



- LEGENDA:
- Zas – istn. podgrzewacz zasobnikowy ciepłej wody  
SUW – inst. stacja zmiękczenia wody
- Nw – projektowane naczynie wzbiorcze przeponowe do c.o.  
NG100 ze złączem samoodcinającym SU R1”
- SH – projektowane sprzęgło hydrauliczne z odmulaczem i separatorem powietrza, w izolacji fabrycznej, DN50 mm; przepływ minimum 5,5 m<sup>3</sup>/h przy delta T=20°C, moc min. 100 kW – etap II
- Nkon – neutralizator kondensatu dla kotłów o mocy do 100 kW – etap II
- Pskr – pompa skroplin ze zbiornikiem o poj. minimum 1 dm<sup>3</sup>  
230V/50hz; moc max 90W, z zaworem zwrotnym na tłoczeniu  
wysokość podnoszenia min. 4,5m wydajność min 100dm<sup>3</sup>/h  
dopuszczalna temperatura tłoczonego medium >60°C – etap II
- K – projektowany kocioł gazowy kondensacyjny jednofunkcyjny z zamkniętą komorą spalania, wiszący o mocy min. 15 kW do 80 kW ( przy temp. 50/30°C) z modulowanym palnikiem gazowym z zakresie min. 20–100% wymiennik ze stali nierdzewnej, z automatyką pogodową do sterowania dwoma obiegami z podmieszaniem oraz ciepłą wodą, zasil. 230V/50hz, pobór mocy max 130W, sprawność znormalizowana przy temp. 40/30°C minimum 97% Hs – etap II
- RW – rura wzbiorcza  
– przed naczyniem na rurze wzbiorczej manometr z kurkiem manometrycznym

UWAGA:  
– montaż materiałów i urządzeń zgodnie z DTR producenta

Przebudowa budynku biurowego – zmiana pozwolenia na budowę nr 347/2015 z dn. 07.07.2015 r.  
Kępno ul. Sienkiewicza 26 dz. nr 1924/1, 1924/2.

	Imię i nazwisko	Specjalność	Data	Uprawnienia	Podp.
Projektant	inż. Sławomir Rabiega	Sanitarna	09.2019	4/1/7131-2/84/2001	
Projektant					
Sprawdził					
Nr rys.	S7	Nr str.	24	branża sanitarna	
skala 1:50	Rzut kotłowni – z głównymi urządzeniami.				