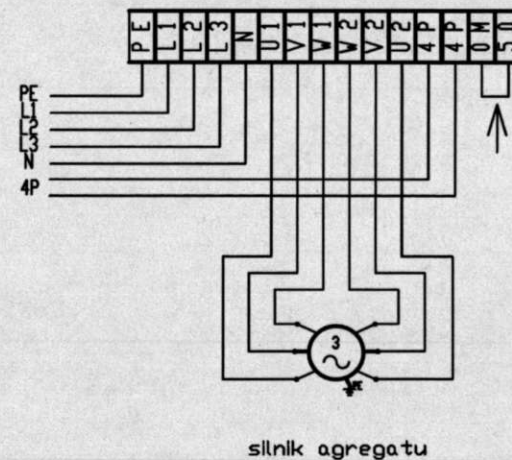
INSTRUKCJA MONTAŻU

Wykonać połączenia mostkowe na listwie zaciskowej zgodnie z poniższym schematem. Podłączyć kasetę jazdy rewizyjnej zgodnie ze schematem.

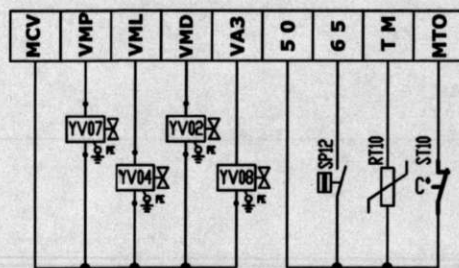
Kiedy wszystkie połączenia zostaną wykonane, należy podłączyć zasilanie do instalacji. W pierwszej kolejności należy sprawdzić prawidłowość kolejności faz -LED DN- na urządzeniu E-10 (Czujnik zaniku i kolejności faz). Jeśli czujnik wskazuje błąd, należy zamienić miejscami wejścia L1 i L2 po czym należy zweryfikować poprawność kierunku obrotów pompy, przyciskając na krótką chwilę przycisk "góra". Jeśli się okaże, że kierunek obrotów jest błędny, należy zamienić przewody U1 z W1.

UWAGA!!! Jeśli dźwиг jest używany ze zmostkowanym obwodem bezpieczeństwa oraz magnetycznymi czujnikami położenia, nie ma żadnego urządzenia które może zatrzymać kabinę!!!

UWAGA! mostek pomiędzy 0M i 50 musi być zawsze połączony.



silnik agregatu



zawór startowy (gwiazda-trójkąt)

