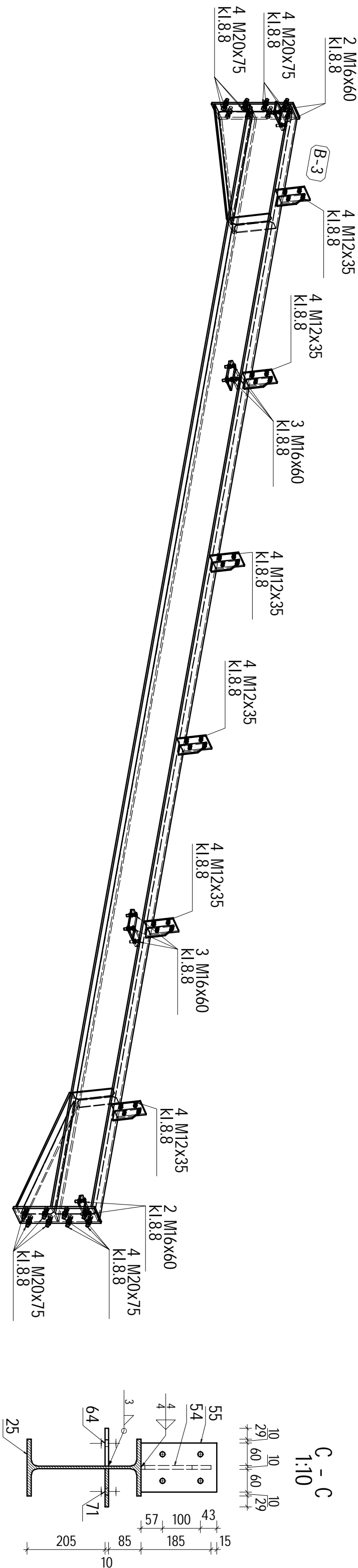
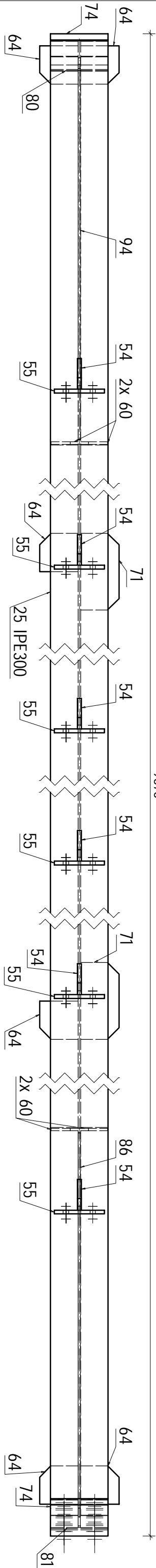
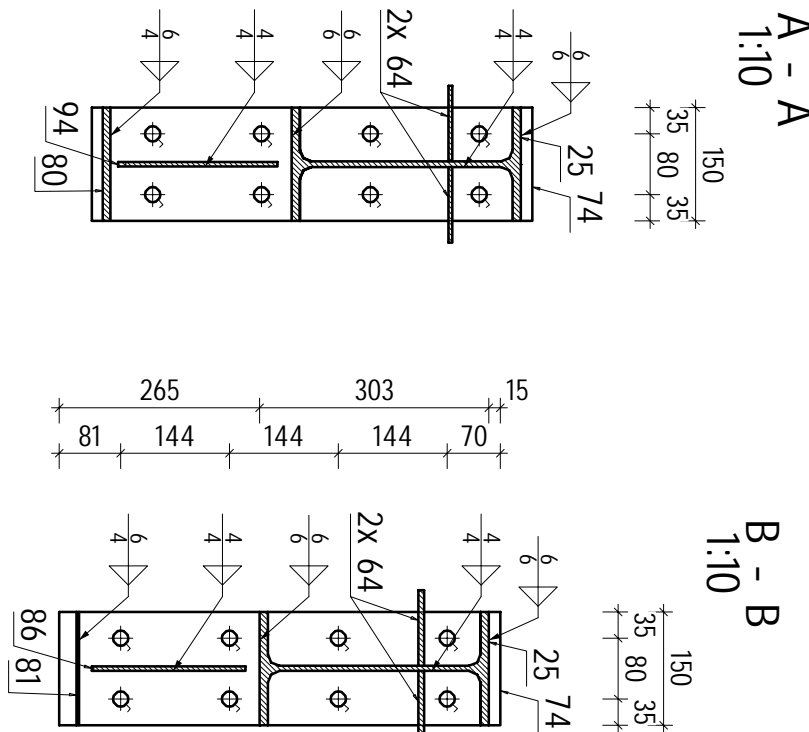
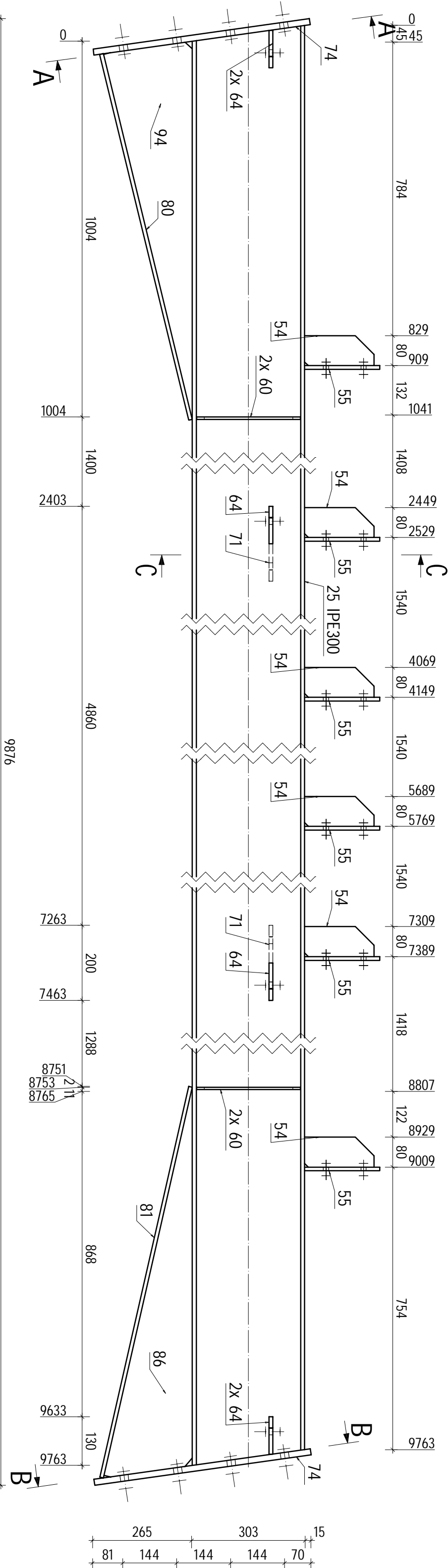


