



UWAGA:
 1. Caste krawędzie stępić 2x45°
 2. Spawać spoiną pachwinową 0,7 grubości blach.
 3. Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 -mK.
 4. Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(P) PN-EN ISO 13020.
 5. Spółwo SG2/G3SH1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817.
 6. Wymagany atest materiałowy 3.1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów złącznych.

LISTA CZĘŚCI			
ELEMENT	ILOŚĆ	NR CZĘŚCI	OPIS
1	1		KOLNIERZ GÓRNY
2	1		KOLNIERZ DOLNY
3	15		WSPORNIK KOLNIERZA GÓRNY
4	20		WSPORNIK KOLNIERZA DOLNY
5	1		RURA ZAWORU 906
6	1		RURA
7	1		DEKIEL BOCZNY
8	1		KLIN
9	2		BLACHA SKOŚNA
10	2		BLACHA TYLNA
11	2		BLACHA BOCZNA
12	4		WSPORNIK WALKA
13	1		ELEMENT DOLNY KORPUSU
14	4		MECHANIZM KĄTA OTWARCIA KLAPY
15	2		WAŁ KLAPY
16	4		BLACHA USZCZELNIAJĄCA
17	2		KOLNIERZ
18	2		BLACHA
19	4		KLIN
20	4		DEKIEL
21	4		RURA 273
22	4		RAMIĘ
23	4		CIEZAREK
24	2		KLAPA WAHADŁOWA
25	16		ŚRUBA M12x60-5,8
26	16		NAKRETKA M12
27	16		PODKŁADKA 13
28	4		ŚRUBA M20x1,5x180-5,8
29	4		NAKRETKA M20x1,5
30	4		PODKŁADKA 21
31	72		ŚRUBA M12x1,25x40-8,8
32	72		NAKRETKA M12
33	72		PODKŁADKA - 13
34	8		WKREĆ DOCISKOWY M16x60 KS B 1028
35	14		ŚRUBA M20x1,5x140-8,8
36	14		NAKRETKA M20x1,5
37	14		PODKŁADKA OKRĄGŁA 21
38	4		TULEJA WAŁU KLAPY
39	4		SPREŻYNA WAŁU KLAPY

Created by ZW3D			
CEMENTOWNIA ODRA S.A. BUDOWLANYCH 9, 45-005 OPOLE			
Skala	1:15	Imię i Nazwisko	Podpis
Format	A1	Projektował	K. Hartyn Leszczyński
Materiał	S 235 (H25T)	Kreślił	K. Hartyn Leszczyński
Masa	2155 kg	Zatwierdził	
Nazwa rys.	RYSunek ZŁOŻENIOWY	Tytuł projektu	ZAWÓR DWUKLAPOWY
		Nr rys.	PO-701
<small>WSZELKIE PRAWA KOPLOWANIA I ROZPOWISZCZANIJA BEZ ZODGY AUTORA ZASTRZEŻONE</small>			

UWAGA!
 1. MASA ZAWORU Z ŻAROBETONEM 3521 kg.