zawór jazdy szybkiej EA

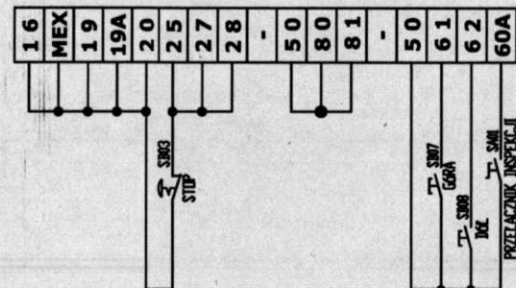
zawór jazdy w dół EB

zawór jazdy w dół A3

kontakt przełączenia NO na bloku zaworowym

kontakt termiczny silnika pompy

kontakt termiczny zbiornika oleju



obwód bezpieczeństwa

Panel jazd rewizyjnych

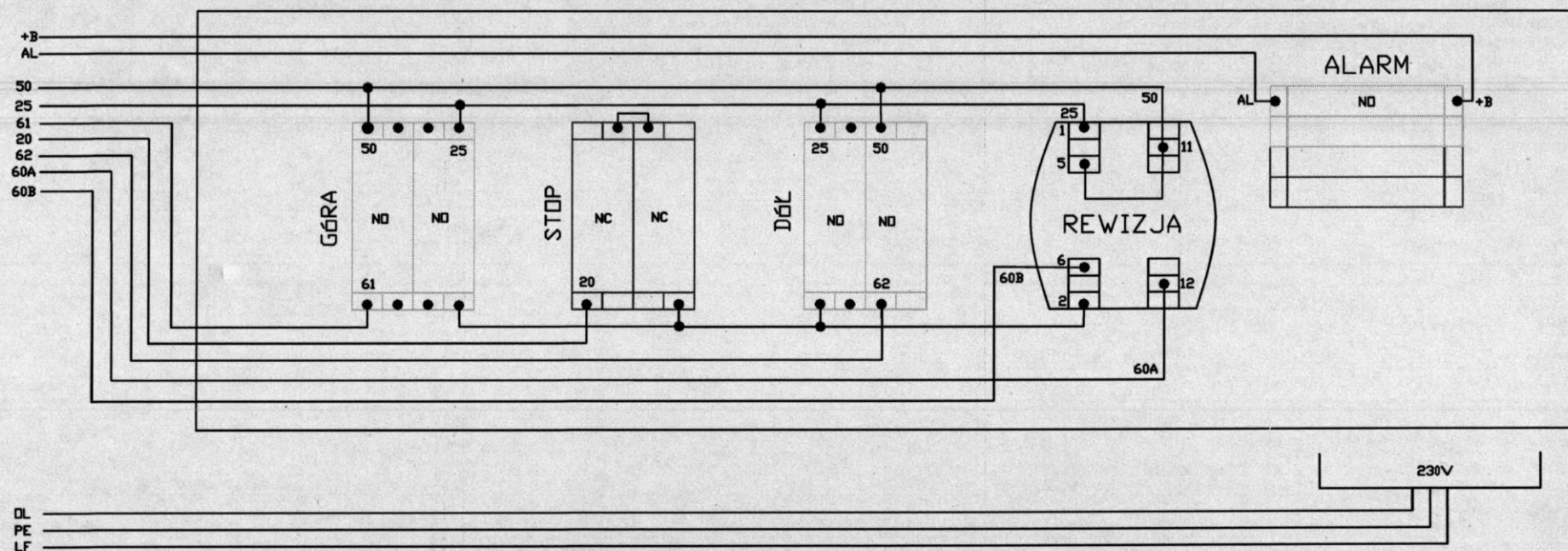
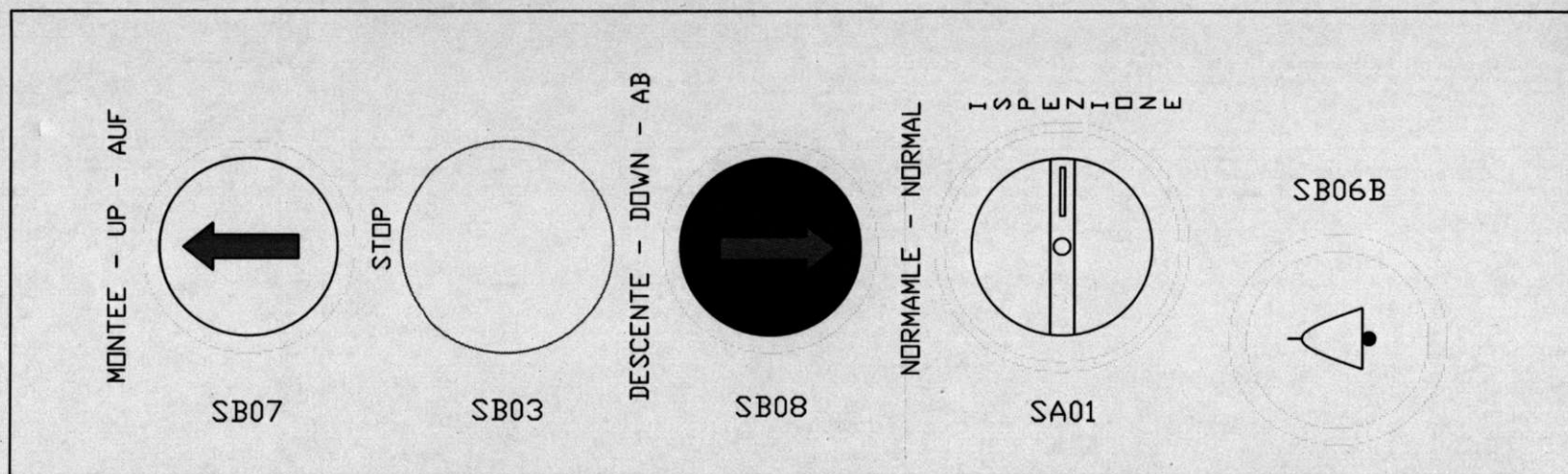
Wszystkie zaciski opisane na schemacie w tablicy sterowej na listwie zaciskowej i rozdzielniczy zasilania wstępnego