## EW nr B-3 x 1szt.

1:10



Pojevka	Nazivna	Ilošć (sč.)	Priloge (mm)	Material	Waga (sč.)	Waga (cikl.)
B-3	wykonac x	1				
974	Bl.6699294	1	991	S235JR	5,64	5,64
86	Bl.6695129	1	1051	S235JR	5,62	5,62
81	Bl.1001070510	1	1070	S235JR	7,6	7,6
80	Bl.1065835450	1	1005	S235JR	11,83	11,83
74	Bl.1065835450	2	583	S235JR	10,98	21,97
71	Bl.100200X00	2	200	S235JR	1,5	3
64	Bl.100100X00	6	100	S235JR	0,75	4,5
60	Bl.662717X0	4	277	S235JR	0,9	3,6
55	Bl.100200X30	6	200	S235JR	2,04	12,25
54	Bl.100683580	6	185	S235JR	1,08	6,36
25	IPF300	1	9906	S355JR	413,79	413,79
Rezent.		31				50115

SPÖINY NIEOPISANE:

1) Poszczególne elementy łączycze ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych  
2) Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:  
- rura z rury: a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,  
- blacha na kształtownik walcowany z rury: a= grubość ścianki rury (lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika)  
- pozostałe elementy: a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów  
w przypadku spoin czworokątnych stosować spoiny o pełnym przekroju.

**GREKOR**  
Biuro Projektowe

Biurowo Projektowe GREKOR Grzegorz Korszak  
17-100 Bielsk Podlaski, Haćki 9  
TEL.: 608-329-585 grekor.biurowo@gmail.com

PROJEKTANT:

mgr inż. GRZEGORZ KORSZAK (PDL/0001/P00K/06),

NAZWA RYSUNKU

## INWESTYCJA

NAZWA PROJEKTU	BRANŻA	SKALA	DATA
TECHNICZNY	KONSTRUKCJA	1:10,1:25	13.10.2023
ARKUSZ:	ETAP:	REWIZJA	NR RYSUNKU
297x550		Rew0	022