



- Uwagi
- Do spawania elementów konstrukcji dobrać elektrody zgodnie z przyjętą technologią spawania
  - Ostre krawędzie stępić
  - Jeżeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonywać jako pakwinowe, ciągłe na całej długości przylegania elementów
    - dwustronne, a=0,5 grubości cieńszego z łączonych elementów.
    - jednostronne, a=0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów.
  - Elementy złączne: Śruby, nakrętki, podkładki powinny być ocynkowane metodą ogniową.
  - Błacha poz. 5-11, 14 zwinąć w rurę Ø104,6.
  - Błacha poz. 12, 13, 15 wydano z nadadkiem. Błache zwinąć w rurę Ø104,6.
  - Należy zwrócić szczególną uwagę na spoiny montażowe.
  - Wszystkie spoiny przewodu rurowego wykonać jako gazoszczelne.
  - Rurociąg narysowano w kładzie

Σ=3638,5kg

Nr	Opis części	Materiał	Waga	Waga netto	Waga brutto	Uwagi
32	Uszczelka Ø1208/Ø1048 x 5	1	0,1	-	-	
31	Uszczelka 927x758/801x638 x 4	1	0,1	-	-	
30	Podkładka sprężysta 12,2	16	0,0034	0,0034	0,0034	ociek ogniowy
29	Nakrętka M12-8	16	0,015	0,3	0,3	ociek ogniowy
28	Śruba M12x50-8.8	16	0,055	0,9	0,9	ociek ogniowy
27	Podkładka sprężysta 20,5	64	0,012	0,8	0,8	ociek ogniowy
26	Nakrętka M20-8	64	0,069	4,4	4,4	ociek ogniowy
25	Śruba M20x55-8.8	64	0,2	12,8	12,8	ociek ogniowy
24	Zawleczka S-Zn 13x100	6	0,75	-	-	
23	Pręt Ø90 - 90	6	17,4	-	-	
22	Bl. 16x55x65	12	0,3	3,6	3,6	
21	Bl. 16x200x220	6	5,6	33,6	33,6	
20	Bl. 16x170x195	12	3,3	39,6	39,6	
19	Bl. 16x276x671	6	22,0	132,0	132,0	
18	Bl. 12x100x276	6	2,6	15,6	15,6	
17	Bl. 12x90x276	6	2,3	13,8	13,8	
16	Bl. 12x1268x1268	6	53,6	321,6	321,6	
15	Bl. 6x3267x1032	1	14,4	14,4	14,4	uwaga nr 6
14	Bl. 6x3267x178	1	27,2	27,2	27,2	uwaga nr 5
13	Bl. 6x3267x8300	1	1269,2	1269,2	1269,2	uwaga nr 6
12	Bl. 6x3267x7100	1	1085,7	1085,7	1085,7	uwaga nr 6
11	Bl. 6x3267x434	1	4,6	4,6	4,6	uwaga nr 5
10	Bl. 6x3267x217	2	24,8	49,6	49,6	uwaga nr 5
9	Bl. 6x3267x281	1	34,5	34,5	34,5	uwaga nr 5
8	Bl. 6x3267x264	1	28,9	28,9	28,9	uwaga nr 5
7	Bl. 6x3267x261	1	14,5	14,5	14,5	uwaga nr 5
6	Bl. 6x3267x523	1	59,7	59,7	59,7	uwaga nr 5
5	Bl. 6x3267x664	1	121,8	121,8	121,8	uwaga nr 5
4	Bl. 6x684x1623	2	43,0	86,0	86,0	
3	-80x12 - 1772	4	53,9	53,9	53,9	
2	-60x12 - 921	2	4,5	9,0	9,0	
1	-60x12 - 758	2	4,2	8,4	8,4	

ZMIANA REVISION	TREŚĆ ZMIANY DESCRIPTION	DATA DATE	WPROWADZIL DESIGNER	PODPIS SIGNATURE

**PROJEKTOWANIE I REALIZACJA OBIEKTÓW PRZEMYSŁOWYCH ALIT Sp. z o.o.**  
 PRACOWNIA Technol\_mech  
 Inż. Nazwisko Pwł. ADRES INWESTYCJA CEMENTOWNIA "ODRA" S.A. ul. BUDOWLANICH 9, 43-500 OPOLCE  
 Projektant: S. Orłowski 02.2022  
 Opracował: M. Kwiek 02.2022  
 Sprawdził: W. Śmiechowski 02.2022  
 Tytuł rysunku: Rurociąg do młyna surowca - czystych (do młyna surowca)  
 Skala: 1:20  
 Format: A0  
 Należy do rysunku: 003/22-025  
 Nr rysunku: 003/22-025  
 Tytuł rysunku: Rurociąg do młyna surowca - czystych (do młyna surowca)  
 Re wizja: