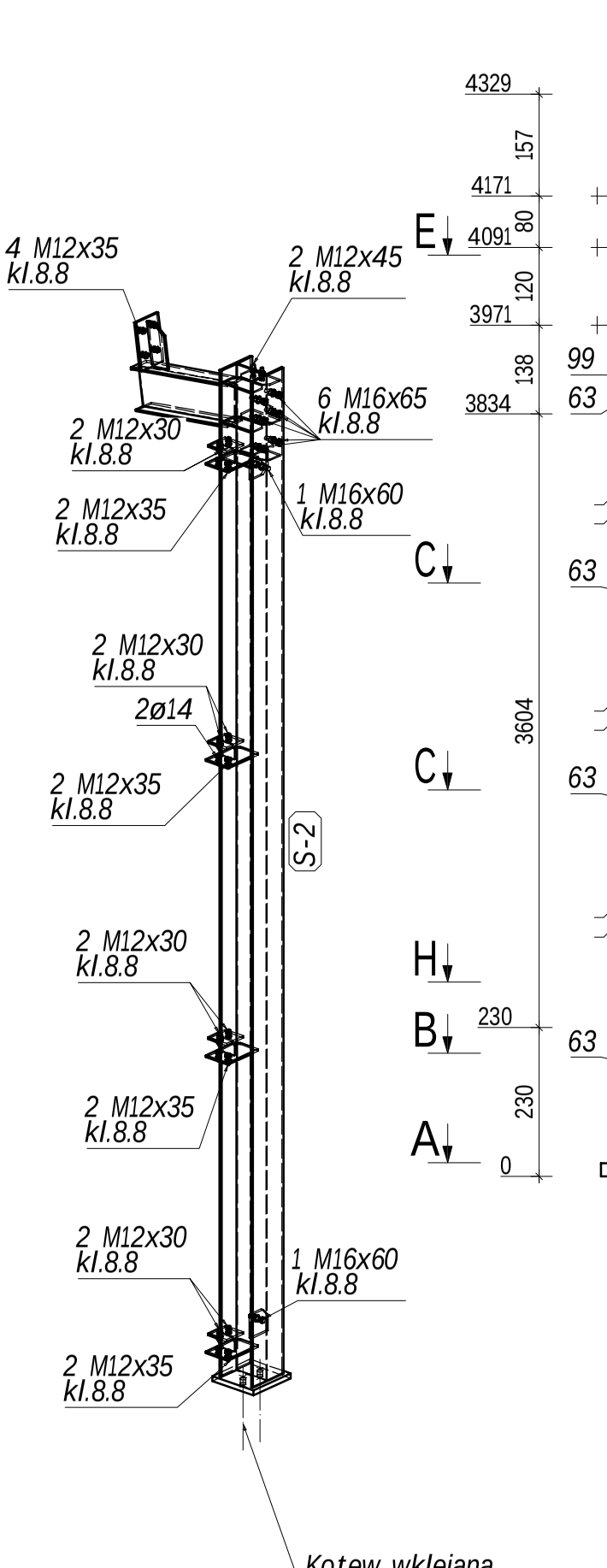
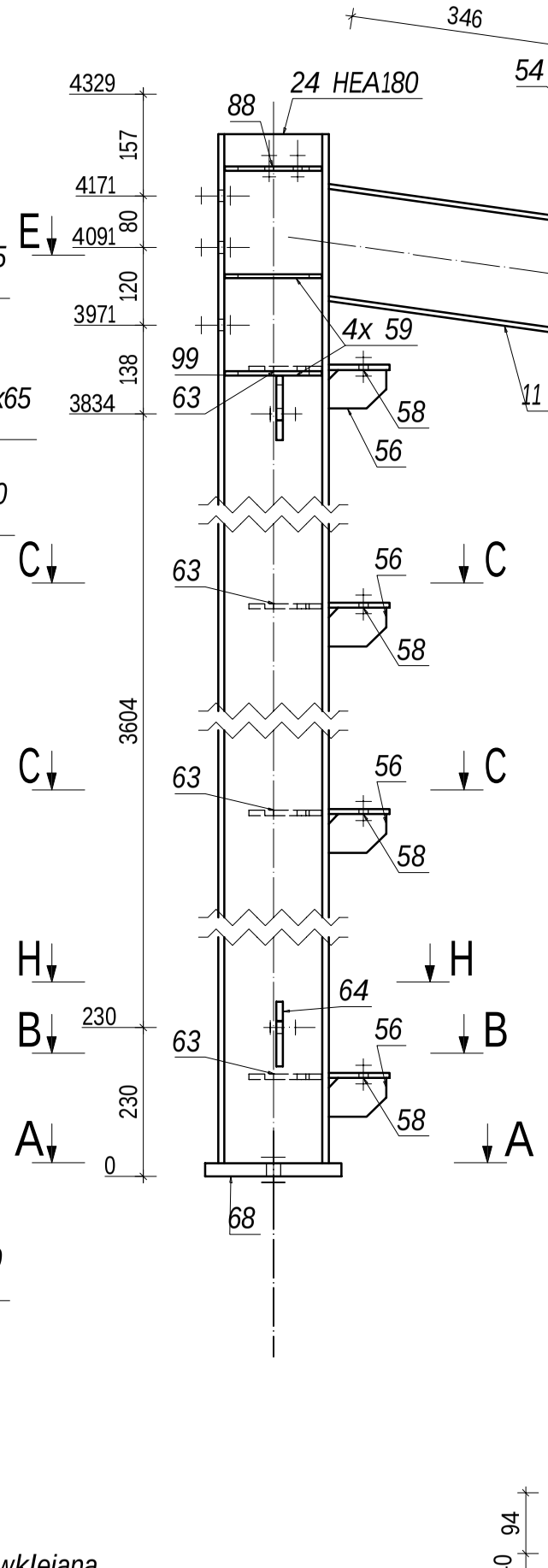
| Indeks | Opis | Data |
|---|---|---|

