

Gmina Kruszwica
ul. Nadgoplańska 4
88-150 Kruszwica

Kruszwica, dnia 25.04.2025 r.

Znak sprawy: PIFZ-Z.271.7.2025

O D P O W I E D Ź
na zapytanie w sprawie SWZ

Uprzejmie informujemy, że w dniu 24 kwietnia 2025 r. do zamawiającego wpłynęła prośba o wyjaśnienie zapisu specyfikacji warunków zamówienia w postępowaniu prowadzonym na podstawie przepisów ustawy z dnia 11 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2024 r., poz. 1320 z późn. zm.) w trybie **podstawowym z możliwością prowadzenia negocjacji w celu ulepszenia treści ofert pn. „Rozbudowa oświetlenia ulicznego i drogowego na terenie gminy Kruszwica”**.

Zamawiający na podstawie art. 284 ustawy udziela odpowiedzi dotyczących postępowania o nr PIFZ-Z.271.7.2025.

Pytanie 1:

Proszę o wyjaśnienie kryterium okresu gwarancji jakości gdzie w SWZ jest napisane, "deklaracja: 60 miesięcy = 20 pkt" natomiast 60 miesięcy to okres maksymalny który powinien dawać w ofercie 40 pkt.

Odpowiedź na pytanie 1:

Opis kryteriów i sposób oceny ofert został zawarty w rozdziale XIX SWZ. Sposób obliczenia liczby punktów w kryterium „okres gwarancji jakości” został określony w tabeli i przedstawia się następująco:

2	Okres gwarancji jakości (R) Liczba punktów = $(R_{of}/R_{max}) * 40$ gdzie: - R_{of} - liczba punktów za deklarowany okres gwarancji jakości - R_{max} – maksymalna liczba punktów
---	---

1.1. W kryterium „okres gwarancji jakości” zostanie zastosowana następująca metoda punktacji:

- deklaracja: 60 miesięcy = 20 pkt
- deklaracja: 48 miesięcy = 10 pkt
- deklaracja: 36 miesięcy = 0 pkt

1.1.1. Jeżeli Wykonawca zaoferuje okres dłuższy niż 60 m-cy, zostanie przyjęty do oceny jak okres 60-miesięczny.

1.1.2. W przypadku, gdy Wykonawca nie poda żadnego okresu gwarancji w Formularzu oferty, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca udziela gwarancji na okres 36 miesięcy.

1.1.3. **Wymagane jest podanie w ofercie okresu gwarancji jakości w miesiącach.**

W związku z powyższym, w przypadku zadeklarowania przez wykonawcę 60 miesięcy gwarancji jakości liczba punktów zostanie wyliczona zgodnie z w/w wzorem, tj.:

Liczba punktów= [20 (liczba punktów za deklarowany okres gwarancji jakości / 20 (maksymalna liczba punktów))] * 40 = 1 * 40 = 40 punktów.

Zamawiający
BURMISTRZ KRUSZWICY
Mikołaj Bogdanowicz