INSTRUKCJA MONTAŻU

WK:
MONTAŻ
REV. 00

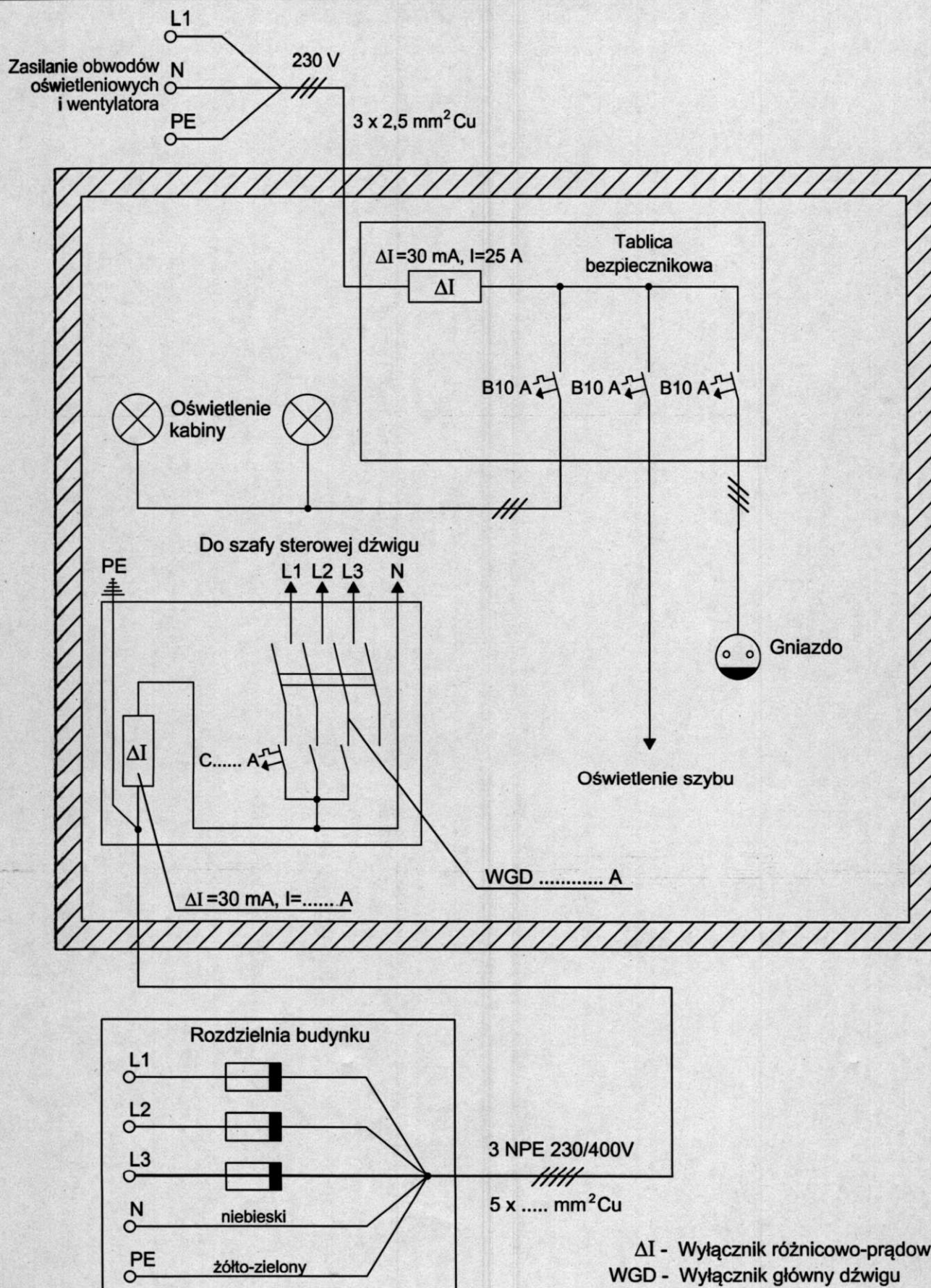
OKABLOWANIE KASETY



JAZDY REWIZYJNEJ

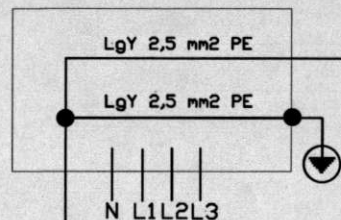
DŹWIG HYDRAULICZNY

SCHEMAT INSTALACJI ZASILANIA I OŚWIETLENIA SZYBU I MASZYNOWNI DŹWIGU HYDRAULICZNEGO



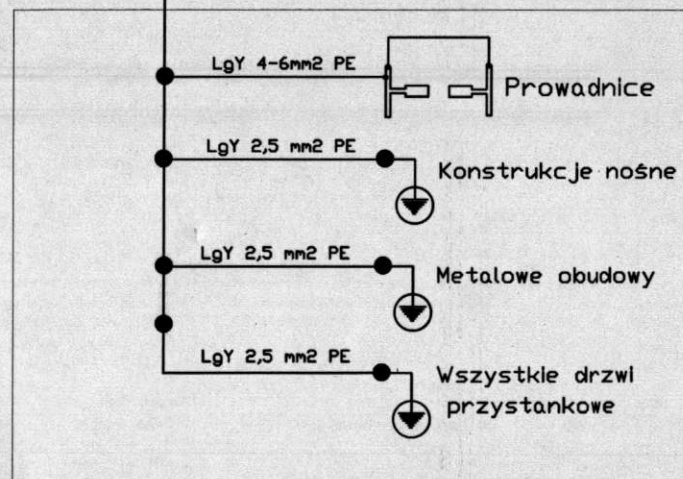
Instalacja ochronna

Tablica wstępna



LgY 4-6mm2 żółto-zielony
PE (PEN)

Szyb



Tablica sterowa

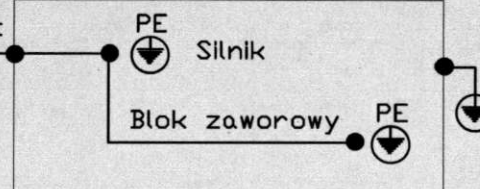
LgY 2,5 mm2 PE

Obudowa

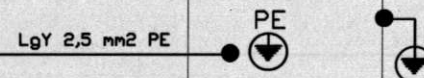
Płyta montażowa

Aparaty elektryczne

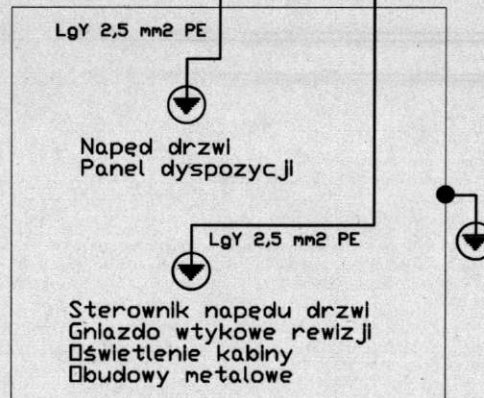
Napęd - agregat hydrauliczny



Siłownik



Kabina



Wszystkie zaciski opisane na schemacie
w tablicy sterowej na liście zaciskowej
i rozdzielnic zasilania wstępnego