# EW nr S-2 x 1szt.

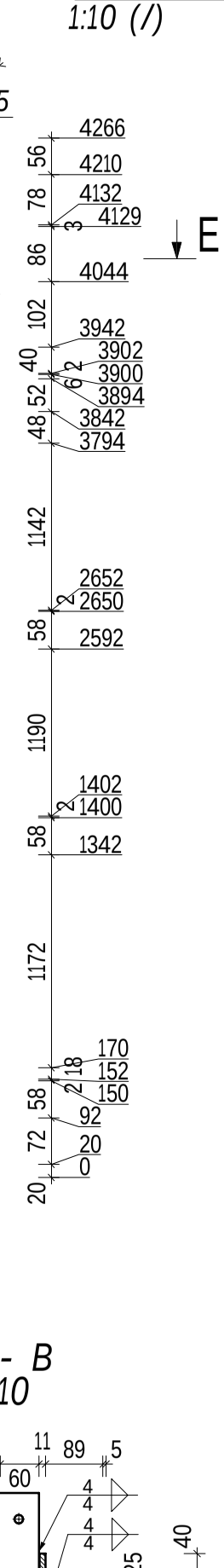
1:10 (/)

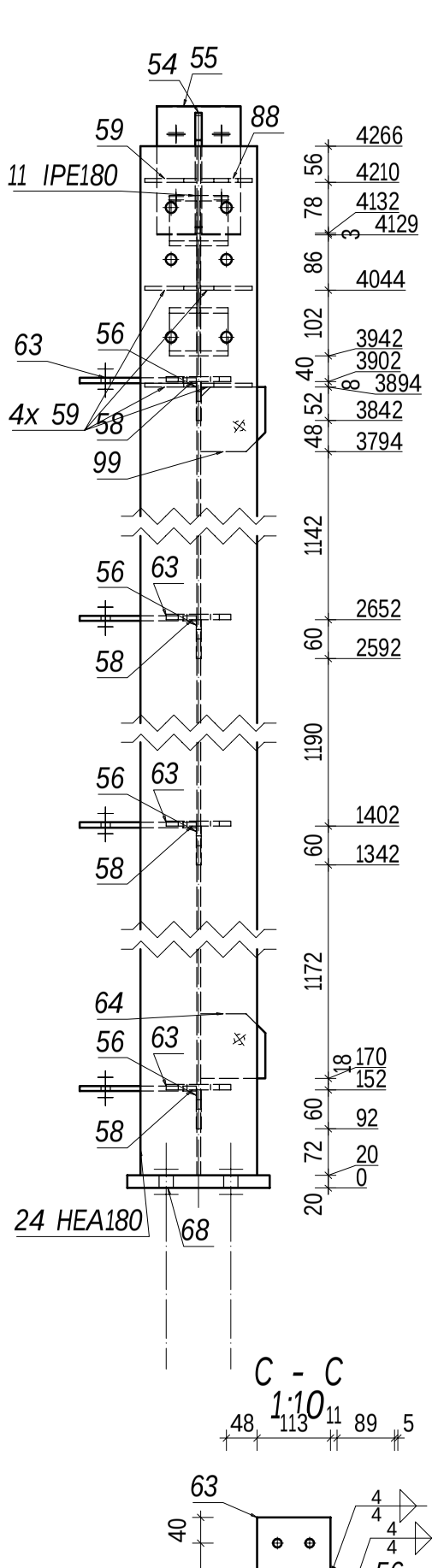


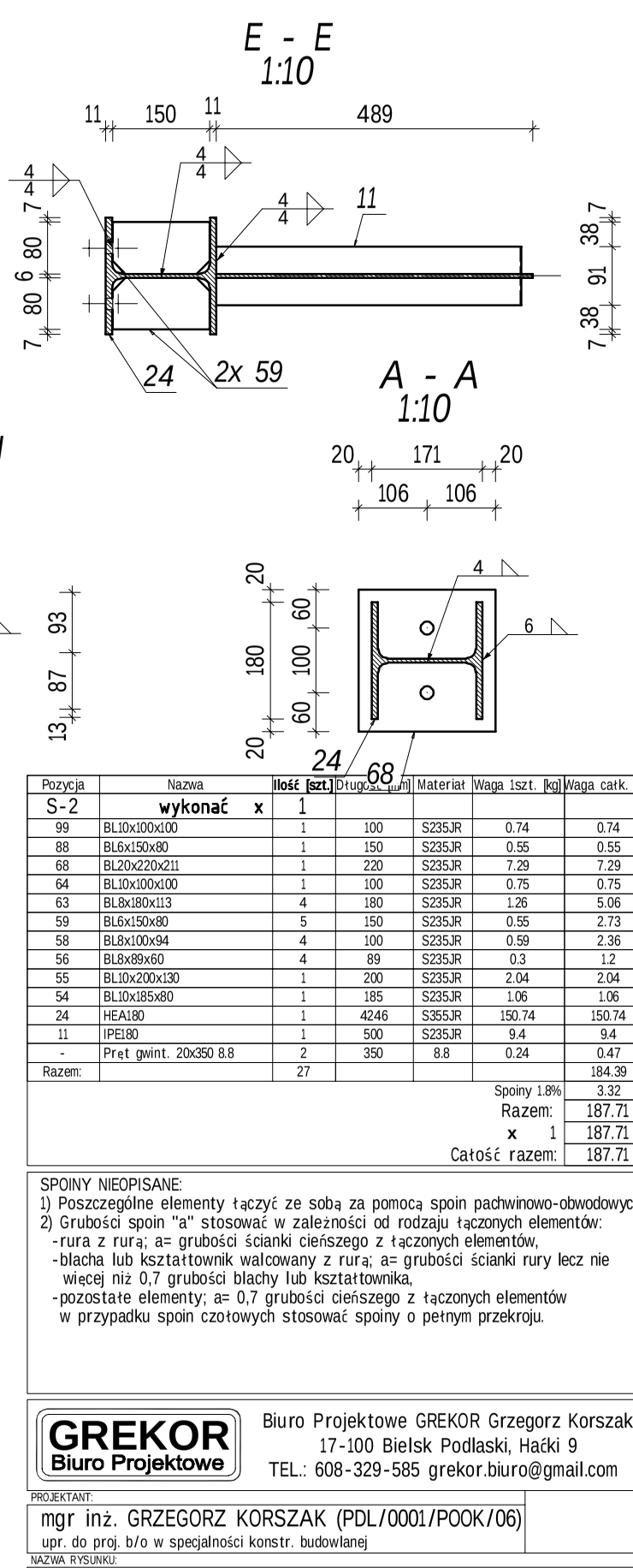



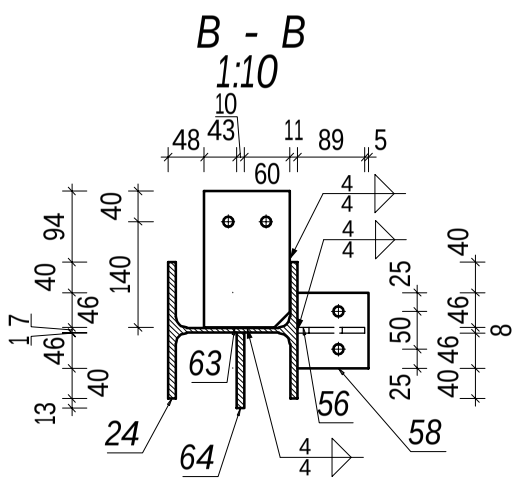


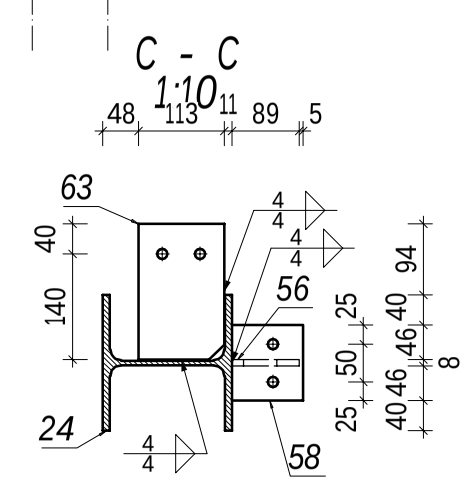





| Pozycja | Nazwa | Ilość [szt.] | Długość [mm] | Materiał | Waga 1szt. [kg] | Waga całk. [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| S-2 | **wykonać x** | 1 | | | | |
| 99 | BL10x100x100 | 1 | 100 | S235JR | 0.74 | 0.74 |
| 88 | BL6x150x80 | 1 | 150 | S235JR | 0.55 | 0.55 |
| 68 | BL20x220x211 | 1 | 220 | S235JR | 7.29 | 7.29 |
| 64 | BL10x100x100 | 1 | 100 | S235JR | 0.75 | 0.75 |
| 63 | BL8x180x113 | 4 | 180 | S235JR | 1.26 | 5.06 |
