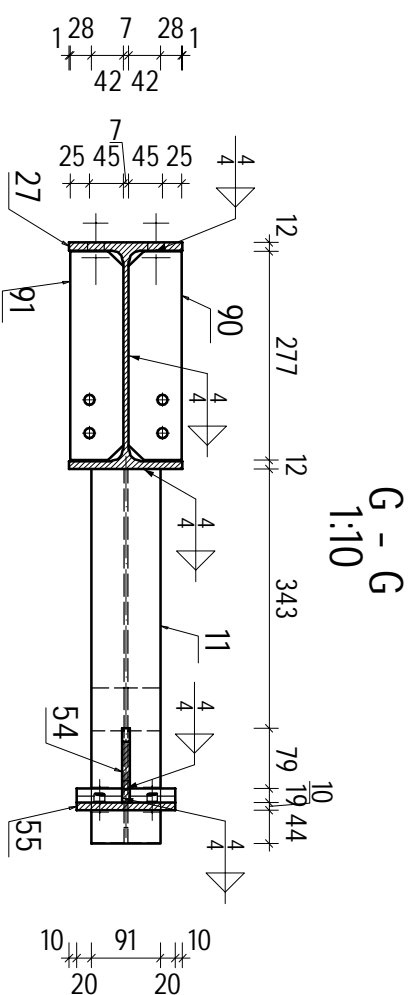
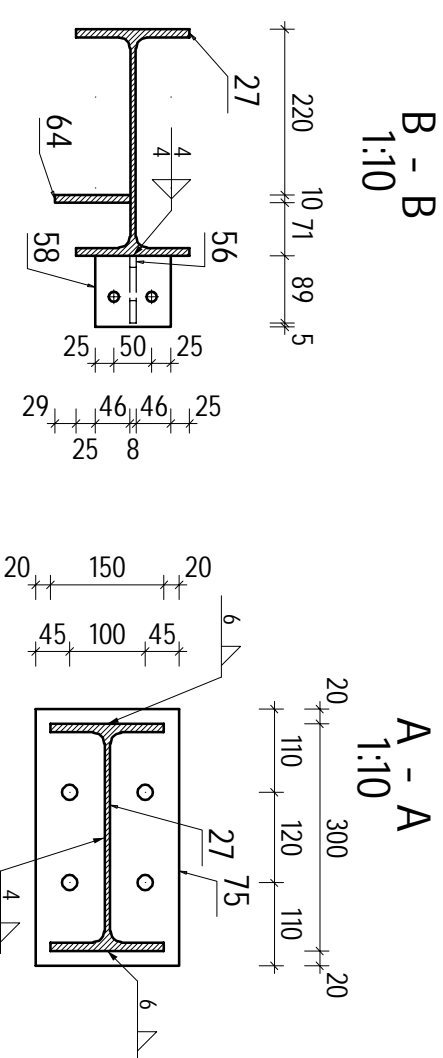
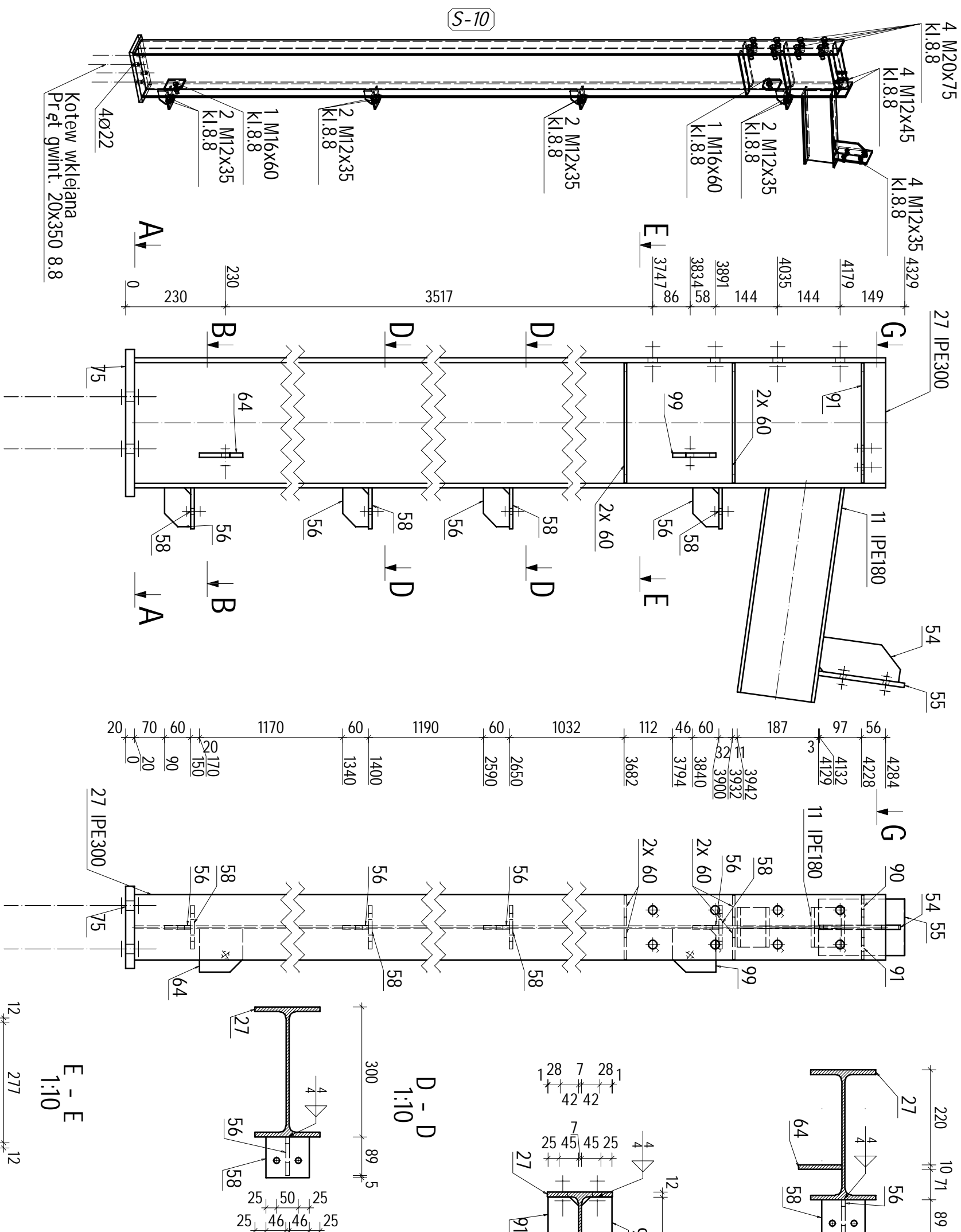