Instalacja ochronna
Dźwig hydrauliczny
okablowanie równoległe - drzwi automatyczne

ochrona

REV. 00







TEST IZOLACJI

NALEŻY ZATRZYMAĆ KABINĘ POMIĘDZY PRZYSTANKAMI

NALEŻY WYŁĄCZYĆ WYŁĄCZNIKI ZASILANIA.

NALEŻY ODŁĄCZYĆ PRZEWÓD OCHRONNY OD WEWNĘTRZNEJ STRONY ZASILANIA.

PRZEPROWADZIĆ POMIARY ZGODNIE Z PONIŻSZYMI INSTRUKCJAMI.

	- ZASILANIE - L1 - L2 - L3 U1-V1-W1 - U2-V2-W2	-OB. BEZPIECZEŃSTWA - 16-MEX-19-25-27-28	- ŚWIATŁO - FL - NL - LM
	ZACISKI		
- ZIEMIA - PE			
- ZASILANIE - L1 - L2 - L3 U1-V1-W1 - U2-V2-W2			
POWER CONNECTORS			
-OB. BEZPIECZEŃSTWA - 16-MEX-19-25-27-28			

KIEDY TEST ZOSTANIE ZAKOŃCZONY

NALEŻY PONOŹNIE PODŁĄCZYĆ PRZEWODY OCHRONNE

ZAŁĄCZYĆ ZASILANIE I SPRAWDZIĆ CZY DŹWIG DZIAŁA POPRAWNIE



TEST IZOLACJI

WK:

TEST

REV. 00