| 59 | BL6x150x80 | 5 | 150 | S235JR | 0.55 | 2.73 |
| 58 | BL8x100x94 | 4 | 100 | S235JR | 0.59 | 2.36 |
| 56 | BL8x89x60 | 4 | 89 | S235JR | 0.3 | 1.2 |
| 55 | BL10x200x130 | 1 | 200 | S235JR | 2.04 | 2.04 |
| 54 | BL10x185x80 | 1 | 185 | S235JR | 1.06 | 1.06 |
| 24 | HEA180 | 1 | 4246 | S355JR | 150.74 | 150.74 |
| 11 | IPE180 | 1 | 500 | S235JR | 9.4 | 9.4 |
| - | Pręt gwint. 20x350 8.8 | 2 | 350 | 8.8 | 0.24 | 0.47 |
| Razem: | | 27 | | | | 184.39 |
| | | | | | Spoiny 1.8% | 3.32 |
| | | | | | Razem: | 187.71 |
| | | | | | x 1 | 187.71 |
| | | | | | Całość razem: | 187.71 |

SPOINY NIEOPISANE:
1) Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
2) Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
 -rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
 -blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 -pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
 w przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju.


GREKOR Biuro Projektowe
Biuro Projektowe GREKOR Grzegorz Korszak
17-100 Bielsk Podlaski, Haćki 9
TEL.: 608-329-585 grekor.biuro@gmail.com

PROJEKTANT:
mgr inż. GRZEGORZ KORSZAK (PDL/0001/POOK/06)
upr. do proj. b/o w specjalności konstr. budowlanej


NAZWA RYSUNKU: S-2

INWESTYCJA:

| NAZWA PROJEKTU: | BRANŻA: | SKALA: | DATA: |
|---|---|---|---|
| TECHNICZNY | KONSTRUKCJA | 1:10,1:25 | 13.10.2023 |
| ARKUSZ: | ETAP: | REWIZJA: | NR RYSUNKU: |
| A3 | | Rew0 | 012 |