EW nr S-10 x 1szt.

1:10 (✓)



Poszycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga [szt.]	Waga ciek. [kg]
S-10	Wykończ x	1				
99	Bl.10x100x100	1	100	S23JR	0.74	0.74
91	Bl.6x27x70	1	277	S23JR	0.89	0.89
90	Bl.6x27x70	1	277	S23JR	0.89	0.89
75	Bl.20x40x40x90	1	340	S23JR	10.14	10.14
64	Bl.10x100x100	1	100	S23JR	0.75	0.75
60	Bl.6x27x70	4	277	S23JR	0.9	3.6
58	Bl.8x8x100x4	4	100	S23JR	0.59	2.36
56	Bl.8x8x90x4	4	89	S23JR	0.3	1.2
55	Bl.10x200x130	1	200	S23JR	2.04	2.04
54	Bl.10x185x80	1	185	S23JR	1.06	1.06
27	IPE300	1	4264	S35JR	179.96	179.96
11	IPE180	1	500	S23JR	9.4	9.4
-	Pręt gwint. 20x350 8.8	4	350	8.8	0.24	0.94
Razem		25				213.98

Spolný 1.8%	3.85
Razem:	217.83
x 1	217.83
Častošć razem:	217.83

SPOLNY NIEOPISANE:

- 1) Poszczególne elementy *tańczy ze sobą* za pomocą spójn padmimowo-obwodowych
- 2) Grubości spoin „a” stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
- rura z rury: a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów;
- blacha lub kształtownik malowany z rury: a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;
- przostadke elementy: a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
w przypadku spoin czotowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

GREKOR
Biuro Projektowe

Biuro Projektowe GREKOR Grzegorz Korszak
17-100 Bielsk Podlaski, Hańki 9
TEL.: 608-329-585 grekor.biuro@gmail.com

PROJEKTANT:

mgr inż. GRZEGORZ KORSAK (PDL/0001/P00K/06)

upr. do proj. b/o w specjalności konstr. budowlanej

INWESTYCJA:

S-10

NAZWA PROJEKTU: BRANŻA:

DATA:

TECHNICZNY KONSTRUKCJA

13.10.2023

A3

028